Moldtech

оборудование для сборного железобетона

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

Проектирование, изготовление и монтаж

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА

Промышленные объекты



Гражданские объекты



Инфраструктурные объекты



Компания, сделавшая ставку на конкурентоспособность, своевременную поставку и профессиональные услуги для нестандартных индивидуальных решений

СУТЬ НАШЕГО БИЗНЕСА

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

Промышленные объекты





Гражданские объекты





Инфраструктурные объекты





Moldtech

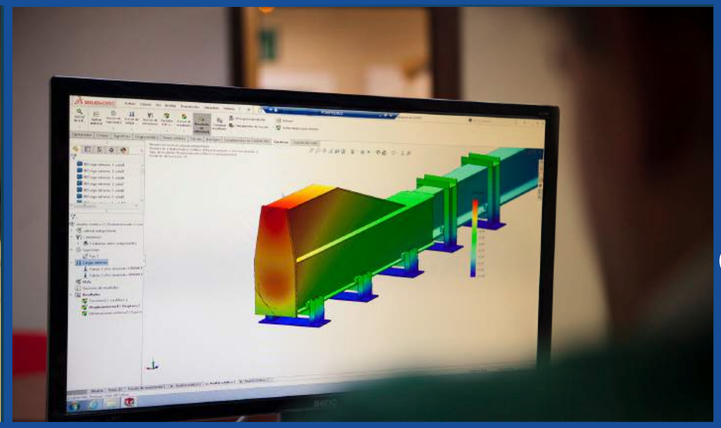
БОЛЕЕ 30 ЛЕТ ОПЫТА, ДОЛГОСРОЧНЫЙ ПАРТНЕР

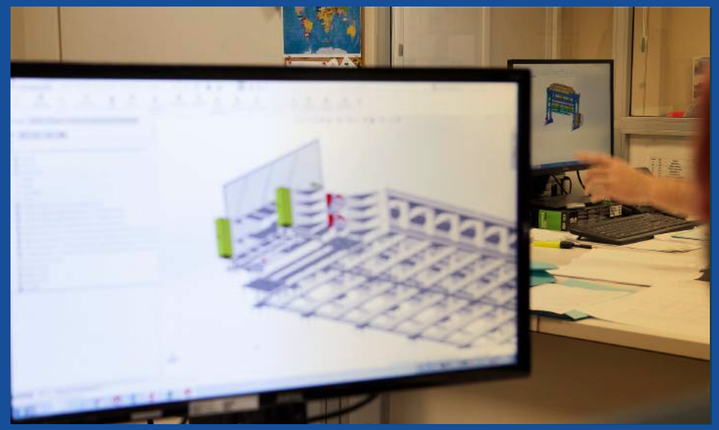
СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

MOLDTECH - ЭТО СЕМЕЙНЫЙ БИЗНЕС, ОСНОВАННЫЙ В 1986 ГОДУ, ПОСТАВИВШИЙ ЦЕЛЬ СТАТЬ МИРОВЫМ ЭТАЛОНОМ В ИНДУСТРИИ СБОРНОГО БЕТОНА.









МЫ РЕИНВЕСТИРУЕМ ЕЖЕГОДНУЮ ПРИБЫЛЬ В СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ МЕТОДОВ, ЗНАНИЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ МОЩНОСТЕЙ ДЛЯ НЕПРЕРЫВНОГО УКРЕПЛЕНИЯ КОМПАНИИ.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

СОВРЕМЕННАЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ БАЗА +15 000 КВ.М

8.000 КВ.М ПРОИЗВОДСТВО 1.500 КВ.М СТАНКИ С ЧПУ













СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

MOLDTECH РАЗРАБАТЫВАЕТ ГИБКИЕ КОМПЛЕКСНЫЕ ПРОЕКТЫ ПО ИНДИВИДУАЛЬНОМУ ЗАКАЗУ СОГЛАСНО НАИВЫСШИМ СТАНДАРТАМ КАЧЕСТВА, ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ И БЕЗОПАСНОСТИ.



ЕЖЕДНЕВНАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ И ИНИЦИАТИВНОСТЬ В НАШЕМ СТРЕМЛЕНИИ СЛУЖИТЬ КЛИЕНТАМ В БЛИЗКОМ ВЗАИМОДЕЙСТВИИ С НИМИ.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация



КОМПЛЕКСНЫЕ ПРОЕКТЫ ПО ВСЕМУ МИРУ

ПРЕДЛАГАЕМЫЕ УСЛУГИ
ЦЕПОЧКА ПРИРАЩЕНИЯ СТОИМОСТИ

СОВРЕМЕННАЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ БАЗА 15 000 КВ.М

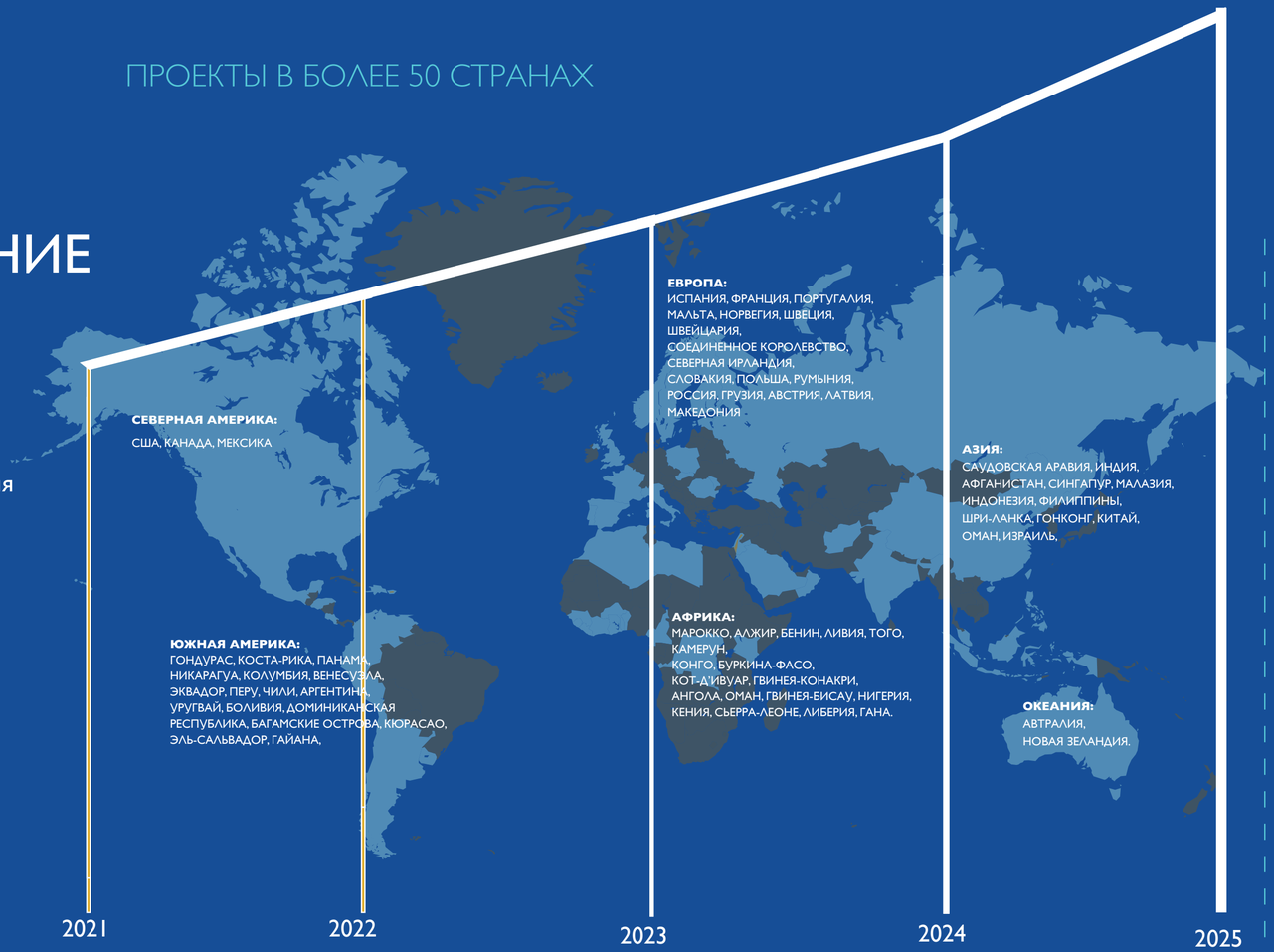
8000 КВ.М ПРОИЗВОДСТВО
1500 КВ.М СТАНКИ С ЧПУ

МУЛЬТИДИСЦИПЛИНАРНАЯ ГРУППА ЭКСПЕРТОВ

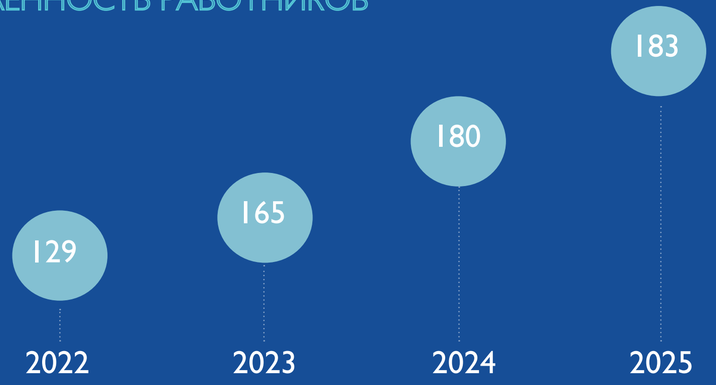
СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ПРОЕКТЫ В БОЛЕЕ 50 СТРАНАХ



ЧИСЛЕННОСТЬ РАБОТНИКОВ



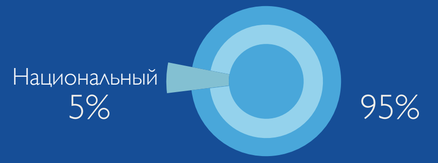
КЛЮЧЕВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПРОДАЖИ

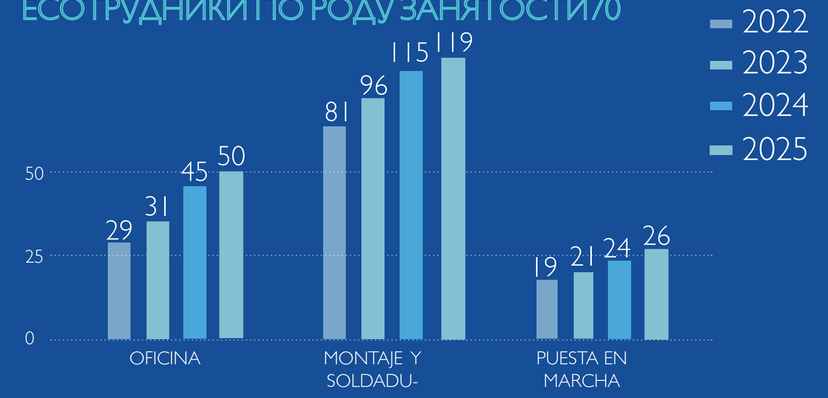


* Данные в тысячах €

СОЛИДНЫЙ МЕЖДУНАРОДНЫЙ



ЕСОТРУДНИКИ ПО РОДУ ЗАНЯТОСТИ70



Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

Суть нашего бизнеса
Услуги
Ключевые показатели
Ключевые проекты
Контактная информация

КЛЮЧЕВЫЕ ПРОЕКТЫ

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

МЫ ВВЕЛИ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ СВЫШЕ 100 ОБЪЕКТОВ В БОЛЕЕ ЧЕМ 50 СТРАНАХ НА 5 КОНТИНЕНТАХ



Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ГИБКАЯ ФОРМА ДЛЯ КОЛОНН 50 М

PROY26-018 ИСПАНИЯ

ПОСТАВКА:

Проект включает гибкую форму для улицы длиной 50 метров для производства сборных бетонных колонн с регулируемыми сечениями от 50 × 50 см до 80 × 80 см. Форма оснащена пневматической вибрацией, сменными основаниями и модульной системой, которая позволяет регулировать длину колонн и положение до 12 консолей.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

СТАЦИОНАРНЫЙ ФОРМОВОЧНЫЙ СТОЛ

PROY26-014 ПОРТУГАЛИЯ

ПОСТАВКА:

Стационарный формовочный стол предназначен для производства изделий различной конфигурации толщиной 150 мм, максимальной длиной 8,5 м и максимальной шириной 3,4 м.

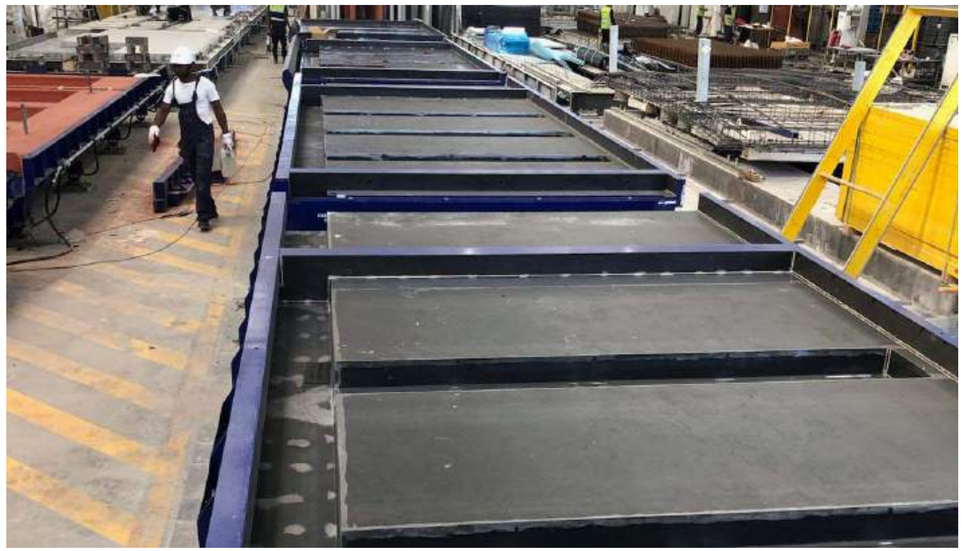
Стол состоит из:

Неподвижной рамы, закреплённой на фундаменте с помощью опор.
Неподвижной рабочей поверхности.
Откидного бокового борта.

Стол оснащён системой пневматической вибрации, расположенной в нижней части и предназначенной для обеспечения надлежащего уплотнения бетона.

Стол также оснащён системой вспомогательной опалубки для настройки и производства различных типов изделий.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

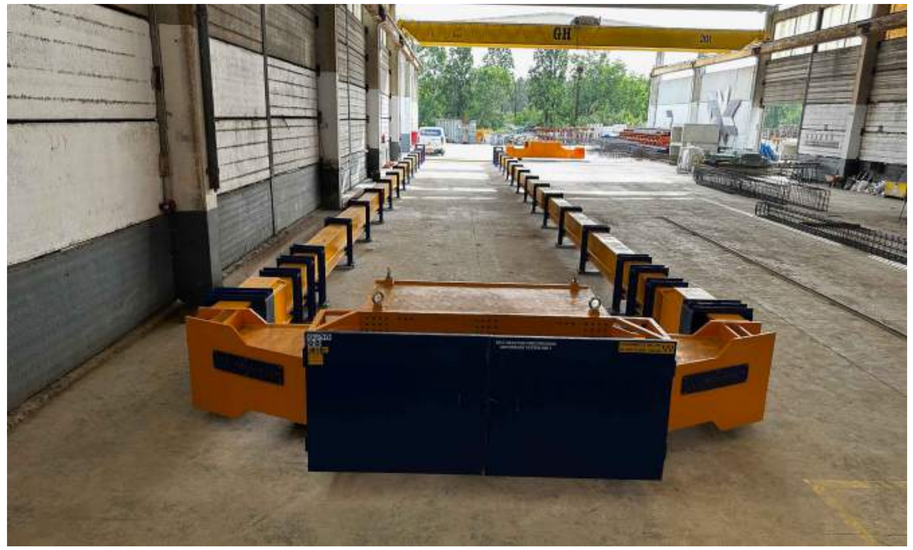
САМОНЕСУЩИЙ СТЕНД ДЛЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ УСИЛИЕМ 800 Т ДЛЯ ДВУТАВРОВЫХ БАЛОК И ПЛИТ ТТ

PROY26-008 ПОРТУГАЛИЯ

ПОСТАВКА:

Компания Moldtech разработала самонесущий стенд для предварительного напряжения с максимальным усилием 800 тонн, предназначенный для производства предварительно напряжённых железобетонных балок переменной длины и сечения. Оборудование рассчитано на изготовление двутавровых балок и плит ТТ и включает активную анкерную головку, пассивную анкерную головку и самонесущую конструкцию.

Система снятия напряжения оснащена четырьмя гидравлическими цилиндрами усилием 200 тонн каждый, обеспечивающими контролируемое ослабление натяжения и адаптацию к различным производственным конфигурациям.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

СИСТЕМА ФОРМ ДЛЯ СБОРНЫХ ТРАНСФОРМАТОРНЫХ ПОДСТАНЦИЙ

PROY26-005 РОМАНИЯ

ПОСТАВКА:

Компания Moldtech разработала систему, состоящую из переналаживаемой 3D-формы для трансформаторных подстанций и стационарного стола размером 6,8 × 3,3 м, предназначенную для производства различных ненапрягаемых железобетонных элементов.

3D-форма позволяет изготавливать цельные модули трансформаторных подстанций, включающие плиту основания и стены. Модульная конструкция обеспечивает производство элементов длиной 4,65, 5,15, 5,9 и 6,4 м и шириной от 2,45 до 2,95 м.

Оборудование включает переналаживаемый внутренний сердечник, подвижные наружные борта, восемь гидравлических цилиндров для облегчения распалубки и пневматическую вибрационную систему с десятью вибраторами.

Проект также включает стационарный стол для изготовления панелей длиной до 6,8 м и шириной до 3,3 м. Стол оснащён магнитной опалубкой и пневматической вибрационной системой, расположенной под рабочей поверхностью для уплотнения бетонной смеси.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ОПРОКИДЫВАЮЩИЙСЯ СТОЛ 13×4,5 М

PROY26-001 ПОРТУГАЛИЯ

ПОСТАВКА:

Опрокидывающийся стол состоит из одного модуля длиной 13 м и шириной 4,5 м.

Стол оснащён продольным регулируемым бортом с механической ручной настройкой, что позволяет производить прямые железобетонные панели толщиной от 150 мм до 350 мм с возможностью увеличения толщины до 500 мм при использовании дополнительной надставки.

Кроме того, оборудование оснащено электрической вибрационной системой, обеспечивающей качественное уплотнение бетона и стабильное качество продукции на протяжении всего производственного процесса.

Перед началом эксплуатации оборудования необходимо ознакомиться со всеми его компонентами и системами работы.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

I-БАЛКА 33,75 M

PROY25-059 СЛОВАКИЯ



ПОСТАВКА:

Боковая опалубка, предназначенная для производства сборных железобетонных балок типа I, разработанная для эксплуатации в условиях интенсивного промышленного производства.

Основные технические характеристики:

Общая длина: 33,75 м (модульная конфигурация: 3 модуля по 11,25 м)
Высота изделий: от 950 мм до 1600 мм
Тип изделия: сборные железобетонные балки типа I с переменной геометрией
Система уплотнения: встроенная электрическая вибрация по всей длине формы
Конфигурация: модульная система, адаптируемая под различные планировки производства
Универсальность: возможность адаптации под различные сечения и требования проекта
Система разработана для обеспечения высокой точности размеров, повторяемости производственного процесса и стабильного качества в каждом производственном цикле, отвечая требованиям производства конструкционных элементов для инфраструктуры и больших пролетов.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

СТАЦИОНАРНЫЙ СТОЛ 14×4 М

PROY25-055 ПОЛЬША

ПОСТАВКА:

Стационарный стол 14×4 м позволяет производить железобетонные панели без предварительного напряжения длиной до 14 м и шириной до 4 м. Оснащён регулируемой нижней продольной боковиной от 100 мм до 280 мм.

Кроме того, он оборудован системой пневматической вибрации в нижней части и нагревательными тентами (без предварительной установки системы отопления).









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

3D-ФОРМА ДЛЯ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ МОДУЛЕЙ ПЕНИТЕНЦИАРНЫХ УЧРЕЖДЕНИЙ

PROY25-052 Канада

ПОСТАВКА:

3D-формы, предназначенной для производства ненапрягаемых сборных железобетонных модулей для пенитенциарных учреждений различных размеров и конфигураций.

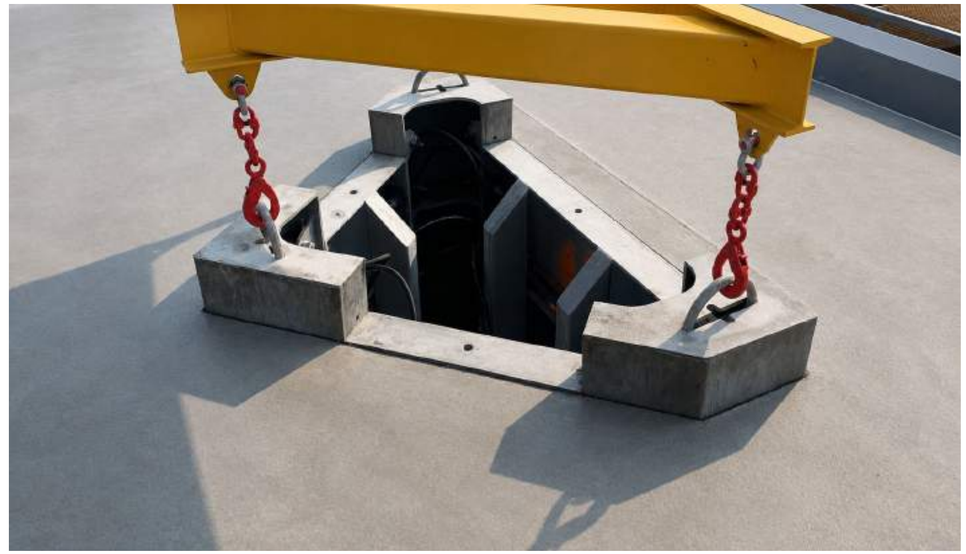
Оборудование включает наружные борта с гидравлическим приводом, сменные основания шириной 102 и 381 мм, регулировочные элементы и различные компоненты опалубки, позволяющие изменять толщину, высоту и геометрию производимых элементов. Также предусмотрен специальный борт для изготовления модулей с выступающими участками или балконами.

Форма позволяет производить элементы трёх высот: 3,035 м, 2,629 м и 1,589 м — посредством регулировки основания и применения специальных высотных вставок.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

8 ПОВОРОТНЫЙ СТОЛ 8X4,5M

PROY25-042 ФРАНЦИЯ

ПОСТАВКА:

Комплект из 8 поворотных столов, разработанных для производства крупноформатных сборных железобетонных панелей, применяемых как в промышленном строительстве, так и в ограждающих конструкциях и фасадах жилых зданий.

Каждый стол имеет рабочую поверхность длиной 8,0 м и шириной 4,5 м, что позволяет изготавливать панели с переменной толщиной от 150 до 350 мм.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ПОВОРОТНЫЙ СТОЛ 24X3M

PROY25-038 ИСПАНИЯ

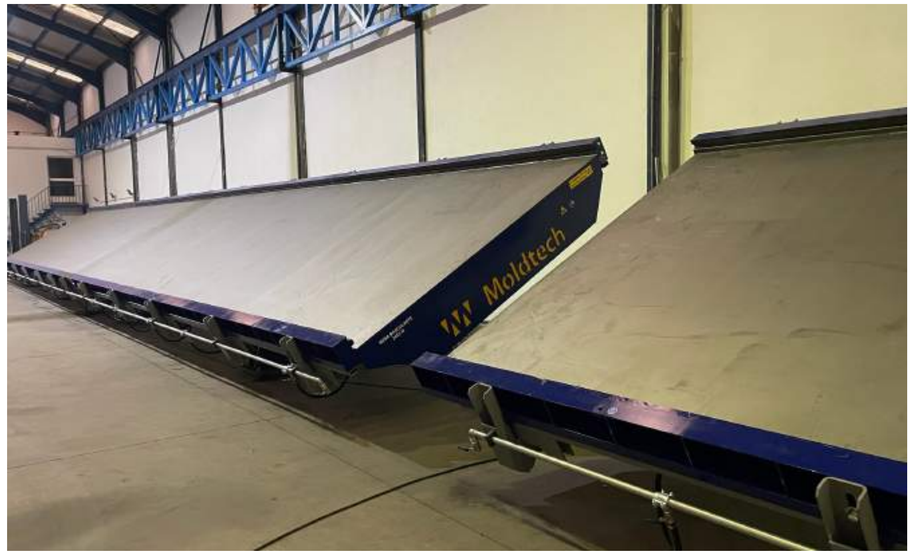
ПОСТАВКА:

Поворотный стол 24 × 3, предназначенный для производства сборных железобетонных панелей без предварительного напряжения, максимальной длиной 24 м, высотой до 3 м и переменной толщиной.

Поворот стола осуществляется с помощью гидравлических цилиндров, управляемых из основного шкафа управления.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ФОРМА ДЛЯ БАРЬЕРНОГО ОГРАЖДЕНИЯ 3F200

PROY25-035 Германия

ПОСТАВКА:

ФОРМА ДЛЯ БАРЬЕРНОГО ОГРАЖДЕНИЯ 3F200 состоит из двух боковых панелей, верхней вставки и основания, которые в собранном виде формируют изготавливаемое изделие.

Форма также оснащена системой электрической вибрации, управляемой с вибрационной тележки.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ОПРОКИДЫВАЮЩИЙСЯ СТОЛ 36 X 4,5 M

PROY25-034 Венгрия

ПОСТАВКА:

Опрокидывающийся стол состоит из трёх модулей размером 12 м в длину и 4,5 м в ширину каждый. Соединение трёх модулей образует производственную линию общей длиной 36 м и шириной 4,5 м.

Каждый модуль включает:

Неподвижную раму, закреплённую на фундаменте при помощи опор.
Опорокидывающуюся платформу, рассчитанную на максимальный угол наклона 74°.
Стол оснащён нижним продольным бортом и двумя боковыми поперечными бортами, все из которых механически регулируются по высоте для производства изделий толщиной от 80 мм до 450 мм.

Стол оборудован электрической вибрационной системой, расположенной в нижней части, предназначенной для обеспечения качественного уплотнения бетона. Также поставляются опалубки и магниты для формирования геометрии производимого изделия.

Опорокидывание стола осуществляется с помощью гидравлических цилиндров, управляемых гидравлической станцией и главным шкафом управления, входящими в комплект поставки оборудования.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ПОВОРОТНЫЙ СТОЛ 50×4 M

PROY25-031 ИСПАНИЯ

ПОСТАВКА:

Поворотный стол 50x4 предназначен для производства непреднапряжённых железобетонных панелей. Он состоит из четырёх независимых модулей, каждый длиной 13,75 м и шириной 4 м, которые в сборе образуют производственную линию длиной 55 м и шириной 4 м.

Опрокидывание стола осуществляется с помощью гидравлических цилиндров, управляемых из основного шкафа управления.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ФОРМА ДЛЯ ТТ-ПЛИТ

PROY25-029 АЛЖИР

ПОСТАВКА:

ФОРМА ТТ 400 T L = 40 м предназначена для производства предварительно напряжённых железобетонных балок с фиксированной геометрией.

Система состоит из четырёх модулей, образующих непрерывную производственную линию полезной длиной 40 метров. Такая конфигурация облегчает как транспортировку, так и монтаж на объекте или на производственной площадке.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

3D-ФОРМА С ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ РЕГУЛИРОВКОЙ 5,7 × 2,4 × 3,1 М

PROY25-017 Иордания

ПОСТАВКА:

3D-ФОРМА С ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ РЕГУЛИРОВКОЙ 5,7 × 2,4 × 3,1 М предназначена для производства ненапряжённых бетонных изделий различной конфигурации.

Благодаря использованию дополнительной опалубки и вставок возможно производство до шести (6) различных типов изделий.

Форма разработана в соответствии с конкретными размерами и требованиями, предоставленными заказчиком.

Элемент бетонируется под углом 90°, что позволяет включить в него как пол, так и потолок. После твердения он поворачивается на 90° с помощью гидравлической машины для кантования.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ПОВОРОТНЫЙ СТОЛ 50×4,2 М

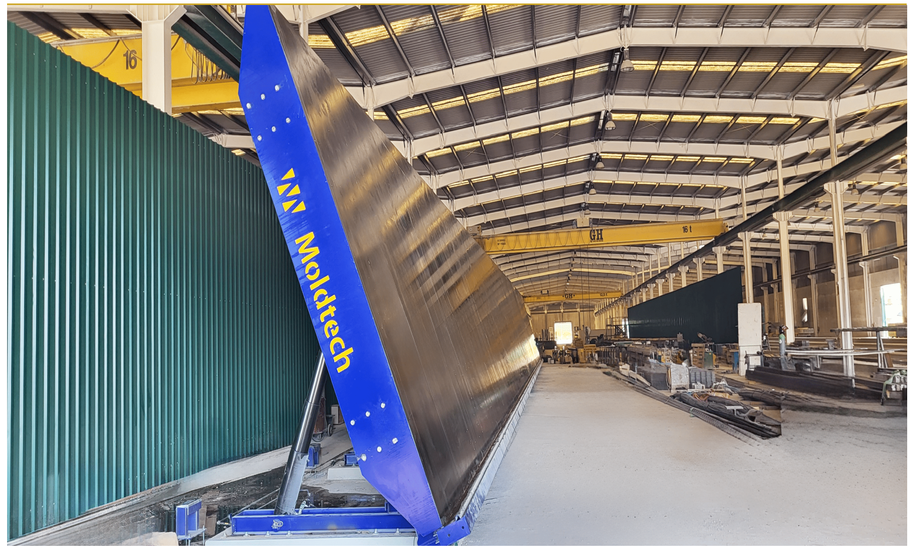
PROY25-014 ИСПАНИЯ

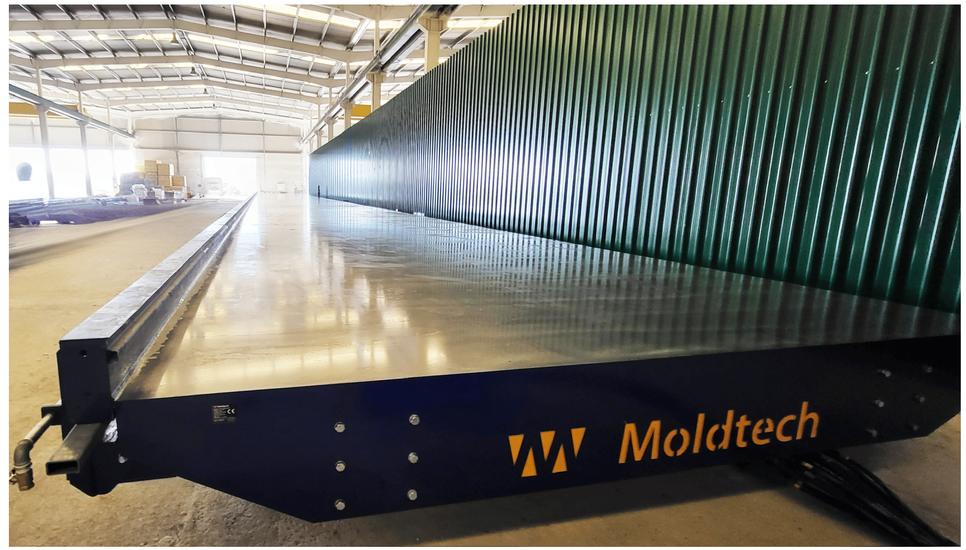
ПОСТАВКА:

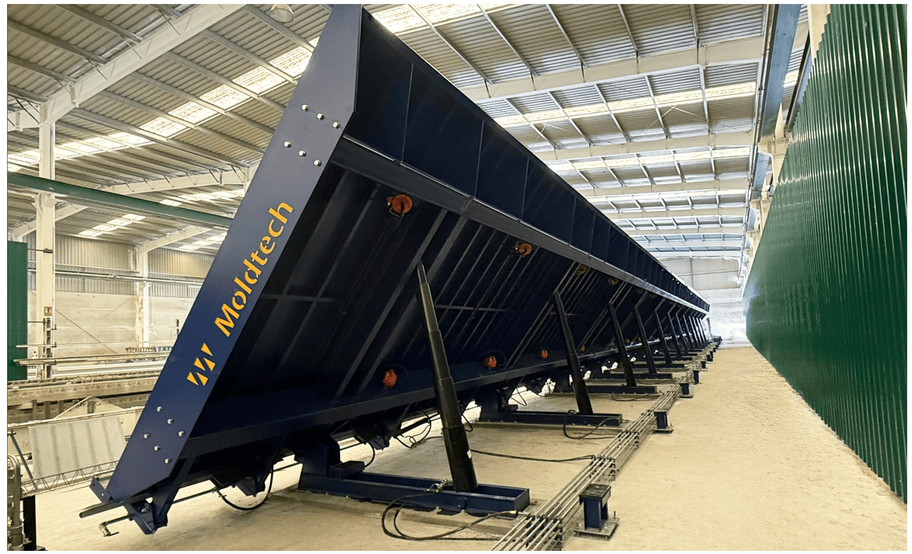
Поворотный стол, состоящий из 4 модулей размером 12 × 4,2 м, которые при объединении образуют производственную линию длиной 50 м и шириной 4,2 м.

Модули оснащены нижней продольной полосой с регулируемой высотой, что позволяет изготавливать прямые панели переменной толщины от 120 мм до 240 мм.

Система пневматической вибрации.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ДЕЛЬТА-БАЛКА + ПРЯМОУГОЛЬНАЯ БАЛКА

PROY25-011 МАРОККО

ПОСТАВКА:

Форма для балки Delta (L = 35 м) разработана для производства железобетонных балок большой длины, обеспечивая высокую геометрическую точность и стабильность на протяжении всего производственного процесса.

В свою очередь, система для прямоугольных балок (L = 13 м) позволяет изготавливать балки с переменным сечением, адаптируясь к различным конструктивным требованиям и обеспечивая универсальное и эффективное решение для производства.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ФОРМА ФУНДАМЕНТНОЙ ПОДОШВЫ

PROY25-009 СЕРБИЯ

ПОСТАВКА:

Форма фундаментной подошвы типа А сочетает в себе неподвижную и подвижную конструкции с откидными боковыми элементами и верхними вставками, что облегчает процесс распалубки.

Гидравлическая станция обеспечивает открытие и закрытие конструкции, а также управление выдвижной вставкой, гарантируя гибкий, безопасный производственный процесс и простоту технического обслуживания.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ СТЕНД

PROY25-005 ПОРТУГАЛИЯ

ПОСТАВКА:

Была поставлена простая форма для колонн длиной 40 метров, специально разработанная для производства колонн большого формата.

Это оборудование позволяет изготавливать колонны длиной до 40 метров, с шириной дна от 400 до 600 мм и максимальной высотой сечения 600 мм, достигая сечений до 60 x 80 см с глубиной 80 см.

Оборудование оснащено встроенной гидравлической станцией, которая позволяет автоматизировать основные операции:

Открытие и закрытие боковых стенок
Подъем и опускание дна формы









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ФОРМА ТТ 600 Т ДЛИНОЙ 50 М

PROY25-004 СЛОВЕНИЯ

ПОСТАВКА:

Форма ТТ 600 т, L = 50 м предназначена для изготовления предварительно напряжённых железобетонных балок переменного сечения.

Система состоит из четырёх модулей, образующих непрерывную производственную линию полезной длиной 50 м. Такая компоновка облегчает как транспортировку, так и монтаж на строительной площадке.

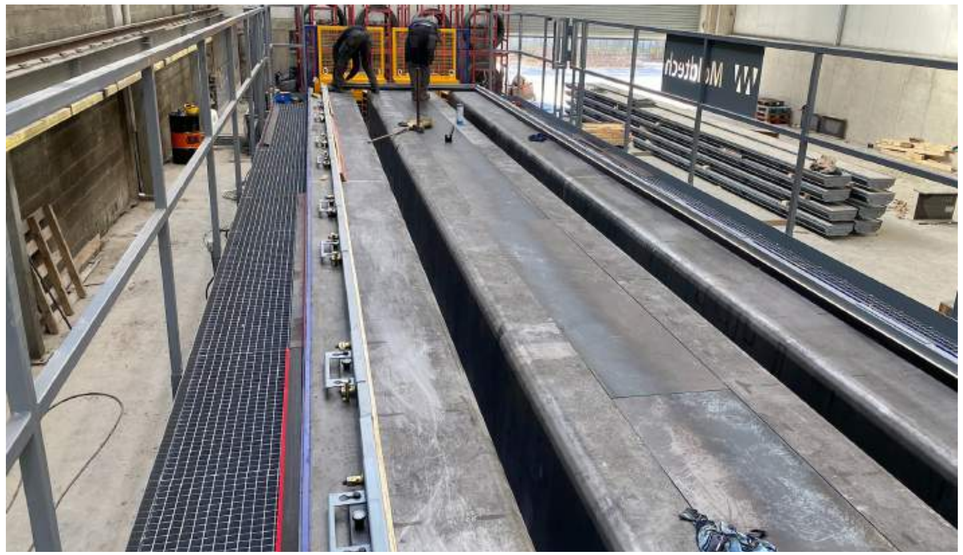
Максимальные размеры изделий, изготавливаемых с использованием данной формы:

- Максимальная ширина плиты: 2.500 mm
- Максимальная ширина днища: 500 mm
- Максимальная длина балки: 50 m









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

РЕГУЛИРУЕМАЯ ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ ФОРМА ДЛЯ ЛЕСТНИЦ

PROY25-003 ПОРТУГАЛИЯ

ПОСТАВКА:

Moldtech поставляет горизонтальную форму для производства готовых бетонных лестниц, разработанную для обеспечения максимальной универсальности и точности в каждом проекте.
Это оборудование позволяет изготавливать лестницы до 24 ступеней со следующими характеристиками:

- Длина лестничной площадки (верхняя и нижняя): до 2000 мм
- Ширина лестницы: до 2000 мм
- Глубина ступень: от 140 мм до 220 мм
- Высота ступень: от 220 мм до 320 мм

Форма поставляется со съемными боковыми стенками для верхней и нижней площадок, опорами для крепления фенольной опалубки и встроенной пневматической вибрационной системой для улучшения уплотнения бетона и качества поверхности.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

САМОНЕСУЩИЙ СТЕНД ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ 1 500 Т

PROY25-001 РУМЫНИЯ

ПОСТАВКА:

Самонесущий стенд предварительного напряжения 1 500 т предназначен для изготовления предварительно напряжённых железобетонных балок на гидравлической дорожке длиной до 85 м.

Сечение балок может изменяться в зависимости от комплекта боковых элементов и формы, установленной на дорожке. Оборудование позволяет работать с системами натяжения и релаксации канатов с максимальным усилием натяжения 1 500 т.

В состав поставки входят активная анкерная головка, пассивная анкерная головка, самонесущая конструкция длиной 92 м, гидравлическая дорожка длиной 85 м и шириной 3,8 м, а также донные элементы шириной 950 и 500 мм.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

СТЕНД ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ 1 400 Т

PROY24-090 РУМЫНИЯ

ПОСТАВКА:

Анкерные головки усилием 1 400 т, разработанные для восприятия и передачи высоких усилий предварительного напряжения при производстве длинномерных железобетонных элементов, обеспечивая высокий уровень надёжности, структурной устойчивости и безопасности эксплуатации.

Универсальная дорожка длиной 100 метров и шириной 1,6 метра, предназначенная для изготовления различных типов предварительно напряжённых железобетонных изделий и адаптированная к работе с различными конфигурациями опалубки и сечений элементов.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ СТЕНД

PROY24-089 БОЛГАРИЯ



ПОСТАВКА:

Поставляется простая форма для колонн длиной 34 метра, разработанная для обеспечения максимальной производительности при изготовлении колонн большого формата.

Это оборудование позволяет изготавливать колонны длиной до 34 метров с регулируемыми секциями шириной от 400 до 900 мм и высотой от 400 до 900 мм.

Допускается установка консолей на всех четырех сторонах формы.

Включает в себя встроенный гидравлический агрегат.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ПОВОРОТНЫЕ СТОЛЫ 11,8X3,5M

PROY24-079 АРГЕНТИНА

ПОСТАВКА:

Поворотный стол, предназначенный для производства ненапрягаемых железобетонных панелей, с максимальной длиной 11,8 метра, шириной до 3,5 метра и переменной толщиной от 100 до 250 мм.

Оснащён пневматической системой вибрации, которая оптимизирует уплотнение бетона и улучшает качество поверхности. Поворот осуществляется с помощью гидроцилиндров, приводимых в действие гидравлической станцией и управляемых с основного шкафа управления.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

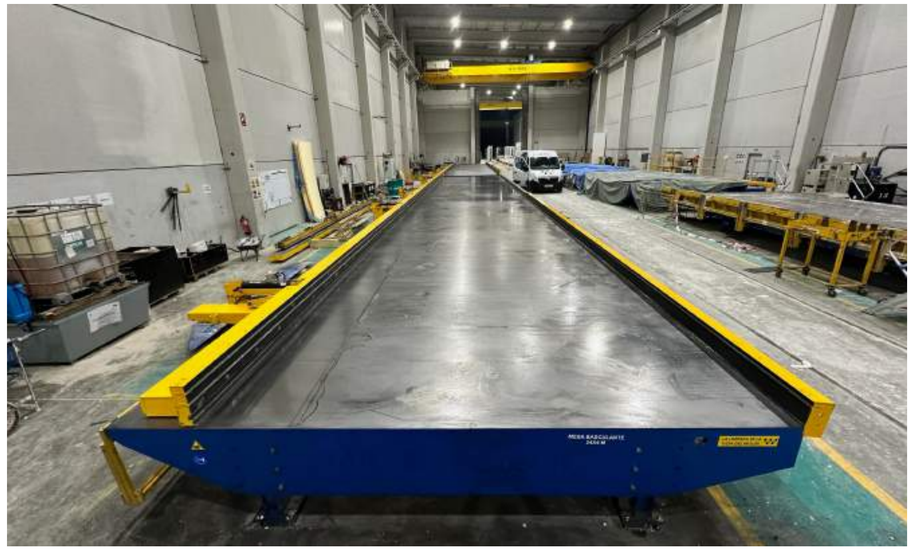
2 ОПРОКИДЫВАЮЩИХСЯ СТОЛА 24X4 M

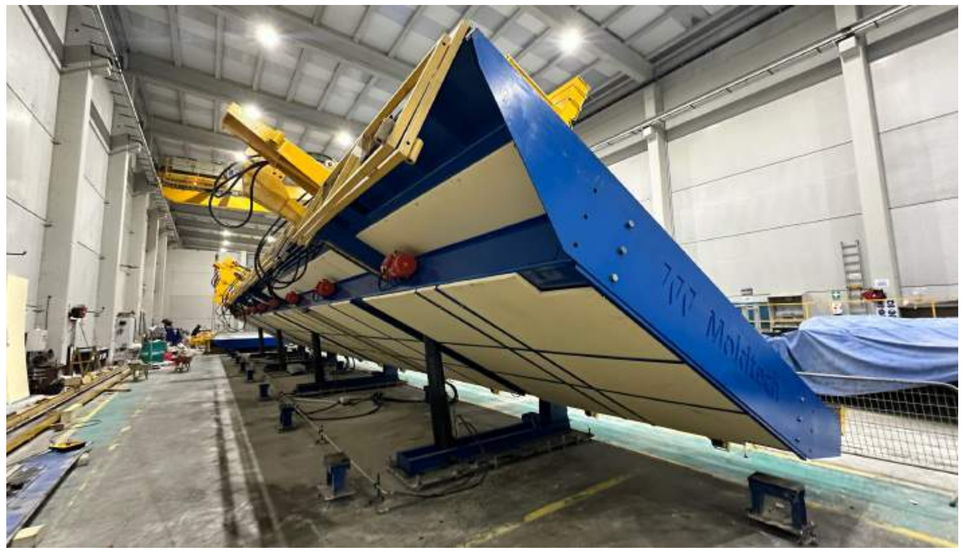
PROY24-073 ИСПАНИЯ

ПОСТАВКА:

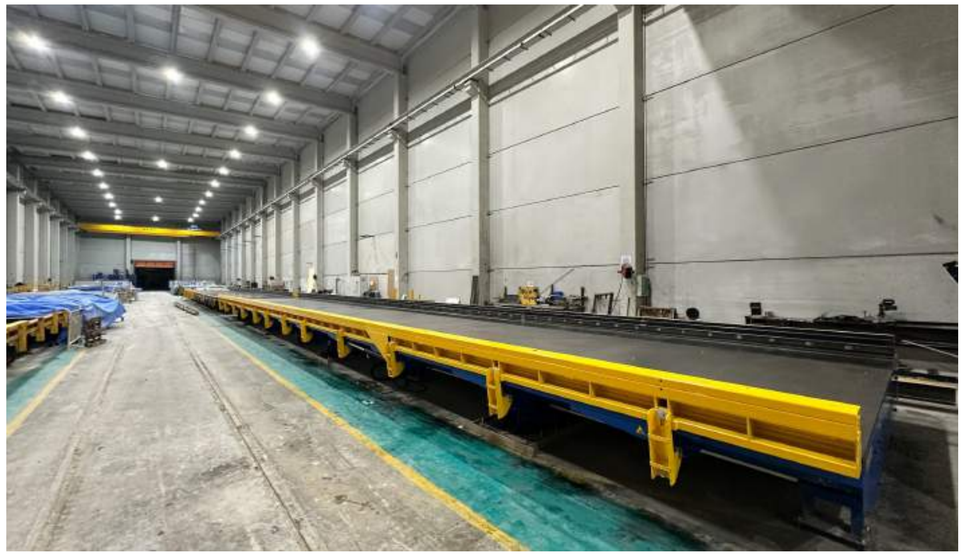
Компания Moldtech изготовила и поставила две опрокидывающиеся формы размером 24 x 4 метра, предназначенные для производства крупноформатных сборных железобетонных панелей.

Данные столы позволяют изготавливать бетонные элементы различной толщины и конфигурации, обеспечивая высокую точность размеров, конструктивную устойчивость и качественную поверхность. Система опрокидывания обеспечивает безопасное и эффективное распалубливание изделий, оптимизируя производственные процессы и работу предприятия.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ПОВОРОТНЫЕ СТОЛЫ 35,4X4M

PROY24-072 МЕКСИКА

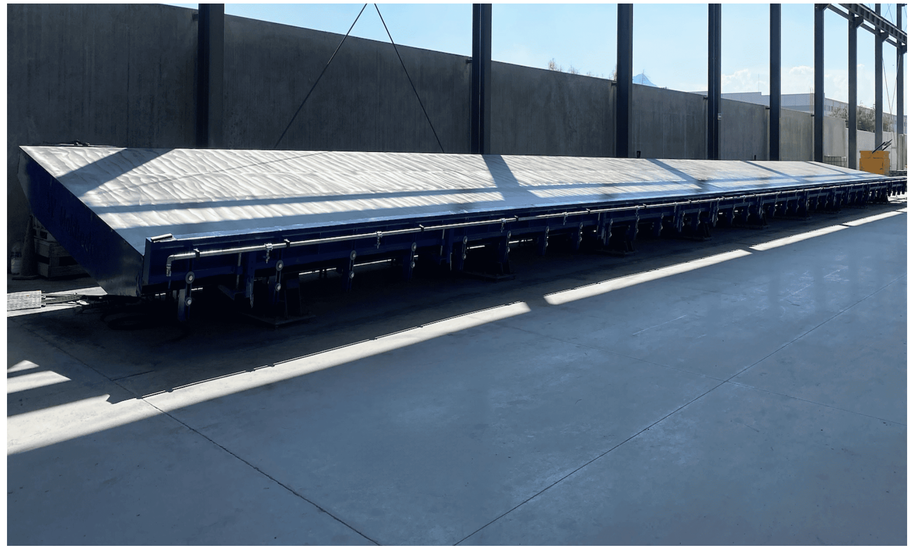
ПОСТАВКА:

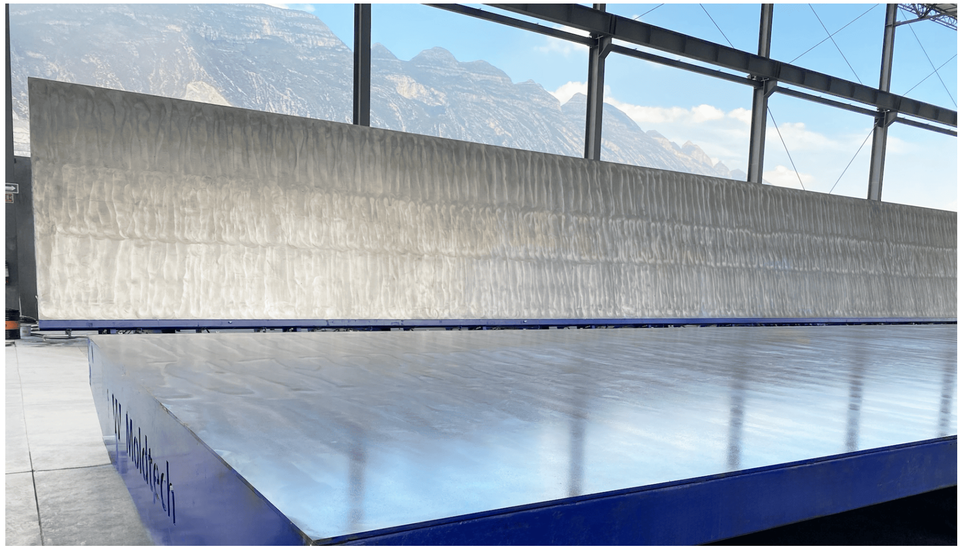
Компания Moldtech осуществила поставку и монтаж двух опрокидывающихся столов в Мексике, предназначенных для производства сборных железобетонных панелей.

Каждый стол, длиной 35,4 метра и шириной 4 метра, состоит из трёх модулей, которые после сборки образуют высокопроизводительную линию. Эти столы позволяют изготавливать элементы с переменной толщиной от 110 до 250 мм, обеспечивая максимальную универсальность производственных процессов.

Гидравлическая система опрокидывания обеспечивает безопасное и эффективное расформовывание панелей, достигая максимального угла наклона 74°. Кроме того, столы оснащены пневматической вибрационной системой и специальными опалубочными аксессуарами, что гарантирует отличное качество поверхности каждой панели.

Благодаря данному проекту, Moldtech вновь подтверждает свою приверженность предоставлению передовых технических решений, адаптированных к потребностям клиентов, способствуя модернизации заводов по производству сборных изделий и оптимизации их производственных процессов.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

САМОНЕСУЩИЙ СТЕНД 600 ТОНН ДЛЯ ПРЕДНАПРЯЖЕННЫХ ИЗДЕЛИЙ

PROY24-071 ИСПАНИЯ

ПОСТАВКА:

Компания Moldtech поставила в Испанию самонесущий стенд с максимальным тяговым усилием 600 тонн, предназначенный для производства предварительно напряженных железобетонных балок переменного сечения и длины. Оборудование включает активный и пассивный анкерные упоры, универсальный стенд, бортоснастку для двутавровых балок с пневматической вибрацией, а также систему натяжения и снятия натяжения с кабельных кантов с максимальным усилием до 600 тонн.

Также была поставлена 25-метровая форма для колонн, предназначенная для производства колонн переменного сечения, включающая съемные элементы, такие как формеры для консолей.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

СТАЦИОНАРНЫЙ СТОЛ 80 М Х 5 М

PROY24-070 СОЕДИНЕННОЕ КОРОЛЕВСТВО

ПОСТАВКА:

Стационарный стол предназначен для производства сборных железобетонных панелей без предварительного напряжения.

Этот стол способен выдерживать высокие нагрузки и гарантировать идеально ровную поверхность, что позволяет изготавливать панели одинаковой толщины и с высококачественной отделкой.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

БЕТОННОЙ ТРАНСФОРМАТОРНОЙ БУДКИ

PROY24-069 РУМЫШИЯ

ПОСТАВКА:

3D-форма для изготовления сборных бетонных трансформаторных домов из одного цельного элемента.

Это оборудование позволяет производить монолитные модули, включая нижнюю плиту и боковые стены, что ускоряет процесс изготовления и сборки на месте.

Форма предназначена для изготовления домиков различных размеров: длиной 4,65–6,4 м и шириной 2,45–2,95 м, с возможностью адаптации к различным конфигурациям в зависимости от потребностей проекта.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ФОРМА ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ВОДОПРОПУСКНЫХ ТРУБ

PROY24-065 МЕКСИКА

ПОСТАВКА:

Поставляются три формы для массового производства сборных прямоугольных водопропускных труб, состоящий из модульной опалубки и 18 сменных днищ.









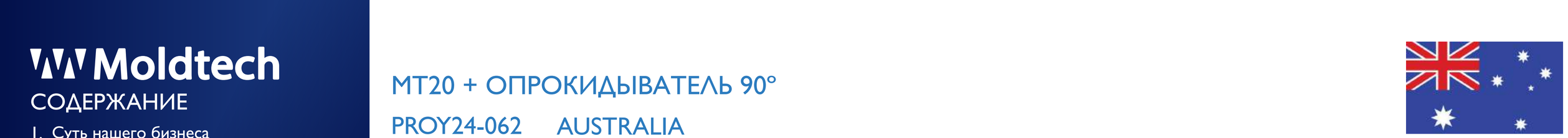
Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

MT20 + ОПРОКИДЫВАТЕЛЬ 90°

PROY24-062 AUSTRALIA



ПОСТАВКА:

MT20 предназначен для непрерывного производства ненапрягаемых железобетонных изделий с переменной высотой, полностью адаптированных к техническим требованиям заказчика. К основным характеристикам относятся:

Размеры формы: L=3,7 м; W=2,4 м; H=2,4–1,7 м
Электрическая вибрационная система, управляемая с помощью вибрационного тележки

Опрокидыватель 90° – 30 т, предназначенный для опрокидывания железобетонных изделий.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ПОВОРОТНЫЕ СТОЛЫ С НАТЯЖНЫМИ ГОЛОВКАМИ В ПРИЯМКЕ

PROY24-063 Соединённые Штатах

ПОСТАВКА:

2 поворотных стола длиной 34,75 м (114') и шириной 4,27 м (14')
Одна гидравлическая станция для управления двумя столами
Нижняя форма с механической регулировкой по высоте для толщины изделий до 356 мм (14")
Магнитная опалубочная система для остальных сторон с магнитами усилием 900 кг, адаптерами и стальной конструкцией
Система подогрева горячей водой с использованием оребрённых труб
Пневматическая вибрационная система
Натяжные головки, расположенные в приямке, для усилий до 280 тонн (620 kips)
Мобильный натяжной домкрат 160 кН с ходом 500 мм (19,7")









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

3D ФОРМА ДЛЯ ЛИФТОВЫХ ШАХТ

PROY24-053 ИСПАНИЯ

ПОСТАВКА:

3D-форма, предназначенная для изготовления сборных лифтовых шахт из непредварительно напряженного бетона.

Данная форма адаптируется к конкретным требованиям клиента, позволяет выполнять 5 различных конфигураций, выполняя таким образом 5 различных изделий.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

САМОНЕСУЩАЯ ФОРМА ДЛЯ ПЛИТ TT

PROY24-041 ГЕРМАНИЯ KLEBL

ПОСТАВКА:

Самонатягивающаяся форма для предварительного напряжения 600 тонн (1322 кип)

Гидравлическое открытие и закрытие

Гидравлическая регулировка глубины штока

Длина формы 52,5 м (172 фута)

Ширина формы 3800 мм (149-3/5")

Глубина 1000 мм (39-1/3")

Цилиндры снятия натяжения с гидравлическим блоком для снятия натяжения с кабельных канатов









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ПОВОРОТНЫЕ СТОЛЫ 60X4M

PROY24-039 УРУГВАЙ SCHMIDT

ПОСТАВКА:

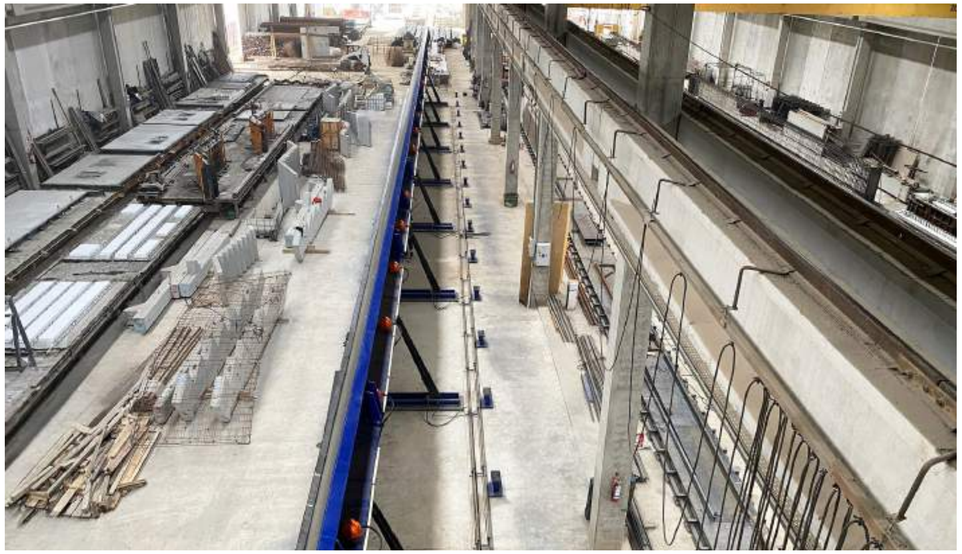
Поворотные столы с общей длиной 60 метров и шириной 4 метра предназначены для производства ненапрягаемых железобетонных панелей с переменной толщиной от 100 до 250 мм и высотой до 4 метров.

Стол состоит из пяти модулей длиной 11,8 метра и двух дополнительных модулей по 0,5 метра, что формирует непрерывную производственную линию.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

КАССТЕНАЯ ФОРМА ДЛЯ Ж/Д ПЛАТФОРМ

PROY24-037 РУМЫНИЯ CONSTRUCTII

ПОСТАВКА:

Данная форма предназначена для одновременного изготовления 6 сборных железобетонных изделий, что ускоряет и оптимизирует процессы строительства на железнодорожной или транспортной инфраструктуре.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

КАССЕТНАЯ ФОРМА ДЛЯ ОБЛЕГЧЕННЫХ ПАНЕЛЕЙ

PROY24-032 ГЕРМАНИЯ KLEBL

ПОСТАВКА:

Ручная кассетная форма из 2 рабочих линий длиной 13,5 м предназначена для одновременного изготовления 2 сборных железобетонных панелей.

Форма состоит из рамы и центральной неподвижной панели, подвижных боковых панелей, сменных нижних держателей и стопперов, которые придают форму изготавливаемому изделию.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ФОРМА ДЛЯ БАРЬЕРОВ Ж/Д ПУТЕЙ

PROY24-031 РУМЫНИЯ SOMACO

ПОСТАВКА:

Поставка состоит из:

- Форма для сборных бетонных ограждений для ж/д линий.
- Электрические вибраторы мощностью 1,3 кВт.
- Шкаф управления вибраторами









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

САМОНЕСУЩАЯ ФОРМА ДЛЯ ПЛИТ ТТ + ФОРМА ДЛЯ ЛЕСТНИЦЫ

PROY24-030 РУМЫНИЯ ELENOR

ПОСТАВКА:

Форма для плит ТТ с максимальной тяговой силой - 600 тонн, длина формы L=63 м, предназначена для производства предварительно напряженных бетонных плит переменного сечения максимальной длиной 63 м, максимальной высотой 1120 мм, минимальной высотой 450 мм и максимальной шириной 2,6 м.

16-ступенчатая вертикальная форма для лестниц позволяет изготавливать лестницы различной толщины, длины и наклона.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ФОРМА 3D ДЛЯ ОБЪЕМНО-МОДУЛЬНОГО ДОМОСТРОЕНИЯ

PROY24-027 ЧИЛИ FACORO

ПОСТАВКА:

Модульная 3D-форма для домостроения с размерами от 5 м до 7 м (длина) и 3 м (ширина), с помощью которой сразу же получается изделие с 4 стенками и потолком (или полом).

Форма имеет следующие особенности:

- Переменная длина изготавливаемых изделий: 5 и 7 метров.
- Фиксированная ширина изготавливаемого изделия 3 метра.
- Высота изготавливаемого изделия варьируется от 2,50 до 3 метров.
- Опалубка для дверей, окон и потолков.
- Гидравлическая система открытия и закрытия формы.
- Пневматическая вибрационная система.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

АНКЕРНЫЕ УПОРЫ 650 ТОНН

PROY24-026 ИСПАНИЯ HORMIPRESA

ПОСТАВКА:

Данный набор анкерных упоров с максимальным тяговым усилием - 650 тонн (активный и пассивный) включает цилиндры для безопасного снятия натяжения с кабельных кантов. Данные анкерные упоры будут установлены на существующем стенде клиента.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

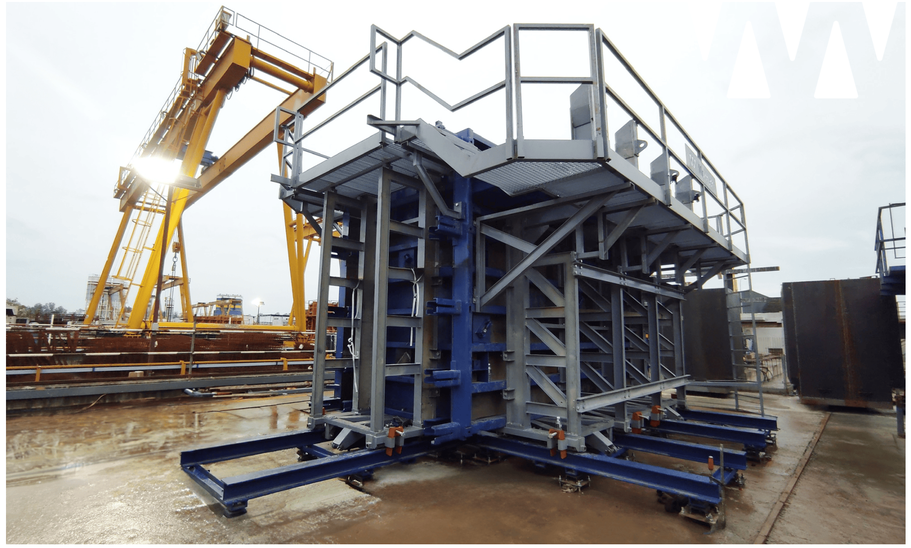
1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ФОРМА 3D ДЛЯ ВАННЫХ КОМНАТ

PROY24-025 СИНГАПОР PRECAST CONCRET

ПОСТАВКА:

Была поставлена форма 3D для ванных комнат размером 2,95 x 4,5 x 2,8 метра, разработанная для производства полных модулей, включая плиту и стены, с адаптацией к различным модульным спецификациям в соответствии с потребностями клиента.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ФОРМА ДЛЯ АСИММЕТРИЧНОГО КОНУСА

PROY24-024 РУМЫНИЯ ERBASU

ПОСТАВКА:

ФОРМА ДЛЯ АСИММЕТРИЧНОГО КОНУСА от 600 мм до 1000 мм, предназначенная для изготовления непредварительно напряженных сборных железобетонных изделий.

ФОРМА состоит из фиксированного центрального сердечника и подвижных внешних сторон, собранных на основании, которые придают форму изготавливаемому изделию.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ДВОЙНАЯ ФОРМА ДЛЯ БАРЬЕРОВ НЬЮ-ДЖЕРСИ

PROY24-022 ИСПАНИЯ MELCHOR MASCARO

ПОСТАВКА:

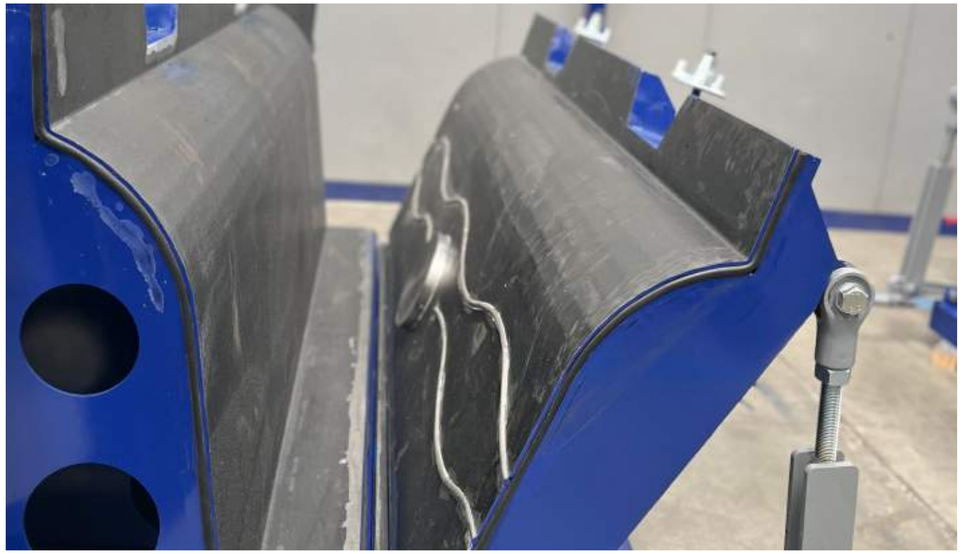
Были поставлены три ДВОЙНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ БАРЬЕРОВ НЬЮ-ДЖЕРСИ:

- Форма для изготовления барьеров длиной 2,5 метра и высотой 1,2 метра.
- Две формы для барьеров длиной 2 метра и высотой 0,8 метра.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ СТЕНД И БОРТОСНАСТКА ДЛЯ I-ОБРАЗНЫХ БАЛОК

PROY24-021 РУМЫНИЯ G&M

ПОСТАВКА:

БОРТОСНАСТКА ДЛЯ I-ОБРАЗНЫХ БАЛОК L=10 M H=0,72 M предназначена для изготовления предварительно напряженных железобетонных балок переменного сечения и длины.

В комплект поставки бортов входит: 4 комплекта бортов длиной 10 метров. 4 комплекта универсального стенда длиной 10,6 метра каждый.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ФОРМУ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КОРОБЧАТЫХ ВОДОПРОПУСКНЫХ ТРУБ РАЗМЕРОМ ДО 6 × 6 М

PROY24-019 ИСПАНИЯ

ПОСТАВКА:

форму для изготовления коробчатых водопропускных труб размером до 6 × 6 м, предназначенную для производства ненапряжённых сборных железобетонных изделий с толщиной стенок 300 и 400 мм и высотой элемента до 1 200 мм.

Система позволяет изготавливать коробчатые водопропускные трубы с внутренними размерами от 4 000 × 4 000 мм до 5 000 × 5 000 мм благодаря модульной конфигурации, включающей внутренние и внешние углы, прямые панели различной длины и специальные панели для изменения толщины изделий. Комплект дополняется специальными разделителями для изготовления трёхсторонних коробчатых водопропускных труб, а также двумя полными комплектами адаптируемых оснований и дополнительными днищами, обеспечивающими серийное производство.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

САМОНЕСУЩАЯ ФОРМА ДЛЯ ПЛИТ TT

PROY24-020 ДОМИНИКАНСКАЯ РЕСПУБЛИКА INGENIERIA LA ESTRELLA

ПОСТАВКА:

Гидравлическая раскрывающаяся форма для плит TT с максимальным тяговым усилием - 400 тонн предназначена для изготовления предварительно напряженных бетонных плит TT с переменным сечением.

Форма позволяет производить изделия длиной до 60 метров, с высотой ребер от 620 до 1200 мм и шириной 2,6 метра. Его регулируемый центральный корпус и регулируемая высота днища гарантируют адаптацию к различным нормам и потребностям каждого проекта.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ФОРМЫ ДЛЯ ОПОР МОСТОВ

PROY24-017 СОЕДИНЕННОЕ КОРОЛЕВСТВО PACADAR

ПОСТАВКА:

ФОРМА ДЛЯ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ОПОР предназначена для изготовления изделий для мостов переменной длины.

Длина сборного изделия определяется путем включения в форму различных боковых панелей в соответствии с производственными потребностями.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

КОМПЛЕКСНЫЙ ЗАВОД, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫЙ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КОРОБЧАТЫХ МОСТОВЫХ БАЛОК

PROY24-016 ЕГИПЕТ ORASCOM

ПОСТАВКА:

Поставлен полный завод оборудования, разработанный специально для производства балок мостовых коробчатых балок,

которые будут интегрированы в новую сеть метрополитена: 2 линии по производству предварительно напряженных балок, образованных активными и пассивными анкерными упорами, расположенными на концах соответствующей самонесущей конструкции. Кроме того, было поставлено:

- Гидравлическая установка релаксации и оборудование для предварительного напряжения.
- Система вибрации
- Гидравлический узел для сжатия внутреннего сердечника
- Высокопроизводительная система натяжения кабельных канатов
- Аналоговый сигнал датчиков положения и гидравлического силового агрегата
- Устройство для прокладки кабельных канатов, подъемные траверсы









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

КОМПЛЕКСНЫЙ ЗАВОД, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫЙ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КОРОБЧАТЫХ МОСТОВЫХ БАЛОК

PROY24-016 ЕГИПЕТ ORASCOM

ПОСТАВКА:

Поставлен полный завод оборудования, разработанный специально для производства балок мостовых коробчатых балок,

которые будут интегрированы в новую сеть метрополитена: 2 линии по производству предварительно напряженных балок, образованных активными и пассивными анкерными упорами, расположенными на концах соответствующей самонесущей конструкции. Кроме того, было поставлено:

- Гидравлическая установка релаксации и оборудование для предварительного напряжения.
- Система вибрации
- Гидравлический узел для сжатия внутреннего сердечника
- Высокопроизводительная система натяжения кабельных канатов
- Аналоговый сигнал датчиков положения и гидравлического силового агрегата
- Устройство для прокладки кабельных канатов, подъемные траверсы









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ФОРМА ДЛЯ ПОСТ НАПРЯЖЕННЫХ БАЛОК (AASHTO BEAM)

PROY24-015 КАРИБЫ VSL

ПОСТАВКА:

Форма для сборных постнапряженных балок длиной до 25 метров и высотой 1,6 метра.

Разработана для производства балок длиной 25 или 20 метров, адаптируется к двум различным поперечным сечениям, предлагая клиенту большую универсальность в его проектах.

Объем поставки:

- Набор бортов для сборной балки
- Основа под днища L=25 м
- Днище L=25 м, W=0,65 м
- Концевые заглушки
- Электрическая система вибрации









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ПОВОРОТНЫЙ СТОЛ 25X4,2M

PROY24-012 ИСПАНИЯ HORMIPRESA

ПОСТАВКА:

ПОВОРОТНЫЙ СТОЛ состоит из двух модулей длиной 13 метров, которые, будучи собранными вместе, образуют производственную линию длиной 26 м и шириной 4,2 м. Модули состоят из опор, закрепленных на фундаменте, которые вместе с рамой и наклонной поверхностью обеспечивают максимальный наклон в 74°.

Стол имеет нижний продольный борт, который может механически регулироваться по высоте, что позволяет изготавливать изделия толщиной от 160 до 300 мм. Стол наклоняется с помощью гидравлических цилиндров, приводимых в действие гидравлическим блоком и главным шкафом управления.

В комплект поставки также входят изоляционные панели, изготовленные по индивидуальному заказу, которые крепятся к нижней части стола.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

СТЕНД ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ 800 ТОНН

PROY24-011 РУМЫНИЯ CONSTRUCTII MONTAJ AG

ПОСТАВКА:

САМОНЕСУЩИЙ СТЕНД ДЛЯ ПРЕДНАПРЯЖЕНИЯ 800 ТОНН состоит из активного и пассивного анкерных упоров, расположенных на концах универсального стенда и реакционных упоров, которые вместе с набором бортовой оснастки формируют изделие, подлежащие изготовлению.

Поставляемые комплекты бортовой оснастки:

Борта для тавровых балок l=19 м, борта для тавровых краевых балок l=6, борта перевернутой Т-образной балки l=25 м, борта для Н-образной балки l=26 м h=0,72/0,80 м, борта для I-образной балки l=25 м h=0,95-1,05 м.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

БОРТОСНАСТКА ДЛЯ Т-ОБРАЗНОЙ БАЛКИ

PROY24-007 СЕРБИЯ PUT INZENJERING

ПОСТАВКА:

Комплект поставки включает:

5 комплектов бортовой оснастки для Т-образных балок L=12 M H=1,2 M.
150 комплектов болтов и клиньев.
40 полных комплектов верхних замков.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ ФОРМА ДЛЯ ЛЕСТНИЦ

PROY24-005 ПОРТУГАЛИЯ SPRAL

ПОСТАВКА:

ФОРМА ДЛЯ ЛЕСТНИЦ ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ с 20 ступенями, предназначенная для изготовления лестниц прямого типа, сборных из бетона, позволяющая изготавливать лестницы переменной толщины, длины и наклона.

В комплект поставки входят два съемных удлинителя для формовки лестничных клеток.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ПОВОРОТНЫЙ СТОЛ

PROY24-003 РУМЫНИЯ DELTA BILLETS

ПОСТАВКА:

ПОВОРОТНЫЙ СТОЛ состоит из модуля длиной 12 метров и модуля длиной 2 метра. Объединение модулей образует производственную линию длиной 14 м и шириной 4 м.

Стол оборудован нижним продольным бортом, поперечными бортами и откидным верхним бортом, все из которых механически регулируются по высоте, что позволяет изготавливать изделия толщиной от 70 до 350 мм.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ПОВОРОТНЫЙ СТОЛ 60X4M

PROY23-061 МЕКСИКА COPRESA

ПОСТАВКА:

Установка, состоящая из СТОЛА поворотного типа, предназначенного для производства сборных железобетонных панелей без предварительного напряжения, длиной 60 м, переменной высотой от 3 м до 4 м и переменной толщиной от 100 до 250 мм.

ПОВОРОТНЫЙ СТОЛ состоит из 5 модулей длиной 11,8 м. Объединение модулей образует производственную линию длиной 60 м и шириной 4 м.

Стол оснащен пневматической вибрационной системой и установкой системы обогрева.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ПОВОРОТНЫЙ СТОЛ 35X4,4 M

PROY23-059 МЕКСИКА DPH

ПОСТАВКА:

СТОЛ ПОВОРОТНЫЙ предназначен для производства сборных железобетонных панелей, не предварительно напряженных, максимальной длиной 35 м, максимальной высотой 4,4 м и переменной толщиной от 150 до 300 мм. В объем поставки по данному проекту входит:

- Поворотный стол 35 x 4,4 м.
- Модификация существующего гидравлического блока на объекте клиента для обслуживания двух поворотных столов.
- Комплект нижнихбортов с нижним шпунтовым вкладышем.
- Магнитная опалубка L=2 M H=150 мм
- Магниты 900 кг
- Резиновые прокладки 10x10x1000 мм









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ПОСТАВКА:

ФОРМА ДЛЯ ВОДОКАНАЛОВ 800x800 и 1000x10000

Форма для водоканалов состоит из: анкерное крепление, обеспечивающее фиксацию формы на поверхности, на которой она будет установлена; Внутренний стержень, конструкция, которая служит основой для формы и формирует внутреннюю часть водоканалов; Борта, которые удерживают бетон; Сепараторы для возможности изготовления нескольких изделий; заглушки; и электрические вибраторы.

ФОРМА ДЛЯ ВОДОКАНАЛОВ

PROY23-056 ГВИНЕЯ GROUPE GUITER









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ПОВОРОТНЫЙ СТОЛ 35,4X4M

PROY23-052 МЕКСИКА ARENKO

ПОСТАВКА:

В комплект поставки входят ДВА ПОВОРОТНЫХ СТОЛА. Столы предназначены для производства сборных железобетонных панелей без предварительного напряжения максимальной длиной 35,4 м, высотой 4 м и переменной толщиной от 110 до 250 мм.

В объем поставки по данному проекту входит:

- Поворотный стол 35,4 x 4 м (2 шт.).
- Двойной гидравлический силовой агрегат (1 шт.).
- Опалубка продольная L=2 M H=127 мм (36 шт.).
- Опалубка продольная L=2 M H=140 мм (36 шт.).
- Модульный поперечный сепаратор L=4 M H=127 мм (24 шт.).
- Модульный поперечный сепаратор L=4 M H=140 мм (24 шт.).
- 100 магнитов по 900 кг.









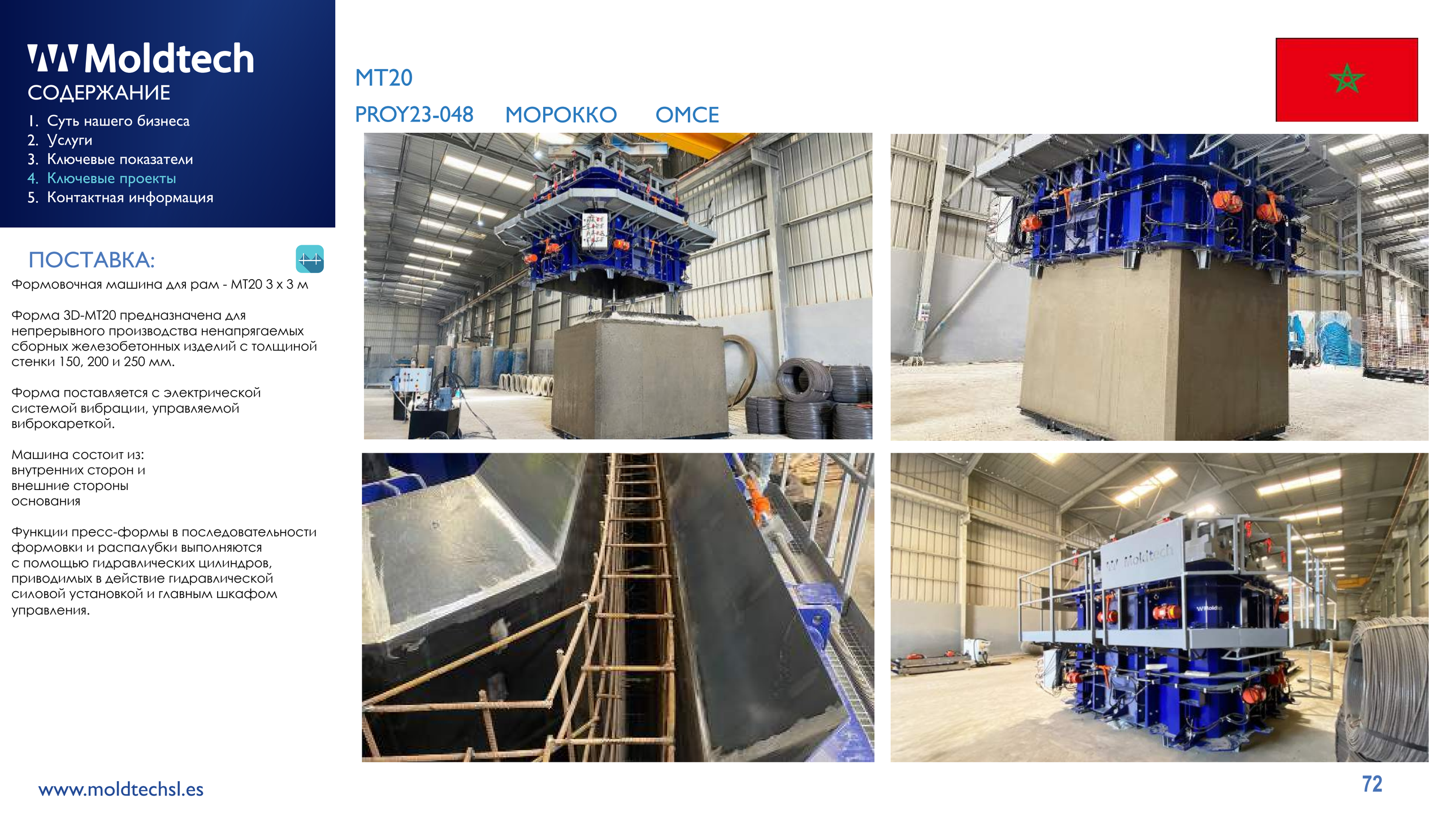
Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

MT20

PROY23-048 МОРОККО OMCE



ПОСТАВКА:

Формовочная машина для рам - MT20 3 x 3 м

Форма 3D-MT20 предназначена для непрерывного производства ненапрягаемых сборных железобетонных изделий с толщиной стенки 150, 200 и 250 мм.

Форма поставляется с электрической системой вибрации, управляемой виброкареткой.

Машина состоит из:
внутренних сторон и
внешние стороны
основания

Функции пресс-формы в последовательности формовки и распалубки выполняются с помощью гидравлических цилиндров, приводимых в действие гидравлической силовой установкой и главным шкафом управления.

Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ПОДЪЕМНЫЙ ИНСТРУМЕНТ – ЗАЖИМ ДЛЯ ТРУБ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 15Т

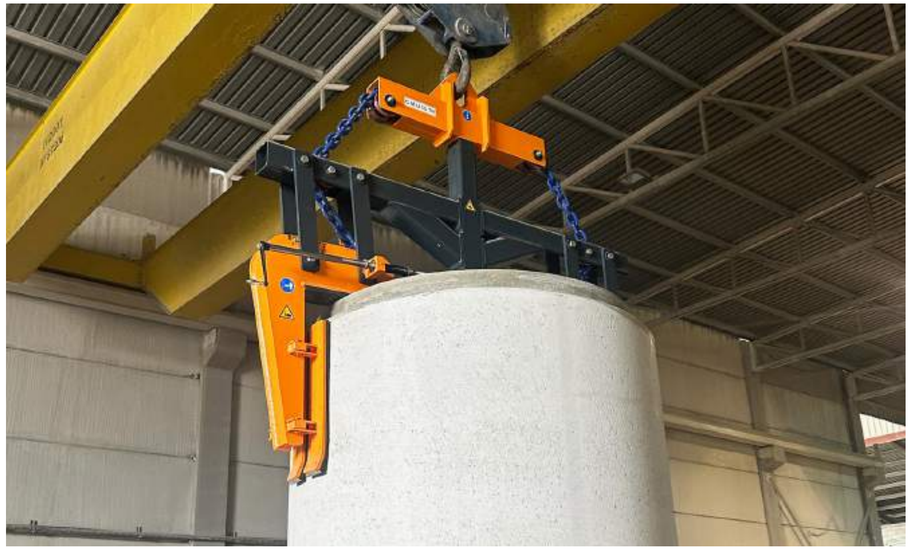
PROY23-046 ИСПАНИЯ ADYMAR

ПОСТАВКА:

ПОДЪЕМНЫЙ ИНСТРУМЕНТ - ЗАЖИМ ДЛЯ ТРУБ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 15 тонн предназначен для перемещения сборных бетонных труб, регулируя его размеры в соответствии с сечениями манипулируемого изделия.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

СТЕНД ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ 1000 ТН + ДВОЙНАЯ ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ФОРМА ДЛЯ КОЛОНН

PROY23-043 РУМЫНИЯ DELTA BILLETS I

ПОСТАВКА:

СТЕНД ДЛЯ ПРЕДНАПРЯЖЕНИЯ с максимальным тяговым усилием1000 тонн предназначен для изготовления балок из предварительно напряженного бетона на универсальном стенде длиной 85 м и максимальной шириной 1,2 м. В комплект поставки входит:

- анкерные упоры с максимальным тяговым усилием - 1000 тонн
- Универсальный стенд 85 м x 1,2 м
- Бортоснастка для двутавровой балки H=0,6-1,4 M L=26 M
- Бортоснастка для двутавровой балки L=38 M
- Борта для прямоугольных балок L=28 M
- Устройство для кабельных канатов.

ДВОЙНАЯ ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ФОРМА ДЛЯ КОЛОНН L=36 м, для одновременного изготовления двух колонн переменного сечения от 500x500 мм до 1200x1200 мм.

Машина состоит из двух бортов по 36 м, центральной панели, двух настраиваемых нижних опор и съемных днищ, которые при сборке придают форму изготавливаемому изделию.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ФОРМА ДЛЯ ПЛИТ ТТ

PROY23-043 РУМЫНИЯ DELTA BILLETS II

ПОСТАВКА:

Гидравлическая форма для плит ТТ с общим усилием предварительного напряжения 600 Тонн. Данная форма предназначена для изготовления предварительно напряженных плит ТТ переменного сечения, максимальной длиной 50 м, максимальной высотой 920 мм и максимальной шириной 2,5 м.

Форма обеспечивает максимальную гибкость, поскольку позволяет гидравлически изменять высоту и ширину ребер. Кроме того, предусмотрена возможность изменения расстояния между ребрами и высоты верхней плиты.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ПОВОРОТНЫЙ СТОЛ 14X4M

PROY23-043 РУМЫНИЯ DELTA BILLETS III

ПОСТАВКА:

Поставлены два поворотных стола, предназначенных для оптимизации конкретных производственных процессов. Размерами 14×4 метра и переменной толщиной от 70 до 350 мм для производства сборных бетонных панелей для промышленных сооружений.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

САМОНЕСУЩИЙ СТЕНД ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ 1400 Т + БОРТОВАЯ ОСНАСТКАДЛЯ ДВУТАТОВЫХ БАЛОК

PROY23-042 РУМЫНИЯ LEMACONS

ПОСТАВКА:

САМОНЕСУЩИЙ СТЕНД ДЛЯ ПРЕДНАПРЯЖЕНИЯ 1400 Т состоит из:

• Анкерных упоров с максимальным тяговым усилием 1400 тонн
• Универсальный стенд

Бортовая оснатска для I-образных балок максимальной длиной 20 м и высотой 0,82 м.

Также была поставлена КОНФИГУРИРУЕМАЯ ФОРМА ДЛЯ ОТВОДОВ определенных размеров для изготовления трех типов изделий.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ТРАПЕЦИАЛЬНАЯ ФОРМА ДЛЯ ВОДОКАНАЛОВ

PROY23-039 ФРАНЦИЯ TECHNIC BETON I

ПОСТАВКА:

ТРАПЕЦИАЛЬНАЯ ФОРМА предназначена для одновременного изготовления пяти сборных железобетонных изделий без предварительного напряжения. Данные формы для водоканалов используются для прокладки коммуникационных инфраструктур.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ФОРМА ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ВОДОПРОПУСКНЫХ ТРУБ + ДВОЙНАЯ ФОРМА ДЛЯ БАРЬЕРОВ НЬЮ-ДЖЕРСИ

PROY23-039 ФРАНЦИЯ TECHNIC BETON II

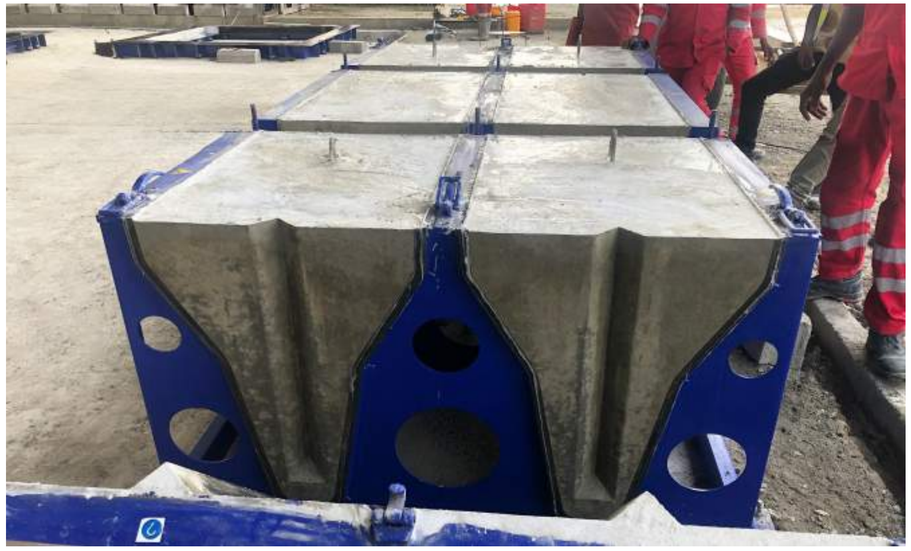
ПОСТАВКА:

ФОРМА ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ВОДОПРОПУСКНЫХ ТРУБ предназначена для изготовления сборных ненапряженных бетонных изделий. Он состоит из внутренней опалубки, внешней опалубки и днища, которые, собранные вместе, придают форму изготавливаемому изделию.

ДВОЙНАЯ ФОРМА ДЛЯ БАРЬЕРА НЬЮ-ДЖЕРСИ предназначена для одновременного изготовления двух сборных железобетонных изделий без предварительного напряжения. Предназначен для производства барьеров Нью-Джерси и других типов барьеров и парапетов, предназначенных для удержания транспортных средств.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

КАНТОВАТЕЛЬ 180 + ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ БЛОК

PROY23-037 СИНГАПУР SOILBUILD PREFAB

ПОСТАВКА:

КАНТОВАТЕЛЬ 180º 35 Т для переворота объемных изделий 180º, из положения заливки в положение конечной установки на строительной площадке. Он содержит 2 синхронизированных двигателя для поворота и 8 гидравлических цилиндров. Установка предназначена для переворота изделий массой до 35 тонн









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ПЕРЕВОЗОЧНОЕ СРЕДСТВО ДЛЯ БЕТОНА – ЖИРАФ

PROY23-035 СОЕДИНЕННЫЕ ШТАТЫ АМЕРИКИ CARMICHAEL

ПОСТАВКА:

Машина Giraffe — это машина, специализирующаяся на раздаче бетона. Данная машина позволяет эффективно и безопасно выполнять операции по транспортировке и распределению бетона.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

СИСТЕМА ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ 800 ТН

PROY23-030 РУМЫНИЯ INDEMINAREA

ПОСТАВКА:

САМОНЕСУЩИЙ СТЕНД ДЛЯ ПРЕДНАПРЯЖЕНИЯ с максимальным тяговым усилием 800 тонн состоит из активного и пассивного анкерных упоров, расположенных на концах универсального стенда, которые вместе с набором бортов формируют изделие, подлежащие изготовлению. В данную поставку входит:

- Анкерные упоры с максимальным тяговым усилием 800 тонн
- Универсальный стенд 100 м x 1,2 м.
- Борта для тавровых балок
- Борта для краевых тавровых балок
- Борта для двутавровых балок
- Борта для балок T2
- Устройство для удержания кабельных канатов









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ПОРТАЛЬНАЯ ЗАТИРОЧНАЯ МАШИНА

PROY23-029 ПОЛЬША BETPREF

ПОСТАВКА:

ЗАТИРОЧНАЯ МАШИНА предназначена для выравнивания и затирания поверхности сборных бетонных панелей максимальной шириной 4,5 метра.

Движение осуществляется двумя синхронизированными электродвигателями, активируемыми с помощью пульта дистанционного управления, управляющего всеми функциями машины.

Устройство оснащено «вертолетом» для выравнивания изготовленных панелей, с системой поперечного перемещения с помощью электродвигателя, гидравлическим подъемом и опусканием, регулировкой скорости вращения лопостей, а также угла наклона лопастей.

Установка имеет встроенную в машину гидравлическую силовую установку, отвечающую за питание всех гидроприводов, участвующих в работе.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ПОВОРОТНЫЙ СТОЛ

PROY23-027 ИСПАНИЯ FERROCAR

ПОСТАВКА:

ПОВОРОТНЫЙ СТОЛ 48x4,2 M

Установка, состоящая из СТОЛА типа ПОВОРОТНЫЙ, предназначенного для изготовления сборных железобетонных панелей, не преднапряженных, длина - 48 м, максимальная ширина - 4 м и переменной толщиной от 120 до 240 мм.

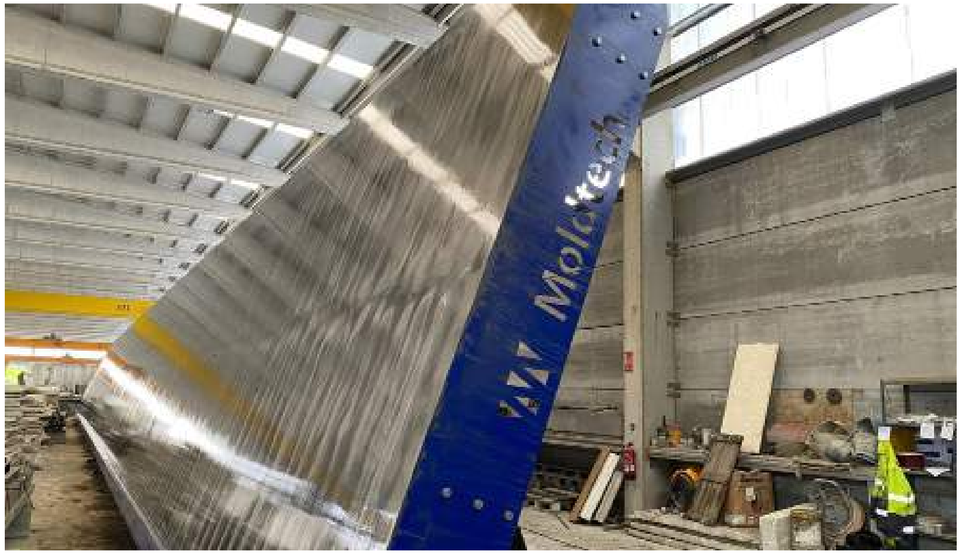
Наклон стола осуществляется с помощью гидроцилиндров, активируемых из главного шкафа управления подаваемой гидросиловой установкой.

Регулировка толщины панелей осуществляется механико-ручной регулировкой нижнего борта стола. Стол оснащен пневматической вибрационной системой.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

БАДЬЯ ДЛЯ ЗАЛИВКИ БЕТОНА 1,5 М3

PROY23-023 ИСПАНИЯ PREFABRICADOS DELTA

ПОСТАВКА:

БАДЬЯ 1,5 М3 предназначена для распределения бетона.

Машина включает мини-гидравлическую электростанцию для управления механизмом открытия-закрытия ворот для заливки бетона с помощью кнопки управления, систему концевых выключателей для ограничения закрытия отверстия разгрузки и электрическую вибрационную систему для облегчения заливки бетона.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

КАНТОВАТЕЛЬ ПАЛЛЕТ НА 180 + СТАНЦИЯ ВИБРИРОВАНИЯ + ОПАЛУБКА

PROY23-022 МАЛАЙЗИЯ EXCEL

ПОСТАВКА:

Поставлено:
Винтовые продольные опалубки L=8M
Продольная магнитная опалубка L=8M
Магнитная поперечная опалубка L=2,785M
Магнитная поперечная опалубка L=2,785M

Опалубка – это элемент, который используется для конфигурации геометрии сборного железобетонного изделия.
КАНТОВАТЕЛЬ ДЛЯ ПОДДОНОВ НА 180°. Грузоподъемность - 12 тонн. Предназначено для подъема и поворота поддонов на 180°, чтобы их можно было ставить друг на друга и получать двойные стенки/сэндвичи. Он содержит 2 синхронизированных двигателя для поворота.

ВИБРАЦИОННАЯ СТАНЦИЯ предназначена для выполнения операций вибрации во время производственного процесса с ПОДДОНАМИ 8X3 M, для уплотнения бетонной смеси. Вибрационная система состоит из 6 электровибраторов. Гидравлическая система блокировки лотков.

Вместе с вибростанцией поставляется комплект из 6 поддонов размером 8x3 метра.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ СТЕНД + АНКЕРНЫЕ УПОРЫ 1300 Т

PROY23-021 РУМЫНИЯ STAR TRADING

ПОСТАВКА:

АНКЕРНЫЕ УПОРЫ 1300 Т предназначены для изготовления предварительно напряженных бетонных балок. Оборудование предназначено для работы с оборудованием для натяжения и релаксации кабельных канатов с максимальным тяговым усилием 1300 Т.

В комплект поставки входит следующее:
- Анкерные упоры 1300 т
- Универсальный стенд Ш=1,2 м и L=100 м

Анкерные упоры 1300 т состоит из активного и пассивного анкерных упоров с максимальным тяговым усилием 1300 т, расположенных на концах универсального стенда, которые, собранные вместе, позволяют изготавливать предварительно напряженные бетонные балки. Предварительно напряженные элементы изготавливаются на универсальных стендах, на которых размещаются бортовая оснастка. С помощью системы предварительного напряжения, состоящей из анкерных упоров и гидравлического натяжного оборудования, натягивается ряд стальных кабельных канатов для получения бетонных изделий более высокой прочности.
Универсальные стенды представляют собой опорную конструкцию с рядом отверстий для фиксации днища и бортовой оснастки.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ФОРМЫ ДЛЯ ДОРОЖНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

PROY23-020 РУМЫНИЯ DIFERIT

ПОСТАВКА:

форма для бокс кульвертов C0 и C1
днища для бокс кульвертов C и C1
форма для бокс кульвертов C2, C2', C2''
днища для бокс кульвертов C2, C2', C2''
дополнительные модули для C3
двойная форма A1
Двойная форма A2

Формы для бокс кульвертов представляют собой модульную систему стальной опалубки, предназначенную для изготовления сборных прямоугольных водопропускных труб (или бокс кульвертов) и «П» образных изделий из бетона.

Простые формы типа A1, A2, A3, называемые также «ребрами или насадками», применяются для поддержки грунта на участках дренажных каналов.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ФОРМА 3D

PROY23-019 ЧИЛИ FACORO

ПОСТАВКА:

ФОРМА 3D ДЛЯ ОБЪЕМНО-МОДУЛЬНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ размером 7,5 м x 3 м предназначена для изготовления не предварительно напряженных, цельных сборных железобетонных корпусных модулей, включая плиту перекрытия и стены.

Форма состоит из внутреннего сердечника, набора внешних сторон, основания и аксессуаров, которые при сборке придают форму изготовляемому изделию.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ФОРМА ДЛЯ ВАННЫХ КОМНАТ + ВИБРАЦИОННАЯ ТЕЛЕЖКА + ФИКСИРОВАННЫЙ СТОЛ

PROY23-018 НОВАЯ ЗЕЛАНДИЯ PERMACRETE

ПОСТАВКА:

3D ФОРМА ДЛЯ ВАННЫХ КОМНАТ 3 м X 2 м предназначена для производства сборных модулей для ванных комнат из непредварительно напряженного бетона, целиком, включая потолок и стены. Днища поставляются для стен толщиной 100, 120 и 180 мм.

3D ФОРМА ДЛЯ ВАННЫХ КОМНАТ 3 м X 2 м состоит из сердечника, набора наружных бортов, набора днищ разной толщины, основания и фурнитуры, которые в сборе придают форму изготавливаемому изделию. Форма имеет следующие преимущества:

- Гидравлическая система открытия и закрытия формы.
- Электрическая вибрация

СТОЛ СТАЦИОНАРНЫЙ 3,5 м X 2,55 м предназначен для изготовления ненапряженных бетонных столов длиной 3,6 м, шириной 2,75 м и толщиной 120 мм. Стол оснащен четырьмя складными боковыми полосами и системой электрической вибрации.

ВИБРАЦИОННАЯ ТЕЛЕЖКА 10M предназначена для выполнения операций по вибрации бетона во время производственного процесса с использованием форм для ванных комнат и стационарным столом.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

САМОНЕСУЩИЙ СТОЛ (300 Т) ДЛЯ ПРЕДНАПРЯЖЕННЫХ ПЛИТ

PROY23-015 МАЛЬТА FARRUGIA

ПОСТАВКА:

САМОНЕСУЩИЙ СТОЛ 300 Т, размеров 30 м x 2,4 м предназначен для изготовления преднапряженных плит длиной.

Оборудование предназначено для работы с оборудованием для натяжения кабельных канатов с максимальным тяговым усилием 300 т.

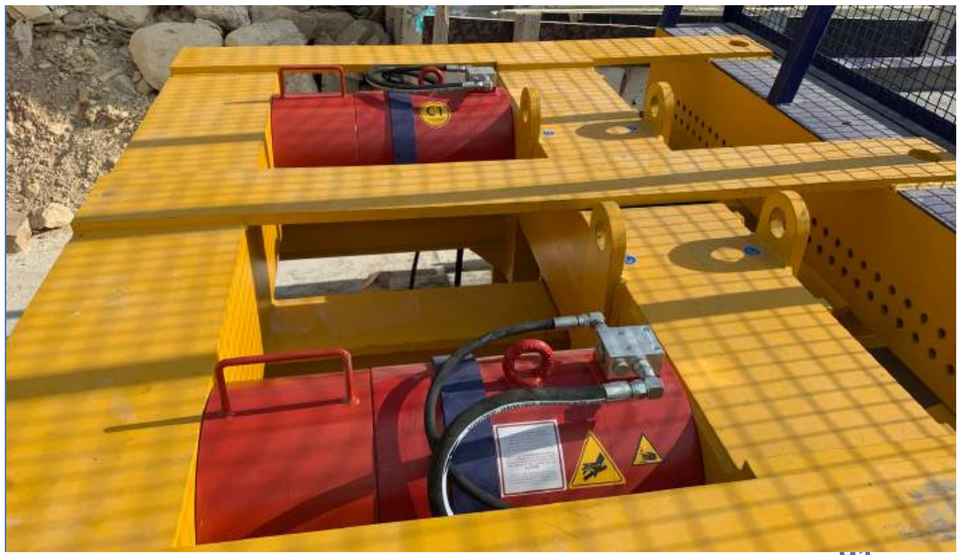
В поставку входит:
- Активный и пассивный анкерный упор 300 т
- Стенд длиной 30 м
- Набор из 10 магнитных опалубок

В комплект входит система пневматической вибрации на 15 вибраторов.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

АНКЕРНЫЕ УПОРЫ ДЛЯ СТЕНДА + ПРОДОЛЬНАЯ ОПАЛУБКА

PROY23-013 США ONX

ПОСТАВКА:

АНКЕРНЫЕ УОПРЫ ДЛЯ СТОЛА ДЛЯ ПРЕДНЯПРЯЖЕННЫХ ПЛИТ с максимальным тяговым усилием 110 т предназначены для изготовления предварительно напряженных бетонных плит.

Анкерный упор, смонтированный на стационарном столе размером 150 м x 2,4 м, вместе с продольными опалубками, предусмотренными в данном проекте, позволяют изготавливать преднапряженные плиты шириной 2,4 метра и толщиной 24,6 см.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ФОРМА ДЛЯ БОКС КУЛЬВЕРТОВ

PROY23-012 ПАНАМА PROYECTOS DEL NORTE

ПОСТАВКА:

ФОРМА ДЛЯ БОКС КУЛЬВЕРТОВ предназначена для изготовления сборных непреднапряженных бетонных изделий.

ФОРМА состоит из внутренней опалубки, внешней опалубки и днища, которые, собранные вместе, придают форму изготавливаемому изделию.

В комплект поставки входит набор дополнительных днищ для возможности серийного изготовления изделий.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ФОРМА ДЛЯ БАЛЛАСТА

PROY23-011 ИСПАНИЯ ROCES

ПОСТАВКА:

ФОРМА ДЛЯ БАЛЛАСТА МОРСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ 2,02Т И 3,25Т

ФОРМА ДЛЯ БАЛЛАСТА предназначена для изготовления сборных непреднапряженных бетонных изделий. Эта форма состоит из трех съемных сторон и фиксированного основания, которые при сборке придают форму изготавливаемому изделию.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

КАНТОВАТЕЛЬ 180° 35T

PROY23-010 СИНГАПУР HONG LEON

ПОСТАВКА:

Кантователь состоит из двух поворотных устройств на 90°, которые, действуя последовательно, обеспечивают общий поворот на 180°.

Данное оборудование предназначено для поворота трехмерных сборных железобетонных изделий от позиции формования до конечного положения размещения на строительной площадке. Все движения осуществляются гидравлической системой, состоящей из телескопических цилиндров и центрального гидравлического блока.

Передний поворотник имеет фиксированную раму, прикрепленную к поверхности, и подвижные пальцы, которые поворачиваются на 90°.

Задний поворотник имеет подвижную раму с передним и задним перемещением и подвижные пальцы, поворачивающиеся на 90°.





Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ПЕРЕВОЗОЧНОЕ СРЕДСТВО «ЖИРАФ»

PROY23-009 США CARMICHAEL

ПОСТАВКА:

Перевозочное средства «Жираф» представляет собой транспортное средство для транспортировки и заливки бетона. Это транспортное средство представляет собой очень эффективное решение для заливки бетона в форму, когда нет подвесных резервуаров или мостовых кранов или когда невозможно заливать бетон непосредственно из автобетоносмесителя.

Бетон можно заливать прямо в бункер с бетонного завода или миксера, а моторизованное транспортное средство может перемещаться к различным формам или оборудованию. Верхняя часть с разгрузочным шнеком позволяет ему вращаться горизонтально на 180° или 360° (в зависимости от модели) и вертикально до достижения высоты разгрузки 4 метра. Кроме того, уменьшенная ширина автомобиля (2,5 метра) позволяет легко маневрировать на заводе сборных конструкций.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ФОРМА ДЛЯ ПРЕДНАПРЯЖЕННЫХ БАЛОК

PROY23-008 РУМЫНИЯ TEHNOSTRADE

ПОСТАВКА:

ФОРМА ДЛЯ ПАРАПЕТНОЙ БАЛКИ состоит из фиксированного центрального стержня и двух откидных сторон с петлями для извлечения из формы изготавливаемых изделий. Оборудование снабжено пневматической вибрационной системой.

Бортоснастка DALLA D4 (нормативы Румынии) предназначены для изготовления изделий максимальной длиной 70 метров. Каждая бортоснастка состоит из 6 секций, которые при сборке придают форму изготавливаемому изделию.

Бортоснастка DALLA D5 предназначена для изготовления изделий максимальной длиной 6 метров.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

MT20

PROY23-005 РУМЫНИЯ S.C.TEHNOSTRADE

ПОСТАВКА:

Форма MT20 состоит из набора внутренней и внешней опалубки, собираемых на наборе днищ.
Оборудование имеет модульную пресс-раму, набор сменных прессов для облегчения уплотнения бетона в процессе изготовления.

В данном проекте было поставлено:
Днища для MT20, опалубка, пресс,
рама - держатель пресса и центральная гидравлическая система для формы MT20.
ВИБРАЦИОННАЯ ТЕЛЕЖКА, предназначенная для выполнения операций по вибрации бетона в процессе производства прямоугольных водопропускных труб.

Вибрационная тележка управляет 18 вибраторами. Он имеет три режима вибрации, которые будут запускаться в зависимости от производственных потребностей.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

СИСТЕМА ПРОИЗВОДСТВА ПРЕДНАПРЯЖЕННЫХ БАЛОК

PROY23-004 РУМЫНИЯ CML

ПОСТАВКА:

Универсальные стенды для изготовления предварительно напряженных изделий.

Предварительно напряженные элементы изготавливаются на универсальных стендах, на которых размещаются бортоснастка. С помощью системы предварительного напряжения, состоящей из анкерных упоров и гидравлического оборудования для натяжения кабельных канатов, натягивается ряд стальных канатов для изготовления бетонных изделий более высокой прочности.

Универсальные стенды представляют собой опорную конструкцию с рядом отверстий для фиксации днища и бортоснастки.

Система анкерных упоров имеет релаксационные цилиндры и соответствующее гидравлическое оборудование.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ПОСТАВКА:

ФОРМА ДЛЯ КОЛОНН ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ длиной 33 м, для изготовления колонн переменного сечения от 500X500 мм до 1200x1200 мм. ФОРМА ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ВОДОПРОПУСКНЫХ ТРУБ с двумя основаниями.

Состоит из внутренней опалубки, внешней опалубки и основания, которые при сборке придают форму изготавливаемого изделия.

БАДЬЯ 2М3, предназначенная для раздачи бетона.

ПОВОРОТНЫЙ СТОЛ 12 м x 4 м, предназначенный для производства сборных железобетонных панелей без предварительного напряжения, максимальной длиной 12 м, высотой 4 м и переменной толщиной от 80 до 350 мм.

ФОРМА ДЛЯ КОЛОНН, ФОРМА ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ВОДОПРОПУСКНЫХ ТРУБ, БАДЬЯ 2М3 И ПОВОРОТНЫЙ СТОЛ

PROY23-003 РУМЫНИЯ ELENOR









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ПОВОРОТНЫЙ СТОЛ

PROY23-001 АРГЕНТИНА OBRAS

ПОСТАВКА:

Поворотный стол 23,6 м x 3,5 м.

Установка, состоящая из ДВУХ СТОЛОВ ПОВОРОТНОГО типа, предназначенная для производства сборных железобетонных панелей без предварительного напряжения длиной 23,6 м, шириной 3,5 м и переменной толщиной от 50 до 250 мм. Столы оснащены пневматической вибрационной системой.
Наклон столов осуществляется с помощью гидроцилиндров, активируемых центральным гидравлическим блоком и главным шкафом управления.

ПОВОРОТНЫЙ СТОЛ состоит из 2 модулей длиной 11,8 м. Объединение модулей образует производственную линию длиной 23,6 м и шириной 3,5 м.

Модули состоят из фиксированной рамы с опорами, прикрепленными к фундаменту, и наклонной панели, допускающей максимальный наклон 74°.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ФОРМА DOCKING BOXES

PROY22-058 РУМЫНИЯ SOMACO

ПОСТАВКА:

Форма для «П» - образных изделий состоит из набора подвижных бортов и набора неподвижных сторон с сердечником, которые, собранные вместе, придают форму изготавливаемому изделию.

Тележка вибрационная предназначена для выполнения уплотнения бетонной смеси.







Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ЗАВОД ЖБИ

PROY22-057 РУМЫНИЯ TRIXERA CONSTRUCT DFD

ПОСТАВКА:

Кассетная установка состоит из двух бортов, набора из трех планок, днища и внутреннено стержня. Кассетная установка предназначена для изготовления двух бетонных изделий (одновременно).

ФОРМА ДЛЯ БОКС КУЛЬВЕРТОВ C0, C1 предназначена для изготовления сборных непреднапряженных бетонных изделий с толщиной стенок от 200 до 290 мм. Он состоит из внутренней и внешней опалубки и днища, которые, собранные вместе, придают форму изготавливаемому изделию. В комплект поставки входит набор дополнительных оснований для возможности серийного изготовления деталей.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

КЮБЕЛЬ ДЛЯ ЗАЛИВКИ БЕТОНА 8 М3

PROY22-055 США CORNERSTONE

ПОСТАВКА:

Поставляемое оборудование:

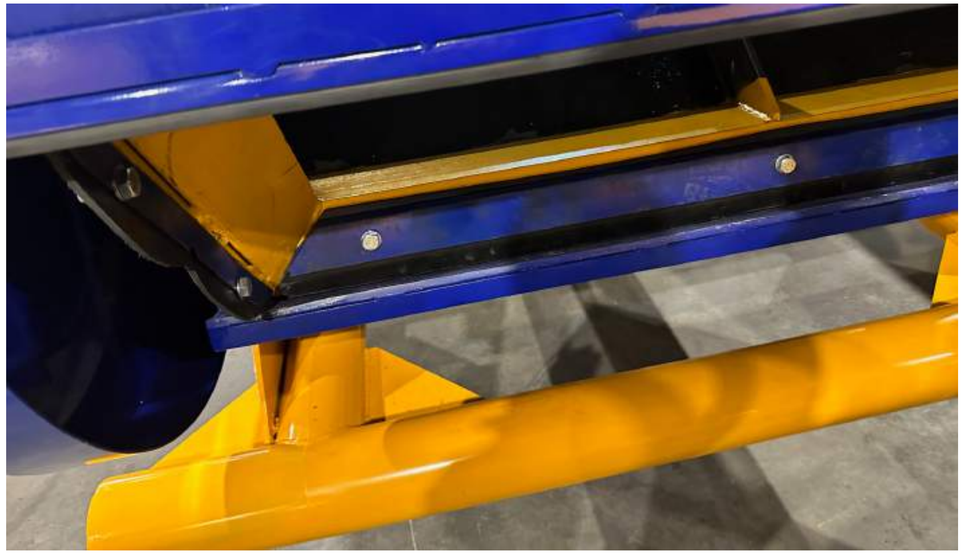
БАДЬЯ 8 М3 предназначена для распределения бетона. Она состоит из бака с внутренней емкостью 8 м3, таким образом, что она может поворачиваться на 90° и наполняться горизонтально непосредственно из автобетоносмесителя.

ПОСЛЕ ЗАПОЛНЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ БАДЬЯ БУДЕТ ПОДНЯТА ТАК, ЧТО ОНА БУДЕТ НА ВЫСОТЕ ОПЕРАТОРА. СИСТЕМА ОТКРЫВАНИЯ ЗАТВОРА УПРАВЛЯЕТСЯ ВРУЧНУЮ.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ОБРАЗНЫХ И ПРЯМОУГОЛЬНЫХ БАЛОК

PROY22-053 ЛАТВИЯ SKONTO

ПОСТАВКА:

БОРТОСНАСТКА для тавровых балок предназначена для изготовления преднапряженных перевернутых Т-образных балок.

Борта имеют различную конфигурацию для изготовления балок разной высоты и ширины с использованием прилагаемых доборов. Максимальная длина балки составит 10,4 метра. Включает пневматическую систему вибрации и систему прогрева.

ЬОРТА ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ БАЛОК предназначены для изготовления преднапряженных балок прямоугольного сечения. Борта имеют различную конфигурацию для изготовления балок разной ширины путем регулировки поставляемых в комплекте конфигурируемых запоров. Максимальная длина балки составит 86,4 метра.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

БАДЬЯ ДЛЯ ЗАЛИВКИ БЕТОНА 3М3

PROY22-052 Испания BORTUBO

ПОСТАВКА:

БАДЬЯ ДЛЯ ЗАЛИВКИ БЕТОНА 3 М3 предназначен для распределения бетона.

БАДЬЯ 3 М3 состоит из резервуара с внутренней емкостью 3 м3. Ворота для заливки бетона оснащены тремя независимо открывающимися воротами, которые управляются с помощью кнопки управления или пульта дистанционного управления.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ СТЕНД + САМОНЕСУЩАЯ СИСТЕМА ДЛЯ ПРЕДНАПРЯЖЕНИЯ

PROY22-050 РУМЫНИЯ NTX

ПОСТАВКА:

САМОНЕСУЩИЙ СТЕНД ДЛЯ ПРЕДНАПРЯЖЕНИЯ состоит из нескольких комплектов сменных бортов, активного и пассивного анкерных упоров усилием 600 т, расположенных на концах самонесущей конструкции, и универсального стенда, которые при сборке придают форму изготавливаемому изделию.

Объем осуществляемой поставки следующий:

- Самонесущая конструкция для максимального тягового усилия - 600 тонн и длиной 59 метров с активным и пассивным упором на концах - 2 единицы.
- Универсальный стенд длиной 58 метров и шириной 1 метр - 2 единицы.
- Борта для балок T21-T24-T27 - 2 единицы.
- Борта для балок T18 - 3 единицы.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

САМОНЕСУЩАЯ СИСТЕМА ДЛЯ ПРЕДНАПРЯЖЕННЫХ БАЛОК

PROY22-049 ПОЛЬША POLAQUA

ПОСТАВКА:

САМОНЕСУЩИЙ СТЕНД ДЛЯ ПРЕДНАПРЯЖЕНИЯ состоит из нескольких комплектов бортовой оснастки, активного и пассивного анкерного упора с макмиальным тяговым усилием - 600 т, расположенных на концах самонесущей конструкции, и универсальным стендом, на котором крепятся борта.

Объем осуществляемой поставки следующий:
- Самонесущая конструкция с максимальным тяговым усилием 600 тонн и длиной 59 метров с активным и пассивным анкерным упором – 2 шт.
- Универсальный стенд длиной 58 метров и шириной 1 метр – 2 шт.
- Бортовая оснастка T21-T24-T27 - 2 шт.
- Бортовая оснастка T18 - 3 шт.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ФОРМЫ ДЛЯ ДОРОЖНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

PROY22-048 РУМЫНИЯ S.C. TECHNOSTRADE

ПОСТАВКА:

ДВОЙНАЯ ФОРМА А1 предназначена для изготовления бетонных изделий. Она состоит из двух оснасток, двух передних бортов, двух задних дверей и двух сердечников, которые при сборке придают форму изготавливаемым деталям.

Оборудование ДВОЙНАЯ ФОРМА ДЛЯ БАРЬЕРОВ НЬЮ-ДЖЕРСИ предназначено для одновременного производства двух барьеров типа НЬЮ-ДЖЕРСИ. Машина состоит из неподвижной рамы-формы и набора сепараторов, которые при сборке формируют изготовляемое изделие.

ДВОЙНАЯ ФОРМА А3 состоит из двух оснасток, двух передних бортов, двух задних дверей и двух сердечников, которые при сборке придают форму изготавливаемым деталям.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ЛИНИЯ ДЛЯ ПРЕДНАПРЯЖЕНИЯ

PROY22-047 КАНАДА FRASER

ПОСТАВКА:

СТЕНД ДЛЯ ПРЕДНАПРЯЖЕНИЯ 400 Т предназначен для изготовления предварительно напряженных бетонных изделий. Оборудование предназначено для работы с оборудованием для натяжения и релаксации кабельных канатов с максимальным тяговым усилием 400 Тн.

Линия состоит из активного и пассивного анкерных упоров с максимальным тяговым усилием 400 тонн, расположенных на концах стенда, уже имеющегося на объекте клиента. Объединение всех элементов образует линию предварительного напряжения.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ПРОСТЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ДОРОЖНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

PROY22-046 РУМЫНИЯ BUILDCORP

ПОСТАВКА:

Поставляемое оборудование представляет собой простые формы типа A0, A1, A2, A3, также называемые «откосными крыльями», которые используются для поддержки грунта в секциях водопропускных труб. Их можно использовать в дорожных работах, в подземных путях и железнодорожных переходах. Данные сборные изделия размещаются в конце или начале участка трубопровода, и они могут состоять из нескольких частей в зависимости от размера магистральной трубы.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ПОВОРОТНЫЙ СТОЛ

PROY22-044 МЕКСИКА COPRESA

ПОСТАВКА:

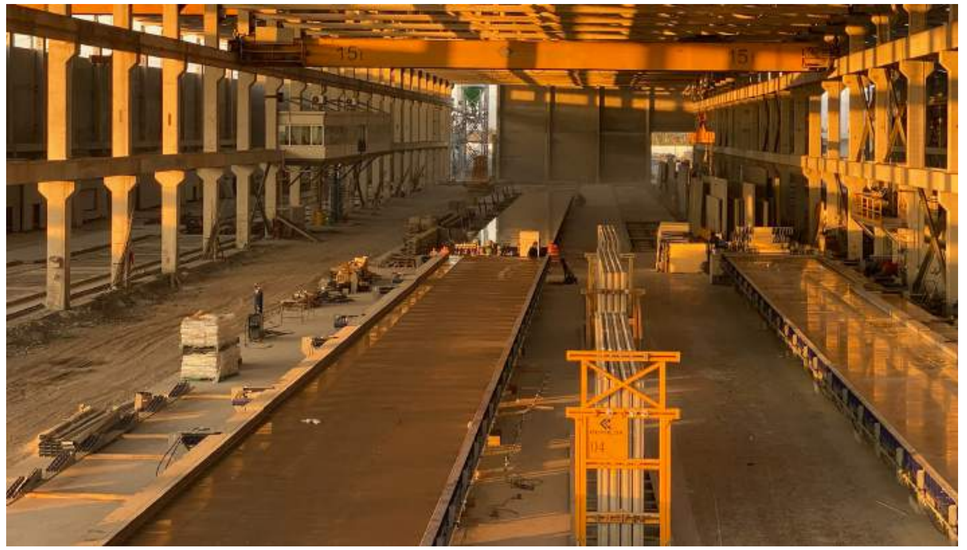
ПОВОРОТНЫЙ СТОЛ состоит из 5 модулей длиной 11,8 м. Объединение модулей образует производственную линию длиной 60 м и шириной 3,7 м.

Модули состоят из фиксированной рамы с опорами, прикрепленными к фундаменту, и наклонной панели, допускающей максимальный наклон 74°.

Модули имеют верхний борт, позволяющий изготавливать панели переменной высоты от 2,7 м до 3,7 м. Дополнительно верхний борт имеет систему подъемных цилиндров, обеспечивающую горизонтальное перемещение без трения между бортом и поверхностью стола.

Стол оснащен нижним бортом, регулируемой по высоте, что позволяет изготавливать панели толщиной от 100 до 250 мм.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ЗАВОД СБОРНЫХ ЖБИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

PROY22-042 РУМЫНИЯ PREFAB. CML SRL

ПОСТАВКА:

1. Система преднапряжения с устройством анкерных упоров для производства мостовых балок. Включает универсальный стенд длиной 125 метров длиной и 1200 миллиметров шириной. Система анкерных упоров мощностью предварительного напряжения до 1500 тонн. Модульная бортоснастка для двутавровых балок максимальной длиной 40 метров и переменной высотой от 1800 мм до 2100 мм. Имеет пневматическую вибрационную систему.

2. Бортоснастка для изготовления треугольных («Дельта») балок максимальной длиной до 30 метров.

3. Самонесущий стационарный стол для изготовления тавровых балок для крыш. Общая длина стола – 25 метров. Имеет две производственные линии. Мощность предварительного напряжения 400 тонн.

4. Поворотные столы для производства панелей, размером 12 м x 3,5 м и 25 м x 3,5 м. Включают электрическую вибрационную систему.

5. Гидравлическая форма для изготовления колонн длиной до 32 метров. Колонны переменного сечения от 0,60 м до 1,2 м.

6. Перевозочное средство «Жираф» для перевозки и заливки бетона, объем бункера 4 м3.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ФОРМА ДЛЯ ЗЕЛЕНЫХ ФАСАДОВ

PROY22-041 ФРАНЦИЯ AISB 33

ПОСТАВКА:

ФОРМА ДЛЯ ЗЕЛЕНЫХ ФАСАДОВ L=26 M состоит из фиксированного центрального стержня, фиксированного борта и откидного борта, что облегчает распалубку изготавливаемых изделий.

Форма состоит из двух секций по 13 метров, которые вместе составляют 26-метровую производственную линию.

В комплект поставки входят также формы для изготовления крышек.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ФОРМА ДЛЯ РИГЕЛЕЙ – 10 РАБОЧИХ ЛИНИЙ

PROY22-038 ГВИНЕЯ-БИСАУ LATEX FOAM



ПОСТАВКА:

Поставляемое оборудование:

1 форма кассетного типа для ригелей с 10 рабочими линиями, включает из активный и пассивный анкерный упор с максимальной тяговой силой 300 т, форма состоит из трех секций по 11 784 м, которые вместе составляют форму 35,4 метров в длину. Объединение всех элементов образует самонесущую форму для предварительного напряжения.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ЗАВОД ПО ПРОИЗВОДСТВУ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ГРАЖДАНСКИХ И ПРОМЫШЛЕННЫХ РАБОТ

PROY22-037 Румыния DANLIN XXL

ПОСТАВКА:

Оборудование, которое позволит производить предварительно напряженные балки для изготовления элементов для гражданских и промышленных работ.

Два универсальных стенда 125 м x 1,2 м.

Анкерные упоры на 1400 т, оборудование для предварительного напряжения, оборудование для прокладки кабельных канатов, оборудования для ослабления преднапряженных арматурных канатов.

Бортовая оснастка для мостовых балок, L=40 м и H=2,1 м.

Бортовая оснастка для балок типо “T” длиной L=25 м и H=0,4 м.

Бортовая оснастка для балок типо “T” длиной L=6 м.

Бортовая оснастка для производства прямоугольных балок.

Кюбели Для Бетона 3 м³.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

БОРТОСНАСТКА ДЛЯ ДВУХСКАТНОЙ БАЛКИ

PROY22-035 РУМЫНИЯ BUILDCORP

ПОСТАВКА:

Бортовая оснастка для двухскатной балки длиной 21 метр и двух комплектов доборов для наращивания балки до длины 31 метр.

Бортоснастка представляет собой формовочные элементы, предназначенные для изготовления балок двускатного типа на универсальном стенде таким образом, что их форма определяет сечение формованной балки.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

БАДЬЯ ДЛЯ ЗАЛИВКИ БЕТОНА 3,2 М3

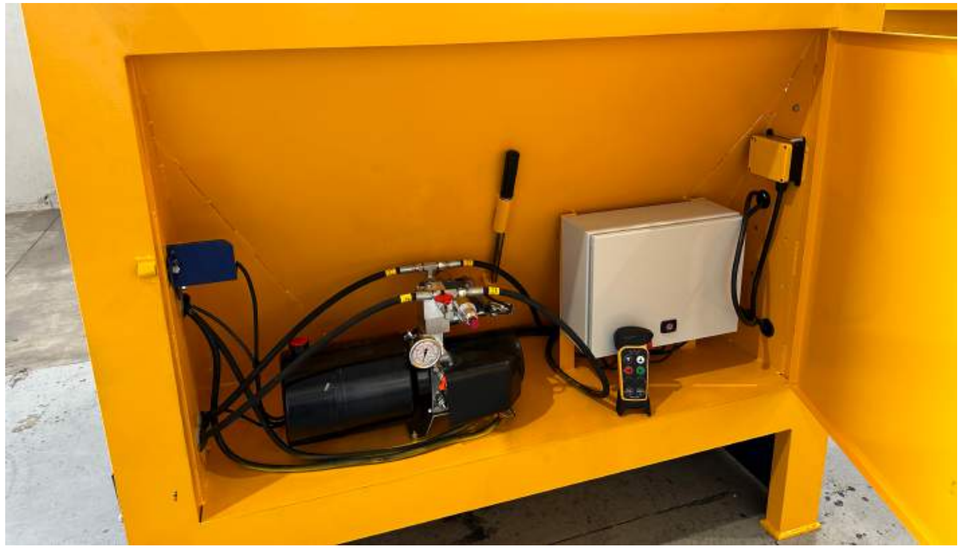
PROY22-034 РУМЫНИЯ SW

ПОСТАВКА:

Бадья объемом 3 м3 представляет собой резервуар с внутренним объемом 3 м3. Ворота для заливки бетона управляются проводным пультом управления.

Бадья для заливки бетона состоит из ковша, который позволяет транспортировать бетон от центрального миксера к формам для заполнения. Перенос бадьи может осуществляться либо с помощью вилочного погрузчика, либо с помощью мостового крана или аналогичного устройства.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ФОРМА 3D ДЛЯ ТЮРЕМНЫХ КАМЕР

PROY22-033 США CORNESTONE

ПОСТАВКА:

Поставляемое оборудование:

8 форм 3D для изготовления нескольких сборных железобетонных тюремных камер одним монолитным изделием, включая стены и крышу, в соответствии с размерами и конкретными требованиями, предоставленными клиентом.

Внутренние ядра формы сжимается гидравлически, высвобождая изделие, формирую при этом угол 90° между стенами и потолком.

Пневматическая вибрационная система на внешних и внутренних стенках обеспечивает идеальную поверхность сборного изделия.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СТЕНДЫ ДЛЯ МОСТОВЫХ БАЛОК

PROY22-031/ PROY22-036/ PROY22-051/ PROY23-007 СОЕДИНЕННОЕ КОРОЛЕВСТВО TIERRA ARMADA

ПОСТАВКА:

Поставляемое оборудование состоит из активного и пассивного анкерными упорами с максимальным тяговым усилием - 1800 Тн, расположенных на концах самонесущей конструкции, которые в сборе образуют стенд предварительного напряжения.

Самонесущий гидравлический стенд включает:

Универсальный стенд длиной 65 метров, с возможностью использования днищ различной ширины, с самонесущей системой предварительного напряжения максимальной мощностью 1800 тонн.
Включает активные и пассивные анкерные упоры с цилиндрами релаксации на активной части. Гидравлическое движение открытия/ закрытия бортов может осуществляться на одной производственной линии или на двух независимых линиях.
Бортовая оснастка для мостовых балок максимальной длиной 65 метров в случае одной производственной линии или двух независимых линий с максимальной длиной примерно 32 метра.

Универсальный стенд имеет универсальную систему фиксации, что позволяет нам использовать различные типы бортоснастки без необходимости внесения изменений в конструкцию преднапряжения.

Пневматическая вибрационная система









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

БАДЬЯ ДЛЯ ЗАЛИВКИ БЕТОНА 3,2 М3

PROY22-031/ PROY22-036/ PROY22-051/ PROY23-007 СОЕДИНЕННОЕ КОРОЛЕВСТВО TIERRA ARMADA

ПОСТАВКА:

Бадья объемом 3 м3 представляет собой резервуар с внутренним объемом 3 м3. Ворота для заливки бетона управляются проводным пультом управления.

Бадья для заливки бетона состоит из ковша, который позволяет транспортировать бетон от центрального миксера к формам для заполнения. Перенос бадьи может осуществляться либо с помощью вилочного погрузчика, либо с помощью мостового крана или аналогичного устройства.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

РЕГУЛИРУЕМАЯ ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ ФОРМА ДЛЯ ЛЕСТНИЦ

PROY22-026 ПОРТУГАЛИЯ VIGOBLOCO

ПОСТАВКА:

Форма для лестниц регулируемых размеров для горизонтальной заливки.

Основным преимуществом этого типа регулируемых форм является то, что различные типы лестниц могут быть изготовлены с использованием одной и той же формы, что экономит время и деньги. Горизонтальная заливка обеспечивает легкость всех манипуляций формы.

Данная линейка форм предлагает различные возможности регулировки в соответствии с потребностями клиента:

Количество ступенек и площадок.

Размеры/форма площадки.

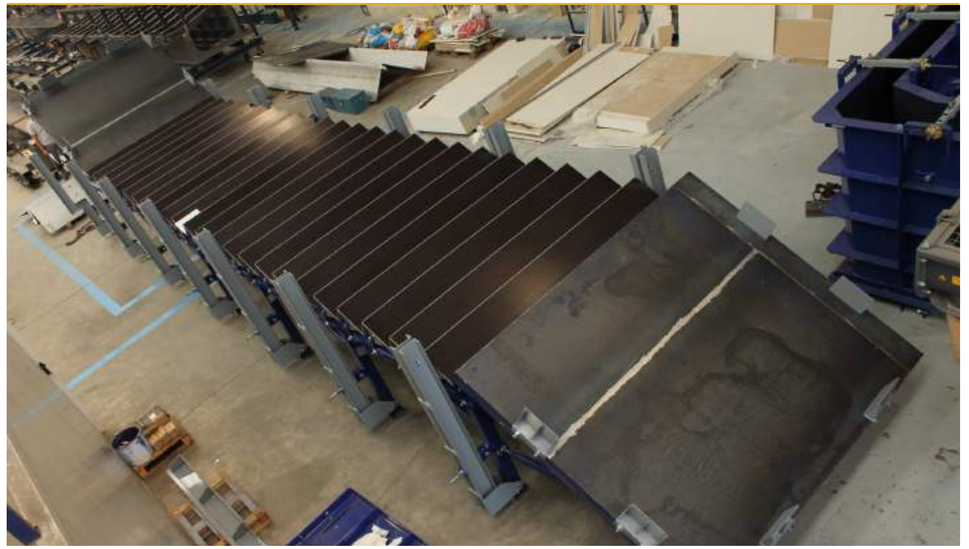
Длина степени.

Высота ступени.

Ширина лестницы.

Включает пневматическую или электрическую вибрацию.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

КАНТОВАТЕЛЬ 180° ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ 3D

PROY22-025 СИНГАПУР SUNWAY

ПОСТАВКА:

Кантователь на 180º, станок, специально разработанный для поворота трехмерных сборных железобетонных элементов в общей сложности на 180º, от их формовочного положения до их окончательного положения установки на стройплощадке.
Все движения осуществляются с помощью гидравлической системы, состоящей из телескопических цилиндров и гидравлической силовой установки с электрическим пультом управления.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ФОРМЫ ДЛЯ ДОРОЖНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

PROY22-024 РУМЫНИЯ DIFERIT

ПОСТАВКА:

ДВОЙНАЯ ФОРМА ДЛЯ ПАРАПЕТОВ.

КАССЕТНАЯ ФОРМА ДЛЯ АРОЧНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.

БОРТА L0, L1, L2 и L3.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

БОРТОСНАСТКА ДЛЯ I-ОБРАЗНЫХ БАЛОК

PROY22-023/ PROY22-030 РУМЫНИЯ STAR TRADING

ПОСТАВКА:

БОРТОВАЯ ОСНАСТКА ДЛЯ I-ОБРАЗНЫХ БАЛОК предназначена для изготовления предварительно напряженных бетонных балок максимальной длиной 41 метр и переменной высотой сечения 1,8 или 2,1 метра. Они состоят из набора бортов, которые, собранные вместе, придают форму изготавливаемому изделию.

Борта и доборы предназначены для работы с уже существующим универсальным стендом на объектах заказчика.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ФОРМА ДЛЯ КУЛЬВЕРТОВ И САМОНЕСУЩАЯ ФОРМА ДЛЯ БАЛОК

PROY22-022 Румыния LEMACONS

ПОСТАВКА:

Оборудование, которое позволит изготавливать предварительно напряженные балки различной геометрии и другие элементы, необходимые для работ по созданию дорожной инфраструктуры.

Универсальный стенд длиной 100 м и шириной 120 см. Система анкерных упоров с приямком. Активный и пассивный анкерный упор с релаксационными цилиндрами. Проект устройства приямка. Домкрат для натяжения и снятия натяжения с кабельных канатов.

I-образная бортовая оснастка, H=0,40 м и L=20 м
I-образная бортовая оснастка, H=0,80 м и L=6 м

T-образные борта, H=регулируемый (0,42 -0,52 м) и L=25 м. Пневматическая вибрационная система.

I-образная бортоснастка, H=1,10 м, длина – 30 метров.

Модульная форма безвибрационной отливки водопропускных труб различного сечения.

Форма для разделительных стен с минимальной высотой 2 метра и максимальной высотой 3,2 метра.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

КАНТОВАТЕЛЬ 180°

PROY22-020 СИНГАПОР-HONG LEONG

ПОСТАВКА:

КАНТОВАТЕЛЬ 180° 35 Т для переворота объемных изделий 180°, из положения заливки в положение конечной установки на строительной площадке. Он содержит 2 синхронизированных двигателя для поворота и 8 гидравлических цилиндров. Установка предназначена для переворота изделий массой до 35 тонн.

Установка требует использования прилагаемой гидравлической установки и электрощита для выполнения маневров поворота.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА МОСТОВЫХ БАЛОК

PROY22-018 АВСТРАЛИЯ PERMACAST



ПОСТАВКА:

Поставляемое оборудование:

Два гидравлических стенда предназначенные для изготовления предварительно напряженных железобетонных балок длиной 32 метра каждая с переменным сечением. Гидравлический стенд снабжен днищем и бортоснасткой для L-образной балки длиной 32 метра. Перенастройка формы позволяет изготовить 20 различных изделий.

Гидравлический стенд приводится в действие гидроцилиндрами, управляемыми поставляемой гидравлической силовой станцией.

Форма предназначена для работы с оборудованием для натяжения и снятия натяжения с максимальным усилием натяжения 1400 т, уже имеющимся на объектах клиента.

-Гидравлический стенд для изготовления специальных перевернутых Т-образных предварительно напряженных железобетонных балок. Максимальная длина 37 метров. Высота формы от 1547 мм до 2600 мм.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

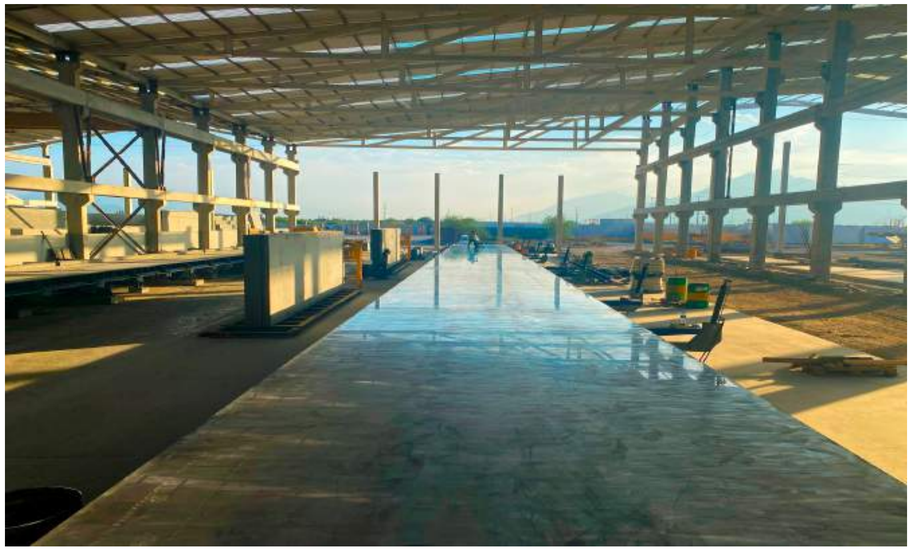
1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

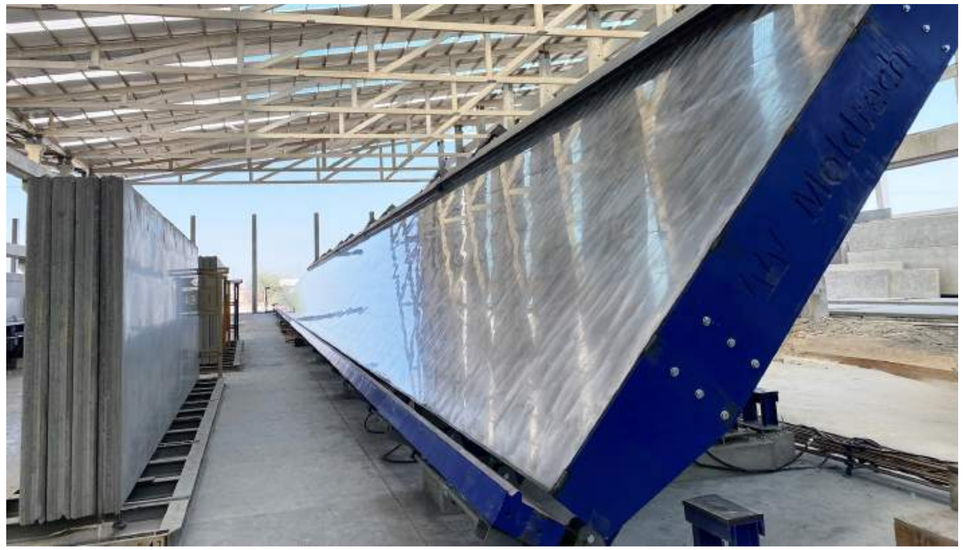
ПОВОРОТНЫЙ СТОЛ ДЛЯ АРХИТЕКТУРНЫХ ФАСАДНЫХ ПАНЕЛЕЙ

PROY22-016 Мексика COPRESA

ПОСТАВКА:

2 Поворотных стола, 60 м x 4 м, с гидравлическим верхним и нижним бортами, переменная ширина от 3 м до 4 м и переменная толщина от 100 мм до 250 мм. Пневматическая вибрационная система и предварительная установка для системы нагрева.
Гидравлическая система управления с возможностью местного и дистанционного управления.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

МОБИЛЬНАЯ СИСТЕМА - САМОНЕСУЩАЯ ФОРМА ДЛЯ МОСТОВЫХ БАЛОК

PROY22-012 Румыния SW UMWELTTECHNIK

ПОСТАВКА:

Мобильный завод для изготовления мостовых балок на строительной площадке.

Универсальный стенд длиной 90 м, W=1 м с самонесущий системой предварительного напряжения с силой натяжения до 1400 тонн.

Активные и пассивные анкерные упоры с релаксационными цилиндрами на активном анкерном упоре. Движение открывания/ закрывания бортов формы гидравлическое.

Бортовая оснастка для производства мостовых балок длиной 90 метров.

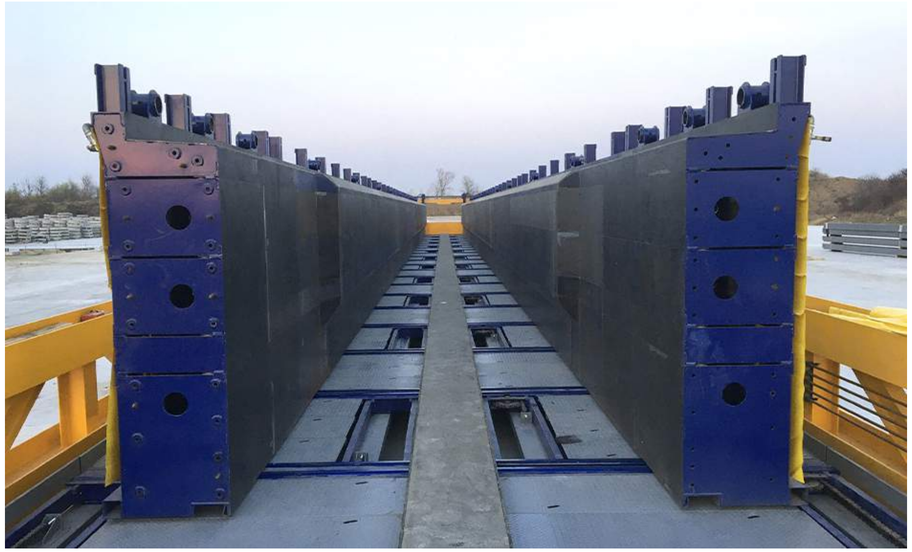
Пневматические системы вибрации и отопления, с тепловым котлом мощностью 800 кВт, рабочее давление 4 бар.

Оборудование для натяжения и снятия натяжения.

Оборудование для транспортировки и заливки бетона “Жираф” вместимостью 3 м³.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ФОРМА ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ДЛЯ КОЛОНН

PROY22-011 РУМЫНИЯ PROINVEST

ПОСТАВКА:

Гидравлическая форма длиной 33 м с двумя рабочими линиями для производства бетонных колонн переменного сечения от 500 x 500 мм до 1000 x 1000 мм.

Возможность интеграции консолей с трех сторон каждой рабочей линии и стопперов по всей длине формы.

Включает электрическую систему вибрации и гидравлическую систему открытия-закрытия, управляемую с блока управления.

Поворотный стол 12 x 4 м, с максимальным наклоном 80º, управляемый с гидравлического блока управления и электрической панели управления.

Включает систему электровибрации и продольную магнитную опалубку для получения панелей различной высоты.

Бадья 2 м3, с гидравлическим блоком управления для контроля открытия-закрытия ворот для выгрузки бетона.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ПОВОРОТНЫЙ СТОЛ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ

PROY22-007 КАНАДА MARDINA

ПОСТАВКА:

Оборудование, которое позволит производить сборные железобетонные панели, предназначенные для строительства жилых зданий.

Поворотный стол для производства панелей 34 x 4 м.

Пневматическая вибрационная система, состоящая из 21 вибратора.

Система отопления, с помощью оребренных труб.

Теплоизоляционный холст.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

КАНТОВАТЕЛЬ 50 ТОНН

PROY22-007 КАНАДА MARDINA

ПОСТАВКА:

Вспомогательное оборудование, позволяющее переворачивать сборные бетонные элементы из положения формовки в конечное положение, что ускоряет процесс монтажа на месте.

Поворотный станок на 180° для 3D элементов, грузоподъемностью 50 тонн.

Движение осуществляется с помощью гидравлической системы телескопических цилиндров и управляется из гидравлического блока.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ФОРМА ДЛЯ ПРЕДНАПРЯЖЕННОЙ Т-ОБРАЗНОЙ БАЛКИ

PROY22-004 ЛАТВИЯ SKONTO

ПОСТАВКА:

Оборудование, которое позволит изготавливать прямоугольные балки, также называемые T/L балками.

Комплект анкерных упоров, активных и пассивных, с максимальным тяговым усилием – 1000 т.

Форма для прямоугольных балок длиной 19 м, оснащенная системой крепления к существующему стенду.

Регулируемая высота 700, 800 или 900 мм.

Регулируемая ширина 600, 800 и 1000 мм.

Пневматическая система вибрации и внутренний подогрев по бокам для ускорения времени производства.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

СТОЙКИ ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ ПАНЕЛЕЙ

PROY22-003 ПОРТУГАЛИЯ VERDASCA

ПОСТАВКА:

Оборудование для транспортировки сборных панелей на стройплощадку.

Траверса для подъема стоек.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

СТЕНД ДЛЯ ПРЕДНАПРЯЖЕННЫХ ИЗДЕЛИЙ + БАДЬЯ ДЛЯ ЗАЛИВКИ БЕТОНА

PROY22-003/ PROY22-014/ PROY22-019 ПОРТУГАЛИЯ VERDASCA

ПОСТАВКА:

СТЕНД ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ предназначен для изготовления предварительно напряженных бетонных балок. Оборудование предназначено для работы с оборудованием для натяжения и релаксации кабельных канатов с максимальной натяжной способностью 600 Т. Оно состоит из активного и пассивного анкерных упоров, расположенных на концах универсального стенда.

УСТАНОВКА БЛОК ДЛЯ СНЯТИЯ НАТЯЖЕНИЯ предназначена для проведения операции релаксации на стендах предварительного напряжения, управляя цилиндрами релаксации через рычаги управления цилиндрами.

БАДЬЯ 3 М3 предназначен для распределения бетона. В состав оборудования входит мини-гидравлическая электростанция, которая приводит в действие заслонку для заливки бетона с помощью кнопки управления. Оборудование предназначено для работы с грузоподъемными инструментами, обеспечивающими его правильную эксплуатацию.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ФОРМА ДЛЯ ДВУСКАТНОЙ БАЛКИ

PROY22-002 ГРУЗИЯ MEGA HOLDING



ПОСТАВКА:

Оборудование для производства предварительно напряженных балок.

Анкерные упоры предварительного напряжения грузоподъемностью 600 тонн, с релаксационными цилиндрами.

Универсальный стенд длиной 75 м, позволяющий изготавливать балки с основанием до 80 см.

Модульный комплект бортовой оснастки для производства двускатных балок (Delta) длиной до 24 м, оснащенный системой электрической вибрации и системой подогрева.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

СИСТЕМА MT20 ДЛЯ ВИБРОПРЕССОВАНИЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ВОДОПРОПУСКНЫХ ТРУБ

PROY21-050 РУМЫНИЯ SOMACO

ПОСТАВКА:

Оборудование, которое позволит наладить массовое производство сборных прямоугольных водопропускных труб с использованием сухой смеси.

Электрическая вибрационная система с возможностью местного или дистанционного управления.

Все механизмы являются гидравлическими. Гидравлическая силовая установка.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ПЕРЕНАЛАЖИВАЕМАЯ ФОРМА ДЛЯ ЛЕСТНИЦ

PROY21-050 РУМЫНИЯ SOMACO

ПОСТАВКА:

Революционная система, позволяющая изготавливать лестницы различных размеров автоматизированным и быстрым способом.

Переналаживаемая форма для лестниц, вертикальное формование для идеальной отделки с обеих сторон.

Количество ступеней регулируется от 8 до 16.

Верхняя и нижняя площадки с максимальной длиной 2 м каждая.

Максимальная длина лестницы 8,20 м.

Регулировка ширины лестницы с помощью телескопической системы до 1,85 м.

Высота ступеней варьируется от 12 до 25 см максимум.

Движения открывания-закрывания и система электровибрации управляются одним гидравлическим блоком.

Нейлоновые вставки, установленные в форме для оптимального бокового скольжения.

Рабочая платформа с обеих сторон формы.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ЗАВОД ЖБИ

PROY21-049/ PROY22-008/ PROY22-042/ PROY23-004 РУМЫНИЯ CML

ПОСТАВКА:

Универсальный стенд используются для изготовления предварительно напряженных элементов. Состоят из опорной конструкции с рядом отверстий для фиксации бортовой оснастки.

С помощью системы предварительного напряжения, состоящей из анкерных упоров и гидравлического оборудования для натяжения кабельных канатов, натягивается ряд стальных тросов для изготовления бетонных изделий более высокой прочности.

Форма для изготовления мостовых ферм состоит из основания (универсального стенда, существующей бетонной плиты или другого типа днища) и двух двутавровых боковых форм с системой быстрого крепления с разными положениями для регулировки размеров мостовой балки.

Бортоснастка для двухскатных балок представляет собой формовочные элементы, предназначенные для изготовления балок указанного типа на универсальном стенде таким образом, что их форма определяет сечение формованной балки.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

КАССЕТНАЯ ФОРМА ДЛЯ РИГЕЛЕЙ

PROY21-049/ PROY22-008/ PROY22-042/ PROY23-004 РУМЫНИЯ CML

ПОСТАВКА:

КАССЕТНАЯ ФОРМА с двумя рабочими линиями предназначена для изготовления двух предварительно напряженных Т-образных балок. Состоит из неподвижной формы, пассивного и активного анкерных упоров с релаксирующими цилиндрами с максимальным тяговым усилием 200 т, которые, собранные вместе, позволяют изготовить преднапряженные ригеля.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ПОВОРОТНЫЙ СТОЛ

PROY21-049/ PROY22-008/ PROY22-042/ PROY23-004 РУМЫНИЯ CML

ПОСТАВКА:

Установка состоит из двух столов, которые в собранном виде образуют рабочий стол размером 25 м x 3,5 м. Столы состоят из рамы с опорами, закрепленными на фундаменте с помощью анкерных стержней. Конструкция и верхняя часть поворотного стола закреплены на раме.

Стол оснащен регулируемым вручную нижним бортом от 80 мм и до 300 мм, в зависимости от конфигурации изготавливаемого изделия. Наклон столов осуществляется с помощью телескопических гидроцилиндров, допускающих максимальный наклон 75°. Они управляются от гидравлической станции с электрической панелью управления.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

САМОНЕСУЩИЕ СТОЛЫ ДЛЯ ПРЕДНАПРЯЖЕННЫХ ПАНЕЛЕЙ

PROY21-048 КАНАДА LAFARGE

ПОСТАВКА:

Стационарный самонесущий стол 61 м x 3,6 м.

Регулируемые вручную по высоте и гидравлически складывающиеся борта. Пассивные анкреные упоры на 150 т.

Пневматическая вибрационная система.

Двойная гидравлическая силовая установка.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ПОВОРОТНЫЕ СТОЛЫ

PROY21-047 ИСПАНИЯ HORMITECH

ПОСТАВКА:

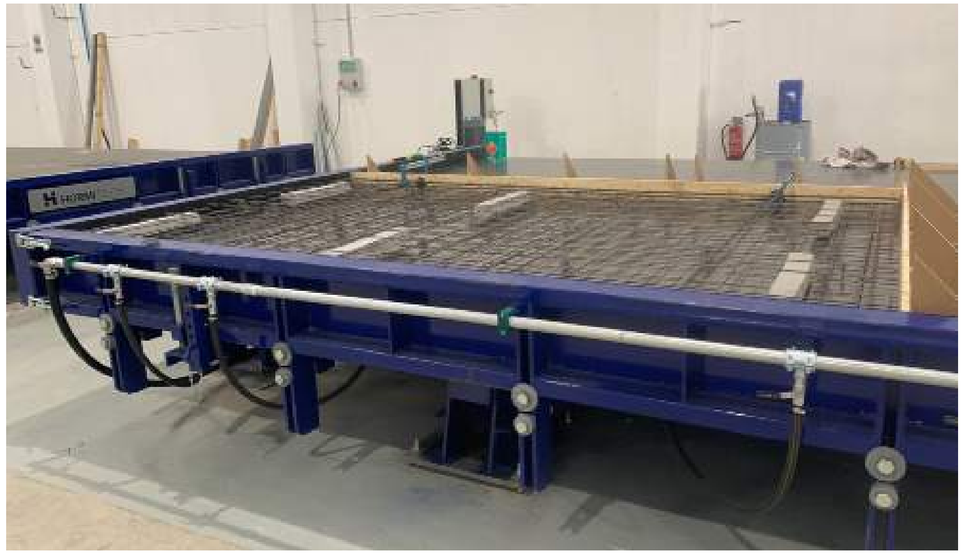
2 поворотных стола размером 14 м x 4,4 м для панелей толщиной до 31 см.

1 гидравлический блок для двух столов.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ФОРМА ДЛЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫХ БАЛОК

PROY21-045 МОРОККО INTERSIG

ПОСТАВКА:

Оборудование, которое позволит производить предварительно напряженные балки для инфраструктурных проектов.
Универсальный стенд L=82,6 м и W=1 м, с анкерными упорами с максимальным тяговым усилием 600 т.

Оборудование для натяжения арматурных канатов.

Бортовая оснастка формы LTR, L=23,6 м и H=0,8 м.
Гидравлический блок.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ФОРМА ДЛЯ КОЛОНН И ПОВОРОТНЫЙ СТОЛ

PROY21-044 ФРАНЦИЯ PREFA OUEST

ПОСТАВКА:

Оборудование для производства колонн и панелей для промышленного сектора.

Гидравлическая одностоечная форма L=24 м, с регулируемой высотой от 300 мм до 1000 мм и регулируемой шириной от 500 мм до 1000 мм.

Гидравлическая двойная форма для балок 1500x1500 и L=24 м, с возможностью изготовления консолей с 3 сторон.

Поворотные столы размером 24 x 4 м, с гидравлическим блоком.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ПОВОРОТНЫЙ СТОЛ

PROY21-042 ФРАНЦИЯ KP1

ПОСТАВКА:

Поворотный стол 37 x 3,5 м.

Гидравлические борта.

Верхний борт высотой 150 мм и длиной 37 м.

Комплектующие: опалубка и поперечные разделители разных размеров.

Гидравлический блок управления.

Бадья 1,5 м3.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ФОРМЫ ДЛЯ КАБЕЛЬКАНАЛОВ

PROY21-040 ШВЕЦИЯ SVENSKA

ПОСТАВКА:

Предназначен для выполнения коммуникационных инфраструктур.

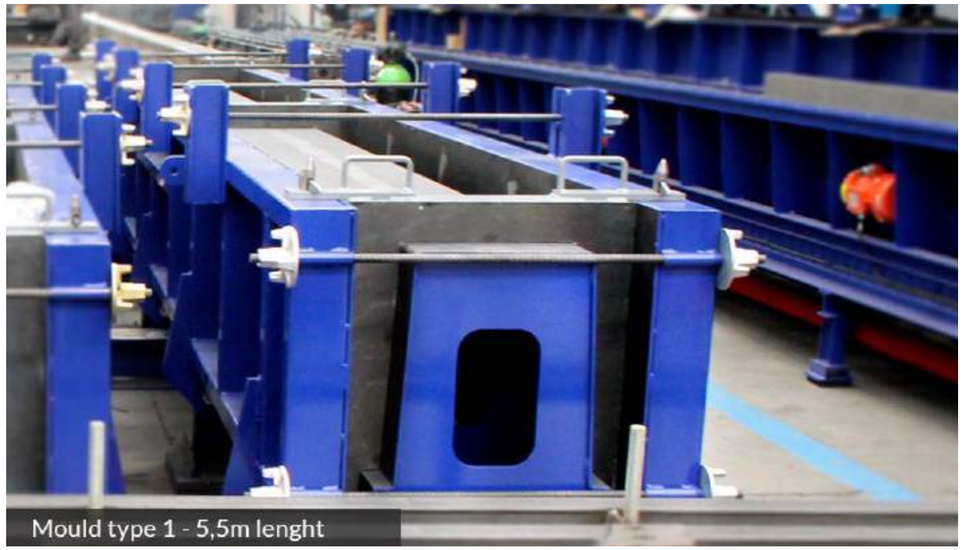
Четыре формы для производства различных секций каналов.

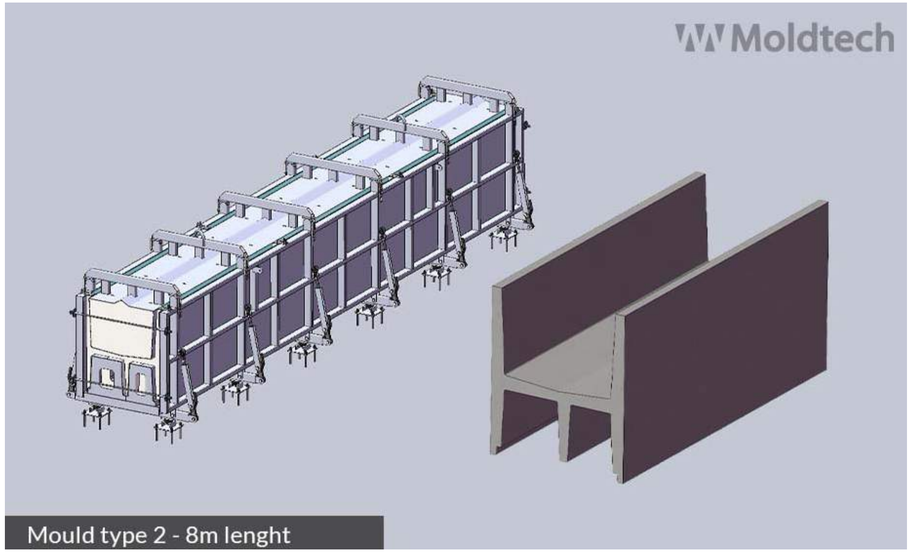
Специальные сборные элементы в форме «H» и «П».

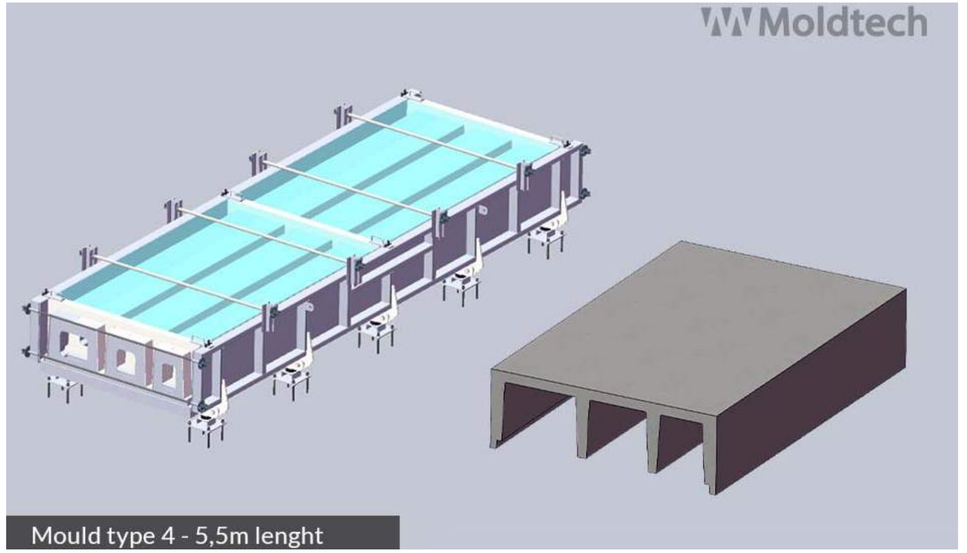
Ежедневное производство: 2-7 штук, с использованием разделителей.

Аксессуары: вибрационная тележка и гидравлический блок.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ПРОЕКТ ТРАНСПОРТНОГО КОЛЬЦА (I) - БАЛКИ «AAШТО» ДЛЯ МОСТОВ

PROY21-039 КЕНИЯ PLANK

ПОСТАВКА:

Строительство автодорожных мостов с использованием сборных и опорно-напряженных балок типа Aastho IV и Aastho VI.

Балки Aastho IV имеют длину около 30 метров и вес 30 тонн, а балки Aastho VI имеют длину около 40 метров и вес 81 тонну.

Поставка по этой части заказа включает в себя в общей сложности 400 метров стендов и 200 метров опалубки.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ПРОЕКТ КОЛЬЦЕВОЙ ДОРОГИ (II) - СПЕЦИАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ БАЛОК

PROY21-039 КЕНИЯ VSL PLANK

ПОСТАВКА:

Формы "Plank" для изготовления предварительно напряженных плит.

Всего было поставлено 130 метров такого стенда вместе с 8 комплектами опалубки высотой 60 см и длиной 14,7 метра.

Анкерные зажимы рассчитаны на усилие 435 тонн и включают в релаксационные цилиндры ослабления тросов перед резкой.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ПОЛНЫЙ ЖИЛОЙ ЗАВОД

PROY21-037 ФРАНЦИЯ BOISSEAU BATIMENT

ПОСТАВКА:

Специальные формы для помещений в жилых домах, позволяющие изготавливать сборные железобетонные изделия с разными дверями и окнами, а также с закладными деталями.

Поставляется по две единицы каждого типа модуля.

Контурный модуль: 2 внешние стороны, 2 нижние стороны, 2 основания, 2 детали для добавления высоты и 2 крышки.

Внутренний модуль: 2 наружные стороны, 2 внутренние стороны, 2 основания и 2 боковые опалубки.

Два монтажных стола.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ПОСТАВКА:

ФОРМА ПРОТИВОВЕСА BLOC BB

ФОРМА ПРОТИВОВЕСА BLOC BC

ФОРМА ДЛЯ ПРОТИВОВЕСА BLOC BB + BLOC BC

PROY21-035 ИСПАНИЯ GALLIZO









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

КАССЕТНАЯ ФОРМА ДЛЯ РИГЕЛЕЙ

PROY21-034 ИСПАНИЯ PRETERSA

ПОСТАВКА:

Самонесущая кассетная опалубка для ригелей, с 4 рабочими линиями длиной 66 м и анкерным упором 400 т.

Цилиндр снятия напряжения.

16 заглушек.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

КАССЕТНЫЕ УСТАНОВКИ ДЛЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫХ РИГЕЛЕЙ

PROY21-033 РУМЫНИЯ ICC

ПОСТАВКА:

Опалубки длиной 62,5 м с усилием предварительного натяжения 600 т.

Предназначен для выполнения перекрытий в складских помещениях и производственных помещениях.

Ежедневная производительность до 250 погонных метров.

Две производственные линии в каждой форме. Производство нескольких изделий на одной и той же рабочей линии с поперечными сепараторами.

Трубы для отопления и электровибрационная система.

Съемная верхняя часть для изготовления различных секций ригелей, одной из которых является нижняя трапеция.

Более высокое качество поверхности балок за счет полировки всех поверхностей формы.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ФОРМА 3D ДЛЯ ОБЪЕМНО-МОДУЛЬНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА (PPVC)

PROY21-033 ШРИ-ЛАНКА ICC

ПОСТАВКА:

Предназначен для строительства жилых домов, модулей ванных комнат или тюремных камер. Различные конфигурации: макс. длина 6,55 м, ширина 3,24 м, высота 3,11 м.

Изменяемая толщина стенки.

Внутренний сердечник с гидравлической выдвижной системой для быстрого извлечения из формы без создания конусности, просто потянув за верхнюю часть изделия.

Данная форма позволяет изготовить 4 стены и верхнюю плиту одним монолитным изделием.

На отделочном столе встраивается нижняя плита, закрывая таким образом 6 граней, избегая «поворота» изделия.

Их транспортируют на строительную площадку, где конструктивно соединяют друг с другом.

Поставляются комплекты для дверей и окон, а также 2 подъемных устройства, максимальной грузоподъемностью до 35 т и 6 точками подъема.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

3D ФОРМЫ ДЛЯ ВАННЫХ КОМНАТ- PBU

PROY21-032 СИГНАПУР CKR

ПОСТАВКА:

10 форм 3D для объемных модулей ванных комнат для жилищного строительства.

Оснащены гидравлическими системами для извлечения готовых изделий, которые управляются независимо каждой формой.

Как открытие внешних сторон, так и сжатие внутреннего сердечника осуществляется с помощью системы гидравлических цилиндров.

На производственной линии могут выполняться различные отделочные работы, что значительно увеличивает производственные мощности.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

МТ-20 ДЛЯ СБОРНЫХ ВОДОПРОПУСКНЫХ ТРУБ

PROY21-030 АВСТРАЛИЯ HUMES

ПОСТАВКА:

МТ-20, 1 шт.

МТ-20 предназначен для непрерывного производства сборных железобетонных прямоугольных водопропускных труб (кульвертов) без предварительного напряжения с вибропрессованием сухой смеси.
Толщина стен 140-200-260 мм, а внешние размеры (ширина и длина) варьируются от 1200 мм до 2400 мм.

Форма имеет следующие характеристики:

Гидравлическая система блокировки внешней и внутренней опалубки

Гидравлическая система блокировки прессодержателей и подъема внутренней и внешней опалубки

Электрическая система для вибрации формы во время операции заполнения, которой можно управлять локально или дистанционно.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ЛОТКИ ДЛЯ КАРУСЕЛЬНОЙ ЛИНИИ

PROY21-028 КАНАДА MOUNTAIN VIEW

ПОСТАВКА:

Шесть лотков 40 x 15 футов (12,19 м x 4,57 м) для карусельной линии производства панелей с пневматической вибрацией.

Бортовая оснастка с надстройками по высоте.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ПОВОРОТНЫЕ СТОЛЫ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

PROY21-027 МЕКСИКА BMI CONSTRUCCION

ПОСТАВКА:

Оборудование, которое позволит производить сборные панели для строительства промышленных, логистических, коммерческих, парковочных, больничных и жилых зданий.

Два поворотных стола 36 м x 3,5 м, с верхним и нижнем бортом гидравлически складывающимся и вручную регулируемым по высоте, для производства панелей с прямыми или шпунтованными кромками (механическое крепление).

Наклон с помощью телескопических гидравлических цилиндров, максимум до 80º.

Гидравлическая силовая установка и электрическая панель управления для управления наклоном, а также пневматическая система вибрации.

Зеркальная полировка поверхности, соприкасающейся с бетоном, для гарантированно высококачественной отделки.

Производственная мощность: 200 м2 панелей в день.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

СТАЦИОНАРНЫЙ СТОЛ 11X4M + БАДЬЯ ДЛЯ ЗАЛИВКИ БЕТОНА 2M3

PROY21-022/PROY21-029 СОЕДИНЕННЫЕ ШТАТЫ АМЕРИКИ WOHO

ПОСТАВКА:

Стационарный стол 11 м x 4 м для производства плоских изделий.

В стол встроена пневматическая вибрационная система.

Бадья для заливки бетона состоит из ковша, который позволяет транспортировать бетон от центрального смесителя к формам для заполнения. Перенос бадьи может осуществляться либо с помощью вилочного погрузчика, либо с помощью мостового крана или аналогичного устройства.





Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ПОВОРОТНЫЕ СТОЛЫ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАНЕЛЕЙ

PROY21-021 ИСПАНИЯ PRECON

ПОСТАВКА:

Два наклонных стола 36 x 4 м, управляемые гидравлическим блоком и сенсорным экраном.

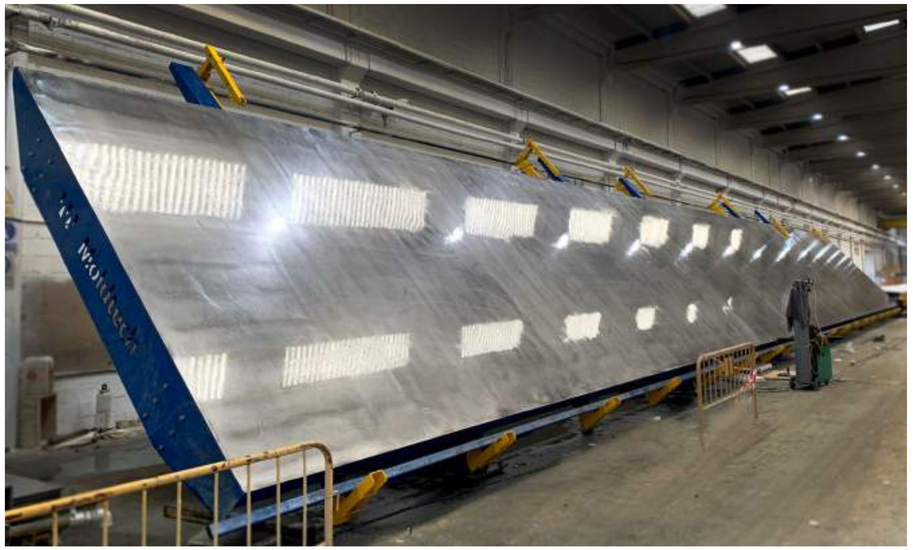
Дистанционное управление для выполнения всех процессов (перемещение, подъем и вибрационная система) простым и интуитивно понятным способом, одним оператором.

Столы предназначены для производства бетонных панелей в диапазоне ширины от 2 до 4 м и с толщиной стенки от 16 до 30 см.

Гидравлический верхний борт.

Электрическая вибрационная система.

Гидравлический блок управления.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

КАНТОВАТЕЛЬ 180° 50T

PROY21-019 КАНАДА PRECON CANADA

ПОСТАВКА:

Оборудование, предназначенное для поворота трехмерных сборных железобетонных изделий от позиции формования до конечного положения размещения на строительной площадке.

Станок состоит из двух поворотных устройств на 90°, которые, действуя последовательно, обеспечивают общий поворот на 180°.

Передний поворотник имеет фиксированную раму и подвижные пальцы, которые поворачиваются на 90°.

Задний кантователь имеет подвижную раму с передним и задним перемещением и подвижные пальцы, поворачивающиеся на 90°.

Все движения осуществляются гидравлической системой, состоящей из телескопических цилиндров и центрального гидравлического блока.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СТЕНДОВ

PROY21-014 США ONX HOME

ПОСТАВКА:

Вспомогательное оборудование, которое передвигается по рельсам вдоль 2 стендов длиной 150 м каждый.

1. Очистительная машина
В данную очистительную машину также встроен станок для обрезания арматурных канатов. Машина чистит поверхность стола щеткой и имеет пневматическую систему для автоматического удаления грязи с поверхности стола. Система очистки, состоящая из вращающихся роликов, щетки и скребка.

2. Транспортная машина
Это многофункциональная машина, так как имеет несколько функций: может наносить жидкость для распалубки, транспортировать опалубку и протягивать арматурные канаты для системы предварительного напряжения.

3. Рулонная машина
Данная машина разворачивает и сворачивает брезент поверх отлитых элементов для ускорения отверждения.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

PBU ФОРМЫ ДЛЯ ВАННЫХ КОМНАТ В МАЙАМИ

PROY21-014/PROY21-018 США ONX HOME

ПОСТАВКА:

Всего 6 форм двух разных размеров, управляемых двумя гидравлическими блоками.

Они позволяют изготовить стены и пол ванной комнаты как монолитную конструкцию, после чего сборный элемент поворачивается на 180°.

Внутренний стержень с гидравлической выдвижной системой для быстрого извлечения из формы с минимальным значением обратного конуса.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ЛИНИЯ ДЛЯ ОТДЕЛКИ ВАННЫХ КОМНАТ

PROY21-014/PROY21-018 США ONX HOME

ПОСТАВКА:

Автоматизированная циркуляционная линия для отделки сборных ванных комнат.

Автоматизация всей системы.

Тележка для транспортировки поддонов. Поддоны.

Опоры с встроенными колесами.

Рабочие платформы.

Кюбели Для Бетона 2 m3.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ

PROY21-014/PROY21-018 США ONX HOME

ПОСТАВКА:

Два стационарных самонесущих стола 150 x 2,4 м, с четырьмя пассивными анкерными упорами с тяговым усилием 110 т и комплектом продольной и поперечной опалубки.

Вспомогательное оборудование: четыре вибрационные тележки, две многоцелевые машины для уборки, нанесения распалубочного состава, перевозки, раскладки кабельных канатов и т. д.

Два мобильных бетонораздатчика «Жираф» емкостью 4 м³.

Четыре формы для лестницы регулируемых размеров.

Аксессуары: оборудование для предварительно натяжения.

Стационарный стол 150 x 4 м для изготовления фундаментной плиты с гидравлической бортовой оснасткой.

Аксессуары: вибрационная машина и гидроагрегат.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ФОРМА ДЛЯ ТРЕХМЕРНЫХ ЖИЛЫХ ЕДИНИЦ

PROY21-008 ФРАНЦИЯ BOUYGUES

ПОСТАВКА:

Позволяет производить монолитные 3D конструкции без уклона стен.

Модульная конструкция позволяет варьировать высоту и ширину, что дает возможность использовать одно оборудование в разных проектах.

Сокращение объема внутренней части с помощью гидравлической системы.

Внешние стены также приводятся в работу гидроцилиндрами.

Включает вибрационную систему.

Рекордное время распалубки.

Данная форма позволяет производить элементы с различными размерами дверных и оконных проемов, а также монтаж закладных деталей, возможность свободной конфигурации изделия.

Высококачественные монолитные 3d элементы, производимые с высокой эффективностью и широкими возможностями.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

НОВАЯ ФОРМА ДЛЯ КАБЕЛЬНЫХ ЛОТКОВ

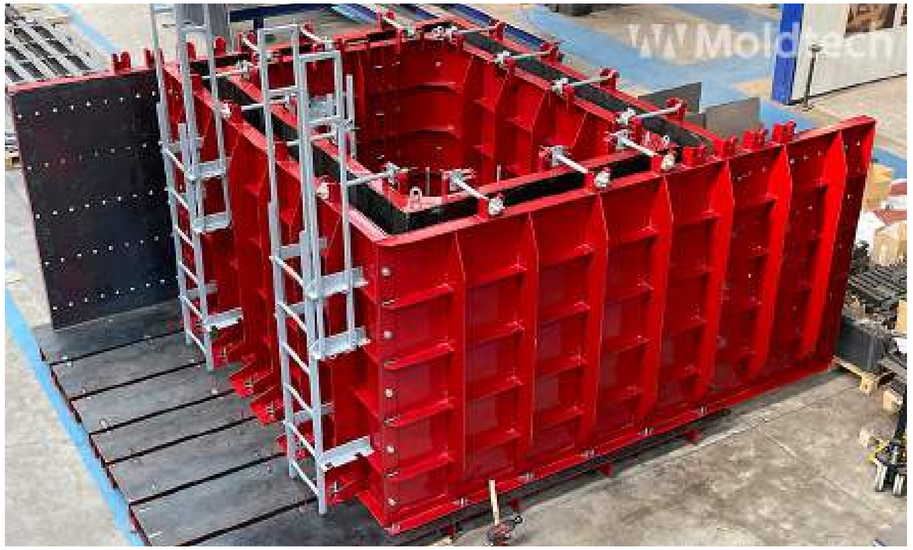
PROY21-007 ФРАНЦИЯ CHAPSOL

ПОСТАВКА:

Простая в использовании форма, состоящая из двух сторон в форме L-образной рамки, что позволяет изменять сечения и толщину формованного элемента.

Минимальное внутреннее сечение формы составляет 3 x 2 м, максимальное - 3 x 3 м, с промежуточными секциями через каждые 0,25 метра.

Форма сохраняет одинаковую высоту во всех секциях, в то время как толщина сборного элемента также может быть изменена с 180 мм до 305 мм.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ФОРМЫ ДЛЯ ИНФРАСТРУКТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

PROY21-005 РУМЫНИЯ PREBET AIUD

ПОСТАВКА:

Компания Moldtech была выбрана для разработки и производства 4 форм для изготовления подземных переходов с максимальной высотой 3,2 метра в соответствии с нормативами страны.

В частности, было поставлено четыре комплекта опалубки и восемь оснований.

Заказчик получил отличное оборудование с очень высокой производительностью - до 12 штук в день (19,2 погонных метра).

Кроме того, MOLDTECH спроектировал эту форму таким образом, чтобы клиент мог изготавливать сборные детали разной высоты, оборудование было спроектировано по модульному принципу, предлагающее универсальное решение, способное адаптироваться к производственным потребностям.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

БАРЬЕРЫ НЬЮ-ДЖЕРСИ

PROY21-002 МАЛЬТА BONNICI BROTHERS

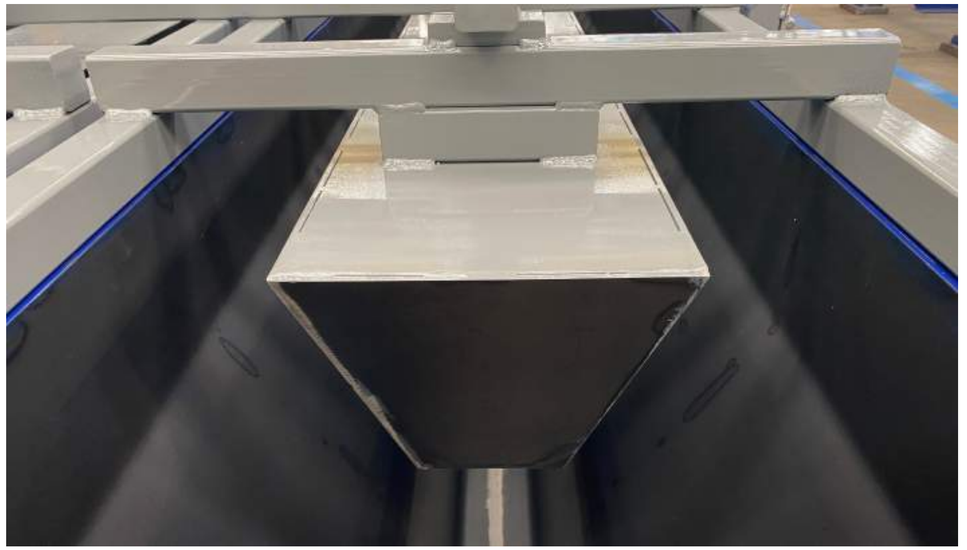
ПОСТАВКА:

Модель Барьеры Нью-Джерси предназначена для одновременного изготовления одного NEW JERSEY BARRIER.

Барьеры Нью-Джерси предназначена для одновременного изготовления двух барьеров NEW JERSEY BARS.

Машина состоит из неподвижной рамы-формы и набора верхних опалубок, которые, собранные вместе, придают форму детали, подлежащей изготовлению.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ПОВОРОТНЫЕ СТОЛЫ

PROY20-063/20-064 ИСПАНИЯ PRECON

ПОСТАВКА:

Стол Поворотные столы предназначен для производства сборных железобетонных панелей для жилых, коммерческих и промышленных зданий.

Он состоит из 3 модулей длиной 12 м и шириной 4 м. Модули соединяются вместе, образуя производственную линию длиной 36 м.

Модули состоят из неподвижной рамы с опорами, закрепленными на фундаменте, и наклонной площадки, обеспечивающей максимальный наклон 75°.

Модули имеют верхнюю продольную полосу, которая позволяет изготавливать прямые или наклонные панели переменной высоты от 2 000 до 4 000 мм. Кроме того, верхняя лента оснащена системой подъемных цилиндров, которые обеспечивают горизонтальное перемещение без трения между элементами ленты и столешницей.

Стол оснащен нижним продольным поясом, регулируемым по высоте, и сменными опалубочными узлами, позволяющими изготавливать панели толщиной от 80 до 300 мм.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

СПЕЦИАЛЬНАЯ ФОРМА ДЛЯ ДРЕНАЖНЫХ КАНАЛОВ

PROY20-062 ПОЛЬША SYTEC

ПОСТАВКА:

Внутренний сердечник с гидравлической системой сжатия.

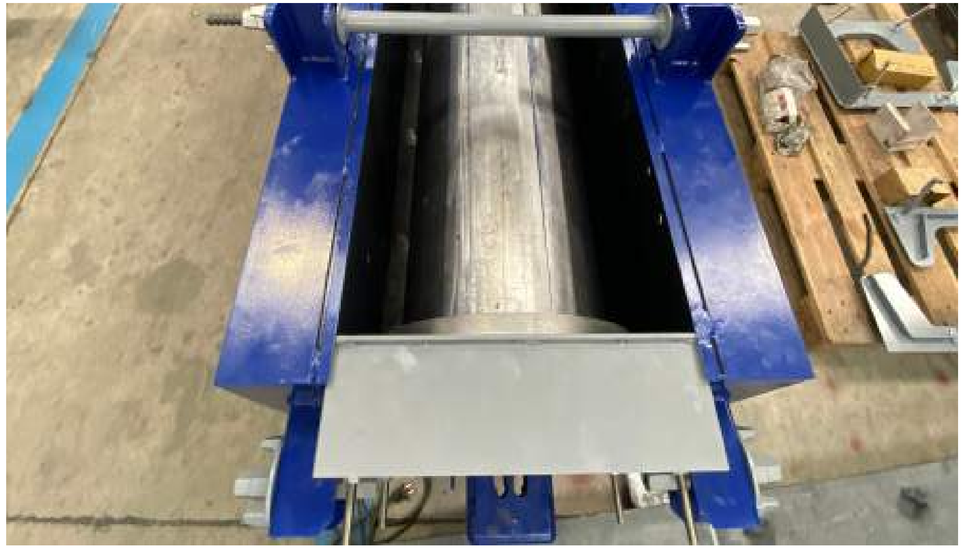
Сердечник активируется гидравлическим цилиндром для сжатия и расширения.

Сердечник вставляется в форму и полностью расширяется.

Бетон заливают в форму и затвердевает.

Рспалубка: наружные стенки открываются, сердечник гидравлически сжимается и извлекается для удаления готового элемента канала.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ПОВОРОТНЫЕ СТОЛЫ ДЛЯ ЖИЛОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

PROY20-061 АРГЕНТИНА OBRAS SRL



ПОСТАВКА:

Серийное производство бетонных панелей и плит для строительства различных моделей индивидуальных домов.

Компания MOLDETCH была выбрана для проектирования, изготовления и установки 2 поворотных столов размером 24 x 3,5 м.

Регулируемый нижний борт, позволяющая производить панели толщиной до 25 см.

Пневмовибрационная система.

«Зеркальная» полировка поверхности, соприкасающейся с бетоном, для производства панелей очень высокого качества и из любого типа бетона.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ФОРМЫ ДЛЯ ВОДОПРОПУСКНЫХ ТРУБ

PROY20-058 РУМЫНИЯ LEMACONS

ПОСТАВКА:

Кассетная форма для изготовления бетонных коробчатых водоотводов с производительностью до 8 штук в сутки (9,6 погонных метра).









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ВЕРТИКАЛЬНАЯ КАССЕТНАЯ ФОРМА ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ

PROY20-057 ИЗРАИЛЬ RAMETTRON

ПОСТАВКА:

Позволяет производить панели до 10 м в длину и 4 м в высоту.

С помощью механических распорных деталей боковые затворы можно сместить внутрь, уменьшая длину панели таким образом.

В тоже время можно изменять длину панели с помощью телескопических стоек.

Перемещение панелей осуществляется с помощью 2 электродвигателей, а 2 гидроцилиндра большой мощности используются для уплотнения полостей перед заливкой бетона.

На полную мощности форма может одновременно отливать 10 панелей толщиной до 350 мм.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

СТАЦИОНАРНЫЕ СТОЛЫ ДЛЯ ПРЕДНАПРЯЖЕННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

PROY20-054/PROY22-027 БАГАМЫ BAHAMAS



ПОСТАВКА:

Расширение круизного порта Нассау требует использования предварительно напряженных плит.

Для производства этих плит клиент выбрал Moldtech в качестве подрядчика для проектирования и производства трех стационарных самонесущих столов, с усилием предварительного напряжения до 140 тонн.

Заказчик сможет производить бетонные плиты длиной 6,70 метра и шириной 1,52 метра. Толщина плиты составляет 30 или 45 см, профиль может быть прямым или с соединением «папа-мама».

Moldtech предложила решение, позволяющее производить на столе все разновидности панелей, предоставляя заказчику максимальную гибкость.

Всего установлено 3 стола, каждый длиной 49 метров. Поперечные сепараторы и пневматическая вибрационная система завершили поставку этого проекта.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ПРЕДНАПРЯЖЕННЫЕ ЭЛЕКТРОСТОЛБЫ В СООТВЕТСВИИ С НОРМАТИВОМ SONELGAZ

PROY20-044 АЛЖИР SALR AMOURI

ПОСТАВКА:

Проект включает оборудование для производства электрических столбов в соответствии с нормами SONELGAZ, старейшего оператора электроэнергии и газа в Алжире.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ВИБРОПРЕССОВАНИЯ КУЛЬВЕРТОВ 3M/2,4M/1,8M + КАНТОВАТЕЛЬ 90°

PROY20-049 АВСТРАЛИЯ HUMES HOLCIM

ПОСТАВКА:

Три вибропрессования кульвертов были поставлены в различных размерах: 3M, 2.4M и 1.8M. Предназначены для производства сборных железобетонных изделий.

RIGID FRAME состоит из внутренней рамы, внешней рамы и набора дополнительных элементов.

Станок для поворота на 90º, состоящий из неподвижной рамы, закрепленной на земле, и подвижной рамы, приводимой в движение гидроцилиндрами от гидростанции. Машина предназначена для поворота сборных железобетонных рам и труб из положения формовки в конечное положение для укладки на стройплощадке.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

MT20

PROY20-043 РУМЫНИЯ S.C.TEHNOSTRADE S.R.L.

ПОСТАВКА:

Предназначен для обеспечения непрерывного производства сборных железобетонных кульвертов различных размеров и толщины.

Установка обеспечивает высокую производительность, используя технологию вибропрессования жесткой смеси.

Она состоит из установленных на поддоне внутренней и внешней опалубок, а также прессующего устройства. Опалубки закреплены к основанию при помощи гидравлических захватов.

Обе опалубки и основание имеют модульную конструкцию, что позволяет составлять необходимое количество элементов для производства сборных коробчатых водоводов по технологии вибропрессования разных размеров, обычно не более 3×3 м. На одном комплекте формооснастки возможно производство готовых изделий различной толщины в зависимости от используемых элементов сборной наружной опалубки.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

БЕТОНОРАЗДАТЧИК ДЛЯ КАРУСЕЛЬНОЙ ЛИНИИ

PROY20-041 ПОРТУГАЛИЯ VERDASCA

ПОСТАВКА:

Вместимость 3 м³.

Выход бетонной смеси с помощью 9 пневматических заслонок с регулируемым открытием и возможностью выбора конфигурации открывающихся заслонок.

Электропневматическая система: продольное перемещение и в стороны.

Виброрейка.

Системы управляются со стационарного пульта на центральной платформе или с пульта дистанционного управления.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ФОРМА ДЛЯ ЛЕСТНИЦ

PROY20-039 НИДЕРЛАНДЫ ALBO CARIBBEAN

ПОСТАВКА:

Форма для лестниц из 4 ступеней состоит из фиксированной боковой панели, съемной боковой панели и сменной ленты/стопора, которые при сборке образуют бетонные лестницы.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ФОРМА ДЛЯ ИЗГОТАВЛЕНИЯ ЛЕСТНИЦ РАЗЛИЧНЫХ РАЗМЕРОВ

PROY20-037 ПОРТУГАЛИЯ MOTA-ENGIL

ПОСТАВКА:

Для изготовления лестниц с максимум 19 ступенек, 2 дополнительными площадками, максимальная ширина 2 м.

Размер ступеней регулируется вручную с помощью шпилей и фенольных опалубочных досок.

Ширина лестницы регулируется с помощью сменных деревянных опор (не поставляются с формой) и регулируется по высоте с помощью добавочных элементов, встроенных в конструкцию.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

РАСШИРЕНИЕ ЗАВОДА ЖБИ НА СЕВЕРО-ВОСТОКЕ ФРАНЦИИ

PROY20-031 ФРАНЦИЯ LES PREFA BRESSUIRAIS

ПОСТАВКА:

Поворотный стол размером 12,5 x 5 метров позволит изготавливать бетонные элементы толщиной до 30 см и грузоподъемностью 750 кг/м2.

Стационарные столы используются в качестве общей рабочей поверхности, на которой используются все типы опалубки с магнитным креплением, что позволяет изготавливать любые типы бетонных изделий по индивидуальному заказу клиента.

Сдвоенная форма для изготавления балок с гидравлическими системами открывания и закрывания. Ее длина составляет 8 метров, и предусмотрена опция наращивания длины, что позволит расширить производственные мощности.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ЗАВОД ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА БАЛОК AASTHO

PROY20-028 СЛОВАКИЯ DOPRASTAV



ПОСТАВКА:

54 м бортоснастки на универсальном стенде для балок длиной 1 м.

33 m бортоснастки на универсальном стенде для балок длиной 1,5 м.

45 m гидравлических форм для балок 2,0 м.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

3D ФОРМА - PBU И 180° КАНТОВАТЕЛЬ

PROY20-026 ГОНКОНГ CNQC

ПОСТАВКА:

3D-форма - «PBU» для модульных ванных комнат.

Сжимаемое ядро и наружные стены приводятся в действие гидравлической системой с гидроцилиндрами, управляемыми с распределительного щита с пультом управления.

Регулируется для разных размеров изделий.

Система нагрева для отверждения с тепловентиляторами и встроенной системой управления.

Кантователь 180° грузоподъемностью 35 т.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

НОВЫЙ СБОРНЫЙ ЗАВОД ДЛЯ АЭРОПОРТА РАБАТ

PROY20-023/PROY21-015 МАРОККО MENASTEEL

ПОСТАВКА:

Оборудование, которое позволит производить сборные элементы для строительства зданий для расширения нового терминала аэропорта в городе Рабат.

Самонесущий стенд для плит «TT» длиной 100 м.

Универсальный стенд для предварительного натяжения с тяговым усилием 600 т, длиной 80 м для производства двутавровых, тавровых и прямоугольных балок.

Простая форма для колонн с консолями.

Поворотный стол.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ СТЕНД ДЛЯ ПРЕДНАПРЯЖЕННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ 1000 Т

PROY20-022 МЕКСИКА DPH

ПОСТАВКА:

Этот универсальный стенд имеет фиксированное днище, что позволяет изготавливать балки с базой до 80 см. Система анкерных зажимов имеет релаксационные цилиндры и соответствующее натяжное оборудование для арматурных каналов диаметром 12 и 15 мм.

Опалубка для балок L, T и балок прямоугольного сечения, переменного сечения, высотой 1 метр и длиной 24 метра.

Эта форма будет работать на универсальном стенде для преднапряженных элементов и будет использоваться для производства всех типов опорных балок для перекрытий.

Для разрешения проблемы водостока с крыш промышленных зданий MOLDTECH предоставил клиенту самонесущую опалубку для типа балки «H» длиной 15 метров, с фиксированным сечением 40x50 см и системой предварительного напряжения 150 тонн.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИНФРАСТРУКТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

PROY20-016 БУРКИНА-ФАСО EBOMAF



ПОСТАВКА:

Формы для изготовления водостоков.

Стационарные столы для производства сборных перекрытий для мостов.

Опалубка для водостоков.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

БОРТОСНАСТКА ДЛЯ L БАЛОК 24M

PROY20-015 РУМЫНИЯ SW UMWELTTECHNIK

ПОСТАВКА:

L-образная пресс-форма состоит из двух передних крышек и четырех боковых узлов (12 000, 6 000, 3 000 мм), образующих производственную линию длиной 24 000 мм, которая может быть сконфигурирована в соответствии с размерами изготавливаемой детали.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

БОРТОСНАСТКА ДЛЯ L БАЛОК

PROY20-011 РУМЫНИЯ STAR TRADING

ПОСТАВКА:

Опалубка L-образной балки состоит из набора боковых форм, устанавливаемых на универсальную гусеничную базу и образующих опалубку или форму с требуемой формой детали.

Она состоит из двух боковых форм длиной 12 000 и 12 500 мм и трех типов передних резцов переменной высоты от 930 до 1 030 мм.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ПОВОРОТНЫЕ СТОЛЫ ДЛЯ АРХИТЕКТУРНЫХ ФАСАДНЫХ ПАНЕЛЕЙ

PROY20-005 ФИЛИППИНЫ GALLIZO

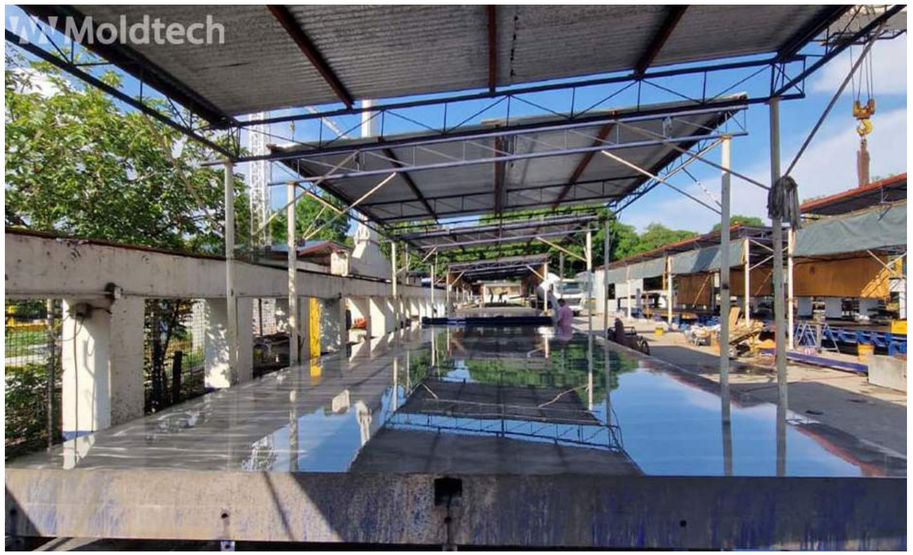
ПОСТАВКА:

Оборудование для производства сборных архитектурных фасадных панелей для жилых объектов.

Два поворотных столы 12 м x 4 м, с электрической системой вибрации и магнитной системой опалубки.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

АВТОМОБИЛЬ ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ЗАЛИВКИ БЕТОНА «ЖИРАФ»

PROY20-002 ПОРТУГАЛИЯ VIGOBLOCO

ПОСТАВКА:

ПРИВОД: гидравлический, передний.

ВЕС ОБОРУДОВАНИЯ: прибл. 9500 кг.

ОБЪЕМ БАДЬИ: 3 м³

МАКСИМАЛЬНЫЙУГОЛВИНТОВОГОКОНВЕЙЕРА: 18° по отношению к вертикали.

МАКСИМАЛЬНАЯ СКОРОСТЬ СМЕЩЕНИЕ: 10 км/ч.

НАКЛОН МАКС. СМЕЩЕНИЕ: 5°

МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ: дизель 70 кВт.

ВРАЩЕНИЕ: 180° для модели 120 S и 360° для модели 120.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ДОРОЖНОЙ ИНФРАСТРУКТУРЫ

PROY19-036/PROY20-018/PROY21-020 ГВИНЕЯ КОНАКРИ GROUPE GUITER

ПОСТАВКА:

Формы для швеллеров различного сечения.

Стационарный стол для производства перекрытий для закрытия каналов.

Формы для модульных коробчатых элементов сечением до 3 x 2 m.

Универсальный стенд 105 m длиной.

Форма для балок “I” мостов.

Специальная опалубка для опор виадуков круглого сечения.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ПРОИЗВОДСТВО ПРЕДНАПРЯЖЕННЫХ БАЛОК

PROY19-031 МАРОККО NEW PREFA BATIMENT

ПОСТАВКА:

Универсальный стенд со сменным днищем, 70 м длиной.

Анкерные зажимы 600 тонн.

Форма для балок “I” и квадратной формы, длиной 35 м.

Дополнительное оборудование для преднапряженных элементов.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ФОРМА МТ 20 ДЛЯ ВИБРОПРЕССОВАНИЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ВОДОПРОПУСКНЫХ

PROY19-030 МЕКСИКА TUBOCRETO

ПОСТАВКА:

Данная установка состоит из модульной формы для производства коробчатых элементов или «ящиков», как их называют в Мексике, размером от 1,5 x 1,5 до 3 x 4, системы из 10 модульных рабочих оснований и новой гидравлической системы прессовочной системы, которая вместе с электрической системой вибрации, распределенная по внешнему и внутреннему контуру формы, обеспечивает непревзойденное качество отделки продукта.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

КОМПЛЕКСНАЯ ФАБРИКА СБОРНЫХ 3D ВАННЫХ КОМНАТ

PROY19-023 САУДОВСКАЯ АРАВИЯ KATERRA KSA

ПОСТАВКА:

24 формы для производства модулей ванных комнат 3D.

2 кантователя 180º, регулируемые под разные размеры модулей.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

СТАЦИОНАРНЫЙ СТОЛ ДЛЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ

PROY19-017 ФРАНЦИЯ SGBC

ПОСТАВКА:

Стационарный стол 75 x 2,40 для производства не армированных фундаментных плит.

С регулируемой по высоте бортоснасткой.

Он имеет полированную поверхность листа, контактирующего с самовыравнивающимся бетоном, что обеспечивает идеальную отделку внешней поверхности сборной плиты.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ОБРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОГО ПРОИЗВОДСТВА

PROY19-013 РУМЫНИЯ S.C.TEHNOSTRADE

ПОСТАВКА:

Универсальный стенд длиной 62 м и шириной 1 м, с самонесущими упорами 800 т и длиной 62 м.

Оборудование для снятия напряжения для ослабления арматурных канатов.

Бортоснастка для мостовой балки 30 м и высотой 800-100-120-140 мм.

Бортоснастка для «Дельта» балки 30 м.

Бортоснастка для «L/T» балок длиной 16 м.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ДВУХРУЧЬЕВОЙ СТЕНД ДЛЯ КОЛОНН

PROY19-013 РУМЫНИЯ S.C.TEHNOSTRADE

ПОСТАВКА:

Сменные нижние пластины от 300 мм до 1200 мм.

Сменные дорожки скольжения из нейлона.

Прогоны с рукояткой.

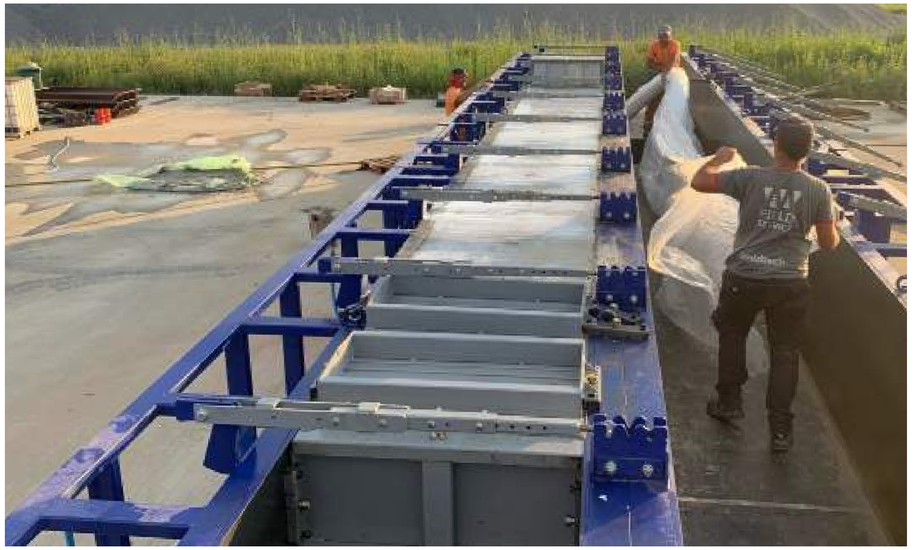
Возможность формовки колонн с консолями с 3-х сторон.

Гидравлиеский модуль для привода открытия.

Гидравлический модуль для управления всеми движениями.

Пневматическая вибрационная система включена (электрическая вибрационная система также возможна как дополнительное оборудование).

Механические замки.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

САМОНЕСУЩИЕ ФОРМЫ ДЛЯ МОСТОВЫХ БАЛОК

PROY19-011/ PROY19-013/PROY20-040 РУМЫНИЯ S.C.TEHNOSTRADE S.R.L

ПОСТАВКА:

Мобильная система оборудования для изготовления предварительно напряженных мостовых балок на месте.

Универсальный стенд, 125 м x 1 м, с самонесущей системой предварительного напряжения с макс. тяговым усилием 1400 т.

Активный и пассивный анкерные упоры, с релаксационными цилиндрами в активной часте.

Гидравлическое движение открытия/закрытия боковин, управляемое с гидравлического блока управления.

Боковые стенки для мостовых балок L=125 м и регулируемой высотой от 1,4 до 2 м, с пневматической системой вибрации и подогрева.

Оборудование для натяжения и снятия натяжения.

Рабочие платформы с обеих сторон формы









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

КОМПЛЕКСНЫЙ ЗАВОД ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ ДОРОГ И МОСТОВ

PROY19-006/PROY19-010/PROY19-011/PROY19-013/PROY19-016 РУМЫНИЯ S.C.TEHNOSTRADE S.R.L

ПОСТАВКА:

4 самонесущих стенда для преднапряженных элементов длиной 125 м и мощностью до 1400 тн.

4 формы для преднапряженных балок длиной 125 м с гидравлической системой открытия.

Формы с модульной бортоснасткой, достигающей высоты 2,2 м. с ситемой нагрева.

Жираф, для перевозки и распределения бетона, дизельный мотор, бак 4 м3.







Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

КОМПЛЕКСНЫЙ ЗАВОД ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ ДОРОГ И МОСТОВ

PROY19-006/PROY19-010/PROY19-011/PROY19-013/PROY19-016 РУМЫНИЯ S.C.TEHNOSTRADE S.R.L

ПОСТАВКА:

Стационарный стол с самонесущей системой предварительного напряжения.

MT20, оборудование для вибропрессования прямоугольных водопропускных труб DRYCAST, производительность - 10 трубных элементов в день.

Формы для парапетных ограждений.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ЗАВОД ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА БАЛОК

PROY19-004 ИСПАНИЯ PRECON

ПОСТАВКА:

Стенды для предняпряженных элементов 1250 т.

Стенды для предняпряженных элементов 400 т с гидравлической системой открытия муфт.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ПОВОРОТНЫЕ СТОЛЫ ДЛЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫХ ПАНЕЛЕЙ И ПЛИТ

PROY19-001 КАНАДА MARDINA CONSTRUCTION

ПОСТАВКА:

Размер столов, 34 x 4 метра, разработан с учетом того, чтобы наилучшим образом использовать имеющееся пространство и, таким образом, оптимизировать планировку фабрики.

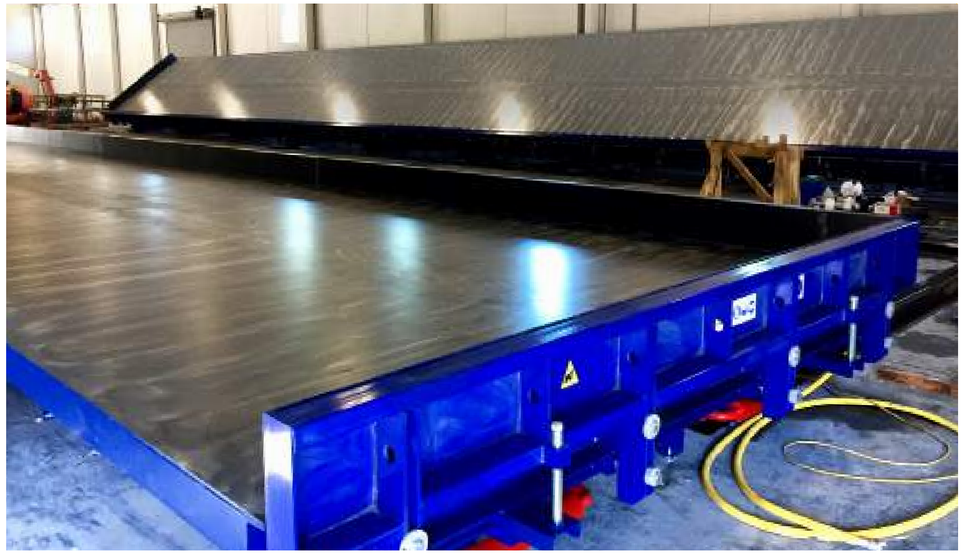
Столы предназначены для изготовления изоляционных панелей толщиной до 30 см, имеют регулируемые по высоте днище и борты.

Точно так же, чтобы обеспечить хорошее уплотнение бетона, столы оснащены системой пневматической вибрации. Она состоит из 21 вибратора, стратегически расположенных в нижней части стола.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ПРОИЗВОДСТВО И УСТАНОВКА ДВУХСЕКЦИОННЫХ КАНТОВАТЕЛЬНЫХ СТЕНДОВ И ПОВОРОТНЫХ СТОЛОВ ДЛЯ СПЕЦПАНЕЛЕЙ

PROY18-029 ИЗРАИЛЬ ISRAELACKERSTEIN

ПОСТАВКА:

4 двухсекционных поворотных стенда для отливки панелей толщиной до 28 см, состоящих из натурального камня, бетонного слоя, изоляционного материала и второго гладкого бетонного слоя.

3 поворотных стола 12 x 4,5 м со специальной опалубкой для выступающих стержней.

1 стационарный стол для напольных плит.

Изготовленный под заказ электронный частотный преобразователь для управления системой электровиброуплотнения.

Разработка технологической схемы компоновки оборудования и пуско-наладка.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

КОМПЛЕКСНЫЙ ЗАВОД ЖБИ

PROY18-028 РУМЫНИЯ STAR TRADING IMPEX

ПОСТАВКА:

Гидравлическая двойная форма для колонн длиной 36 м.

Максимальное сечение 80 x 80 см.

Множество вариантов 3-х сторонних консолей и на разной высоте.

Гидравлическая система открытия / закрытия.

Стенд для преднапряженных элементов длиной 120 м для производства различных видов балок.

Поворотный стол 24 x 4 m.

С электрической системой виброуплотнения.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

КОМПЛЕКСНЫЙ ЗАВОД ЖБИ

PROY18-028 РУМЫНИЯ STAR TRADING IMPEX

ПОСТАВКА:

Арматурные зажимы 1000 т, для всех видов преднапряженных балок.

Самонесущие формы для панелей Pi/TT, с гидравлическим открыванием / закрыванием внешней бортоснастки.

Жираф.

Вместимость 3m3.

Вращение 360° и наклон до 18°. Дизельный мотор.







Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ПОВОРОТНЫЕ СТОЛЫ

PROY18-016 ПОЛЬША SN STRUKTON

ПОСТАВКА:

3 Поворотных стола 16 x 4 m.

Система отопления из оребренных труб.

Система вибрации с электровибраторами и преобразователем частоты.

Кюбель.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ЗАВОД ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОГО ПРОИЗВОДСТВА

PROY18-025 ИСПАНИЯ FRANCISCO HERNANDEZ

ПОСТАВКА:

Распредилитель бетона 3 м3 с направляющей и вибрационной линейкой. Двойная платформа, стационарный пункт управления и второй - мобильный, раздача бетона при помощи 9 пневмобаллонов.

Тележка для транспортировки панелей г / п 24 тонны.

Самонесущий стенд 600 тонн и длиной 75 м со сменным днищем.

Двойная бортоснастка для балок типо T, высота 1 м, и возможностью довести до 1,2 м.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ КАНТОВАТЕЛЕЙ

PROY18-001 СИНГАПУР INTEGRATE PRECAST SOLUTIONS



ПОСТАВКА:

6 кантователей 180 для деталей весом до 40 т.

Разработан в соответствии с максимальными и минимальными размерами деталей.

Системы акустической и визуальной безопасности, встроенные в блок управления.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ФОРМЫ ДЛЯ ОБЪЕМНЫХ 3D ЖИЛЫХ ЕДИНИЦ

PROY17-046/PROY18-00/PROY18-011/007 СИНГАПУР INTEGRATED PRECAST SOLUTIONS

ПОСТАВКА:

5 форм для объемных модулей 3D для строительства жилых объектов.

Регулируемые размеры деталей до 10 x 3,5м.

Кантователь 180º, регулируется под различные размеры.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

САМОНЕСУЩИЕ ПОВОРОТНЫЕ СТОЛЫ - ФОРМЫ ДЛЯ БАЛОК T/L/R

PROY17-045 США GAGE BROTHERS

ПОСТАВКА:

Размеры 3,96 m x 60,96 m.

Бортоснастка с гидравлической регулировкой.

Усилие предварительного натяжения до 280 тонн.





Гидравлическая система открытия/ закрытия.

Общая длина 73,15 м. Способность выдерживать 640 тонн.





Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ПОВОРОТНЫЕ СТОЛЫ И СИСТЕМЫ ОПАЛУБКИ ДЛЯ ЖИЛЫХ ПРОЕКТОВ

PROY17-039 ФИЛИППИНЫ DATEM

ПОСТАВКА:

Два поворотных стола 11,8 x 4 м для изготовления панелей для фасадов.

Регулируемый по высоте нижний борт.

Металлические магнитные опалубочные системы.

Система магнитных рам для деревянной опалубки.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

УСТАНОВКА СИСТЕМЫ «MT20»

PROY17-036 ИНДИЯ CREATIVE INFRASTRUCTURES

ПОСТАВКА:

Форма MT20 для производства коробчатых изделий.

Возможность регулировать 11 размеров от 1,8 (ширина) x 1,5 м (высота) до 3 (ширина) x 3 м (высота), с глубиной 2 м.

Производительность 25 изделий за две смены.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

БАДЬИ И КАНТОВАТЕЛЬ ДЛЯ JENSEN PRECAST

PROY17-030 США JENSEN PRECAST

ПОСТАВКА:

Две бадьи оснащены электрическим вибратором и моторизованной мешалкой с дистанционным управлением.

Кантователь с возможностью поворота на 90º для кульвертов массой до 30 т.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ЗАВОД В МЕДЕЛЬИНЕ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ИНФРАСТРУКТУРНЫХ ОБЪЕКТОВ (I)

PROY17-026 КОЛУМБИЯ FARALLONES

ПОСТАВКА:

Два универсальных стенда с анкерными упорами на 1000 т.

Стол для плит перекрытия 70 м.

Стол для контрфорсных стен 70 м.

Два перевозочных средства для бетона «Жираф».

Оборудование «MT20» для кульвертов от 1 м x 1 м до 3 м x 4 м.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ЗАВОД КОМПЛЕКСНЫЙ В МЕДЕЛЬИНЕ (II) - ФОРМЫ ДЛЯ МОСТОВОЙ БАЛКИ ДЛЯ ДОРОГ И МОСТОВ

PROY17-026 КОЛУМБИЯ FARALLONES

ПОСТАВКА:

Два комплекта бортоснастки для мостовых балок длиной 45 м и шириной 2,2 м.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

КАРУСЕЛЬНАЯ ЛИНИЯ ДЛЯ ПУСТОТЕЛЫХ КОЛОНН

PROY17-025/048 ИНДИЯ CARRUSEL SHIRKE

ПОСТАВКА:

Карусель для производства 250 полых колонн в сутки.

Колонны длиной от 2,6 до 3,6 м и шириной от 25 от 25 до 90 см (от 1 до 3 полостей).

Полностью автоматическая линия, состоящая из 56 поддонов, включая гидравлическую систему для размещения боковой опалубки, вставки и извлечения сердечников.

Линия оснащена двойной станцией для заливки, вибрации и разравнивания.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

КАРУСЕЛЬНАЯ ЛИНИЯ ДЛЯ ПУСТОТЕЛЫХ КОЛОНН

PROY17-025/048 ИНДИЯ CARRUSEL SHIRKE

ПОСТАВКА:

Карусель для производства 250 полых колонн в сутки.

Колонны длиной от 2,6 до 3,6 м и шириной от 25 от 25 до 90 см (от 1 до 3 полостей).

Полностью автоматическая линия, состоящая из 56 поддонов, включая гидравлическую систему для размещения боковой опалубки, вставки и извлечения сердечников.

Линия оснащена двойной станцией для заливки, вибрации и разравнивания.







Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ЗАВОД ПО ПРОИЗВОДСТВУ ТРАНСФОРМАТОРНЫХ ПОДСТАНЦИЙ

PROY17-022 МАРОККО NEXANS MAROC

ПОСТАВКА:

Проект «под ключ».

4 поворотных вибростола для производства стеновых панелей.

Стол для производства плит покрытия- Двухсекционный поворотный стенд для изготовления плит перекрытия.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

САМОНЕСУЩАЯ ОПАЛУБОЧНАЯ СИСТЕМА ДЛЯ МОСТОВЫХ ПРОЛЕТОВ

PROY17-019 ГОНДУРАС SANTOS HONDURA

ПОСТАВКА:

Самонесущая металлоформа грузоподъемностью 800 т длиной 70 м.

25-метровая модульная форма для производства двутавровых узкополочных балок.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

КОМПЛЕКТНЫЙ ЗАВОД ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА (ПРЕДНАПРЯЖЕННЫХ) БЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ И КОММЕРЧЕСКИХ ЗДАНИЙ И МОСТОВ

PROY17-019 ГОНДУРАС SANTOS HONDURA



ПОСТАВКА:

Универсальные технологические стенды и продольные борта для производства двутавровых узкополочных балок стандарта ASSHTO с усилием преднатяжения до 600 т.

Двухручьевые стенды для колонн Формы для несущих балок длиной 16 м. Безопорная системы преднатяжения Т-образных балок длиной 36 м и шириной 2,4 м.

Анализ производственного процесса и проектирование заводской компоновки.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

АВТОМАТИЧЕСКИЕ МАШИНЫ ДЛЯ КОНВЕЙЕРНОГО ПЛИТНОГО ЖБИ ПРОИЗВОДСТВА

PROY17-004 АРГЕНТИНА CARRUSEL TENSAR



ПОСТАВКА:

Автоматические машины для бетонирования, очистки столов и хранения готовых изделий.

Стенд формовочный поворотный 42x3,0 м









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ПОВОРОТНЫЙ СТОЛ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ

PROY17-001 НОРВЕГИЯ OPPLANDSKE NORUEGA

ПОСТАВКА:

Поворотный стол 16x4,5 м с автоматическим виброуплотнением и прогревом.

Набор рамок с магнитной фиксацией для деревянной опалубки.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

3D-ФОРМЫ ДЛЯ СБОРНЫХ САНУЗЛОВ

PROY16-040 СИНГАПУР POH CHEONG SINGAPUR

ПОСТАВКА:

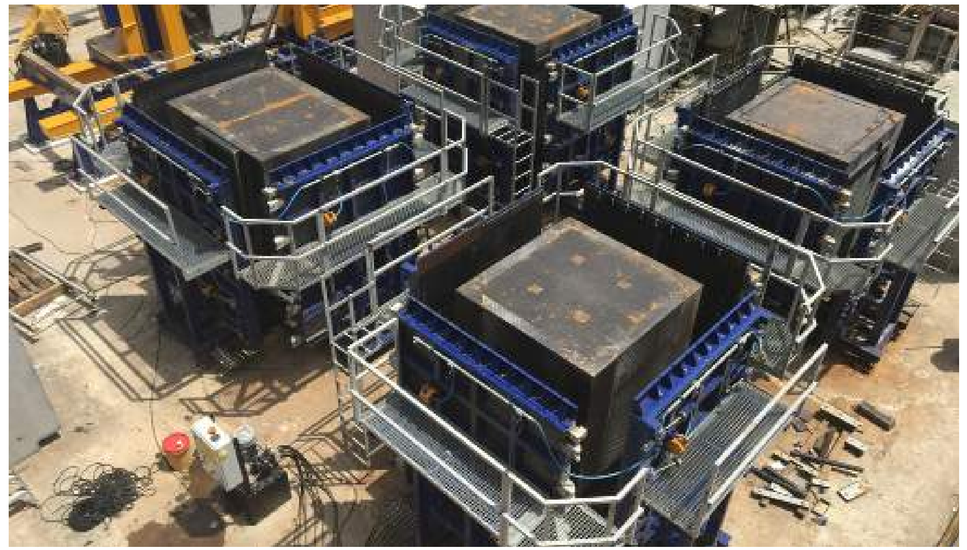
4 гидравлических формы для производства трехмерных сборных санузлов внутренним размером 1,75 x 1,85 м и высотой 2,3 м.

2 поворотных устройства для кантования на 180° грузоподъемностью 40 т.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

БАЗОВАЯ ФОРМА И БОКОВЫЕ ЩИТЫ ДЛЯ ПРЕДНАПРЯЖЕННЫХ БАЛОК Ω-ОБРАЗНОГО СЕЧЕНИЯ

PROY16-038 ИСПАНИЯ PRETERSA

ПОСТАВКА:

2 борта длиной 66 м с регулируемой высотой от 385 мм до 900 мм.

Формовочная рама длиной 66 м. Опорные мосты для формовочной рамы.

Силовые упоры.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ФОРМА ДЛЯ ТТ-ПЛИТ

PROY16-037 КАНАДА ARMTEC ONTARIO

ПОСТАВКА:

Самонесущая форма длиной 134 м и шириной 4,3 м для ТТ-плит.

Усилие натяжения 450 т.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ЗАВОД ПО ПРОИЗВОДСТВУ ПРЕДНАПРЯЖЕННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

PROY16-031 МАЛЬТА POLIDANO GROUP

ПОСТАВКА:

Формовочный стенд длиной 65 м и шириной 1,2 м.

Безопорный стенд длиной 65 м с тяговым усилием преднатяжения до 600 тонн.

Боковые щиты для отливки Y-образных балок высотой 1 м и длиной 32 м.

Боковые щиты для отливки TL-образных балок высотой 1 м и длиной 21,5 м.

Боковые щиты для отливки H-образных балок высотой 1 м и длиной 21,5 м с консолями или без них.

Универсальная форма для колонн 25 м. Гидравлическое открывание и закрывание формы.

Гидравлическая регулировка сечения колонны от 0,5x0,4 м до 0,9x0,7 м.

3 комплекта консольных модулей с 4 сторон.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

АРХИТЕКТУРНЫЕ ПАНЕЛИ В ВЕРТИКАЛЬНОЙ КАССЕТНОЙ ФОРМЕ

PROY16-009 ПОРТУГАЛИЯ FARCIMAR

ПОСТАВКА:

Вертикальная кассетная установка на 2 отсека для производства облицовочных архитектурных панелей размером до 12 x 2,5 м.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

КОМПЛЕКТНАЯ ФАБРИКА ПО ПРОИЗВОДСТВУ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

PROY15-008 ЛИВИЯ SAMA LIBIA



ПОСТАВКА:

2 формы для двутавровых узкополочных балок 60/81/101 см и длиной 25 м.

Форма для TI-TL балок высотой 119 см и длиной 25 м.

Двухручьевой стенд 40/51 x 40/51/61 см и длиной 35,4 м.

Самонесущая форма для TT-панелей длиной 60 м.

2 поворотных стола 35,4 x 3,5 м и 47,2 x 2,5 м.

Стационарная кассетная форма диной 11 м на 8 тавровых балок T-35.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

КОМПЛЕКТНАЯ ФАБРИКА ПО ПРОИЗВОДСТВУ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

PROY15-008 ЛИВИЯ SAMA LIBIA

ПОСТАВКА:

2 формы для двутавровых узкополочных балок 60/81/101 см и длиной 25 м.

Форма для TI-TL балок высотой 119 см и длиной 25 м.

Двухручьевой стенд 40/51 x 40/51/61 см и длиной 35,4 м.

Самонесущая форма для TT-панелей длиной 60 м.

2 поворотных стола 35,4 x 3,5 м и 47,2 x 2,5 м.

Стационарная кассетная форма диной 11 м на 8 тавровых балок T-35.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ТЮРЕМНЫЕ КАМЕРЫ

PROY15-007 УРУГВАЙ ABENGOA

ПОСТАВКА:

Нестандартные формы для тюремных камер сечением до 11,6 x 6 м.

4 камеры.

Вес одного сборного элемента до 60 тонн.









ТЮРЕМНЫЕ КАМЕРЫ

PROY15-007 УРУГВАЙ ABENGOA



ПОСТАВКА:

Нестандартные формы для тюремных камер сечением до 11,6 x 6 м.

4 камеры.

Вес одного сборного элемента до 60 тонн.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ФОРМА ДЛЯ ПРЕДНАПРЯЖЕННЫХ ПЛИТ ‘TT’

PROY15-004 ИНДИЯ PRECA

ПОСТАВКА:

Бортоснастка длиной 45 м и шириной 2,4 м.

Анкерные упоры, выдерживающие 500 т.

Система труб отопления с изоляционным полотном.

Пневмовибрационная система.









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА ПРОТЯЖЕННОСТЬЮ 2000 МЕТРОВ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАЛОК ДЛЯ ЖИЛИЩНОГО ДОМОСТРОЕНИЯ

PROY15-004 ИНДИЯ PRECA

ПОСТАВКА:

Производительность: 30 000 квартир за 2 года.

Проектирование заводской компоновки.

Конструирование по индивидуальному заказу бортоснастки и дополнительных принадлежностей для консолей.

Модульная форма для шахт лифтов.

Разработка логистики проекта: инжиниринг, производство, транспорт и ввод в эксплуатацию в течение 5 месяцев.

Завод, который «построил сам себя».









Moldtech

СОДЕРЖАНИЕ

1. Суть нашего бизнеса
2. Услуги
3. Ключевые показатели
4. Ключевые проекты
5. Контактная информация

ЖБИ ФАБРИКА «ПОД КЛЮЧ» ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЖИЛИЩНОГО ДОМОСТРОЕНИЯ

PROY15-002 ВЕНЕСУЭЛА ESSENTIUM



ПОСТАВКА:

Производительность: ежегодный выпуск 3 000 готовых элементов жилищного домостроительства средней площадью 60 м2.

Поставленное оборудование: 21 поворотный стол для производства стеновых панелей 15,5 x 3 м.

3 стационарных формовочных стола 60 x 2,25 м для фундаментных плит, 2 формы для производства лестничных маршей, оборудование для съема, транспортировки и хранения готовых изделий, компрессорная установка, грузоподъемное оборудование.

Разработка технологической схемы компоновки оборудования и технико-экономическое обоснование проекта.

Пуско-наладочные работы, выпуск опытной партии, обучение персонала Заказчика.









Moldtech

Спасибо за внимание

info@moldtechsl.es

www.moldtechsl.es

Данный документ содержит конфиденциальную информацию
© Moldtech S.L.
Все права защищены