

# CATALOGUE MT20

ÉQUIPEMENT POUR PRÉFABRIQUÉ DE BÉTON

CONCEPTION  
FABRICATION  
&  
INSTALLATION



UN PARTENAIRE À LONG TERME

## AVANTAGES:

- Hautes performances.
- Production: 8 dalots en moins de 8 heures.
- Système de production avec deux opérateurs seulement.
- Mouvements hydrauliques dans toutes ses fonctions.
- Robustesse maximale.

## FLEXIBLE:

- Modularité et réglage de 2x2 m jusqu'à 4x3 m.
- Épaisseurs des murs de 15 cm à 25 cm.
- Hauteur des dalots de 1 jusqu'à 2 m.
- Des travaux de génie civil des fondations ne sont pas nécessaires
- Facile à déplacer pour les travaux à côté de chantier.

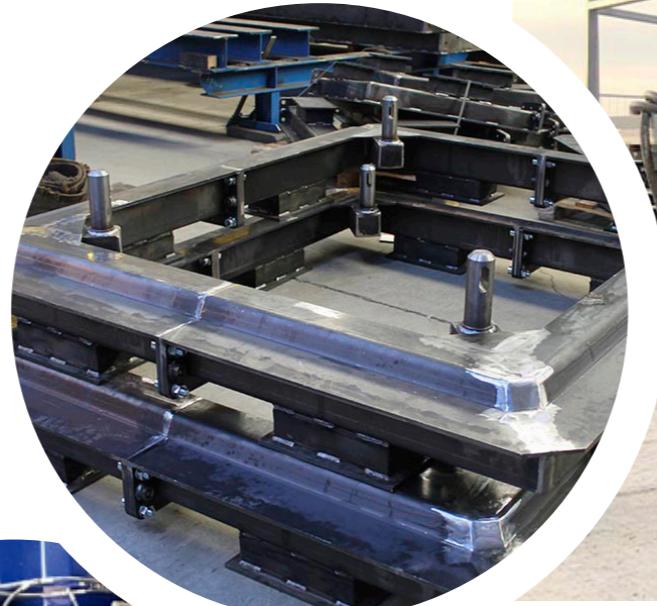
La base est posée sur le sol et ensuite au moyen d'un pont roulant, le moule intérieur et extérieur sont positionnés sur la base à l'aide d'une pince hydraulique pour la fixation. L'armature de renforcement est placée après avoir soulevé la presse supérieure.

Le béton est coulé ensuite uniformément entre les deux côtés. Une fois que nous atteignons le remplissage nécessaire, la presse supérieure est placée et le système de vibro-compression est activé.

L'étape suivante consiste à ouvrir les pinces hydrauliques et enlever les côtés extérieurs et intérieurs qui sont fixés à la presse supérieure, en laissant la pièce de béton sur sa base jusqu'à avoir la résistance du béton pour le démoulage. Ensuite, l'opération est répétée sur chaque base.

Toutes les opérations du processus de production peuvent être effectuées avec deux opérateurs et avec une réduction du coût du produit final.

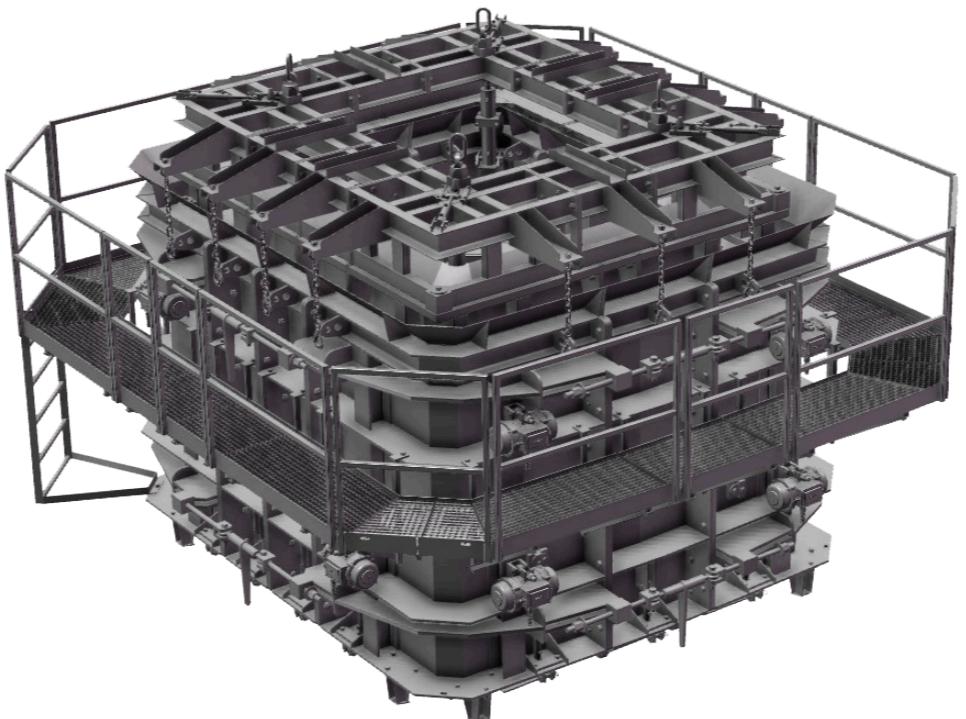
Vidéo du processus de production.





Les éléments et différentes pièces qui forment le MT20 sont usinés pour obtenir un ajustement et alignement parfait.

Toutes les unions sont équipées avec des centreurs et des extracteurs pour faciliter l'assemblage et le démontage des suppléments.

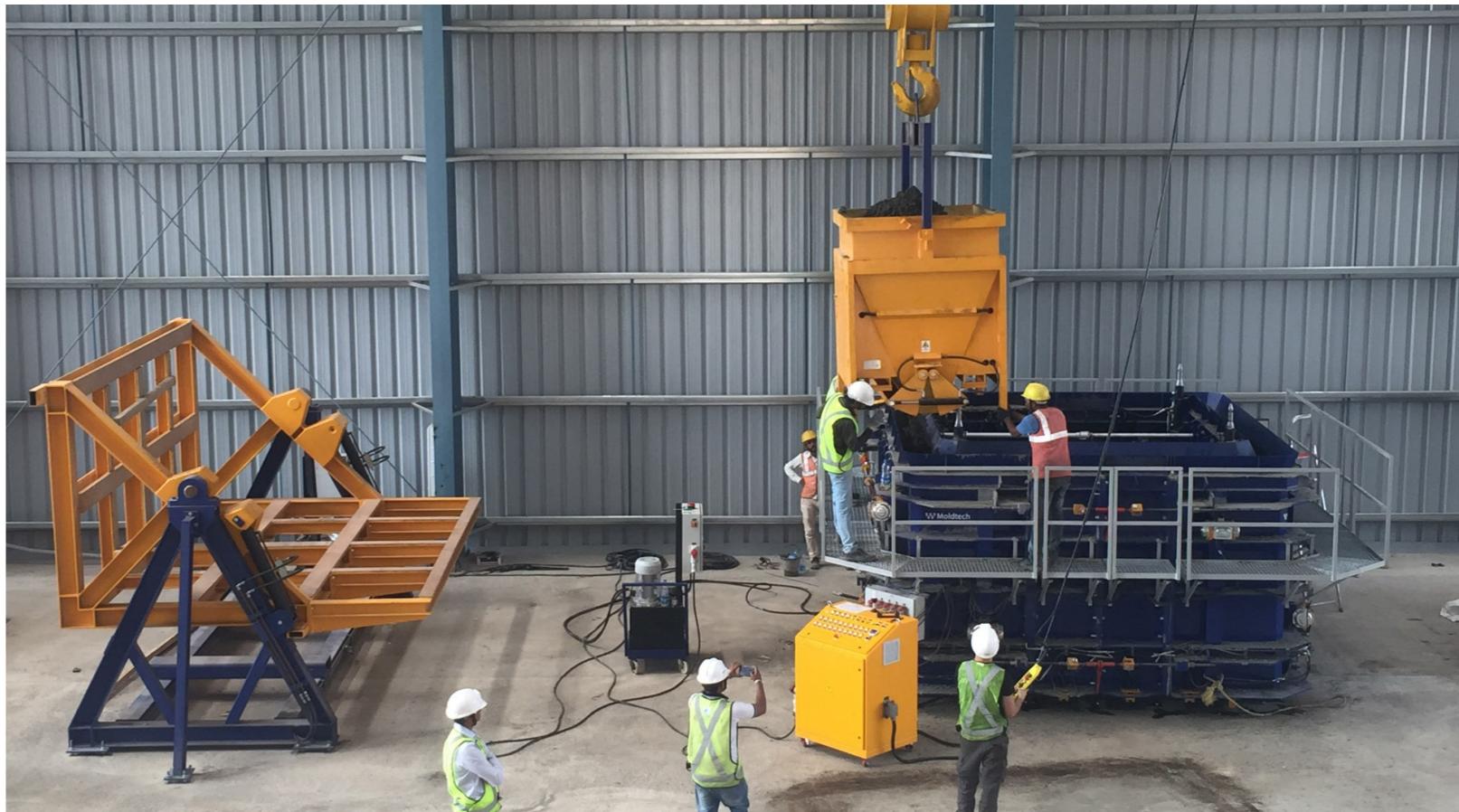
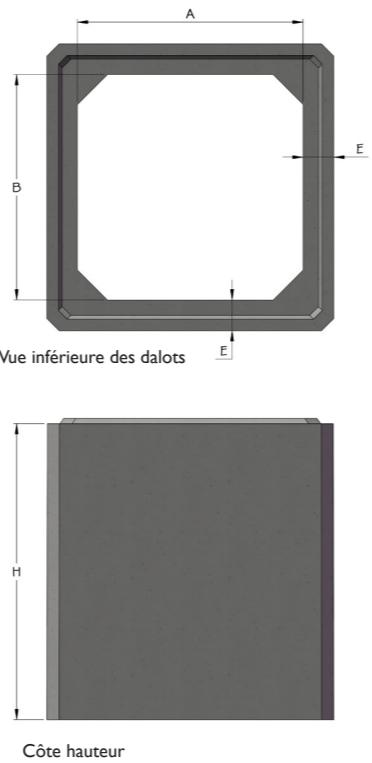


Le MT20 est une machine modulaire pouvant obtenir une variété de dimensions et d'épaisseurs des murs des dalots de béton avec les suppléments modulaires.

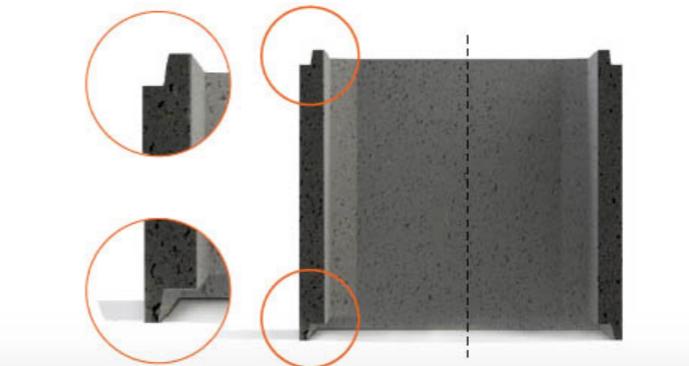
Le moule extérieur, le moule intérieur et les bases sont modulaires, en ajoutant ou supprimant des suppléments nous obtenons une grande variété de mesures et épaisseurs selon les besoins du client

**DIMENSIONS AxB      ÉPAISSEUR E      HAUTEUR H**

2 x 2 m.	18 - 20 -25 cm.	1 - 1,5 -2 m.
2 x 2,50 m.	18 - 20 -25 cm.	1 - 1,5 -2 m.
2 x 3 m.	18 - 20 -25 cm.	1 - 1,5 -2 m.
2 x 3,5 m.	18 - 20 -25 cm.	1 - 1,5 -2 m.
2 x 4 m.	18 - 20 -25 cm.	1 - 1,5 -2 m.
2,50 x 2,50 m.	18 - 20 -25 cm.	1 - 1,5 -2 m.
2,50 x 3 m.	18 - 20 -25 cm.	1 - 1,5 -2 m.
2,50 x 3,50 m.	18 - 20 -25 cm.	1 - 1,5 -2 m.
2,50 x 4 m.	18 - 20 -25 cm.	1 - 1,5 -2 m.
3 x 3 m.	18 - 20 -25 cm.	1 - 1,5 -2 m.
3 x 3,50 m.	18 - 20 -25 cm.	1 - 1,5 -2 m.
3 x 4 m.	18 - 20 -25 cm.	1 - 1,5 -2 m.



Possibilité de fabrication sur commande  
différentes dimensions supplémentaires


**L'ENSEMBLE SE COMPOSE DE**

- Moule de dimensions 2x2 d'épaisseur de murs variable.
- Châssis porte presse.
- 1 presseur avec finition mâle / femelle supérieur.
- 10 anneaux bases modulaires avec Silenblocks pour l'isolation du sol.
- Système de vibration électrique avec variateur de fréquence.
- Unité de commande hydraulique.
- Panneaux interchangeables pour les dimensions supérieures à 2x2, avec des bords usinés pour un ajustement parfait des mesures.
- Plateforme de travail sécurisé.



LA FINITION MÂLE / FEMELLE DES DALOTS EST  
PERSONNALISABLE AUX BESOINS DU CLIENT

# Moldtech

MOULES POUR ÉLÉMENTS PRÉFABRIQUÉS EN BETÓN

## SÉVILLE, ESPAGNE, EUROPE

C/ Polysol Uno, 40  
Pol. Industrial Piedra Hincada  
41500 Alcalá de Guadaira.

Téléphone : +34 955 44 41 90  
Email de contact : info@moldtechsl.es

[www.moldtechsl.es](http://www.moldtechsl.es)

