Moldtech

EQUIPAMIENTO PARA PREFABRICADOS DE HORMIGÓN

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

Diseño, fabricación e instalación de EQUIPOS PARA PREFABRICADOS DE HORMIGÓN PARA

Industrial



Residencial



Obra Civil



Una empresa comprometida con
la competitividad, los plazos de entrega y el servicio
profesional para proyectos a medida

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

INDUSTRIAL





RESIDENCIAL





OBRA CIVIL





Moldtech

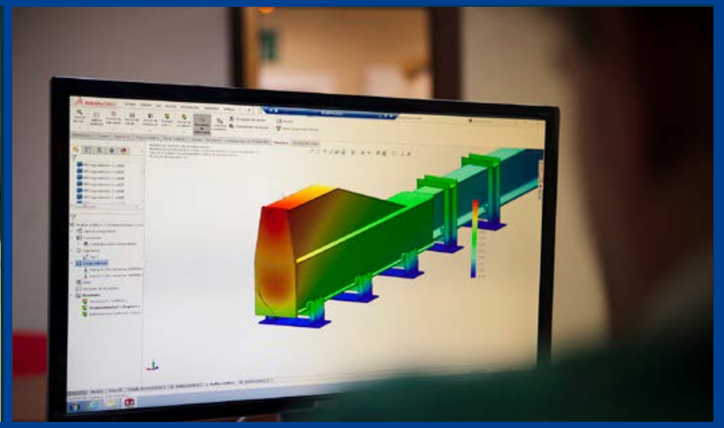
MÁS DE 30 AÑOS DE EXPERIENCIA, UN SOCIO A LARGO PLAZO

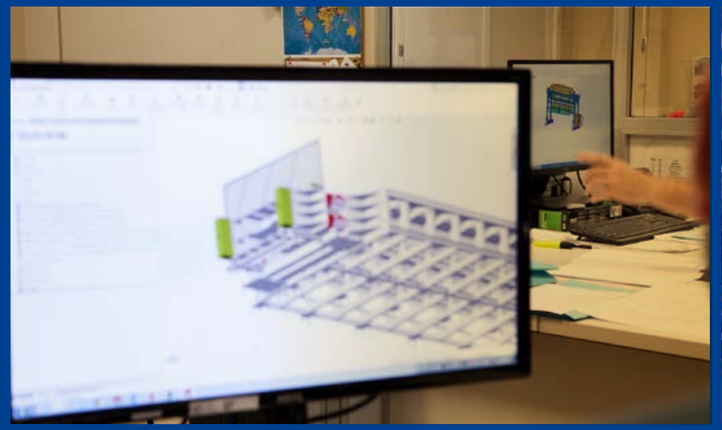
ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDTECH ES UNA EMPRESA FAMILIAR QUE NACE EN 1986,
PARA CONVERTIRSE EN UNA REFERENCIA MUNDIAL EN EL SECTOR DEL PREFABRICADO DE HORMIGÓN.









REINVERTIMOS LOS BENEFICIOS ANUALES PARA MEJORAR LOS MÉTODOS, EL CONOCIMIENTO Y LA CAPACIDAD PARA FORTALECER LA COMPAÑÍA DE MANERA CONTINUA.

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

INSTALACIONES AVANZADAS + 15.000 M²

8.000 M² PRODUCCIÓN 1.500 M² MECANIZADO CNC













Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDTECH DESARROLLA PROYECTOS FLEXIBLES E INTEGRALES
ADAPTADOS A LOS MÁS ALTOS ESTÁNDARES DE CALIDAD, PRODUCTIVIDAD Y SEGURIDAD



NOS ESFORZAMOS DIARIAMENTE PARA SERVIR A NUESTROS CLIENTES CON EFICACIA, PROACTIVIDAD Y CERCANÍA.

SERVICIOS. NUESTRA CADENA DE VALOR

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

OFRECEMOS A NUESTROS CLIENTES TANTO EL DISEÑO BÁSICO, FABRICACIÓN Y MANTENIMIENTO DE MOLDES PARA PREFABRICADOS DE HORMIGÓN, COMO LA PUESTA EN MARCHA DE UNA PLANTA INTEGRAL DE PRODUCCIÓN.



PROYECTOS INTEGRALES A NIVEL MUNDIAL

INSTALACIONES AVANZADAS
+ 15.000 M^2
8.000 M^2 PRODUCCIÓN
1.500 M^2 MECANIZADO CNC

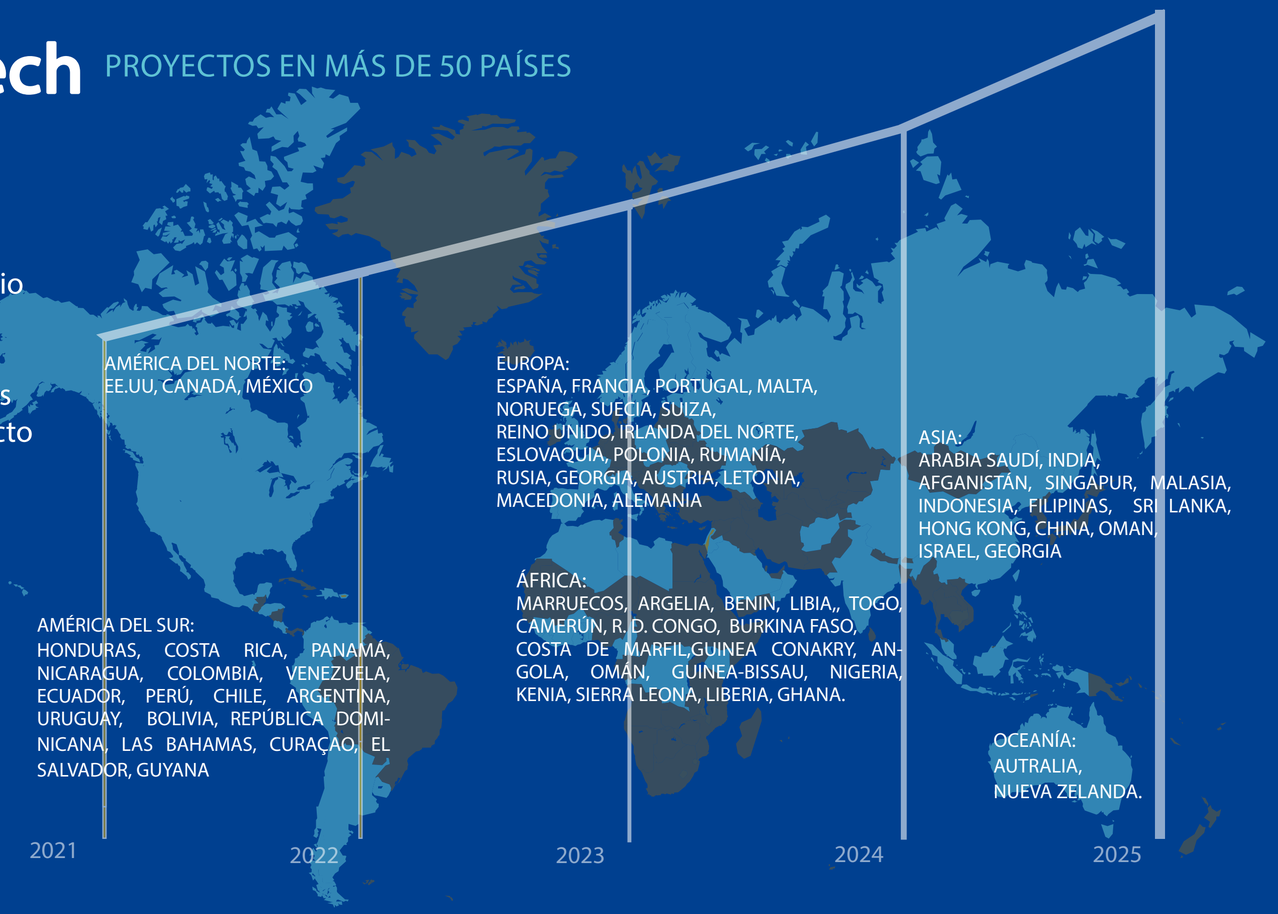
EQUIPO MULTIDISCIPLINAR Y EXPERTO

Moldtech

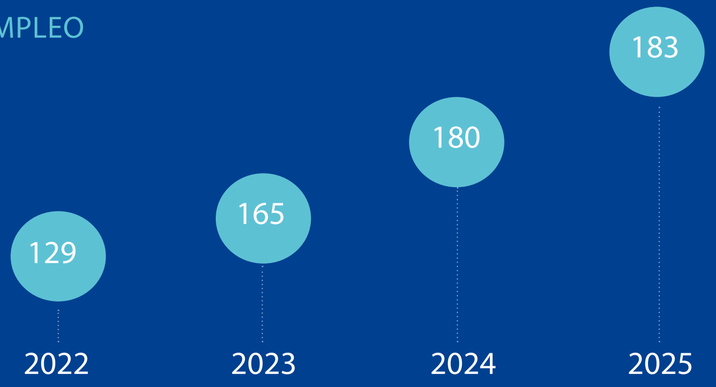
PROYECTOS EN MÁS DE 50 PAÍSES

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto



EVOLUCIÓN DEL EMPLEO



DATOS DE INTERÉS

VENTAS

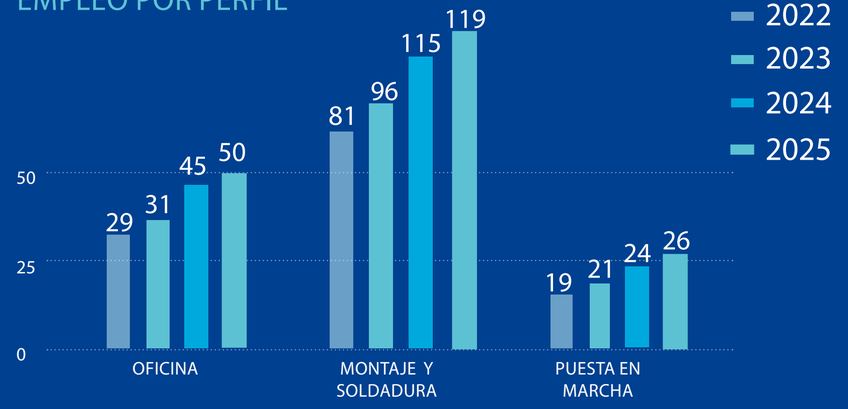


* Datos en miles de €

AMPLIA EXPERIENCIA INTERNACIONAL



EMPLEO POR PERFIL



Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

PROYECTOS DESTACADOS

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

PROYECTOS EJECUTADOS EN MÁS DE 70 PAISES DE 5 CONTINENTES
MÁS DE 1000 PUESTAS EN MARCHA EN EL MUNDO



Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDE DE ESCALERA HORIZONTAL

PROY25-003 PORTUGAL









SUMINISTRO:

Se suministra un molde horizontal para la producción de escaleras prefabricadas de hormigón.

Este equipo permite fabricar escaleras de hasta 24 peldaños, con las siguientes especificaciones:

- Longitud de descansillo (superior e inferior): hasta 2.000 mm
- Ancho de escalera: hasta 2.000 mm
- Contrahuella por peldaño: entre 140 mm y 220 mm
- Huella por peldaño: entre 220 mm y 320 mm

El molde se suministra con laterales desmontables para los descansillos superior e inferior, soportes para fijación de encofrado fenólico y sistema de vibración neumática integrado para mejorar la compactación del hormigón y la calidad del acabado superficial.

Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MESA BASCULANTE 11,8X3,5M

PROY24-079 ARGENTINA





SUMINISTRO:

Mesa basculante diseñada para la producción de paneles de hormigón prefabricado no pretensado, con una longitud máxima de 11,8 metros, anchura de hasta 3,5 metros y espesor variable entre 100 y 250 mm.

Incorpora un sistema de vibración neumática que optimiza el compactado del hormigón y mejora la calidad del acabado superficial. La basculación se lleva a cabo mediante cilindros hidráulicos, accionados por una central hidráulica y controlados desde un armario principal.





Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

BANCO DE PRETENSADO AUTOPORTANTE DE 600 TN

PROY24-071 ESPAÑA

SUMINISTRO:

Se ha suministrado en España un banco de pretensado autoportante de 600 toneladas, diseñado para fabricar vigas de hormigón pretensadas de sección y longitud variables. El equipo incluye cabezal activo y pasivo, pista universal, laterales tipo viga I con vibración neumática y sistema de tensado y relajación de cables de hasta 600 T.

También se ha entregado un molde para pilares de 25 m, preparado para la producción de columnas de sección variable mediante elementos desmontables como portaménsulas y ménsulas.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MESA FIJA 80X5M

PROY24-070 REINO UNIDO

SUMINISTRO:

Mesa fija diseñada para producir paneles prefabricados de hormigón, no pretensados.

Esta mesa está equipada para soportar altas cargas y garantizar una superficie perfectamente nivelada, lo que permite fabricar paneles con espesores uniformes y acabados de gran calidad.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDE 3D PARA CASETA TRANSFORMADORA

PROY24-069 RUMANIA

SUMINISTRO:

Molde 3D para la fabricación de casetas transformadoras prefabricadas de hormigón, de una sola pieza.

Este equipo permite la producción monolítica de módulos completos, incluyendo losa inferior y paredes laterales, lo que agiliza el proceso de fabricación y montaje en obra.

El molde está diseñado para fabricar casetas con dimensiones variables de 4,65–6,4 m de largo por 2,45–2,95 m de ancho, adaptándose a diferentes configuraciones según las necesidades del proyecto.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MARCOS RÍGIDOS

PROY24-065 MÉXICO

SUMINISTRO:

Se suministran tres moldes para la producción en serie de marcos rígidos prefabricados de hormigón, junto con sus laterales y 18 bases intercambiables.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDE 3D PARA HUECO DE ASCENSOR

PROY24-053 ESPAÑA

SUMINISTRO:

Molde 3D diseñado para la fabricación de huecos de ascensor prefabricados de hormigón no pretensado.

Este molde está adaptado a los requisitos específicos del cliente, ofreciendo soluciones personalizadas para distintos tipos de piezas, con o sin ménsulas.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDE 3D PARA CABINA TRANSFORMADORA

PROY24-049 FRANCIA

SUMINISTRO:

Se suministran 5 moldes 3D de dimensiones 3,6 x 3,1 x 2,4 metros para la fabricación de casetas transformadoras de hormigón.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDE AUTOPORTANTE PARA PLACA TT

PROY24-041 ALEMANIA

SUMINISTRO:

Molde autotensado para 600 toneladas (1322 kips) de pretensado

Apertura y cierre hidráulicos

Ajuste hidráulico de la profundidad del vástago

Longitud del molde 52,5m (172')

Anchura del molde 3800m (149-3/5")

Profundidad del vástago 1000mm (39-1/3")

Cilindros de destensado con unidad hidráulica para destensar los cordones









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MESA BASCULANTE 60X4M

PROY24-039 URUGUAY

SUMINISTRO:

Mesa basculante con una longitud total de 60 metros y un ancho de 4 metros, esta instalación está diseñada para la producción de paneles de hormigón no pretensado de espesor variable entre 100 y 250 mm y altura de hasta 4 metros.

La mesa está compuesta por cinco módulos de 11,8 metros y dos módulos adicionales de 0,5 metros, configurando una línea de producción continua.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDE BATERÍA BORDILLO ANDÉN

PROY24-037 RUMANIA

SUMINISTRO:

Este molde está diseñado para la fabricación simultánea de 6 piezas de concreto prefabricado, no pretensado, lo que agiliza y optimiza los procesos de construcción en infraestructuras ferroviarias o de transporte.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDE BATERÍA MANUAL 2 CALLES

PROY24-032 ALEMANIA





SUMINISTRO:

Molde de batería manual 2 calles de 13,5 x 1,25 M diseñado para fabricar de manera simultánea 2 piezas prefabricadas de hormigón.

El molde se compone de un bastidor y panel fijo central, paneles laterales móviles, portafondos intercambiables y tajaderas en sus extremos que dan forma a la pieza a fabricar.





Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDE PIEZAS ZPX

PROY24-031 RUMANIA









SUMINISTRO:

El alcance de suministro de estos laterales incluye:

- Molde piezas ZPX intermedias
- Tajaderas laterales
- Tajaderas inferiores

El molde incluye sistema de vibración eléctrica conformada por:

- Vibradores eléctricos de 1,3 Kw
- Armarios de concentración de vibradores

Precast Concrete Equipment

Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDE AUTOPORTANTE DE PLACA TT + MOLDE PARA ESCALERA

PROY24-030 RUMANIA

SUMINISTRO:

El molde TT 600 T L=63 M está diseñada para la producción de vigas de hormigón pretensado de sección variable, con una longitud máxima de 63 m, una altura máxima de 1120 m, una altura mínima de 450 mm y una anchura máxima de 2,6 m.

El MOLDE DE ESCALERA VERTICAL de 16 escalones permite fabricar escaleras de espesor, longitud e inclinación variable.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDE 3D 7,5X3M

PROY24-027 CHILE

SUMINISTRO:

Molde 3D para vivienda modular 7-5 X 3 M diseñado para la fabricación de módulos de vivienda prefabricados de hormigón no pretensados, de una sola pieza, incluyendo losa y paredes.

El molde cuenta con los siguientes servicios:

- Longitud de pieza fabricada variable de 5 y 7 metros.
- Ancho de pieza fabricada fijo de 3 metros.
- Altura de pieza fabricada variable entre 2,50 y 3 metros.
- Encofrados para puertas, ventanas y techos.
- Sistema hidráulico para apertura y cierre de molde.
- Sistema de vibración neumática.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

CABEZALES DE 650TN

PROY24-026 ESPAÑA

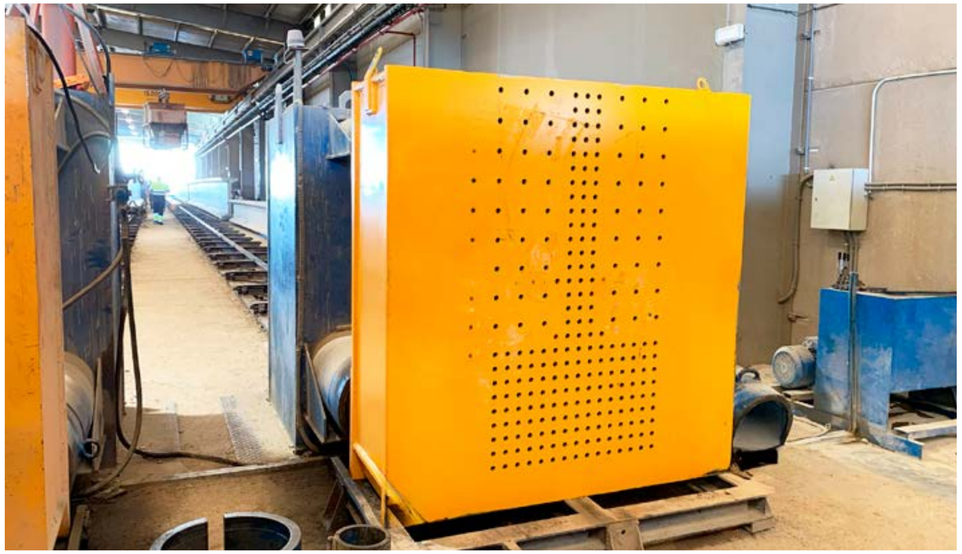
SUMINISTRO:

Este conjuntos de cabezales de 650 Tn (activo y pasivo) se incorpora sin cilindros de relajación ni collarines, suministrados para su uso en una pista existente en las instalaciones del cliente









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDE 3D PBU

PROY24-025 SINGAPUR

SUMINISTRO:

Se ha suministrado un molde 3D PBU de 2,95 x 4,5 x 2,8 metros desarrollado para la producción de módulos completos, incluyendo losa y paredes, adaptándose a diversas especificaciones modulares según las necesidades del cliente.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDE CONO ASIMÉTRICO

PROY24-024 RUMANIA

SUMINISTRO:

MOLDE CONO ASIMÉTRICO 600-1000 mm, diseñado para fabricar piezas prefabricadas de hormigón no pretensadas.

El MOLDE CONO ASIMÉTRICO 600-1000 mm se compone de un noyo central fijo y unos laterales exteriores móviles, ensamblados sobre una base que dan forma a la pieza a fabricar.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDE DOBLE BARRERA NEW JERSEY

PROY24-022 ESPAÑA

SUMINISTRO:

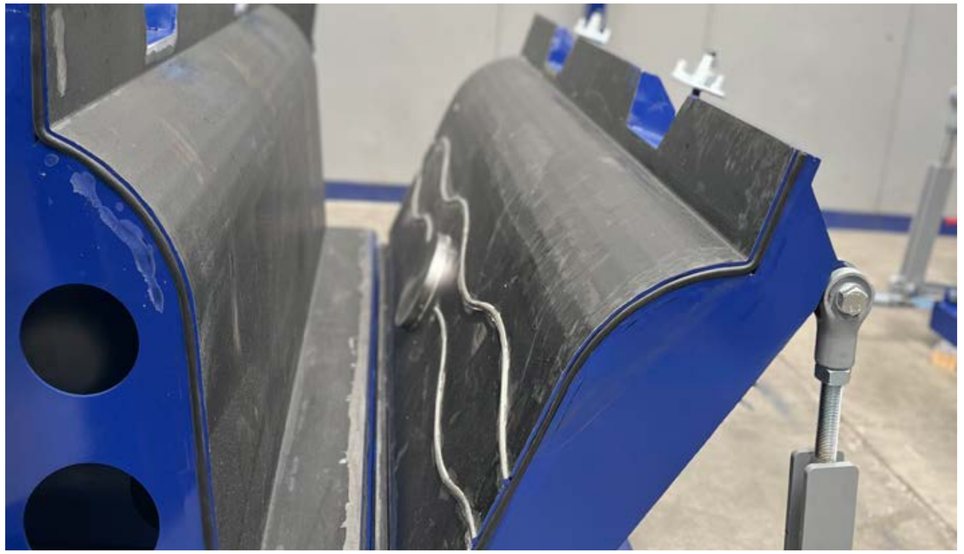
Se han suministrado tres MOLDES DOBLE DE BARRERA NEW JERSEY:

- Un molde para producir barreras de 2,5 metros de longitud y 1,2 metros de altura.
- Dos moldes para barreras de 2 metros de longitud y 0,8 metros de altura.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

PISTA UNIVERSAL Y LATERALES VIGA I

PROY24-021 RUMANIA

SUMINISTRO:

Los LATERALES VIGA I L=10 M H=0,72 M están diseñados para la fabricación de vigas de hormigón pretensadas de sección y longitud variable.

El alcance de suministro de los laterales incluye:

4 juegos de laterales de 10 metros de longitud.
4 juegos de pista universal de 10,6 metros de longitud.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDE AUTOPORTANTE PARA PLACA TT

PROY24-020 REPÚBLICA DOMINICANA

SUMINISTRO:

El molde TT 400 TN de apertura hidráulica está diseñado para fabricar placas TT de hormigón pretensado con secciones variables.

Permite producir elementos de hasta 60 metros de longitud, con alturas de nervios entre 620 mm y 1.200 mm y un ancho de 2,6 metros.

Su cuerpo central ajustable y fondos de altura configurables garantizan la adaptación a distintas normativas y necesidades de cada proyecto.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDE DE PILAS

PROY24-017 REINO UNIDO

SUMINISTRO:

El MOLDE PARA PILAS está diseñado para producir piezas empleadas en puentes de muelles de longitud variable. La longitud del prefabricado se configura incorporando al molde los distintos paños laterales según las necesidades de fabricación.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

FÁBRICA COMPLETA DISEÑADA PARA LA PRODUCCIÓN DE VIGAS "ARTESA" I

PROY24-016 EGIPTO

SUMINISTRO:

Se ha suministrado una fábrica completa de equipos diseñados específicamente para la producción de vigas "Artesa", las cuales serán integradas en esta nueva red de metro: 2 líneas de producción de vigas pretensadas formadas por cabezales activos y pasivos situados en los extremos de la estructura autoportante correspondiente.

Además, se ha suministrado:

- Unidad hidráulica de relajación y equipo de pretensado
- Sistema de vibración
- Unidad hidráulica para el colapso del núcleo interior
- Sistema de tensado de alta capacidad
- Sensores de posición de señal analógica y unidad de potencia hidráulica
- Lanzacables, útil de izado y gancho de elevación









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

FÁBRICA COMPLETA DISEÑADA PARA LA PRODUCCIÓN DE VIGAS "ARTESA" II

PROY24-016 EGIPTO





SUMINISTRO:

Se ha suministrado una fábrica completa de equipos diseñados específicamente para la producción de vigas "Artesa", las cuales serán integradas en esta nueva red de metro: 2 líneas de producción de vigas pretensadas formadas por cabezales activos y pasivos situados en los extremos de la estructura autoportante correspondiente.

Además, se ha suministrado:

- Unidad hidráulica de relajación y equipo de pretensado
- Sistema de vibración
- Unidad hidráulica para el colapso del núcleo interior
- Sistema de tensado de alta capacidad
- Sensores de posición de señal analógica y unidad de potencia hidráulica
- Lanzacables, útil de izado y gancho de elevación





Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDE DE VIGA PRETENSADA (VIGA AASHTO)

PROY24-015 EL CARIBE

SUMINISTRO:

Molde de Vigas Prefabricadas postensadas de hasta 25 metros de longitud y una altura de 1,6 metros.

Diseñado para producir vigas de 25 o 20 metros de largo, adaptándose a dos tipos distintos de sección transversal, lo que ofrece al cliente una mayor versatilidad en sus proyectos estructurales.

Alcance del suministro:

- Conjunto de laterales para viga prefabricada
- Portafondo L=25 m
- Fondos L=25 m, W=0,65 m
- Tajaderas
- Sistema de vibración eléctrica









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MESA BASCULANTE 25X4,2M

PROY24-012 ESPAÑA









SUMINISTRO:

La MESA BASCULANTE está compuesta por dos módulos de 13 metros de longitud , que ensamblados en conjunto, conforman una línea de producción 26m de longitud y 4,2m de ancho.

Los módulos se componen de apoyos fijados a la cimentación, que unidos a un bastidor y tablero basculante, permiten una inclinación máxima de 74º.

La mesa dispone de banda longitudinal inferior regulable mecánicamente en altura, que permiten fabricar piezas de espesor entre 160 y 300 mm.

La basculación de la mesa se realiza mediante cilindros hidráulicos, accionados por una central hidráulica y un armario de control principal.

La mesa también se suministra con paneles aislantes a medida para acoplarse en el inferior de la misma.

Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

BANCO DE PRETENSADO DE 800TN

PROY24-011 RUMANIA

SUMINISTRO:

El BANCO AUTOPORTANTE DE PRETENSADO DE 800 TN se compone de un cabezal activo y un cabezal pasivo, situados en los extremos de una pista universal, que junto al conjunto de laterales dan forma a las piezas a fabricar.

Los laterales suministrados son los siguientes:

Laterales dalla l=19 m
Laterales dalla marginal l=6 m
Laterales viga T invertida l=25 m
Laterales viga H l=26 m h=0,72/0,80 m
Laterales viga I l=25 m h=0,95-1,05 m









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

LATERALES VIGA T

PROY24-007 SERBIA

SUMINISTRO:

Los LATERALES VIGA T L=12 M H=1,2 M están diseñados para la fabricación de vigas de hormigón pretensadas de dos dimensiones variables (T120/50 (15 CM) y T120/55 (20 CM)).

El alcance de suministro de los laterales incluye:

- 5 juegos de laterales viga T L=12 M H=1,2 M.
- 150 juegos de perno y cuña.
- 40 juegos completos de cierres superiores.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDE DE ESCALERA HORIZONTAL

PROY24-005 PORTUGAL









SUMINISTRO:

MOLDE DE ESCALERA HORIZONTAL de 20 escalones diseñado para producir escaleras de tipo recto, prefabricadas de hormigón, permitiendo fabricar escaleras de espesor, longitud e inclinación variable.

Se suministran dos extensiones de lateral de descansillo desmontables.

Precast Concrete Equipment

Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MESA BASCULANTE

PROY24-003 RUMANIA

SUMINISTRO:

La MESA BASCULANTE está compuesta por un módulo de 12 metros de longitud y un módulo de 2 metros de longitud. La unión de los módulos configura una línea de producción de 14 m de longitud y 4 m de ancho.

Esta dispone de banda longitudinal inferior, banda transversal y banda superior abatible, todas ellas regulables mecánicamente en altura, que permiten fabricar piezas de espesor entre 70 y 350 mm.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MESA BASCULANTE 60X4M

PROY23-061 MÉXICO

SUMINISTRO:

Instalación formada por una MESA de tipo BASCULANTE diseñada para producir paneles prefabricados de hormigón, no pretensados, de longitud 60 m, altura variable entre 3 m y 4 m y espesor variable desde 100 a 250 mm.

La MESA BASCULANTE se compone de 5 módulos de longitud 11,8 m. La unión de los módulos configura una línea de producción de 60 m de longitud y 4 m de ancho.

La mesa se suministra con sistema de vibración neumática y preinstalación para sistema de calefacción.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MESA BASCULANTE 35X4 ,4M

PROY23-059 MÉXICO

SUMINISTRO:

MESA de tipo BASCULANTE diseñada para producir paneles prefabricados de hormigón, no pretensados, de longitud máxima de 35 m, altura máxima de 4,4 m y espesor variable desde 150 a 300 mm.

El alcance de suministro de este proyecto incluye:

- Mesa basculante de 35 x 4,4 m.
- Modificación de central hidráulica existente en las instala-ciones del cliente para dar servicio a dos mesas basculan-tes.
- Conjunto de bandas laterales inferiores con suplemento machihembrado inferior.
- Encofrados imantados L=2 M H=150 mm
- Imanes de 900 kg
- Berenjeno 10x10x1000 mm









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDE PARA CANALETAS

PROY23-056 GUINEA





SUMINISTRO:

MOLDE PARA CANALETAS 800x800 y 1000x10000

El molde para canaletas está compuesto por: Anclaje de patas, el cual propociona el asiento del molde al suelo o superficie donde vaya a ser instalado; Noyo, la estructura que sirve de base para el molde y que moldea la parte interior de las canaletas; Laterales, partes laterales que contienen el hormigón en la dirección transversal del molde; Separadores, para poder fabricar piezas separadas; Puntos de cierre de los laterales; y Vibradores Eléctricos.





Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MESA BASCULANTE 35,4X4M

PROY23-052 MÉXICO





SUMINISTRO:

Se suministran DOS MESA de tipo BASCULANTE.

Las mesas están diseñadas para producir paneles prefabricados de hormigón, no pretensados, de longitud máxima 35,4 m, altura de 4 m y espesor variable entre 110 y 250 mm.

El alcance de suministro de este proyecto incluye:

- Mesa basculante de 35,4 x 4 m (x2 ud).
- Central hidráulica doble (x1 ud).
- Encofrado longitudinal madera L=2 M H=127 mm (x36 ud).
- Encofrado longitudinal madera L=2 M H=140 mm (x36 ud).
- Separador transversal modular L=4 M H=127 mm (x24 ud).
- Separador transversal modular L=4 M H=140 mm (x24 ud).
- 100 imanes de 900 kg.





Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDE 3D - MT20

PROY23-048 MARRUECOS

SUMINISTRO:

MOLDE PARA MARCOS – MT20 3 x 3 m

El MOLDE 3D-MT20 está diseñado para la fabricación continua de piezas prefabricadas de hormigón, no pretensadas, de espesor de pared de entre 150, 200 y 250 mm.

El molde se suministra con sistema de vibración eléctrico gestionado mediante un carro de vibración.

La máquina se compone de:
- laterales interiores y
- laterales exteriores
- bases

Las funciones del molde en las secuencias de moldeo y desmoldeo se realizan mediante cilindros hidráulicos, accionados por una central hidráulica y un armario de control principal.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

ÚTIL DE ELEVACIÓN - PINZA PARA TUBOS 15TN

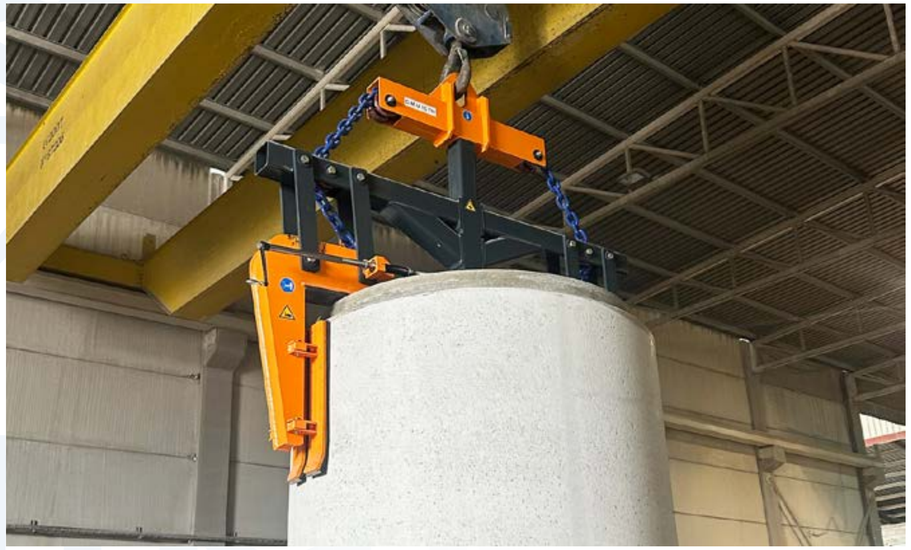
PROY23-046 ESPAÑA

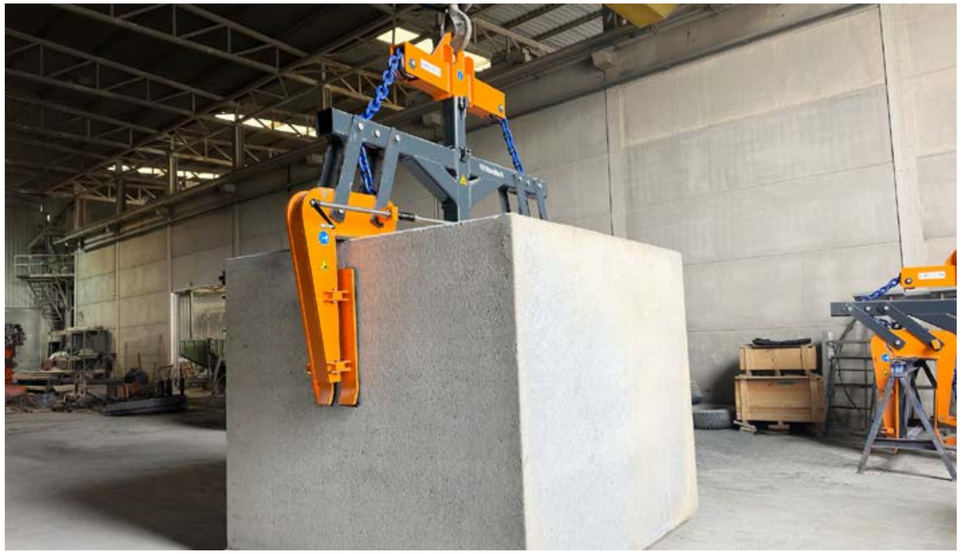
SUMINISTRO:

El ÚTIL DE ELEVACIÓN _PINZA PARA TUBOS 15 TN diseñada para la manipulación de tubos de hormigón prefabricado, ajustando sus dimensiones según las secciones de la pieza a manipular.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

BANCO DE PRETENSADO DE 1.000TN + MOLDE HIDRÁULICO DOBLE DE COLUMNAS

PROY23-043 RUMANIA

SUMINISTRO:

El BANCO DE PRETENSADO DE 1.000 TN está diseñado para la fabricación de vigas de hormigón pretensadas sobre una pista universal de 85 m de longitud y ancho máximo de 1,2m.

Junto a este manual se suministra:

-Cabezales de 1.000 Tn
-Pista universal de 85 m x 1,2 m
-Laterales viga I H=0,6-1,4 M L=26 M
-Laterales viga DELTA L=38 M
-Laterales viga LTR L=28 M
-Devanadoras de cables

MOLDE HIDRÁULICO DOBLE DE COLUMNAS L=36 m, para producción simultánea de dos de columnas de sección variable de 500X500 mm a 1200x1200 mm. La máquina se compone por dos laterales de 36 m, un panel central, dos soportes de fondo configurable y tajaderas desmontables, que ensamblados en conjunto dan forma a la pieza a fabricar.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDE HIDRÁULICO DE DOBLE T

PROY23-043 RUMANIA









SUMINISTRO:

Molde hidráulico de doble T para una fuerza total de pretensado de 600 Tn. Este molde está diseñado para la fabricación de vigas doble T pretensadas de sección variable, con una longitud máxima de 50 m, una altura máxima de 920 mm y una anchura máxima de 2,5 m.

El molde ofrece una flexibilidad máxima, ya que permite modificar hidráulicamente la altura y la anchura de las costillas. Además, ofrece la posibilidad de cambiar la distancia entre las costillas y la altura de la losa superior.

Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MESA BASCULANTE DE 14X4M

PROY23-043 RUMANIA

SUMINISTRO:

Se han suministrado dos mesas basculantes, diseñadas para optimizar procesos específicos de producción. Con dimensiones de 14×4 metros y espesor variable entre 70 y 350 mm, para producir paneles prefabricados de hormigón para construcciones en este caso industriales.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

BANCO AUTOPORTANTE DE PRETENSADO1400 TN + LATERALES VIGA I

PROY23-042 RUMANIA

SUMINISTRO:

El BANCO AUTOPORTANTE DE PRETENSADO DE 1400 TN se compone de :

- Cabezales de 1400 Tn
- Pista universal

LATERALES DE VIGA I de longitud máxima 20 m, y altura 0.82 m.

También se ha suministrado un MOLDE DOBLE ALA CONFIGURABLE, con dimensiones específicas para fabricar 3 tipos de piezas.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDE DE CANALETAS TRAPEZOIDAL

PROY23-039 FRANCIA

SUMINISTRO:

El MOLDE DE CANALETA TRAPEZOIDAL está diseñado para fabricar de manera simultánea cinco piezas prefabricadas de hormigón, no pretensados. Estos moldes de canales se usan para el cableado de infraestructuras de comunicación.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MARCO RÍGIDO + MOLDE DOBLE BARRERA NEW JERSEY

PROY23-039 FRANCIA





SUMINISTRO:

El MARCO RÍGIDO está diseñado para la fabricación piezas de hormigón prefabricadas, no pretensadas. Este se conformado por un marco interior, un marco exterior y una base, que ensamblados en conjunto, dan forma a la pieza a fabricar.

El MOLDE DOBLE BARRERA NEW JERSEY está diseñado para fabricar de manera simultánea dos piezas prefabricadas de hormigón, no pretensados. Indicados para producción de barreras New Jersey y otros tipos de barreras y pretiles que se destinan a la contención de vehículos.





Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

VOLTEADOR PARA ELEMENTOS 3D + CENTRAL HIDRÁULICA

PROY23-037 SINGAPUR









SUMINISTRO:

El VOLTEADOR PARA ELEMENTOS 3D 180º 35 T diseñado para voltear piezas 3D de hormigón prefabricado, desde la posición de moldeo hasta la posición final de colocación en obra.

Todos los movimientos son realizados mediante un sistema hidráulico compuesto de cilindros telescópicos y central hidráulica.

Los componentes móviles de la máquina son accionados mediante una central hidráulica conectada a un panel de control central.

Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MT20 – 2,7 X 2,7 M

PROY23-036 GUINEA





SUMINISTRO:

El MOLDE 3D-MT20 está diseñado para la fabricación continua de piezas prefabricadas de hormigón machihembradas, no pretensadas, de altura 1.500 mm y espesor de pared variable entre 175 y 350 mm.

Se suministra con sistema de vibración eléctrico gestionado mediante un carro de vibración.





Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDE DE CANALETAS

PROY23-036 GUINEA





SUMINISTRO:

Se han suministrado dos moldes de canales con dimensiones de 900×900 mm y 1200×1200 mm.

Permiten la fabricación de canales prefabricados diseñados para la gestión eficiente del agua en la mina.

Se suministra con sistema de vibración neumática





Precast Concrete Equipment

Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MÁQUINA DE DISTRIBUCIÓN DE HORMIGÓN - GIRAFFE

PROY23-035 EE.UU.

SUMINISTRO:

La máquina Giraffe es un vehículo especializado en la distribución de hormigón fresco. Permite realizar las operaciones de transporte y distribución del hormigón fresco de manera eficiente y segura.

Esta máquina dispone de una tolva donde se carga el hormigón y un canal sinfín utilizado para su descarga.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

SISTEMA DE PRETENSADO CON CIMENTACIÓN 800 TN

PROY23-030 RUMANIA





SUMINISTRO:

El BANCO AUTOPORTANTE DE PRETENSADO DE 800 TN se compone de un cabezal activo y un cabezal pasivo, situados en los extremos de una pista universal, que junto al conjunto de laterales dan forma a las piezas a fabricar.

Junto a este manual se suministra:

- Cabezales de 800 Tn
- Pista universal de 100 m x 1,2 m
- Laterales viga Dalla
- Laterales viga Dalla marginal
- Laterales viga I
- Laterales viga T2
- Devanadora de cables





Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MAQUINA FRATASADORA SEMIPORTICO

PROY23-029 POLONIA









SUMINISTRO:

La FRATASADORA está diseñada para el reglado y fratasado de la superficie de paneles prefabricados de hormigón de un ancho máximo de 4,5 metros.

La traslación se realiza mediante dos motores eléctricos sincronizados, accionados por un mando a distancia que gobierna todas las funciones de la máquina.

El dispositivo está equipado con una fratasadora para el allanado de los paneles fabricados, con sistema de movimiento transversal mediante motor eléctrico, subida y bajada hidráulica, velocidad de giro de la fratasadora regulable, así como el ángulo de las palas.

También equipa una regla oscilante, encargada de realizar el enrasado de los paneles fabricados, accionada mediante un motor eléctrico y con sistema de subida y bajada hidráulica.

La instalación dispone de una central hidráulica incorporada en la máquina encargada de alimentar todos los actuadores hidráulicos que toman parte en el funcionamiento.

Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MESA BASCULANTE + CENTRAL HIDRÁULICA

PROY23-027 ESPAÑA

SUMINISTRO:

MESA BASCULANTE de 48x4.2M

Instalación formada por MESA de tipo BASCULANTE diseñada para producir paneles prefabricados de hormigón, no pretensados, de longitud max. 48 m, altura max. 4 m y espesor variable desde 120 a 240 mm.

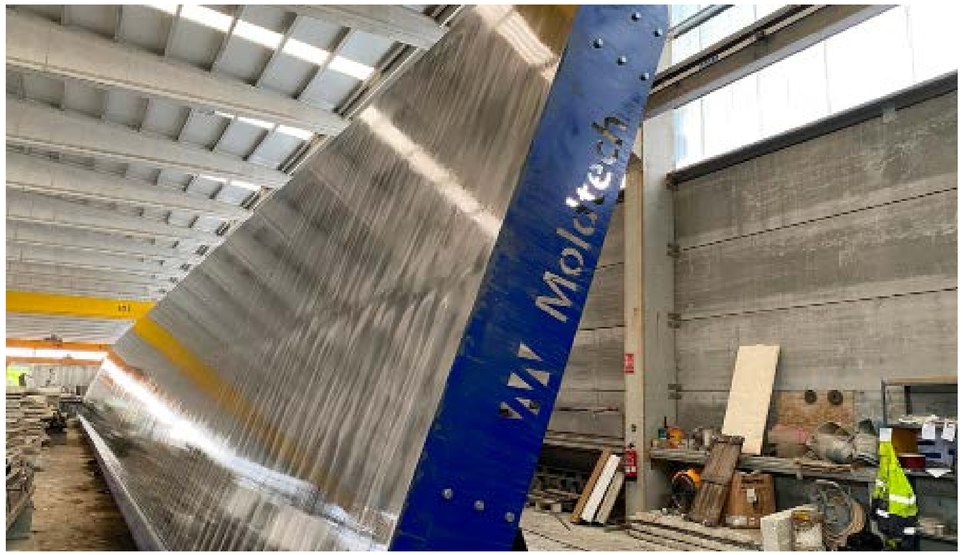
La basculación de la mesa se realiza mediante cilindros hidráulicos, accionados desde el armario de control principal de la central hidráulica suministrada.

La regulación de espesor de panales se realiza mediante el ajuste mecánico-manual de la banda inferior de la mesa. La mesa se suministra con sistema de vibración neumática.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

CUBILOTE 1,5 M3

PROY23-023 ESPAÑA

SUMINISTRO:

La máquina CUBILOTE 1,5 M3 está diseñada para la distribución de hormigón.

La máquina incorpora una mini central hidráulica para accionar el mecanismo de apertura-cierre de la compuerta de vertido de hormigón mediante una botonera de control, sistema de final de carrera para limitar la apertura de cierre de la boca de descarga, y sistema de vibración eléctrica para ayudar al vertido de hormigón.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

VOLTEADOR 180 + ESTACIÓN DE VIBRACIÓN + ENCONFRADOS

PROY23-022 MALASIA





SUMINISTRO:

Se ha suministrado:
Encofrado longitudinal atornillado L=8M
Encofrado longitudinla magnetico L=8M
Encofrado trasversal magnético L=2,785M
Encofrado reasversal magnético L=2,785M

El encofrado es el elemento que se usa para hacer las divisiones de la pieza que se quiere fabricar.

El VOLTEADOR DE BANDEJAS 180º 12 TN diseñado para elevar y voltear bandejas 180º, para que así puedan ser colocadas unas sobre otras y realizar la producción de paredes dobles/sándwiches. Contiene 2 motores sincronizados para la maniobra de volteo.

ESTACIÓN DE VIBRACIÓN 6 M diseñada para llevar a cabo la operación de vibrado durante el proceso de fabricación con las BANDEJAS 8X3 M, con la finalidad que el hormigón quede compacto y en condiciones óptimas para su fraguado. Sistema de vibración de 6 vibradores eléctricos. Sistema de enclavamiento hidráulico para bandejas.

Se suministra un juego de 6 bandejas de 8x3 metros junto a la estación de vibración.





Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

PISTA UNIVERSAL + CABEZAL 1300TN

PROY23-021 RUMANIA

SUMINISTRO:

El CABEZAL 1300 TN está diseñado para la fabricación de vigas de hormigón pretensadas. El equipo está diseñado para trabajar con equipos de tensado y relajación de cables con capacidad máxima de tensado de 1300 Tn.

El alcance de suministro que se realiza es el siguiente:

- Cabezal 1300 TN
- Pista universal W=1,2 m L=100 m

El CABEZAL 1300 TN se compone de un cabezal activo y un cabezal pasivo de 1300 Tn, situados en los extremos de una pista de fondo universal, que ensamblados en conjunto, permiten fabricar vigas de hormigón pretensadas.

Los elementos pretensados se fabrican en pistas universales sobre las que se colocan laterales de moldeo. Utilizando un sistema de pretensado, compuesto de cabezales de destensado y equipamiento hidráulico de tensado, se tensan una serie de cables de acero para producir piezas de hormigón de mayor resistencia.

Las pistas universales se componen de una estructura de soporte con una serie de taladros para fijar los fondos y los laterales de molde.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDES PARA ELEMENTOS DE CARRETERAS

PROY23-020 RUMANIA

SUMINISTRO:

molde marco rigido C0 y C1
base marco rigido C y C1
molde marco rigido C2, C2', C2''
base marco rigido C2, C2', C2''
extension para C3
molde doble A1
molde doble A2

Los moldes para marcos rigidos trata de un sistema modulado de encofrados de acero pensado para la producción de marcos y semi-marcos prefabricados utilizando hormigón dormido.
Los moldes simples tipo A1, A2, A3 también llamados "aletas o boquillas" son usados para sostener el terreno en los tramos de desagües o drenajes transversales.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDE 3D

PROY23-019 CHILE

SUMINISTRO:

El MOLDE 3D PARA VIVIENDA MODULAR 7-5 X 3 M está diseñado para la fabricación de módulos de vivienda prefabricados de hormigón no pretensados, de una sola pieza, incluyendo losa y paredes.

Este se compone de un noyo, un juego de laterales exteriores, una base y accesorios, que ensamblados en conjunto dan forma a la pieza a fabricar.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDE PARA BAÑOS + CARRO DE VIBRACIÓN + MESA FIJA

PROY23-018 NUEVA ZELANDA









SUMINISTRO:

MOLDE 3D PARA BAÑOS 3X2 M diseñado para la producción de módulos de baños prefabricados de hormigón no pretensado, de una sola pieza, incluyendo losa y paredes.

Se suministran fondos para espesores de 100, 120 y 180 mm de pared.

El MOLDE 3D PARA BAÑOS 3X2 M se compone de un noyo, un juego de laterales exteriores, un juego de fondos de distintos espesores, una base y accesorios, que ensamblados en conjunto dan forma a la pieza a fabricar.

El molde cuenta con los siguientes servicios:

- Sistema hidráulico para apertura y cierre de molde.
- Vibración eléctrica

La MESA FIJA 3,5X2,55 M está diseñada para la fabricación de mesas de hormigón no pretensadas de 3,6 m de longitud, 2,75 m de ancho y 120 mm de espesor. La mesa incorpora cuatro bandas laterales abatibles y un sistema de vibración eléctrico.

El CARRO DE VIBRACIÓN 10M está diseñado para llevar a cabo la operación de vibración de hormigón durante el proceso de fabricación con la máquina Molde para Baños y Mesa Fija.

Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

BANCADA DE PRETENSADO AUTOPORTANTE Y CALDERA MÓVIL

PROY23-016 NIGERIA

SUMINISTRO:

Se han suministrado:

Dos bancadas de pretensado autoportantes, para producir distintos tipos de vigas pretensadas para puentes y viaductos, con una capacidad de pretensado de hasta 400 toneladas.

Una caldera móvil de agua caliente o vapor para mejorar el curado del hormigón dadas las bajas temperaturas en la zona. Las calderas de agua caliente de alto rendimiento son equipos eficientes y fiables para la producción de agua caliente o vapor que sirven para proporcionar calefacción a equipos para prefabricados de hormigón.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MT20 + VOLTEADOR 90º

PROY23-016 NIGERIA

SUMINISTRO:

Se han suministrado:

Un molde MT20 para marcos de hormigón semi-seco, diseñado para la alta productividad de marcos prefabricados de hormigón, debido a que permite el uso de hormigón semi-seco vi-bro-prensado (dry cast).

Un Molde para vigas I, El molde para producir vigas puente está compuesto por dos moldes laterales en forma de I con un sistema de fijación rápido con diferentes posiciones para el ajuste del tamaño de la viga a producir.

Un volteador de 90º, diseñado para girar 90º pie-zas 3D (marcos y semi-marcos) de hormigón pre-fabricadas, desde la posición de moldeo hasta la posición final de colocación en obra.

Dos cubilotes de vertido de 2m3, para el transpor-te y vertido de hormigón. El cubilote consiste en una cubeta que permite transportar el hormigón desde la central amasadora hasta los moldes a llenar. El traslado del cubilote puede llevarse a cabo tanto con carretilla elevadora como me-diante un puente grúa o similar.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MESA DE PRELOSA 300TN + CENTRAL DE RELAJACIÓN + LANZA TENSADO

PROY23-015 MALTA









SUMINISTRO:

La MESA DE PRELOSAS 300 TN 30 X 2,4 M está diseñada para la fabricación de prelosas de hormigón pretensadas de una longitud máxima de 30 m.

El equipo está diseñado trabajar con equipos de tensado y relajación de cables con capacidad máxima de tensado de 300 Tn.

El alcance de suministro incluye:

- Un cabezal activo y pasivo de 300 Tn
- Una mesa de 30 m de longitud
- Un juego de 10 separadores transversales.

La mesa incluye sistema de vibración neumática formado por 15 vibradores.

Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

CABEZALES MESA PRELOSA + ENCOFRADO LONGITUDINALES

PROY23-013 EEUU

SUMINISTRO:

Los CABEZALES MESA PRELOSAS de 110 MT están diseñados para la fabricación de prelosas de hormigón pretensadas.

El cabezal acoplado a la Mesa fija 150 x 2,4 m junto a los encofrados longitudinales que se suministran en este proyecto permiten fabricar mesas prelosas de 2,4 metros de ancho y espesor de 24,6 cm.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MARCO RÍGIDO

PROY23-012 PANAMÁ









SUMINISTRO:

El MARCO RÍGIDO está diseñado para la fabricación piezas de hormigón prefabricadas, no pretensadas.

El MARCO RÍGIDO está conformado por un marco interior, un marco exterior y una base, que ensamblados en conjunto, dan forma a la pieza a fabricar.

Se suministra un juego de bases adicionales para permitir la fabricación en serie de las piezas.

Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDE LASTRE

PROY23-011 ESPAÑA

SUMINISTRO:

MOLDE LASTRE 2,02TN Y 3,25TN

El MOLDE LASTRE está diseñado para la fabricación piezas de hormigón prefabricadas, no pretensadas. Este molde está conformado por tres laterales desmontables y una base fija, que ensamblados en conjunto, dan forma a la pieza a fabricar.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

VOLTEADOR 180º 35TN

PROY23-010 SINGAPUR



SUMINISTRO:

La máquina se compone de dos volteadores de 90°, que, actuando secuencialmente, permiten un giro total de 180°.

Este equipo diseñado para voltear piezas 3D de hormigón prefabricado, desde la posición de moldeo hasta la posición final de colocación en obra. Todos los movimientos son realizados mediante un sistema hidráulico compuesto de cilindros telescópicos y central hidráulica.

El volteador delantero dispone de un bastidor fijo anclado al suelo y unas uñas móviles de giro de 90°.

El volteador trasero dispone de un bastidor móvil con traslación delantera y trasera, y unas uñas móviles de giro de 90°.





Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

GIRAFFE

PROY23-009 EE.UU.

SUMINISTRO:

El equipo Giraffe es un vehículo para el transporte y el vertido de hormigón. Este vehículo proporciona una solución muy eficaz para verter el hormigón en el molde cuando no hay cubas aéreas o puentes grúa disponibles o cuando tampoco es posible verter el hormigón directamente desde camión hormigonera.

El hormigón se puede verter directamente en la tolva del vehículo desde la planta de hormigón o del camión y el vehículo motorizado se puede desplazar hasta los distintos moldes o equipos. La parte superior con el sinfín de descarga permite girar horizontalmente 180º o 360º (dependiendo del modelo) y verticalmente hasta alcanzar alturas de descarga de 4 metros. Asimismo, la anchura reducida del vehículo (2,5 metros) permite maniobrar fácilmente dentro de una fábrica de prefabricados.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDE DE VIGA PARAPETO + LATERALES DALLA

PROY23-008 RUMANIA









SUMINISTRO:

El MOLDE DE VIGA PARAPETO se compone de un noyo central fijo y dos laterales abatibles con bisagras para el desmoldeo de las piezas a fabricar. El equipo se suministra con sistema de vibración neumática.

Los LATERALES DALLA D4 están diseñados para la fabricación de piezas de 70 metros de longitud máxima. Cada lateral está compuesto por 6 tramos, que ensamblados en conjunto dan forma a la pieza a fabricar.

Los LATERALES DALLA D5 están diseñados para la fabricación de piezas de 6 metros de longitud máxima.

Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MT20

PROY23-005 RUMANIA

SUMINISTRO:

El MOLDE 3D – MT20 consiste en un conjunto de laterales interiores y un conjunto de laterales exteriores ensamblados sobre un conjunto de bases.
El equipo cuenta con un bastidor portaprensa configurable, juego de prensas intercambiables para facilitar la compactación del hormigón durante el proceso de fabricación.

En este proyecto se ha suministrado:
Bases MT20, Laterales MT20, Prensa MT20, Portaprensa MT20 y Central Hidráulica MT20. Además de un Carro de Vibración.

Un CARRO DE VIBRACIÓN diseñado para llevar a cabo la operación de vibración de hormigón durante el proceso de fabricación con la máquina MOLDE 3D- MT20.
El carro de vibración controla 18 vibradores. Tiene tres secuencias de vibración diferentes que se pondrán en marcha en función de las necesidades de fabricación.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

PISTA UNIVERSAL + CABEZALES 1500TN + EQUIPO PRETENSADO + LATERALES

PROY23-004 RUMANIA

SUMINISTRO:

Pistas universales para la fabricación de elementos pretensados para la producción de piezas de hormigón.

Los elementos pretensados se fabrican en pistas universales sobre las que se colocan laterales de moldeo. Utilizando un sistema de pretensado, compuesto de cabezales de destensado y equipamiento hidráulico de tensado, se tensan una serie de cables de acero para producir piezas de hormigón de mayor resistencia.

Las pistas universales se componen de una estructura de soporte con una serie de taladros para fijar los fondos y los laterales de molde.

El sistema de cabezales de tensado cuenta con cilindros de relajación y el correspondiente equipo de tensado.

Se ha suministrado:
Laterales T2
Laterales Iptana
Latarales Viga Rectos









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDE DE PILARES, MOLDE PARA MARCOS RÍGIDOS, CUBILOTE 2M3 Y MESA BASCULANTE

PROY23-003 RUMANIA

SUMINISTRO:

MOLDE DE PILARES O COLUMNAS HIDRÁULICO, con una longitud 33 m, para producción de columnas de sección variable de 500X500 mm a 1200×1200 mm.

MOLDE PARA MARCOS RÍGIDOS, o para cimentación prefabricada junto con dos bases. Conformado por un marco interior, un marco exterior y una base, que ensamblados en conjunto, dan forma a la pieza a fabricar.

CUBILOTE 2M3, diseñado para la distribución de hormigón.

MESA BASCULANTEde 12x4M, diseñada para producir paneles prefabricados de hormigón, no pretensados, de longitud máxima 12 m, altura de 4 m y espesor variable entre 80 y 350 mm.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MESA BASCULANTE + CENTRAL HIDRÁULICA DOBLE + IMANES DE FIJACIÓN

PROY23-001 ARGENTINA

SUMINISTRO:

Mesa basculante de 23,6x3,5M.

Instalación formada por DOS MESAS de tipo BAS-CULANTE diseñadas para producir paneles prefa-bricados de hormigón, no pretensados, de longitud 23,6 m, altura de 3,5 m y espesor variable entre 50 y 250 mm. Las mesas se suministran con sistema de vibración neumática.
La basculación de las mesas se realiza mediante ci-lindros hidráulicos, accionados mediante una cen-tral hidráulica y un armario de control principal.

Cada MESA BASCULANTE está compuesta por 2 módulos de longitud 11,8 m. La unión de los módu-los configura una línea de producción de 23,6 m de longitud y 3,5 m de ancho.

Los módulos se componen de un bastidor fijo, con apoyos fijados a la cimentación, y un tablero bas-culante que permite una inclinación máxima de 74º.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDE DOCKING BOXES + CARRO VIBRACIÓN

PROY22-058 RUMANIA

SUMINISTRO:

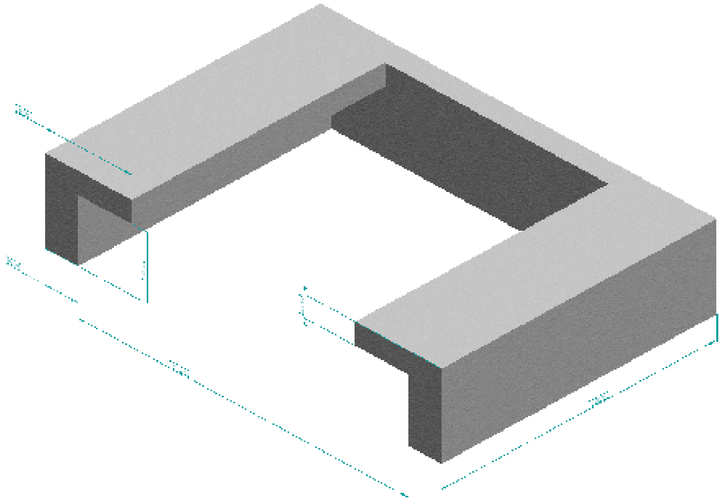
El molde de semi marcos/docking boxes está conformado por un conjunto de laterales móviles y conjunto de laterales fijos con noyo, que emsamblados en conjunto, dan forma a la pieza a fabricar.

El carro de vibración 6M está diseñado para llevar a cabo la operación de vibración de hormigón.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

BATERIA P2 + MARCO RÍGIDO C0 Y C1 + MARCO RÍGIDO C2 C2`C2``

PROY22-057 RUMANIA

SUMINISTRO:

La BATERÍA P2 se compone de dos bandas laterales, un conjunto de tres tajaderas y un conjunto noyo-fondo. La BATERÍA P2 está diseñada para la fabricación de dos piezas de hormigón (de forma simultánea).

El MARCO RÍGIDO C0, C1 está diseñado para la fabricación piezas de hormigón prefabricadas, no pretensadas. Está conformado por un marco interior, un marco exterior y una base, que ensamblados en conjunto, dan forma a la pieza a fabricar.

El MARCO RÍGIDO está diseñado para la fabricación piezas de hormigón prefabricadas, no pretensadas, de espesor de pared entre 200 Y 290 mm. Está conformado por un marco interior, un marco exterior y una base, que ensamblados en conjunto, dan forma a la pieza a fabricar. Se suministra un juego de bases adicionales para permitir la fabricación en serie de las piezas.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

CUBILOTE PARA VERTIDO DE HORMIGON DE 8 M3

PROY22-055 EE.UU.

SUMINISTRO:

Equipo suministrado: Cubilote de 8m3, 2 uds.

El cubilote de 8 M3 está diseñado para la distribución de hormigón. Se compone de una cuba con capacidad interior para 8 m3, de tal manera que pueda girar 90º y llenarse en horizontal directamente desde el camión hormigonera.

Una vez llenado el equipo se elevará de tal manera que quede a una altura de operario. Su compuerta de vertido de hormigón se acciona manualmente.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

LATERALES VIGA T INVERTIDA + LATERALES VIGA RECTA

PROY22-053 LETONIA

SUMINISTRO:

Los LATERALES VIGA T INVERTIDA L:10 están diseñados para la fabricación de vigas T invertidas de hormigón pretensadas.

Los laterales poseen diferentes configuraciones para la fabricación de vigas de diferentes alturas y anchos mediante el empleo de cajillos y macizos suministrados. La longitud máxima de viga será 10,4 metros. Incluye sistema de vibración neumática y de calefacción

Los LATERALES VIGA RECTA están diseñados para la fabricación de vigas rectas de hormigón pretensadas. Los laterales poseen diferentes configuraciones para la fabricación de vigas de diferentes anchos mediante el ajuste de los brazos configurables suministrados. La longitud máxima de viga será de 86,4 metros.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

CUBILOTE 3M3

PROY22-052 ESPAÑA

SUMINISTRO:

El CUBILOTE 3 M3 está diseñado para la distribución de hormigón.

El CUBILOTE de 3 M3 se compone de una cuba con capacidad interior para 3 m3. Su compuerta de vertido de hormigón tiene tres tajaderas de apertura independiente que se accionan mediante botonera de control por cable o bien mediante un mando de control remoto.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

PISTA UNIVERSAL + BANCO AUTOPORTANTE DE PRETENSADO

PROY22-050 RUMANIA

SUMINISTRO:

El BANCO AUTOPORTANTE DE PRETENSADO se compone de varios conjuntos de laterales intercambiables, un cabezal activo y un cabezal pasivo de 600 Tn, situados en los extremos de una estructura autoportante y una pista de fondo universal, que ensamblados en conjunto, dan forma a las piezas a fabricar.

El alcance de suministro de material que se realiza es el siguiente:

- Estructura autoportante de 600 Tn y 59 metros de longitud, con cabezal activo y pasivo en sus extremos. 2 unidades.
- Pista universal de 58 metros de longitud y 1 metro de ancho. 2 unidades.
- Laterales de viga T21-T24-T27. 2 unidades.
- Laterales de viga T18. 3 unidades.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

PISTA UNIVERSAL + BANCO AUTOPORTANTE DE PRETENSADO

PROY22-049 POLONIA





SUMINISTRO:

El BANCO AUTOPORTANTE DE PRETENSADO se compone de varios conjuntos de laterales intercambiables, un cabezal activo y un cabezal pasivo de 600 Tn, situados en los extremos de una estructura autoportante y una pista de fondo universal, que ensamblados en conjunto, dan forma a las piezas a fabricar.

El alcance de suministro de material que se realiza es el siguiente:

- Estructura autoportante de 600 Tn y 59 metros de longitud, con cabezal activo y pasivo en sus extremos. 2 unidades.
- Pista universal de 58 metros de longitud y 1 metro de ancho. 2 unidades.
- Laterales de viga T21-T24-T27. 2 unidades.
- Laterales de viga T18. 3 unidades.





Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDES ESPECIALES PARA ELEMENTOS DE CARRETERAS

PROY22-048 RUMANIA

SUMINISTRO:

El MOLDE DOBLE A1 está diseñado para la fabricación piezas de hormigón. Se compone de dos laterales, dos bandas frontales, dos puertas traseras y dos noyos, que ensamblados en conjunto dan forma a las piezas a fabricar.

El equipo MOLDE DOBLE DE BARRERA ha sido diseñado para la fabricación simultanea de dos (2) barreras tipo NEW JERSEY. La máquina se compone de bastidor-molde fijo y un conjunto de separadores, que ensamblados en conjunto, dan forma a la pieza a fabricar.

El MOLDE DOBLE A3 se compone de dos laterales, dos bandas frontales, dos puertas traseras y dos noyos, que ensamblados en conjunto dan forma a las piezas a fabricar.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

BANCO DE PRETENSADO + CENTRAL DE RELAJACIÓN

PROY22-047 CANADÁ

SUMINISTRO:

El BANCO DE PRETENSADO DE 400 TON está diseñado para la fabricación de piezas de hormigón pretensadas. El equipo está diseñado trabajar con equipos de tensado y relajación de cables con capacidad máxima de tensado de 400 Tn.

Este se compone de un cabezal activo y un cabezal pasivo de 400 Ton, situados en los extremos de una mesa ya disponible en las instalaciones del cliente. La unión de todos los elementos conforma el banco de pretensado.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDE SIMPLES PARA ELEMENTOS DE CARRETERAS

PROY22-046 RUMANIA





SUMINISTRO:

El equipo suministrado son moldes simples tipo A0, A1, A2, A3 también llamados "aletas o boquillas" son usados para sostener el terreno en los tramos de desagües o drenajes transversales. Pueden ser usados en obras de carreteras, caminos o incluso en pasos soterrados de vías férreas, su colocación es al final o al inicio del tramo de conducto y pueden estar compuestos por varias piezas en función al tamaño de la tubería principal.





Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MESA BASCULANTE

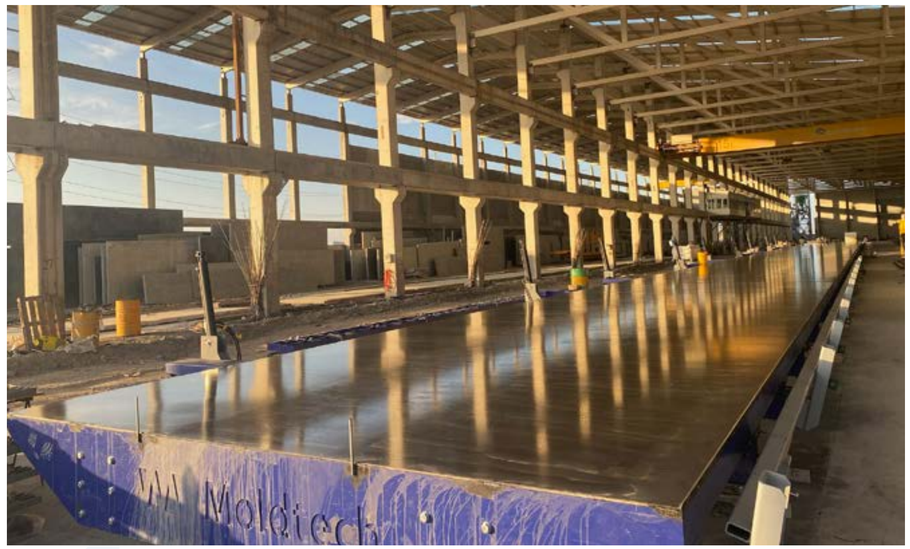
PROY22-044 MÉXICO

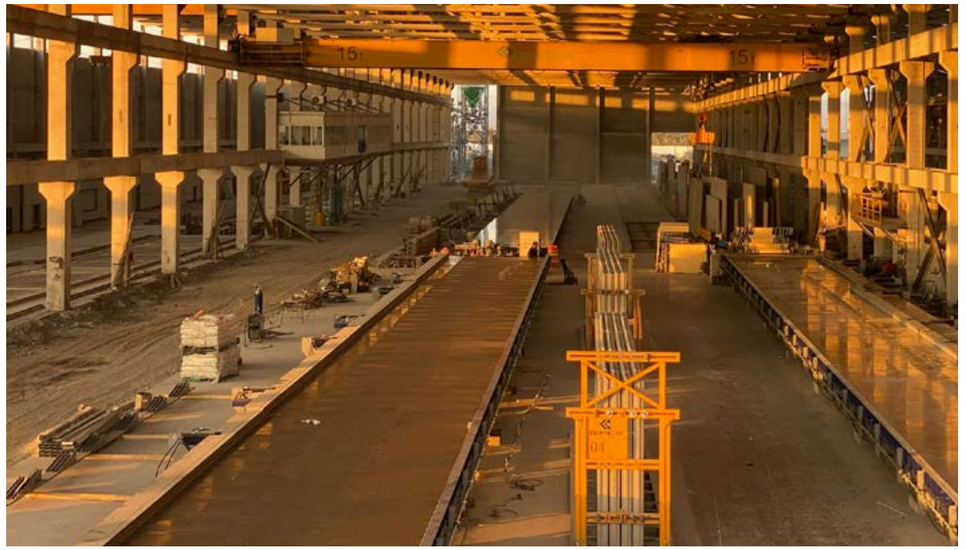
SUMINISTRO:

La MESA BASCULANTE está compuesta por 5 módulos de longitud 11,8 m. La unión de los módulos configura una línea de producción de 60 m de longitud y 3,7 m de ancho.

Los módulos se componen de un bastidor fijo, con apoyos fijados a la cimentación, y un tablero basculante que permite una inclinación máxima de 74º.

Los módulos disponen de banda longitudinal superior que permite fabricar paneles rectos de altura variable entre 2,7 m y 3,7 m. Adicionalmente, la banda superior cuenta con un sistema de cilindros de elevación que permite el desplazamiento horizontal sin roce entre los elementos de la banda y el tablero de la mesa.
La mesa incorpora una banda longitudinal inferior, regulable en altura, que permite fabricar paneles de espesor entre 100 y 250 mm.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

FÁBRICA PARA LA PRODUCCIÓN INDUSTRIAL DE PREFABRICADOS

PROY22-042 RUMANÍA

SUMINISTRO:

Fábrica completa instalada para el desarrollo de los proyectos de producción industrial y de infraestructura de prefabricados de hormigón.

Equipos que permitirán una alta capacidad de producción, hasta 2 pilares de 16 m por ciclo de producción, y la mayor versatilidad posible.

Pista universal de fondo único 125 x 1,2 m y conjunto de cabezales para 1500 t, junto con lanza cables y equipo de tensado.

Laterales viga Delta L=30 m, modulables de 20 a 30 m, con vibración neumática, que permite gran rapidez en los procesos de moldeo y desmoldeo.

Molde batería de correas autoportante de 2 calles L=25 m, con cabezales de 400 t, para completar la cubierta en obra industrial. Muy flexible en las longitudes de correas a fabricar en sus 25 m lineales útiles y hasta 400 t de carga máxima admitida.

Mesa basculante de 12 × 3,5 m, con acabado superficial pulido "efecto espejo", para fabricar paneles de uso industrial e incluso residencial de hasta 12 x 0,3 x 3 m. Sistema de vibración eléctrica controlado desde un cuadro de control móvil.

Molde de pilar simple L=32 m, con fondo regulable en altura hidráulicamente, opción de ménsulas laterales y posibilidad de fabricar secciones comprendidas entre 0,60 y 1,2 m de anchura.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDE JARDINERA FACHADA

PROY22-041 FRANCIA





SUMINISTRO:

El MOLDE JARDINERA FACHADA L=26 M se compone de un noyo central fijo , un lateral fijo y un lateral abatible con bisagras que facilita el desmoldeo de las piezas a fabricar.

El molde se conforma por dos tramos de 13 metros, que en conjunto conforman una línea de fabricación de 26 metros.

El alcance de suministro incluye tajaderas para los perfiles 01 y 03, además de moldes para la fabricación de las tapas de la jardinera.





Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDE DE VIGUETAS 10 CALLES

PROY22-038 GUINEA-BISAU





SUMINISTRO:

Equipo suministrado:

1 unidad Molde de vigueta simple tipo t de 10 calles, se compone de un cabezal activo y un cabezal pasivo de 300 Tn, situados en los extremos de una estructura compuesta de tres tramos de 11,784 metros, que en conjunto conforman un molde de 35,4 metros de longitud. La unión de todos los elementos conforma el banco de pretensado.





Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

PLANTA DE PREFABRICADOS PARA OBRA CIVIL E INDUSTRIAL

PROY22-037 RUMANIA

SUMINISTRO:

Equipos que permitirán fabricar las vigas pretensadas para fabricación de elementos para obra civil e industrial.

Dos pistas universales, de 125 X 1,2 m.

Cabezales de 1400 t de capacidad, equipo de pretensado, lanzacables, central de relajación y devanadora.

Laterales Iptana, de L=40 m y H=2,1 m.

Laterales Dalla, de L=25 m y H=0,4 m.

Laterales Dalla D5, de L=6 m.

Laterales Iptana V2.

Cubilote de 3 m³.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

LATERAL VIGA DELTA, EXTENSIÓN VIGA DELTA + BRAZOS

PROY22-035 RUMANIA

SUMINISTRO:

El conjunto de laterales viga delta se compone de dos juegos laterales viga delta con una longitud de 21 mestros y dos juegos d extension de viga delta para alcanzar los 31 metros

Los laterales para vigas o trabes tipo delta son elementos de moldeo diseñados para producir dicho tipo de vigas sobre una pista universal, de tal manera que su forma define la sección de la viga moldeada.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

CUBILOTE 3,2 M3

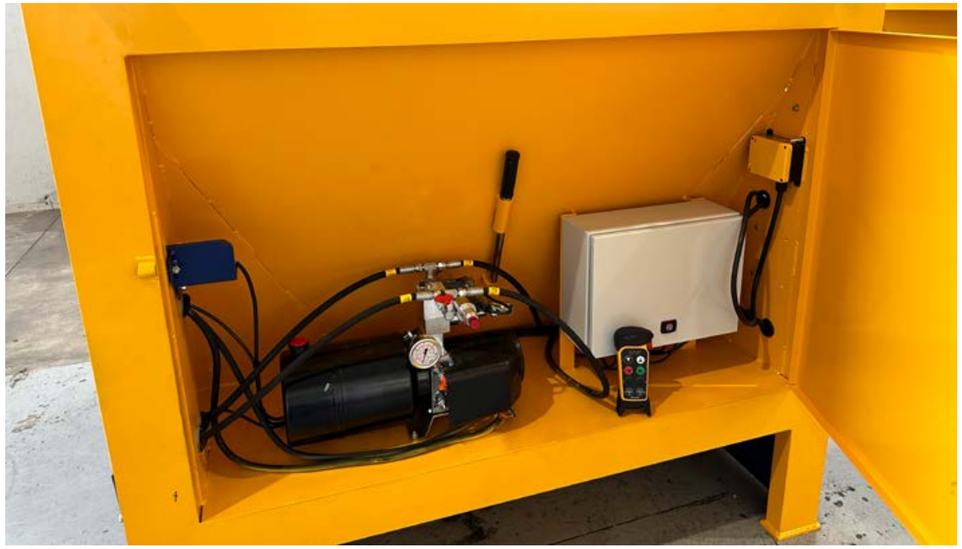
PROY22-034 RUMANIA

SUMINISTRO:

El Cubilote de 3 M3 se compone de una cuba con capacidad interior para 3m3. Su compuerta de vertido de hormigón se acciona mediante botonera de control por cable.

El cubilote de vertido de hormigón consiste en una cubeta que permite transportar el hormigón desde la central amasadora hasta los moldes a llenar. El traslado del cubilote puede llevarse a cabo tanto con carretilla elevadora como mediante un puente grúa o similar.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDE 3D PARA PRISION

PROY22-033 EE.UU.

SUMINISTRO:

Consta de 8 unidades de molde para la fabricación de celdas prefabricadas de hormigón en una sola pieza, incluyendo paredes y techo, de acuerdo con las dimensiones y requisitos específicos proporcionados por el cliente.
El molde se compone de noyos retractiles que facilita el desmoldeo de las pieza, su accionamineto es hidraulico.
El molde consta de cuatro puntos de manipulacion hidraulica, los cuales permiten tanto la manipulacion de noyos asi como de laterales, estos quedan ubicados en zonas estrategicas que permitan realizar las maniobras de forma rapida y segura.
Sistema de vibracion neumatico, exterior e interior









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

BANCADAS AUTOPORTANTES HIDRAULICAS PARA VIGAS DE PUENTE I

PROY22-031/ PROY22-036/ PROY22-051/ PROY23-007 REINO UNIDO

SUMINISTRO:

Equipo suministrado, compuesto de un cabezal activo y un cabezal pasivo de 1.800 Tn, situados en los extremos de una estructura autoportante, que ensamblados en conjunto, conforman el banco de pretensado.

El sistema hidráulico autoportante incluye:

Pista universal, longitud 65 metros,posibilidad de usar fondos de diferente ancho, y con el sistema de pretensado autoportante con la capacidad de 1800 toneladas.
Incluye los cabezales activo y pasivo con los cilindros de relajación en el cabezal activo. El movimiento de apertura/cierre de los laterales hidráulico, pueden funcionar en una sola linea de produccion o con dos lineas independientes
Moldes laterales para las vigas puente con una longitud maxima de 65 metros en el caso de que sea una sola linea de produccion, o en dos lineas independientes a una longitud maxi ma aproximadamente de 32 metros.

Este sistema de pista, incorpora un sistema de anclaje universal , que nos permite usar diferentes tipos de laterales, sin la necesidad de realizar modificaciones en la bancada de pretensado.

Sistema de vibración neumática.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

BANCADAS AUTOPORTANTES HIDRAULICAS PARA VIGAS DE PUENTE II

PROY22-031/ PROY22-036/ PROY22-051/ PROY23-007 REINO UNIDO

SUMINISTRO:

Equipo suministrado, compuesto de un cabezal activo y un cabezal pasivo de 1.800 Tn, situados en los extremos de una estructura autoportante, que ensamblados en conjunto, conforman el banco de pretensado.

El sistema hidráulico autoportante incluye:

Pista universal, longitud 65 metros,posibilidad de usar fondos de diferente ancho, y con el sistema de pretensado autoportante con la capacidad de 1800 toneladas.
Incluye los cabezales activo y pasivo con los cilindros de relajación en el cabezal activo. El movimiento de apertura/cierre de los laterales hidráulico, pueden funcionar en una sola linea de produccion o con dos lineas independientes
Moldes laterales para las vigas puente con una longitud maxima de 65 metros en el caso de que sea una sola linea de produccion, o en dos lineas independientes a una longitud maxi ma aproximadamente de 32 metros.

Este sistema de pista, incorpora un sistema de anclaje universal , que nos permite usar diferentes tipos de laterales, sin la necesidad de realizar modificaciones en la bancada de pretensado.

Sistema de vibración neumática.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

CUBILOTE 3M3

PROY22-031/ PROY22-036/ PROY22-051/ PROY23-007 REINO UNIDO

SUMINISTRO:

El CUBILOTE de 3 M3 está diseñado para la distribución de hormigón y se compone de una cuba con capacidad interior para 3 m3. Su compuerta de vertido de hormigón se acciona mediante botonera de control por cable.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDE HORIZONTAL REGULABLE DE ESCALERA

PROY22-026 PORTUGAL

SUMINISTRO:

Un molde para escalera ajustable y horizontal.

La ventaja principal que ofrecen este tipo de molde regulable es que con un mismo molde se puede fabricar diferentes tipos de escaleras, ahorrando tiempo y dinero, aparte de su fácil manejo.

Esta sección de moldes regulables ofrece diferentes posibilidades de ajustes, según las necesidades del cliente:

Número de escalones y de rellanos.

Dimensiones / forma de rellano.

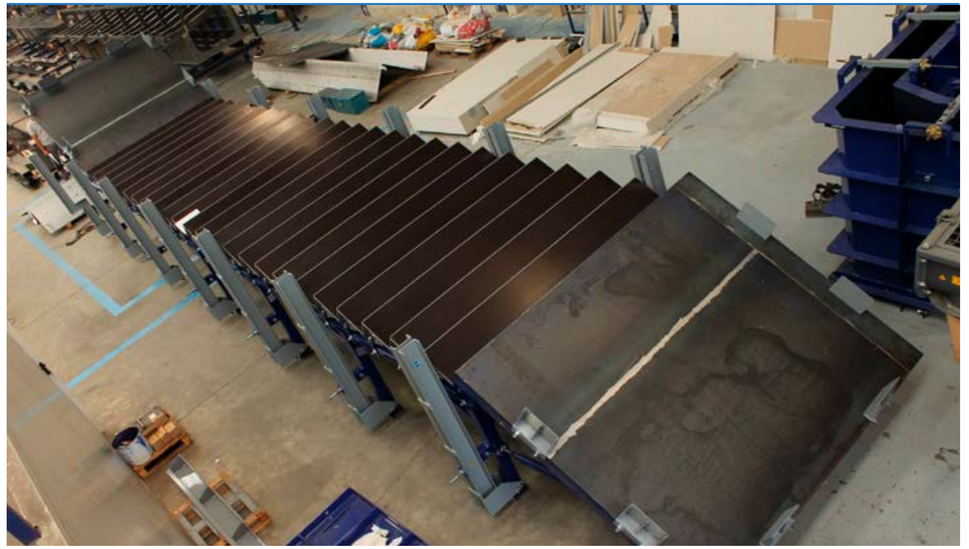
Largo del escalón.

Alto del escalón.

Ancho de la escalera.

Vibración neumática o eléctrica.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

VOLTEADOR 180º PARA ELEMENTOS 3D

PROY22-025 SINGAPUR

SUMINISTRO:

Un volteador 180º, máquina especialmente diseñada para el volteo de elementos 3D prefabricados de hormigón un total de 180º, desde su posición de moldeo hasta su posición final de instalación en obra.

Todos los movimientos son llevados a cabo mediante un sistema hidráulico compuesto de cilindros telescópicos y una central hidráulica con cuadro de mandos eléctrico.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDE DOBLE ALA TIPO A0 + BATERIA SEMIMARCOS TIPO P2 + LATERALES L0 + BASES L0

PROY22-024 RUMANIA

SUMINISTRO:

El Molde de doble Ala se compone de dos bandas frontales y dos laterales, así como el noyo.

La BATERÍA DE ARCOS se compone de dos bandas laterales, un conjunto de tajaderas y un conjunto noyo-fondo.

El MOLDE DE LATERALES L0, L1, L2 & L3 se compone de dos laterales, un paño de cierre, tape y una base. Se suministran además una base y un tape adicional.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

LATERAL VIGA I

PROY22-023/ PROY22-030 RUMANIA

SUMINISTRO:

LATERALES VIGA I diseñados para la fabricación de vigas de hormigón pretensadas de longitud máxima de 41 metros y altura de sección variable de 1,8 o 2,1 metros. Estos se componen de un conjunto de laterales, que ensamblados en conjunto, dan la forma a la pieza a fabricar.

Los laterales y suplementos están diseñados para trabajar con la pista universal preexistentes en las instalaciones del cliente.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDE PARA MARCOS Y MOLDE AUTOPORTANTE PARA VIGAS

PROY22-022 RUMANIA

SUMINISTRO:

Equipos que permitirán fabricar las vigas pretensadas de diferentes geometrías y otros elementos necesarios para las obras de infraestructuras viales.

Pista universal, de 100 m de largo y 120 cm de ancho. Sistema de pretensado con cimentación. Cabezales activo y pasivo con los cilindros de relajación en el cabezal activo. Diseño del foso de cimentación. Equipos de tensado y destensado.

Laterales en forma de "I", H=0,40 m y L=20 m.

Laterales en forma de "L", H=0,80 m y L=6 m.

Laterales en forma de "T", H=regulable (0,42 -0,52 m) y L=25 m. Sistema de vibración neumática.

Laterales en forma de "I", H=1,10 y L=30 m.

Molde modular para fabricación de marcos con hormigón dormido de diferentes secciones.

Molde para muros de separación de 2 m de altura mínima y 3,2 m de máxima.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

VOLTEADOR 180º

PROY22-020 SINGAPUR

SUMINISTRO:

La máquina se compone de dos volteadores de 90°, que, actuando secuencialmente, permiten un giro total de 180°.

El volteador delantero dispone de un bastidor fijo anclado al suelo y unas uñas móviles de giro de 90°.

El volteador trasero dispone de un bastidor móvil con traslación delantera y trasera, y unas uñas móviles de giro de 90°.

Los volteadores realizan su movimiento mediante cilindros hidráulicos. Hay un total de 8 cilindros destinados al volteo de piezas y un cilindro encargado de la traslación del volteador con bastidor móvil.

La instalación requiere el uso de la central hidráulica y cuadro eléctrico suministrados para la realización de las maniobras de los volteadores.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDES PARA LA PRODUCCION DE VIGAS PUENTES

PROY22-018 AUSTRALIA





SUMINISTRO:

Equipo suministrado:

Dos pistas hidráulicas (ya instaladas en obra) diseñada para la fabricación de vigas de hormigón pretensadas de 32 metros de longitud cada una de sección variable. La pista hidráulica se suministra con un fondo y laterales de viga L de longitud de 32 metros. Mediante la configuración del molde es posible la fabricación de 20 piezas distintas.

Para entrar más en detalles, les contamos que la PISTA HIDRÁULICA se suministra también junto con fondos y conjunto de laterales configurables, que ensamblados en conjunto y que darán forma a la pieza a fabricar.

Además, se suministran conjuntos de cajillos, tapes y suplementos de diferentes dimensiones y formas, que se instalarán en los laterales en función de la geometría de la pieza a fabricar.

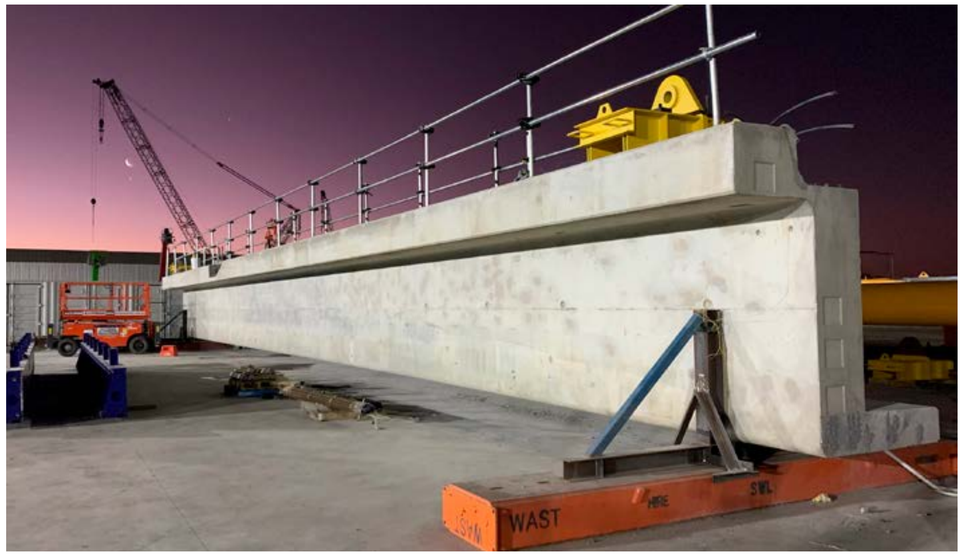
La pista hidráulica es accionada mediante cilindros hidráulicos controlados por una central hidráulica suministrada.

El conjunto está diseñado para trabajar con equipos de tensado y relajación con capacidad máxima de tensado de 1.400 TN, ya disponibles en las instalaciones del cliente.

-Una pista hidráulica para la fabricación de vigas de hormigón pretensadas en forma de T invertida especiales, aún en camino hacia su destino. La longitud máxima de 37 metros. La altura del molde desde 1547 mm hasta 2600 mm.

-Una pista hidráulica para la fabricación de vigas de hormigón pretensadas en forma de I, aún en camino hacia su destino. La longitud máxima de 39 metros. La altura del molde hasta 2600 mm.
El sistema de vibracion puede ser neumático o eléctrico.





Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MESA BASCULANTE PARA PANELES ARQUITECTÓNICOS Y DE CERRAMIENTO

PROY22-016 MEXICO

SUMINISTRO:

Equipo que permitirá la producción de paneles arquitectónicos y de cerramiento.

Mesa basculante, de 60 x 4 m, con banda inferior y banda superior hidráulicas, y separadores transversales de H=125 mm y H=150 mm.

Sistema de vibración neumática y sistema de calefacción.

Central hidráulica.

Posibilidad de control de maniobras local o remoto.

Chasis de encofrado fenólico.

Encofrados metálicos de H=125 y 150.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

SISTEMA MÓVIL - MOLDE AUTOPORTANTE PARA VIGAS PUENTE

PROY22-012 RUMANIA

SUMINISTRO:

Sistema móvil destinado a la fabricación de vigas pretensadas para puentes *in situ*.

Pista universal, de L=90 m y W=1 m, con sistema de pretensado autoportante con capacidad de 1400 t.

Cabezales activo y pasivo, con cilindros de relajación en el cabezal activo. Movimiento de apertura/cierre de los laterales hidráulico.

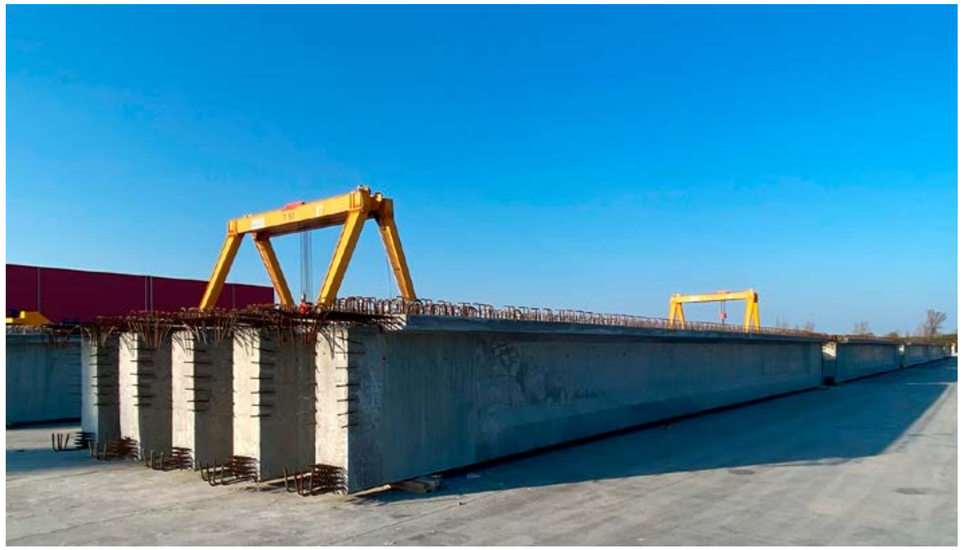
Laterales de molde para vigas puente de L=90 m y altura regulable de 1,4 a 2 m.

Sistemas de vibración neumática y de calefacción, con caldera de potencia térmica de 800 KW, y presión de servicio 4 bar.

Equipos de tensado y destensado.

Equipos de transporte y vertido de hormigón 'Giraffe' de 3 m³ de capacidad.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDE PARA COLUMNAS Y MESA BASCULANTE

PROY22-011 RUMANÍA









SUMINISTRO:

Molde doble hidráulico de 33 m de largo, para producción de columnas de hormigón de sección variable de 500 x 500 mm a 1000 x 1000 mm.

Posible integración de ménsulas en 3 lados de cada línea de trabajo, y de tajaderas en toda la longitud del molde.

Incluye sistema de vibración eléctrico y apertura-cierre hidráulicos dirigidos desde centralita.

Mesa basculante de 12 x 4 m, con inclinación máxima de 80º, dirigidas desde central hidráulica y panel de control eléctrico.

Incluye sistema de vibración eléctrico y encofrado magnético longitudinal para obtener paneles con distintas alturas.

Cubilote de 2 m3, con central hidráulica para accionar la apertura-cierre de la compuerta de descarga del hormigón.

Precast Concrete Equipment

Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MESA BASCULANTE DE PANELES

PROY22-007 CANADA





SUMINISTRO:

Equipo que permitirá producir los paneles prefabricados de hormigón destinados a la construcción de edificios residenciales.

Mesa basculante de paneles de 34 x 4 m.

Sistema de vibración neumática, compuesto de 21 vibradores.

Sistema de calefacción, mediante tuberías aleteadas.

Lona de aislamiento térmico.





Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

VOLTEADOR DE 50 TONELADAS

PROY22-007 CANADA

SUMINISTRO:

Equipo auxiliar que permitirá girar las piezas prefabricadas de hormigón desde su posición de moldeo hasta su posición final, agilizando su proceso de instalación en la obra.

Volteador de 50 toneladas de capacidad, para elementos 3D, hasta 180º.

Movimientos realizados a través de un sistema hidráulico de cilindros telescópicos, y controlados desde una central hidráulica.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

VOLTEADOR PARA CANALETAS

PROY22-005 AUSTRIA

SUMINISTRO:

Dispositivo giratorio elevable con grúa para voltear los elementos moldeados 180° mediante un eje motorizado con eslingas.

Capacidad hasta 6Tn.

Incluye control remoto por radio.







Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDE PARA VIGAS PRETENSADAS

PROY22-004 LETONIA





SUMINISTRO:

Equipos que permitirán la fabricación de vigas rectangulares, también llamadas vigas T/L.

Conjunto de cabezales, activo y pasivo, con capacidad para 1000 t.

Molde para viga rectangular de 19 m, equipado con sistema de fijación a la pista existente.

Altura regulable de 700, 800 o 900 mm.

Anchos regulables de 600, 800 y 1000 mm.

Sistema de vibración neumática y de calefacción interior en los laterales, para acelerar los tiempos de fabricación.





Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

BANCO DE PRETENSADO + CENTRAL DE RELAJACIÓN + CUBILOTE 3M3

PROY22-003/ PROY22-014/ PROY22-019 PORTUGAL

SUMINISTRO:

El BANCO DE PRETESADO está diseñado para la fabricación de vigas de hormigón pretesadas. El equipo está diseñado para poder trabajar con equipos de tesado y relajación de cables con capacidad máxima de tesado de 600 T. Se compone de un cabezal activo y un cabezal pasivo de 600 T, situados en los extremos de una pista de fondo universal.

La CENTRAL HIDRÁULICA DE RELAJACIÓN está diseñada para llevar a cabo la operación de relajación en bancos de pretensado, controlando unos cilindros de relajación, a través de unas palancas de accionamiento de cilindors.

El CUBILOTE 3 M3 está diseñado para la distribución de hormigón. El equipo incorpora una minicentral hidráulica que acciona la compuerta de vertido de hormigón mediante una botonera de control. El equipo está diseñado para trabajar con útiles de elevación que permitan su correcto funcionamiento.

El CUBILOTE de 3 M3 se compone de una cuba con capacidad interior para 3 m3. Su compuerta de vertido de hormigón se acciona mediante botonera de control por cable.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

RACKS DE TRANSPORTE DE PANELES

PROY22-003/ PROY22-014/ PROY22-019 PORTUGAL



SUMINISTRO:

Equipo destinado al transporte de paneles prefabricados al destino de obra.

Balancín H para el izado de los racks.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDES PARA VIGAS DELTA

PROY22-002 GEORGIA

SUMINISTRO:

Equipos para la producción de vigas pretensadas.

Cabezales de pretensado de 600 toneladas de capacidad, con cilindros de relajación.

Pista universal de 75 m de longitud, que permite producir vigas de hasta 80 cm de base.

Conjunto modular de laterales para la fabricación de vigas Delta de hasta 24 m de longitud, equipados con sistema de vibración eléctrico y sistema de calefacción.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

DALLAS D4

PROY21-051 RUMANIA





SUMINISTRO:

Los DALLAS D4 están diseñados para la fabricación piezas de hormigón no pretensadas con un largo máximos de 84 m, un ancho de 790 mm y alto de 600 mm.

El molde para DALLAS D4 se compone de dos laterales, los cuales pueden colocarse sobre un fondo de pista previamente suministrado.





Precast Concrete Equipment

Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

LATERAL VIGA DELTA + MOLDE PILARES + GIRAFFE

PROY21-049/ PROY22-008/ PROY22-042/ PROY23-004 RUMANIA

SUMINISTRO:

Las pistas universales se usan para la fabricación de elementos pretensados para la producción de piezas de hormigón. Estas se componen de una estructura de soporte con una serie de taladros para fijar los fondos y los laterales de molde.

Utilizando un sistema de pretensado, compuesto de cabezales de destensado y equipamiento hidráulico de tensado, se tensan una serie de cables de acero para producir piezas de hormigón de mayor resistencia.

El molde para producir vigas puente está compuesto por una base (pista universal, una losa de hormigón existente u otro tipo de fondo) y dos moldes laterales en forma de I con un sistema de fijación rápido con diferentes posiciones para el ajuste del tamaño de la viga a producir.

La pista universal proporciona la base sobre la que se pueden hormigonar diferentes elementos prefabricados mediante moldes que se colocan a lo largo de la pista.

Los laterales para vigas o trabes tipo delta son elementos de moldeo diseñados para producir dicho tipo de vigas sobre una pista universal, de tal manera que su forma define la sección de la viga moldeada.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDE DE BATERIA VIGA T

PROY21-049/ PROY22-008/ PROY22-042/ PROY23-004 RUMANIA

SUMINISTRO:

Indicadas para edificaciones en que prima la estética o en las que se necesita disminuir el espesor total de la estructura.

Los laterales para vigas o trabes tipo TI/TL son elementos de moldeo diseñados para fabricar dicho tipo de vigas sobre una pista universal, de tal manera que su forma define la sección de la viga moldeada.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MESA BASCULANTE

PROY21-049/ PROY22-008/ PROY22-042/ PROY23-004 RUMANIA

SUMINISTRO:

La instalación consta de dos mesas que ensambladas en conjunto conforman una mesa de trabajo de 25 x 3,5 m. Las mesas se componen de un bastidor con apoyos fijados a la cimentación mediante varillas de anclaje. Sobre el bastidor se monta la estructura y tablero de la mesa basculante.

La mesa incorpora una banda longitudinal regulable manualmente con altura mínima de 80 mm y altura máxima de 300 mm, según la configuración de la pieza a fabricar.

La basculación de las mesas se realiza mediante cilindros hidráulicos telescópicos, permitiendo una inclinación máxima de 75°. Estos se accionan desde una central hidráulica con panel de control eléctrico.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

PISTA UNIVERSAL 1500TN

PROY21-049/ PROY22-008/ PROY22-042/ PROY23-004 RUMANIA





SUMINISTRO:

Las pistas universales se usan para la fabricación de elementos pretensados para la producción de piezas de hormigón. Estas se componen de una estructura de soporte con una serie de taladros para fijar los fondos y los laterales de molde.

Utilizando un sistema de pretensado, compuesto de cabezales de destensado y equipamiento hidráulico de tensado, se tensan una serie de cables de acero para producir piezas de hormigón de mayor resistencia.

El molde para producir vigas puente está compuesto por una base (pista universal, una losa de hormigón existente u otro tipo de fondo) y dos moldes laterales en forma de I con un sistema de fijación rápido con diferentes posiciones para el ajuste del tamaño de la viga a producir.

La pista universal proporciona la base sobre la que se pueden hormigonar diferentes elementos prefabricados mediante moldes que se colocan a lo largo de la pista.





Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MESA FIJA AUTOPORTANTE PARA PANELES PRETENSADOS

PROY21-048 CANADÁ

SUMINISTRO:

Mesa fija autoportante de 61 x 3,6 m.

Bandas regulables en altura manualmente y abatibles hidráulicamente.

Cabezales pasivos de 150 t de capacidad de pretensado.

Sistema de vibración neumática.

Central hidráulica doble.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MESAS BASCULANTES

PROY21-047 ESPAÑA

SUMINISTRO:

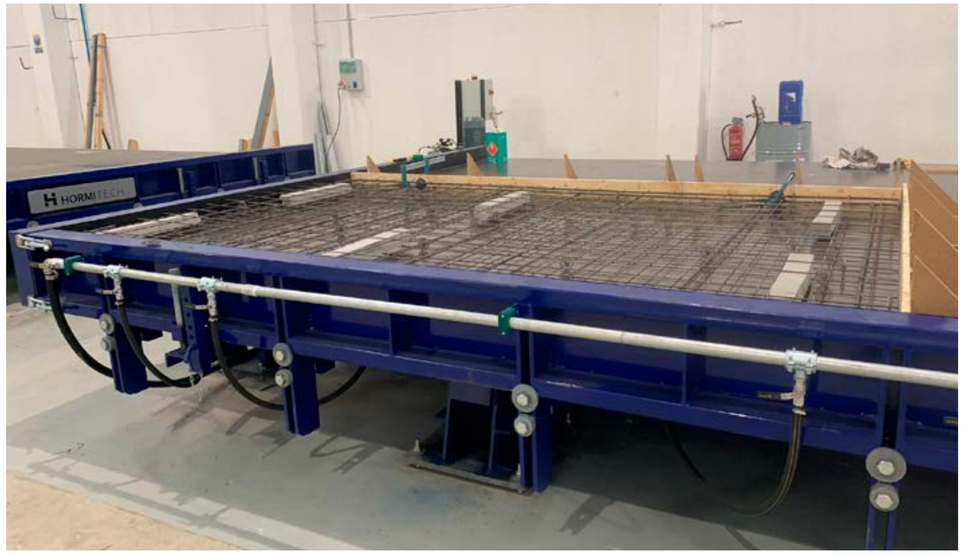
Se suministró un total de 2 mesas basculantes de 14 x 4,4 m, con encofrado inferior y lateral de 31 cm.

Central hidráulica doble.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDE PARA VIGAS PRETENSADAS

PROY21-045 MARRUECOS



SUMINISTRO:

Equipo que permitirá la producción de vigas pretensadas destinadas a obra civil.

Sistema de pista universal de L=82,6 m y A=1 m, con cabezales de 600 t de capacidad de pretensado.

Equipo tesado.

Laterales o moldes de vigas LTR, de L=23,6 m y H=0,8 m.

Central de relajación.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDES HIDRÁULICOS DE COLUMNAS Y MESA BASCULANTE

PROY21-044/ PROY22-010 FRANCIA

SUMINISTRO:

Equipamiento destinado a la producción de columnas y paneles para el sector residencial.

Molde hidráulico de pilar simple de 1000x1000 y L=24 m, con altura regulable de 300 a 1000 mm y anchura regulable de 500 a 1000 mm.

Molde doble hidráulico para vigas de 1500x1500 y L=24 m, con opción de fabricar ménsulas a 3 caras.

Mesa basculante de 24 x 4 m, con central hidráulica.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

ESTANTERIAS DE PANELES + RACK DE TRANSPORTE

PROY21-042/ PROY22-006/ PROY22-017 FRANCIA

SUMINISTRO:

Mesa basculante de 37 x 3,5 m.

Bandas laterales hidráulicas.

Encofrado superior de 150 mm de altura y 37 m de longitud.

Accesorios: encofrados transversales de diferentes medidas.

Centralita de control hidráulico.

Cubilote de 1,5 m³.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MESA BASCULANTE

PROY21-042/ PROY22-006/ PROY22-017 FRANCIA

SUMINISTRO:

Mesa basculante de 37 x 3,5 m.

Bandas laterales hidráulicas.

Encofrado superior de 150 mm de altura y 37 m de longitud.

Accesorios: encofrados transversales de diferentes medidas.

Centralita de control hidráulico.

Cubilote de 1,5 m³.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

LATERALES VIGA T

PROY21-041 ESLOVAQUIA

SUMINISTRO:

Los LATERALES VIGA T 26 M están diseñados para la fabricación de vigas T de hormigón pretensadas.

Los laterales poseen diferentes configuraciones para la fabricación de vigas de diferentes alturas y anchos. La viga presenta distintas secciones a lo largo de la pieza. El ancho de la parte inferior de la misma puede variar entre 100 y 600 mm, así como la altura del ala superior es modulable en un rango entre 1150 y 1800.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDES PARA CANALES DE CABLEADO

PROY21-040 SUECIA

SUMINISTRO:

Destinadas a la ejecución de infraestructuras de comunicación.

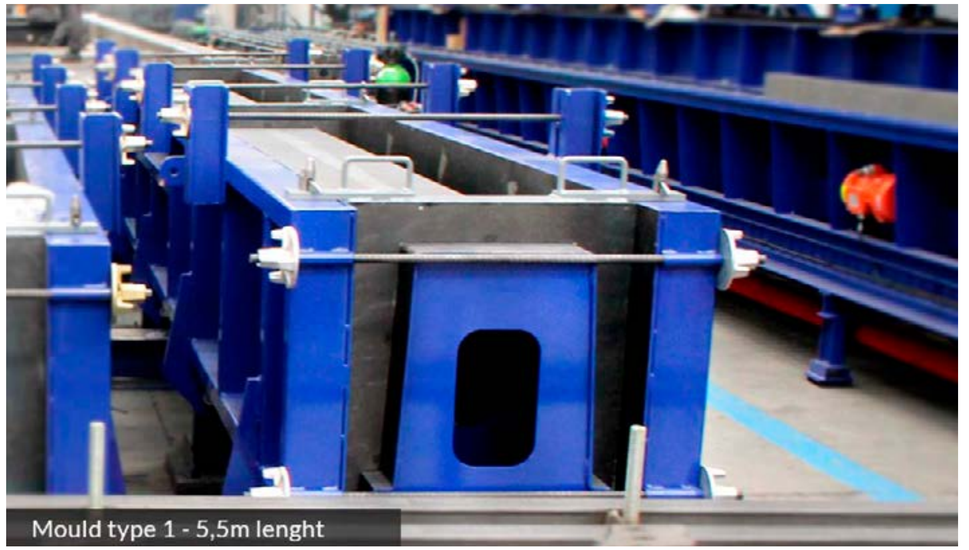
Cuatro moldes para producir diferentes secciones de canal.

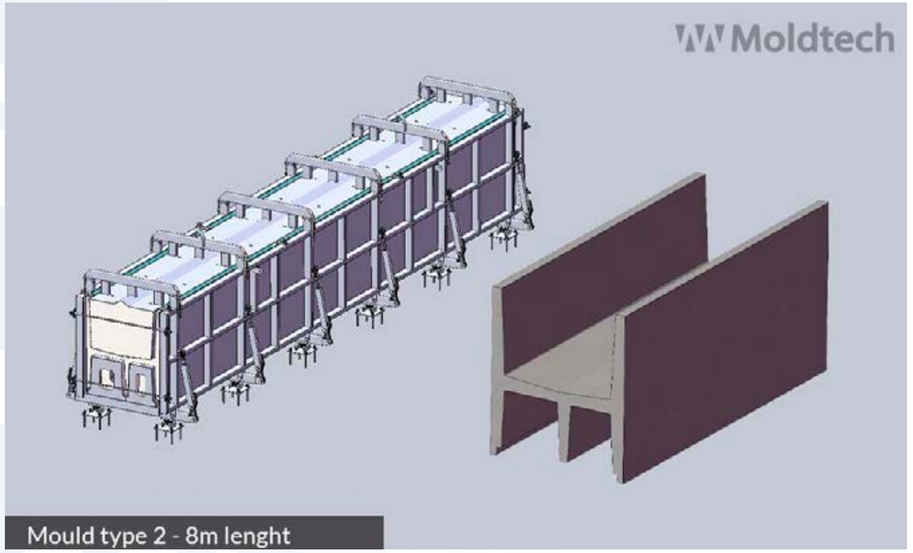
Elementos prefabricados especiales en formas de “H” y “U”.

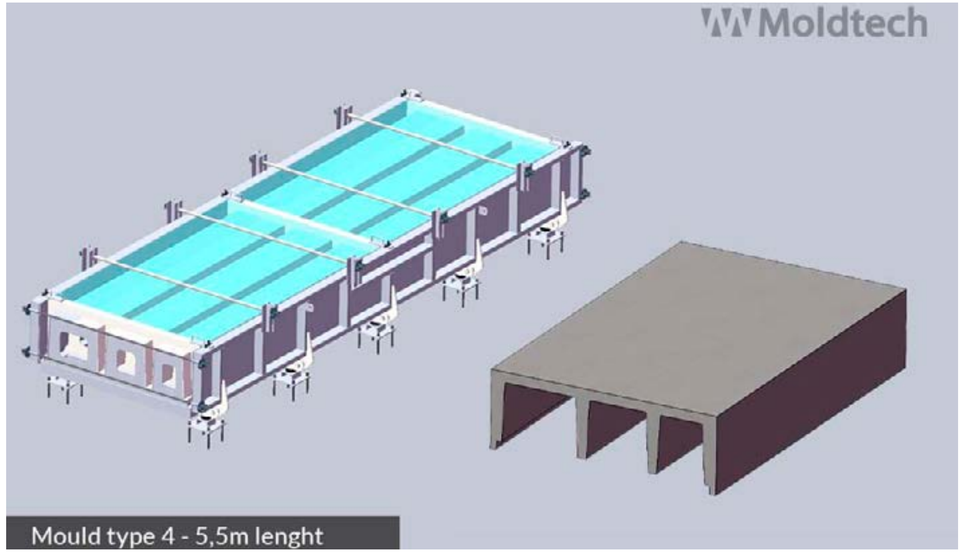
Producción diaria: 2-7 piezas, utilizando separadores divisorios intermedios.

Accesorios: carro de vibración y centralita hidráulica.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

PROYECTO DE CARRETERA DE CIRCUNVALACIÓN (I) - VIGAS "AASHTO" PARA PUENTES

PROY21-039 KENIA

SUMINISTRO:

Este proyecto incluía la construcción de puentes de carretera utilizando vigas prefabricadas y post tensadas del tipo "Aashto IV" y "Aashto VI".

Las vigas "Aashto IV" tienen una longitud de aproximadamente de 30 m y pesan 30 t mientras las vigas "Aashto VI" vienen con una longitud de aproximadamente 40 m y un peso de 81 t.

El suministro para esta parte del pedido incluye un total de 400 m de pista y 200 m de laterales de molde.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

PROYECTO DE CARRETERA DE CIRCUNVALACIÓN (II) - MOLDES ESPECIALES PARA VIGAS

PROY21-039 KENIA



SUMINISTRO:

Además de los moldes para las vigas “Aashto”, el cliente también solicitó los llamados moldes “Plank” para fabricar placas alveolares pretensadas.

La cavidad se realiza dejando un revestimiento metálico en el hormigón para el que Moldtech ha diseñado herramientas especiales que compensan el movimiento ascendente y garantizan que se mantengan en su sitio.

Se entregó un total de 130 m de pista junto con 8 laterales de molde con altura de 60 cm y longitud de 14,7 m.

Los cabezales de pre-tensados tienen una capacidad de 435 t e incluyen cilindros de relajación para el destensado de los cables antes de su corte.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

FÁBRICA RESIDENCIAL COMPLETA

PROY21-037 FRANCIA

SUMINISTRO:

Moldes especiales para habitaciones de edificios residenciales, que permiten producir piezas prefabricadas de hormigón con distintas puertas y ventanas, y dejar elementos embebidos.

La unidad residencial se construye con módulos “extremos” y módulos “intermedios”.

Los módulos extremos consisten en: 2 laterales exteriores, 2 laterales inferiores, 2 bases, 2 suplementos de altura y 2 tapes.

Los módulos intermedios consisten en: 2 laterales exteriores, 2 laterales interiores, 2 bases y 2 encofrados laterales.

Dos mesas de montaje.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

BATERIAS CORREAS+CABEZAL TESADO+CARRO VIBRACIÓN+MT20

PROY21-036 RUMANIA



SUMINISTRO:

LA BATERÍA DE VIGA T se compone de un molde fijo, un conjunto de tajaderas, un cabezal pasivo y un cabezal activo con cilindros de relajación de 300 TN c/u, que ensamblados en conjunto, permiten la fabricación de la pieza descrita.
El molde incorpora sistema de vibración eléctrica y tuberías de calefacción.

BATERÍA DE VIGA T, de dos calles, diseñado para la fabricación de dos vigas pretensadas.

El CARRO DE VIBRACIÓN está diseñado para llevar a cabo la operación de vibración de hormigón.





Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDES DE BATERÍA PARA VIGUETAS PRETENSADAS

PROY21-036/PROY21-050 RUMANIA

SUMINISTRO:

Moldes de 62,5 m de longitud y capacidad de pretensado de 600 t.

Destinados a la ejecución de cubiertas en naves y edificios industriales.

Producción diaria de hasta 250 m lineales.

Dos líneas de producción en cada molde.

Fabrica gran cantidad de unidades en el molde utilizando los separadores longitudinales y transversales.

Incluye sistema de vibración eléctrica y tuberías para calefacción.

Parte superior desmontable para producir diferentes secciones de correas.

Mayor calidad de la superficie de las vigas mediante el pulido de las superficies de colada.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

SISTEMA MT20 PARA MARCOS DE HORMIGÓN SEMI-SECO VIBROCOMPACTADO

PROY21-036/PROY21-050 RUMANIA

SUMINISTRO:

Equipamiento que permitirá la producción en serie de marcos prefabricados de hormigón semiseco vibrocompactado.

Sistema de vibración eléctrica con posibilidad de control local o remoto.

Todos los movimientos son hidráulicos.

Central hidráulica.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDE FLEXIBLE PARA ESCALERAS PREFABRICADAS DE HORMIGÓN

PROY21-036/PROY21-050 RUMANIA

SUMINISTRO:

Sistema revolucionario que permite fabricar escaleras de diferentes dimensiones de forma automatizada y rápida.

Molde flexible para escaleras de colado vertical para un acabado perfecto en ambos lados.

Regulación del número de peldaños de 8 a 16.

Rellano superior e inferior con máximo de 2 m de largo cada uno.

Longitud máxima de escaleras de 8,20 m.

Regulación del ancho de la escalera mediante sistema telescópico hasta un máximo de 1,85 m.

Espesor de las escaleras variable de 12 a 25 cm máximo.

Movimientos de apertura-cierre y sistema eléctrico de vibración controlados desde un único grupo hidráulico.

Inserciones de nylon instaladas en el molde para un deslizamiento lateral óptimo.

Plataforma de pasarela a ambos lados del molde.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDE DE CONTRAPESO BLOC BB + BLOC BC

PROY21-035 ESPAÑA





SUMINISTRO:

El MOLDE DE CONTRAPESO BLOC BB se compone de dos laterales, un paño de cierre, tapas laterales y una base. Los Laterales LO están diseñados para la fabricación piezas de hormigón.

El MOLDE DE CONTRAPESO BLOC BB se compone de dos laterales, un paño de cierre, tapas laterales y una base. Los Laterales LO están diseñados para la fabricación piezas de hormigón





Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDE EN BATERÍA PARA CORREAS

PROY21-034 ESPAÑA





SUMINISTRO:

Molde en batería autoportante para correas, con 4 líneas de trabajo de 66 m de largo y cabezal tensor de 400 t.

Central de relajación.

16 tapes.





Precast Concrete Equipment

Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDE HIDRÁULICO PPVC

PROY21-033 SRI LANKA

SUMINISTRO:

Destinado a la construcción de edificios residenciales.

Dimensiones máx. de 6,55 m de largo x 3,24 m de ancho x 3,11 m de alto.

Espesor de pared modificable.

Núcleo interior con sistema retráctil hidráulico para el rápido desmoldeo sin necesidad de desnivel cónico. Producción de 4 muros y losa superior, como elemento monolítico.

La losa inferior o de suelo se incorpora en una mesa de acabado, cerrando sus 6 caras.

Después, el módulo se termina por dentro completando las instalaciones, los acabados y el mobiliario. A continuación, se transportan a la obra, donde se conectan estructuralmente entre sí.

El suministro también incluía los encofrados para puertas y contraventanas, y 2 vigas o dispositivos de elevación, con capacidad máxima de hasta 35 t y 6 puntos de elevación.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDES 3D PARA UNIDADES DE BAÑO - PBU

PROY21-032 SINGAPUR





SUMINISTRO:

Equipo que permitirá la producción de unidades de baño prefabricadas.

Un total de 10 moldes para módulos volumétricos 3D de baños para construcción residencial.

Equipados con sistemas hidráulicos para optimizar las tareas de preparación y extracción de piezas, que son controlados de forma independiente en cada uno de los moldes.

Tanto la apertura de los laterales exteriores como la contracción del noyo interior se realiza mediante sistema de cilindros hidráulicos.

Se puede realizar diferentes trabajos en la línea de producción, aumentando significativamente la capacidad de producción.





Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MT-20 PARA MARCOS PREFABRICADOS

PROY21-030 AUSTRALIA

SUMINISTRO:

MT-20 , 1 UNIDAD

MT20 está diseñado para la fabricación continua de marcos prefabricados de hormigón, no pretensadas, utilizando el hormigón semiseco.
Espesor de pared 140- 200 -260 mm, y dimensiones exteriores (ancho y largo) varían de 1200 mm hasta 2400 mm.

El molde cuenta con los siguientes servicios:

Sistema hidráulico para enclavamiento de encofrados exteriores e interiores

Sistema hidráulico para enclavamiento de portaprensas y elevación de encofrados interiores y exteriores

Sistema eléctrico para vibración del molde durante operación de llenado, que se puede controlar de forma local o remota.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

BANDEJAS PARA CARRUSEL DE PANELES

PROY21-028 CANADÁ





SUMINISTRO:

Seis bandejas de 12,19 x 4,57 m (40' x 15'), con vibración neumática.

Encofrados laterales con suplementos de altura.





Precast Concrete Equipment

Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MESAS BASCULANTES PARA PANELES DE EDIFICIOS INDUSTRIALES

PROY21-027 MEXICO

SUMINISTRO:

Equipos que permitirán producir los paneles prefabricados para la construcción de edificaciones industriales, de logística, comerciales, parkings, hospitalarias y residenciales.

Dos mesas basculantes de 36 x 3,5 m, con 2 bandas, inferior y superior, abatibles hidráulicamente y regulables en altura manualmente, para producción de paneles con bordes rectos o machihembrados (fijación mecánica).

Basculación mediante cilindros hidráulicos telescópicos, hasta un máximo de 80º.

Central hidráulica y panel de control eléctrico para dirigir la basculación, y sistema de vibración neumático.

Pulido "efecto espejo" de la superficie en contacto con el hormigón para un acabado con calidad superior garantizada.

Capacidad de producción: 200 m2 de paneles/ día.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MESA FIJA 11X4M + CUBILOTE 2M3

PROY21-022/PROY21-029 ESTADOS UNIDOS

SUMINISTRO:

La mesa fija 11x4 m está diseñada para producir paneles prefabricados de hormigón, no pretensados.

La mesa se compone de un bastidor con apoyos fijados a la cimentación mediante pernos. Sobre el bastidor se monta el tablero de la mesa fija. La mesa incorpora sistema de vibración neumática.

El cubilote de vertido de hormigón consiste en una cubeta que permite transportar el hormigón desde la central amasadora hasta los moldes a llenar. El traslado del cubilote puede llevarse a cabo tanto con carretilla elevadora como mediante un puente grúa o similar.





Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MESAS BASCULANTES PARA LA PRODUCCIÓN DE PANELES

PROY21-021 ESPAÑA

SUMINISTRO:

Dos mesas basculantes de 36 x 4 m, controladas a través de una unidad hidráulica y mediante una pantalla táctil.

Control remoto para ejecutar todos los procesos (sistema de movimiento, elevación y vibración) de forma sencilla e intuitiva, por un solo operario.

Las mesas están diseñadas para fabricar paneles de hormigón en un rango de anchura de 2 a 4 m y con un espesor de pared de 16 a 30 cm.

Banda superior hidráulica.

Sistema de vibración eléctrica.

Centralita hidráulica.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

VOLTEADOR 180º 50T

PROY21-019 CANADÁ

SUMINISTRO:

Equipo diseñado para voltear piezas 3D de hormigón prefabricado, desde la posición de moldeo hasta la posición final de colocación en obra.

La máquina se compone de dos volteadores de 90°, que actuando secuencialmente, permiten un giro total de 180°.

El volteador delantero dispone de un bastidor fijo anclado al suelo y unas uñas móviles de giro de 90°.

El volteador trasero dispone de un bastidor móvil con traslación delantera y trasera, y unas uñas móviles de giro de 90°.

Todos los movimientos son realizados mediante un sistema hidráulico compuesto de cilindros telescópicos y central hidráulica.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MÁQUINA DE LIMPIEZA, DE TRANSPORTE Y ENROLLADORA EN FLORIDA

PROY21-014 EE.UU.

SUMINISTRO:

Tres equipos auxiliares personalizados que permitirán acelerar la ejecución de las tareas y reducir mano de obra, en la producción de losas pretensadas de L=150 m.

Máquina de limpieza, con sistema corta-cables de acero. Cepilla la superficie de la mesa y tiene un sistema neumático para la eliminación automática de la suciedad de la superficie. Consta de rodillos giratorio, cepillo y rascador.

Máquina de transporte, multifuncional, ya que puede aplicar el líquido desencofrante, transportar el encofrado y lanzar cables de acero a lo largo de la pista.

Ambas máquinas se desplazan sobre raíles, y cuentan con su propia batería para su desplazamiento autónomo.

Máquina enrolladora, que despliega y enrolla la lona sobre los elementos prefabricados para mejorar el curado. Se opera suspendida de un puente grúa. La lona tiene un ancho máximo de 3 m y un peso específico de 0,650 kg/m2.

Las 3 máquinas pueden operar de forma independiente en cada una de las 2 pistas universales, optimizando así los tiempos de ciclo de producción de cada una.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

LÍNEA DE ACABADO AUTOMATIZADA PARA UNIDADES DE BAÑO

PROY21-014/PROY21-018 EEUU

SUMINISTRO:

Línea de acabado automatizada para unidades baño prefabricadas, con la colocación de azulejos, pintura, instalación de sanitarios, etc.

Automatización del sistema completo.

Carro transporador de bandejas.

Bandejas.

Soportes de bandejas.

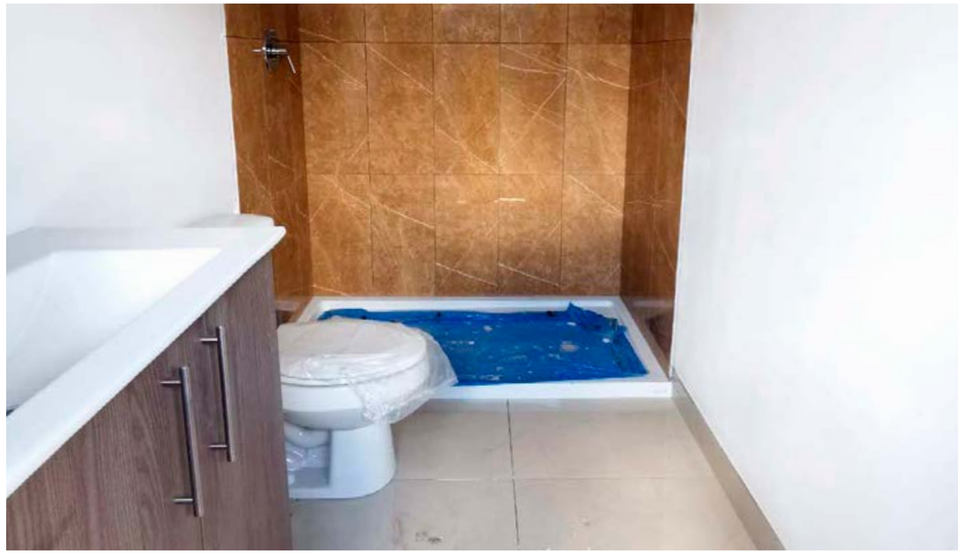
Plataformas de trabajo.

Cubillote de 2 m3.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDES PBU PARA MIAMI

PROY21-014/PROY21-018 EEUU

SUMINISTRO:

Un total de 6 moldes para la producción de Unidades de Baños Prefabricados (PBU).

Dos tamaños diferentes en los 6 moldes, todos controlados por dos unidades hidráulicas.

Construcción monolítica de las paredes y el suelo del baño, tras lo cual el elemento prefabricado se gira 180º.

Núcleo interno con sistema retráctil hidráulico para rápido desmoldeo sin necesidad de pendiente cónica.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

EQUIPOS PARA LA CONSTRUCCIÓN DE EDIFICIOS RESIDENCIALES

PROY21-014/PROY21-018 EEUU

SUMINISTRO:

Dos mesas fijas autoportantes de 150 x 2,4 m, con cabezales pasivos de 110 t de capacidad y su correspondiente juego de encofrados longitudinales y transversales. Vibración con carro vibratorio.

El suministro incluye un total de 3 vagones con estructura de pórtico sobre raíles para realizar diversas tareas, como la limpieza, la aplicación de desencofrantes, el arrastre de cordones, el transporte de encofrados, el corte de cables y la colocación de la cubierta de lona.

Dos distribuidores de hormigón móviles 'Giraffe' con capacidad de 4 m3.

Mesa fija de 150 x 4 m para la fabricación de losa de cimentación con enconfrado lateral hidráulico.

Cuatro moldes de escalera de medidas ajustables.

Equipo de pretensado (lanza de tesado, unidad hidráulica, cuñas, etc.).









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MESA FIJA 11X4M + MOLDE BATERIA VERTICAL LAMAS + MOLDE PIEZA EN U

PROY21-013 SUIZA

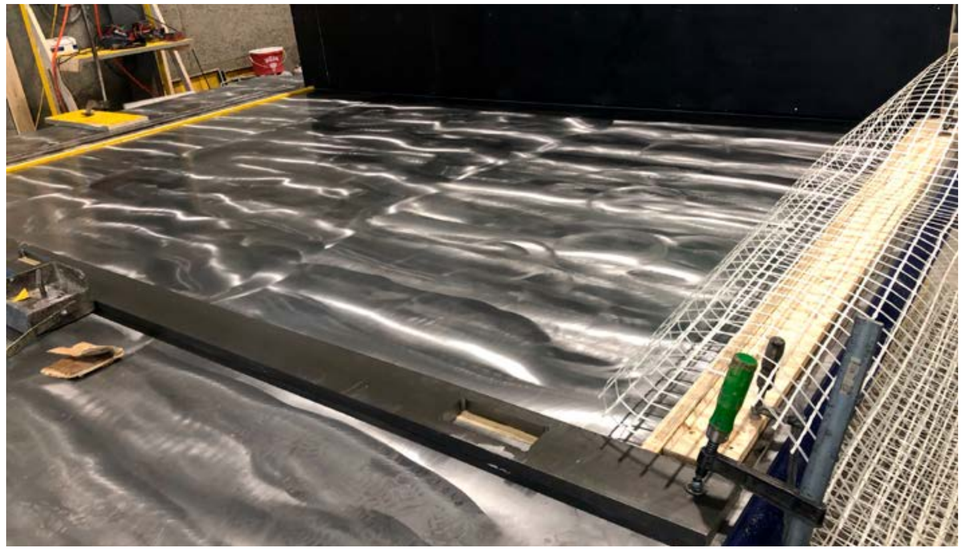
SUMINISTRO:

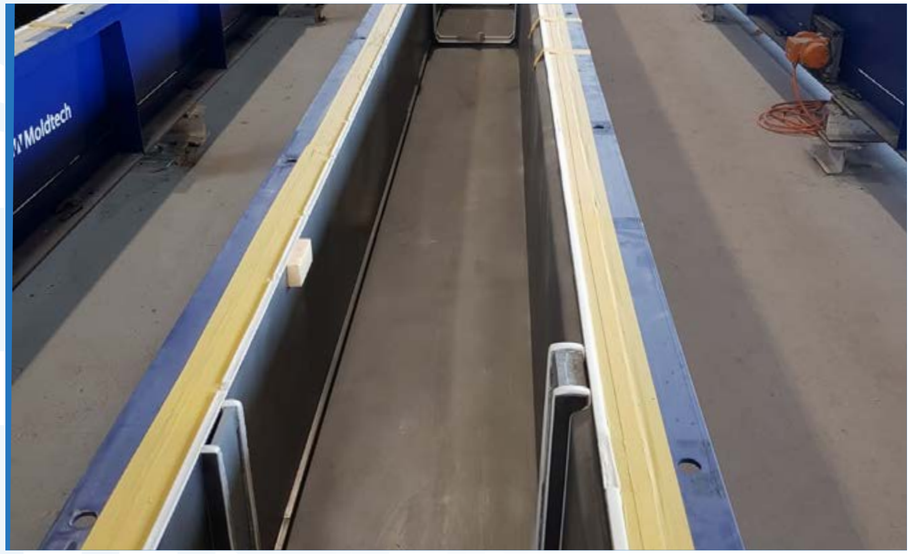
La mesa se compone de un bastidor con apoyos fijados a la cimentación mediante pernos. Sobre el bastidor se monta la estructura y tablero de la mesa fija.

Molde batería lamas para fabricar piezas de hormigón con la siguiente sección, con longitud L01 = 2.591 mm, L02 = 4.100 mm y L03 = 4.500 mm.

El MOLDE EN U se utiliza para fabricar piezas de hormigón en diferentes dimensiones.









Moldtech

ÍNDICE

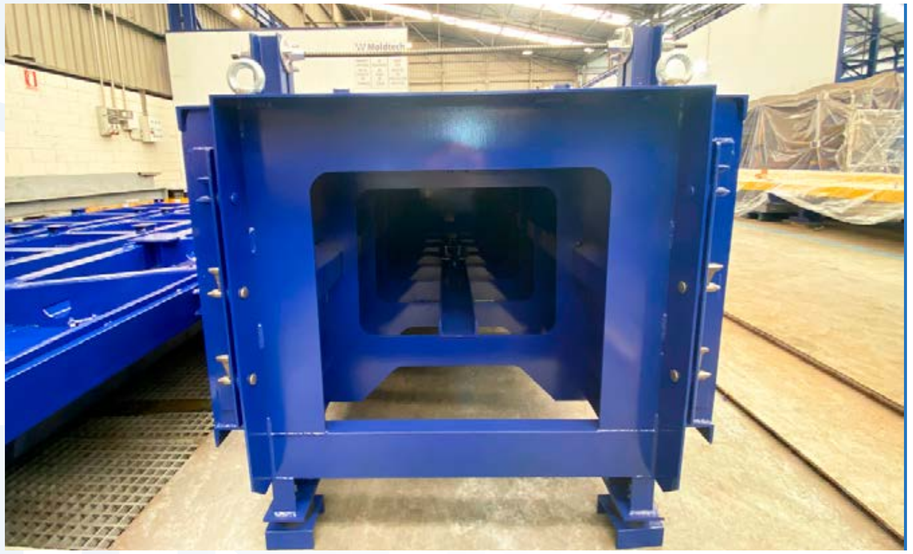
1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

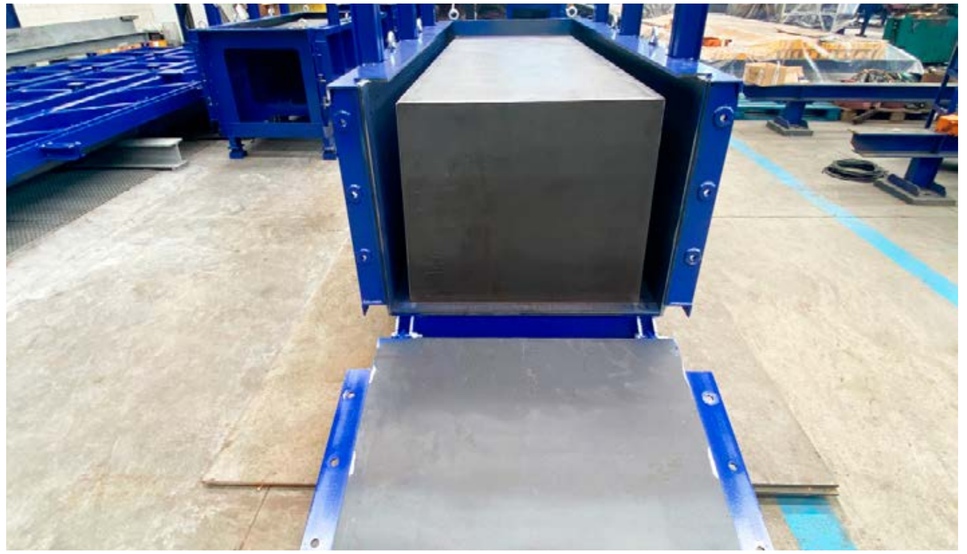
MOLDE PARA NICHOS

PROY21-010 ESPAÑA









SUMINISTRO:

Molde para nichos 86x263x68 cm

El equipo cuenta con sistema de vibración neumática para facilitar el proceso del llenado del molde.

Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDE HIDRÁULICO PPVC PARA ELEMENTOS 3D RESIDENCIALES

PROY21-008 FRANCIA

SUMINISTRO:

Produce piezas monolíticas 3D, sin conicidad en las paredes.

Construido con ajuste modular de longitud y anchura para producir diferentes tamaños.

Núcleo interior de contracción hidráulica.

Cierre hidráulico del molde exterior.

Las paredes exteriores también se cierran accionadas mediante cilindros hidráulicos. Con sistema de vibración.

El elemento terminado se desmolda en un tiempo récord.

El molde permite producir piezas con distintas puertas y ventanas, y dejar elementos embebidos, y también permite configuraciones especiales de piezas según la petición del cliente.

Elementos 3D monolíticos de alta calidad que utilizan hormigón autocompactante, producidos con gran eficacia y flexibilidad.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

NUEVO MOLDE PARA MARCOS

PROY21-007 FRANCIA





SUMINISTRO:

De acuerdo con estas especificaciones, el molde suministrado por MOLDTECH es un molde de fácil manejo, con 2 laterales en forma de marco en "L" que permite modificar las secciones y el espesor del elemento a moldear, así como un juego de 2 bases para producir 2 piezas al día.

La sección interior mínima del molde es de 3 x 2 m y la máxima de 3 x 3 m, con secciones intermedias cada 0,25 m.

El molde mantiene la misma altura en todas las secciones, mientras que el grosor del elemento prefabricado también puede modificarse de 180 a 305 mm.





Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

LATERALES TIPO L0 + BASES

PROY21-005 RUMANIA

SUMINISTRO:

El molde para Laterales Tipo L0 se compone de dos laterales, un paño de cierre, tape y una base. Están diseñados para la fabricación de piezas de hormigón con diferentes dimensiones.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDES DESTINADOS A OBRA CIVIL

PROY21-005 RUMANÍA

SUMINISTRO:

Cuatro moldes para la fabricación de pasos bajo carretera, con altura máxima de 3,2 m, siguiendo la normativa del país.

En concreto se han suministrado cuatro conjuntos de laterales y ocho bases.

El cliente ha obtenido un equipo excelente con unas prestaciones inmejorables y una altísima capacidad productiva de hasta 12 piezas diarias (19.2 metros lineales).

Además, MOLDTECH ha diseñado este molde de forma que el cliente pueda fabricar elementos prefabricados de diferentes alturas ya que el equipo ha sido diseñado de forma modular, ofreciendo así una solución versátil capaz de adaptarse a una gran variedad de requerimientos de producción.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDES VIGAS PARAPETOS

PROY21-004 RUMANIA

SUMINISTRO:

Moldes Vigas Parapetos 710x700
Moldes Vigas Parapetos 990x700

El molde de viga parapeto, está diseñado para la fabricacion de piezas prefabricadas de hormigon no pretensadas.
Se compone de un noyo central fijo y dos laterales abatibles con bisagras para el desmoldeo de las piezas a fabricar.
El equipo se suministra con sistema de vibración neumatica.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MESAS MUROS DE CONTENCIÓN + MESA BASCULANTE

PROY21-003/ PROY22-015 SUECIA

SUMINISTRO:

La MESA MUROS DE CONTENCIÓN está diseñada para producir dos muros en L de manera simultánea con altura máxima de 3,85m y longitud de 2m. La mesa se suministra con sistema de basculación hidráulico y vibración neumática.

La instalación se compone de laterales inferiores, machihembrados y basculantes. La mesa se compone, a su vez, de un bastidor con apoyos fijados a la cimentación mediante pernos. Sobre el bastidor se monta la estructura y tablero de la mesa basculante. El módulo está provisto de cilindros hidráulicos, para bascular la mesa, y vibradores neumáticos.

La MESA BASCULANYTE consta de una mesa de 8m de longitud y 2 m de ancho, un bastidor sobre el bastidor se monta la estructura y tablero de la mesa basculante.
La mesa incorpora soportes para la banda inferior y los laterales, los cuales permiten regular la altura del apoyo de la mesa con un rango entre 100 y 400 mm de espesor con saltos de 50 mm, que se regulará según la configuración de la pieza a fabricar.

La basculación de las mesas se realiza mediante cilindros hidráulicos telescópicos que se accionan desde una central hidráulica, permitiendo una inclinación máxima de 75°.
Las mesas incorporan sistema de vibración neumática.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDE NEW JERSEY

PROY21-002 MALTA

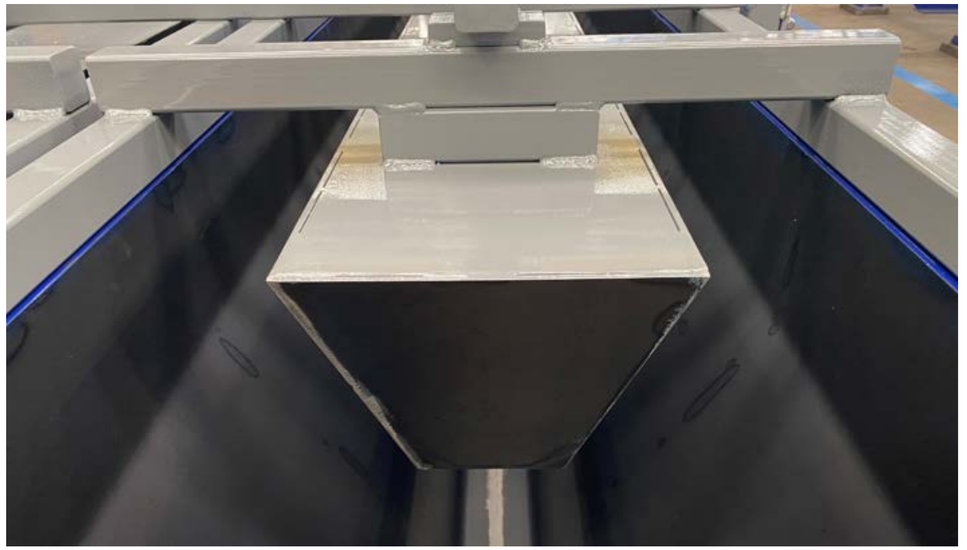
SUMINISTRO:

El MOLDE SIMPLE PARA BARRERAS está diseñado para la fabricación simultánea de una BARRERAS NEW JERSEY.

El MOLDE DOBLE PARA BARRERAS diseñado para la fabricación simultánea de dos BARRERAS NEW JERSEY.

La máquina consta de un bastidor-molde fijo y un conjunto de encofrados superior que, ensamblados entre sí, dan forma a la pieza que se va a fabricar.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MESA BASCULANTE

PROY20-063/20-064 ESPAÑA

SUMINISTRO:

La MESA BASCULANTE está diseñada para la producción de paneles prefabricados de hormigón para construcciones residenciales, comerciales e industriales.

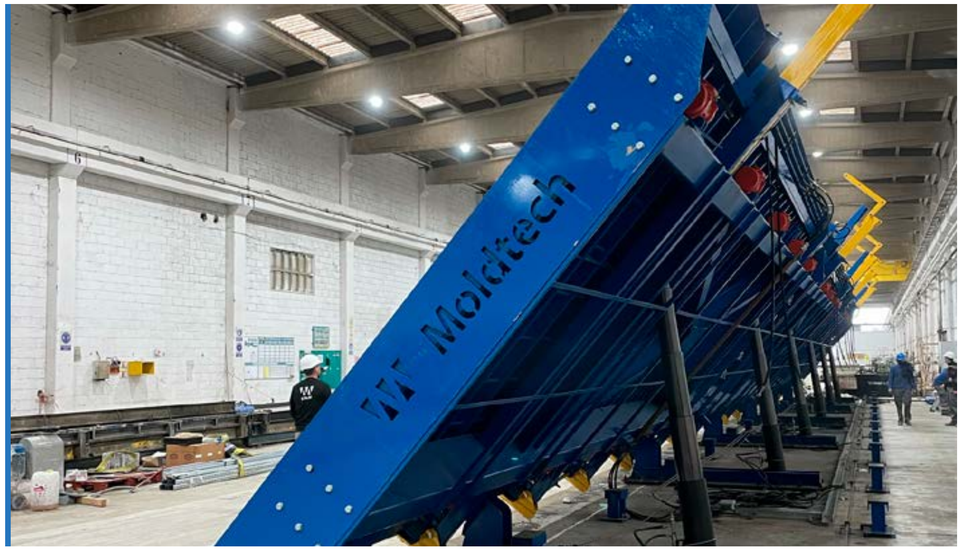
Está compuesta de 3 módulos de longitud 12 m y ancho 4 m. La unión de los módulos configura una línea de producción de 36 m de longitud.

Los módulos se componen de un bastidor fijo, con apoyos fijados a la cimentación, y un tablero basculante que permite una inclinación máxima de 75°.

Los módulos disponen de banda longitudinal superior que permite fabricar paneles rectos o inclinados de altura variable entre 2.000 y 4.000 mm. Adicionalmente, la banda superior cuenta con un sistema de cilindros de elevación que permite el desplazamiento horizontal sin roce entre los elementos de la banda y el tablero de la mesa.

La mesa incorpora una banda longitudinal inferior, regulable en altura, y conjuntos de encofrados intercambiables que permiten fabricar paneles de espesor entre 80 y 300 mm.









Moldtech

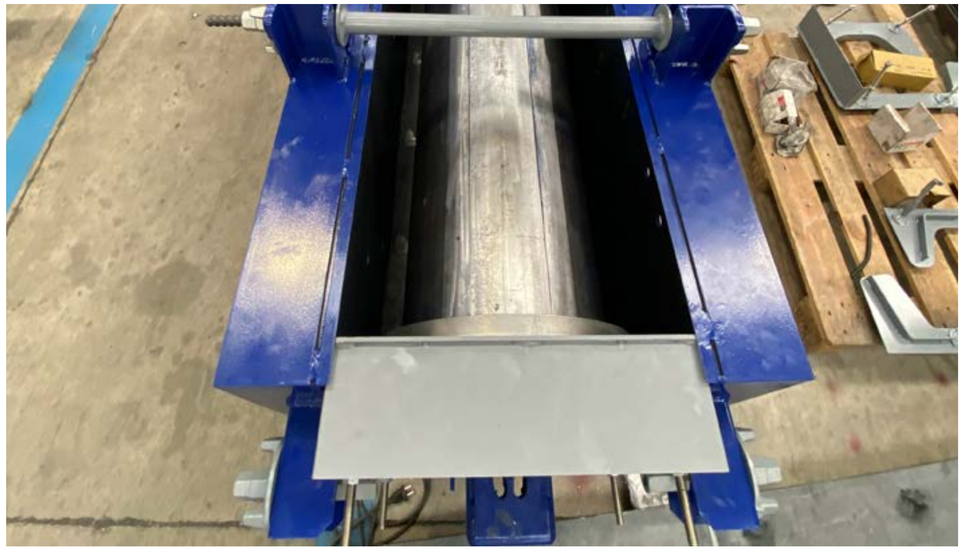
ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDE ESPECIAL PARA CANALES DE DRENAJE

PROY20-062 POLONIA





SUMINISTRO:

Núcleo interior con sistema de contracción hidráulica.

El núcleo se activa mediante un cilindro hidráulico para su contracción y expansión.

El núcleo se introduce en el molde y se expande completamente.

Vertido de hormigón en el molde y fraguado.

Desencofrado: las caras exteriores se abren, el núcleo se contrae hidráulicamente y se extrae para sacar la pieza de canal terminado.





Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MESAS BASCULANTES PARA CONSTRUCCIÓN RESIDENCIAL

PROY20-061 ARGENTINA



SUMINISTRO:

Producción en serie de paneles y losas de hormigón para la construcción de varios modelos viviendas unifamiliares.

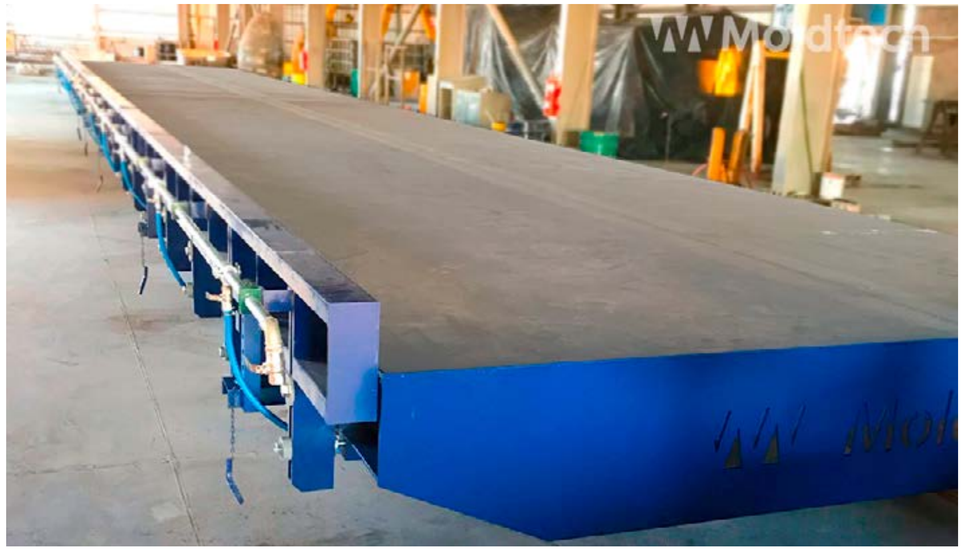
MOLDETCH fue la empresa elegida para el diseño, fabricación e instalación de 2 mesas basculantes de 24 x 3,5 m.

Banda inferior regulable en altura que permite producir paneles de hasta 25 cm de espesor.

Sistema de vibración neumático.

Pulido "espejo" de la superficie en contacto con el hormigón para producir paneles de muy alta calidad.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDE MARCO RÍGIDO

PROY20-060/ PROY21-017/ PROY22-009 ESPAÑA

SUMINISTRO:

El MOLDE PARA MARCO RÍGIDO está diseñado para fabricar piezas prefabricadas de hormigón, no pretensadas, de espesores de pared de 200-250 y 300 mm.

Este molde está conformado por un marco interior, un marco exterior y dos bases intercambiables para permitir la fabricación de piezas de serie.









Moldtech

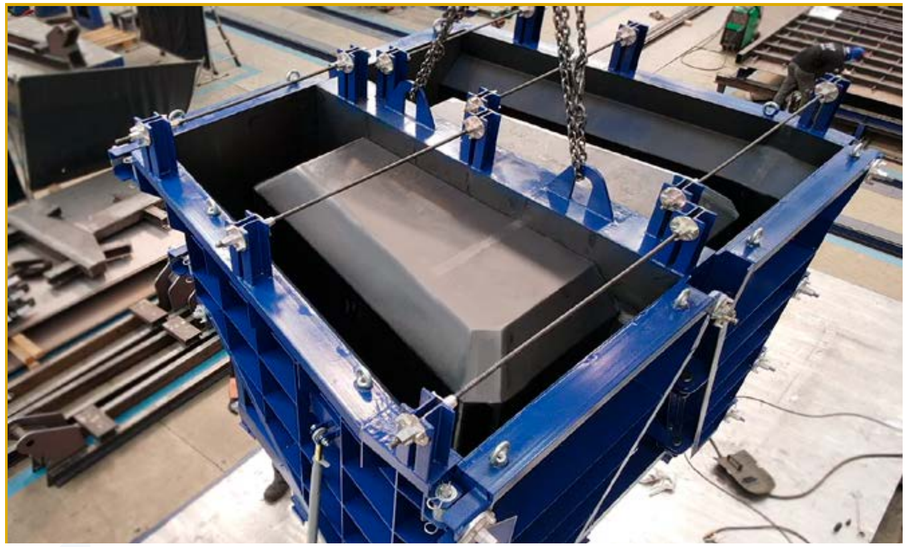
ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

BATERIA SEMIMARCOS TIPO P2 + MOLDE DOBLE ALA

PROY20-058 RUMANIA

SUMINISTRO:









Precast Concrete Equipment

Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDES PARA LA CANALIZACIÓN DE AGUAS

PROY20-058 RUMANIA

SUMINISTRO:

Molde en batería para fabricar semi marcos de hormigón, con capacidad para producir hasta 8 piezas de hormigón diarias (9,6 m lineales).

Molde doble para la fabricación de aletas de hormigón prefabricado. Estas piezas se colocan al inicio y al final de las galerías de marcos y semimarcos, concluyendo con ellas la obra completa de la canalización de aguas. Con este molde el cliente podrá producir hasta 4 piezas de hormigón diarias.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDE DE BATERÍA VERTICAL PARA PANELES

PROY20-057 ISRAEL

SUMINISTRO:

El molde permitirá a nuestros clientes realizar paneles de hasta 10 m de largo y con una altura de 4 m.

Con la ayuda de extensores mecánicos, los separadores laterales se pueden colocar hacia dentro, acortando así la longitud del panel.

Al mismo tiempo el molde permite ajustar la altura del panel mediante soportes telescópicos.

Los movimientos de los paneles, de apertura y cierre, se realizan mediante 2 motores eléctricos dirigidos desde un panel de control y un mando a distancia, mientras que se utilizan 2 cilindros hidráulicos de gran capacidad para el apriete de las cavidades antes del vertido del hormigón.

A plena capacidad, el molde puede fundir hasta 10 paneles al mismo tiempo con un grosor de panel de hasta 350 mm.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MESAS FIJAS PARA PLACAS PRETENSADAS

PROY20-054/PROY22-027 LAS BAHAMAS

SUMINISTRO:

La expansión del puerto de cruceros de Nassau requiere la utilización de placas pretensadas.

Para la producción de estas placas Moldtech diseñó las correspondientes mesas fijas de pretensado preparadas para una fuerza de pretensado de hasta 140 MT.

Las placas tienen normalmente una longitud de 6,70 m y una anchura de 1,52 m. La altura de la placa es de 30 ó 45 cm, mientras que el perfil puede ser recto o incorporar un machi-hembrado.

MOLDTECH propuso una solución que permite en la misma mesa producir las distintas variedades de placas proporcionando la máxima flexibilidad al cliente.

En total, se han instalado 3 mesas de 49 m de longitud cada una. Los separadores transversales y el sistema de vibración neumática completan el suministro de este proyecto.









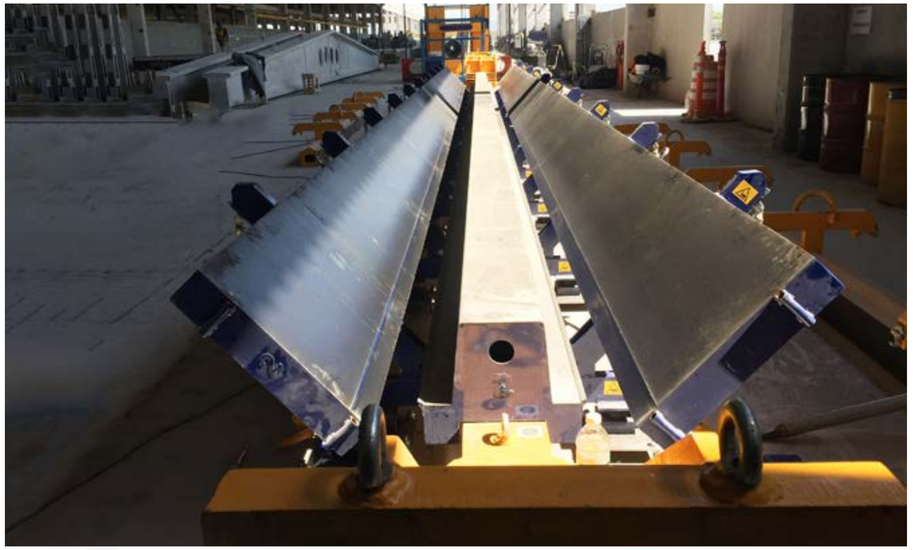
Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDE AUTOPORTANTE

PROY20-052 MEXICO





SUMINISTRO:

El MOLDE AUTOPORTANTE DE VIGA canal H está diseñado para la fabricación de vigas pretensadas. El molde cuenta con una capacidad de 125 TN de pretensado, un cilindro de relajación, así como sistema de vibración neumática para facilitar el proceso de llenado y fraguado de hormigón.

Este molde está compuesto de un fondo fijo, un conjunto de laterales abatibles, un conjunto de tajaderas, un noyo central, un cabezal pasivo y un cabezal activo con un cilindro de relajación de 150 TN, que ensamblados en conjunto, premiten la fabricación de la pieza descrita.





Precast Concrete Equipment

Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDE DOBLE DE BARRERA + MOLDE DOBLE DE BARRERA NEW JERSEY-END LINE

PROY20-051 MALTA

SUMINISTRO:

El MOLDE DOBLE DE BARRERA está diseñado para la fabricación simultanea de dos barreras tipo NEW JERSEY.

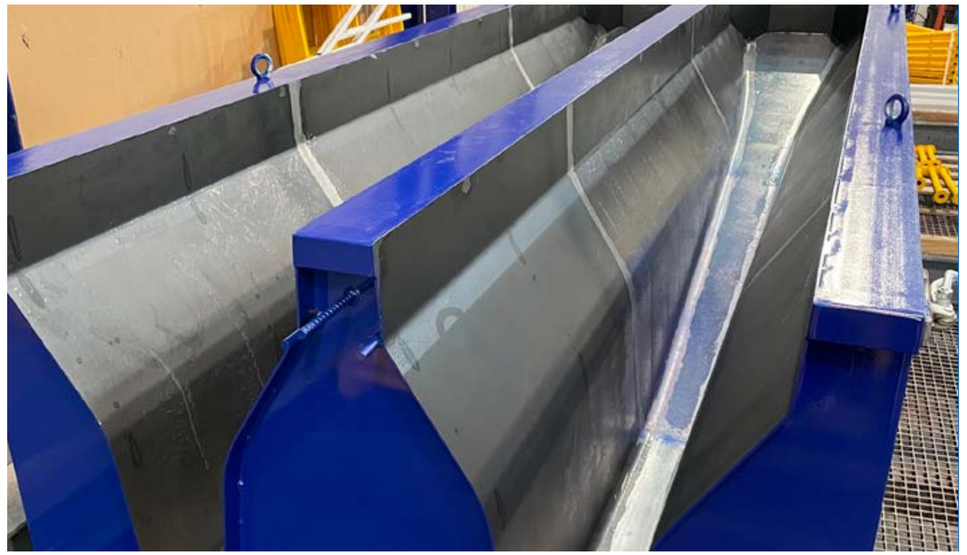
La máquina se compone de bastidor-molde fijo y un conjunto de insertos/encofrados superiores, que ensamblados en conjunto, dan forma a la pieza a fabricar.

También se suministra un MOLDE DOBLE DE BARRERA NEW JERSEY-END LINE.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDE MARCO RÍGIDO 3M/2,4M/1,8M + VOLTEADOR 90º

PROY20-049 AUSTRALIA

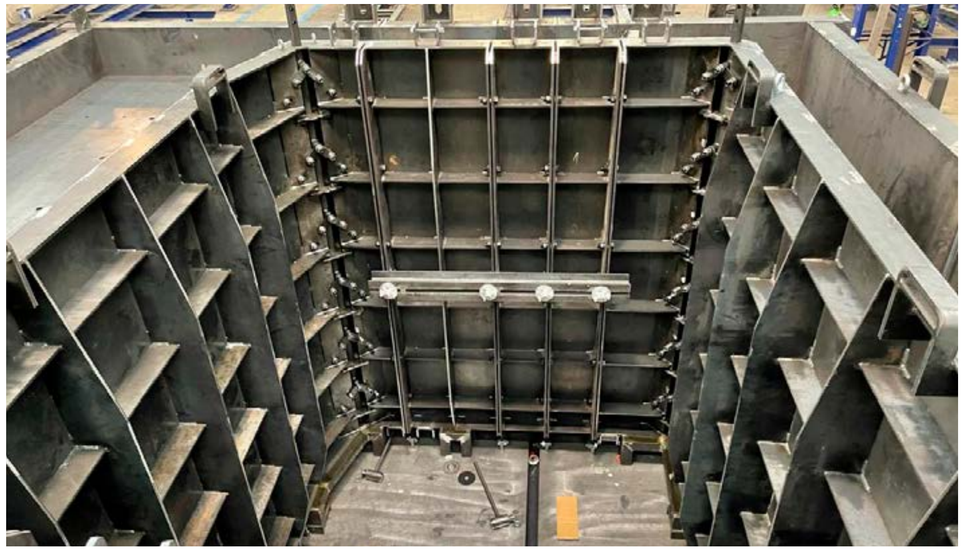
SUMINISTRO:

Se han suministrado tres MOLDES PARA MARCO RÍGIDO de diferentes dimensiones: 3M, 2,4M y 1,8M. Diseñadas para fabricar piezas prefabricadas de hormigón.

El MARCO RÍGIDO está conformado por un marco interior, un marco exterior y un conjunto de suplementos.

Un volteador 90º que se compone de un bastidor fijo, anclado al suelo, y un bastidor móvil accionado por cilindros hidráulicos desde la central hidráulica. La Máquina está diseñada para voltear marcos y tubos prefabricados de hormigón de la posición de moldeo a la posición final de colocación en obra.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MARCO RIGIDO

PROY20-048 RUMANIA

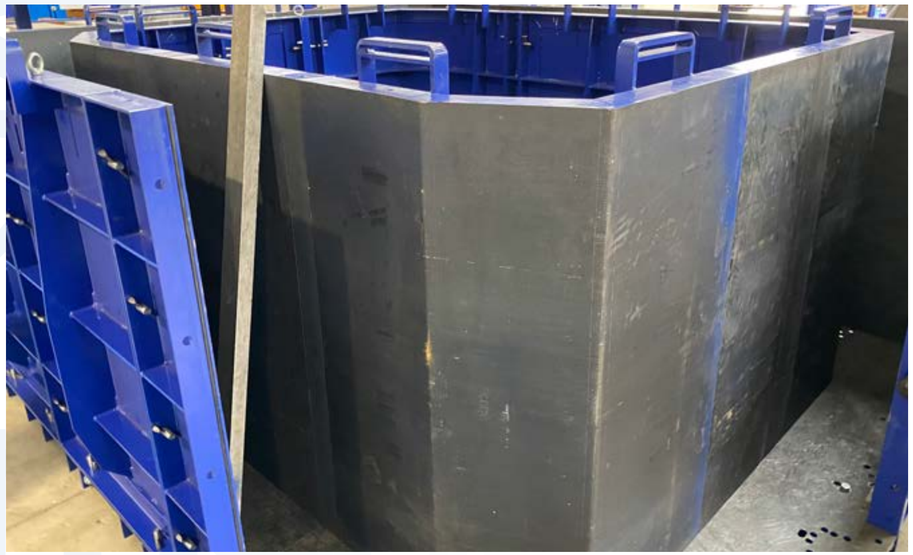
SUMINISTRO:

Las bases se ensamblan con uniones de tornillo y tuerca, mientras que sobre ellas se ensamblan el molde interior y el exterior mediante uniones perno-cuña.

Al desmoldear la pieza, se puede extraer el molde interior y el exterior en cuatro partes cada uno, lo que implica que no han de ser desmontados completamente y simplifica el proceso productivo de series de piezas con las mismas medidas.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDE DE VIGA AASHTO 30M

PROY20-047 KENIA





SUMINISTRO:

MOLDE DE VIGA AASTHO IV diseñado para la fabricación de vigas AASTHO Tipo IV, post tensadas, de dimensiones 1.575 x 30.000mm, y dos posibles secciones transversales.





Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

BANCO DE PRETENSADO 435T

PROY20-046 KENIA









SUMINISTRO:

Suministrado un banco de pretensado de 435T conformado por cabezales activo y pasivo, una pista universal y un conjunto de laterales.

La pista universal tiene 120 m de longitud. Los laterales de viga con encofrados interiores regulables para fabricar vigas de sección máxima de 900×600 mm y 14,7 m de longitud.

Precast Concrete Equipment

Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

POSTES ELÉCTRICOS PRETENSADOS SEGÚN LA NORMATIVA DE SONELGAZ

PROY20-044 ARGELIA





SUMINISTRO:

El proyecto incluye equipos para fabricar postes eléctricos según la normativa de SONELGAZ, un operador histórico de energía eléctrica y gas en Argelia.

SONELGAZ ha sido y es un promotor de redes de distribución de electricidad y gas en todo el territorio argelino.

MOLDTECH ha estudiado minuciosamente el diseño de los equipos, para que el cliente disponga de sistemas de producción que permitan una fácil utilización, adenás de contar con la ayuda de sistemas hidráulicos de apertura y cierre.

Los moldes cumplen la normativa para postes eléctricos pretensados tipo RC250, CC400 y CC630. Estos moldes permiten producir en 3 longitudes diferentes, 9, 11 y 12 m.





Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MT20

PROY20-043 RUMANIA

SUMINISTRO:

Diseñado para permitir una producción continua de marcos prefabricados de hormigón de diferentes dimensiones y espesores.

Este equipo está diseñado para la alta productividad de marcos prefabricados de hormigón, debido a que permite el uso de hormigón semi-seco vibro-prensado (dry cast).

Este equipo consiste en el ensamblado de un encofrado interior y otro exterior sobre una misma base, a la que se anclan mediante un conjunto de grapas hidráulicas.

Tanto los dos encofrados como la base tienen un diseño modular, que permite el ensamblado de más o menos elementos para producir marcos prefabricados en diferentes dimensiones, generalmente hasta 3x3m. También es posible producir diferentes espesores con el mismo sistema, según los elementos que se ensamblen en el encofrado exterior.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

DISTRIBUIDOR DE HORMIGÓN PARA CARRUSEL DE PANELES

PROY20-041 PORTUGAL

SUMINISTRO:

Capacidad de 3 m³.

Vaciado mediante 9 clapetas neumáticas, de apertura ajustable y selección discrecional.

Sistema eléctrico-neumático: movimiento longitudinal y diferentes cambios de vías.

Encauzador y regla oscilante.

Sistemas comandados desde un control fijo en una plataforma central o desde un mando a distancia.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

CABEZALES 1400 + LATERALES

PROY20-040 RUMANIA S.C. TEHNOSTRADE S.R.L. BEAMS

SUMINISTRO:









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDE PARA ESCALERAS

PROY20-039 PAÍSES BAJOS





SUMINISTRO:

El MOLDE DE ESCALERA DE 4 PELDAÑOS está compuesto por un lateral fijo, un lateral desmontable y un tape/stopper intercambiable, que ensamblados en conjunto dan forma a escaleras de hormigón.





Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDE VIGAS 5 CALLES

PROY20-038 FRANCIA





SUMINISTRO:

El MOLDE DE VIGAS 5 CALLES está diseñado para producri paneles vigas de hormigón, no pretensadas, de sección máxima 200x200x17.000mm. El molde se suministra con sistemas de vibración neumática.

El molde se compone de dos bastidores con apoyos fijados a la cimentación mediante pernos; sobre los bastidores se monta la estructura del molde segmentado en 5 calles.

El molde incorpora conjunto de tajaderas intermedias y finales, y un sistema de vibración neumática.





Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDES FLEXIBLES DE ESCALERA PARA OBRA RESIDENCIAL

PROY20-037 PORTUGAL

SUMINISTRO:

Para la fabricación de escaleras con un máximo de 19 escalones, 2 rellanos opcionales y ancho máximo de 2 m.

El tamaño de los escalones es regulable de forma manual por medio de husillos y tablones de encofrado fenólico, con dimensiones máximas y mínimas.

El ancho de escalera es regulable por medio de fondos intercambiables de madera (no suministrados con el molde) y ajustes de los suplementos de altura incorporados en la estructura.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDE DE CANAL

PROY20-036 POLONIA

SUMINISTRO:

El MOLDE ABATIBLE DE CANAL consiste en un lateral fijo, un lateral abatible y unos stoppers, que ensamblados en conjunto, dan forma a la pieza a fabricar.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDE SIMPLE DE PILARES

PROY20-033 ESPAÑA



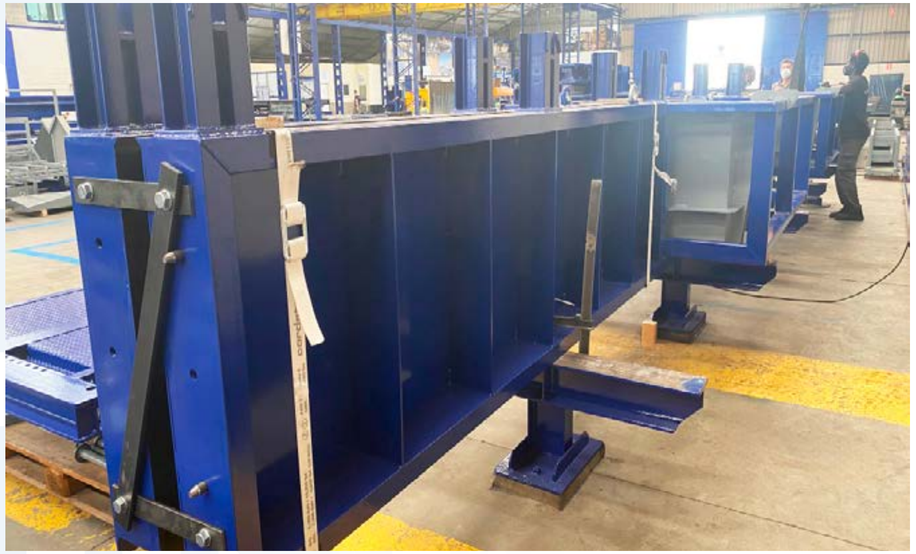


SUMINISTRO:

El MOLDE DE PILARES se usa para la producción de pilaes prefabricados de hormigón. El molde se suministra con accesorios de moldeo para ménsulas laterales, superiores e inferiores.

El molde de pilares simples, de 16 m de longitud, consiste en un juego de laterales, un fondo intercambiable y uhn conjunto de moldes de ménsulas, ensamblados sobre un portafondos.

El conjunto portafondos permite montar fondos de ancho comprendido entre 500 y 800 mm.





Precast Concrete Equipment

Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

AMPLIACIÓN DE FÁBRICA EN EL NOROESTE DE FRANCIA

PROY20-031 FRANCIA

SUMINISTRO:

Mesa basculante MOLDTECH de 12,5 x 5 m, que permitirá a la empresa fabricar elementos prefabricados de hormigón de hasta 30 cm de espesor, y con una de carga de 750 kg/m2.

Mesa fija que permiten producir todo tipo de pieza de hormigón a medida del cliente. Esta mesa, con un tamaño de 13,5 x 5 m y una capacidad de carga de 750 kg/m2, cuenta con bandas laterales regulables de 30 cm de altura y ofrece una gran versatilidad para la producción de elementos de hormigón planos y lineales.

Molde de doble viga con sistemas hidráulicos de apertura y cierre con una longitud de 8 m. Cada línea puede producir una sección máxima de 1,5 x 1,5 m. Sin embargo, el panel central vertical puede ser retirado, para permitir anchos de colada de 3,1 m y alturas de hasta 1,5 m.

Todas las superficies que están en contacto directo con el hormigón tienen un pulido especial para poder utilizar hormigón autonivelante. El molde también cuenta con pasarelas de acuerdo con las normas de seguridad.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDE BORDE ANDEN

PROY20-030 ESPAÑA

SUMINISTRO:

El molde de apertura manual está diseñado para la producción de cinco piezas de borde de anden. El molde dispone de vibración neumática.

El MOLDE DE IMPOSTA se compone de laterales abatible, un lateral fijo y un conjunto de tajaderas, que en conjunto permiten la fabricaciñon en serie de cinco piezas de borde de andén









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

INSTALACIÓN PARA LA FABRICACIÓN DE VIGAS “AASHTO”

PROY20-028 ESLOVAQUIA



SUMINISTRO:

54 m de laterales sobre pista universal para vigas de anchura de 1 m.

33 m de laterales sobre pista universal para vigas de anchura de 1,5 m.

45 m de molde hidráulico para vigas de anchura de 2 m.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

CUBILOTE 2M3

PROY20-027 ESPAÑA

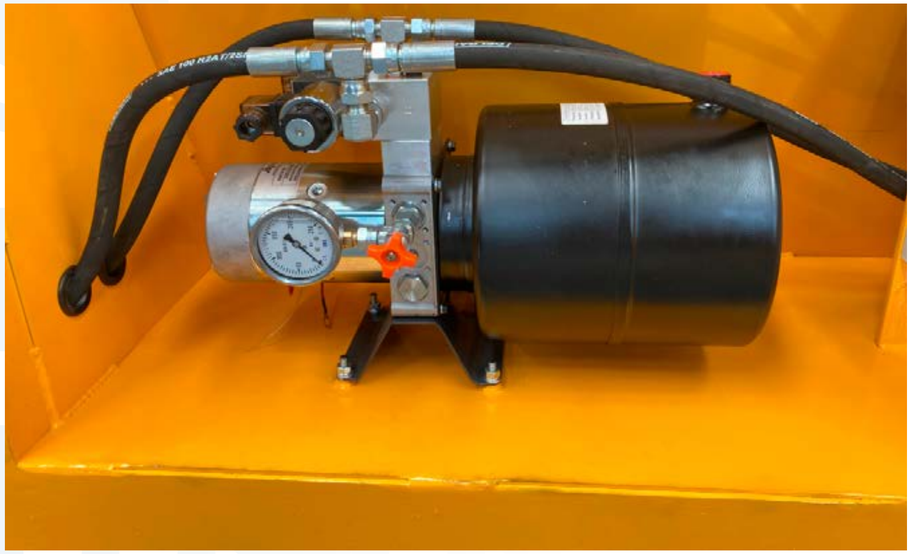




SUMINISTRO:

La máquina CUBILOTE 2M3 está diseñada para la distribución de hormigón.

La máquina incorpora una central hidráulica para accionar el mecanismo de apertura-cierre de la compuerta.





Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDE PBU Y VOLTEADOR 180º

PROY20-026 HONG KONG

SUMINISTRO:

Molde 3D - PBU para módulos de baño.

Núcleo interior y paredes exteriores accionados mediante sistema hidráulico, con cilindros hidráulicos controlados desde una centralita con panel de control.

Ajustable para distintos tamaños de piezas.

Sistema de calefacción para el curado con aerotermos y sistema de control integrado.

Volteador 180º de capacidad para 35 t.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

PISTA UNIVERSAL + LATERALES VIGA LTR

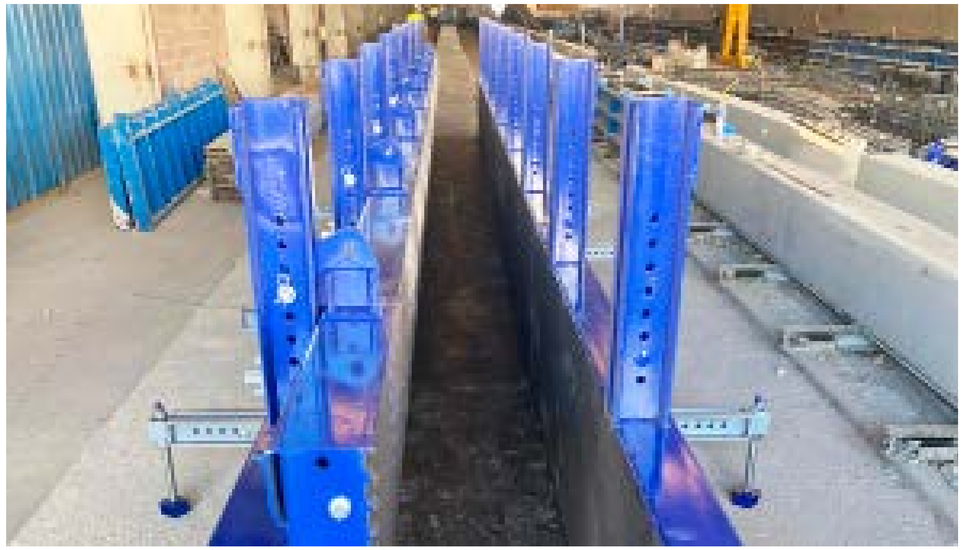
PROY20-024 ESPAÑA

SUMINISTRO:

La PISTA UNIVERSAL está diseñada para la fabricación de vigas de hormigón. Se compone de un fondo de 99m de longitud.

El equipo incorpora un conjunto de laterales configurables que, ensamblados sobre la pista, permiten la fabricación de vigas tipo "T" invertidas, "L" y vigas rectas de 36 m de longitud.









Precast Concrete Equipment

Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

NUEVA PLANTA DE PREFABRICACIÓN PARA EL AEROPUERTO DE RABAT

PROY20-023/PROY21-015 MARRUECOS

SUMINISTRO:

Equipos que permitirán producir los elementos prefabricados para la construcción de la ampliación de la nueva terminal del Aeropuerto de Rabat.

Molde de losa autoportante "TT" de 100 m de longitud.

Pista universal de pretensado de 600 t de capacidad y 80 m de longitud para producir vigas "L", "T" y rectangulares.

Molde de pilares simple con ménsulas.

Mesa basculante.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

PISTA UNIVERSAL DE PRETENSADO DE 1000 TONELADAS

PROY20-022 MEXICO

SUMINISTRO:

Esta pista universal cuenta con un sistema de fondo fijo que permite producir vigas de hasta 80 cm de base. El sistema de cabezales de tensado cuenta con cilindros de relajación y el correspondiente equipo de tensado, para torones de 12 y 15 mm de diámetro.

Un molde de viga “delta” de longitud modular, que permitirá al cliente producir vigas “delta” de hasta 34 m de longitud. Estas vigas se utilizarán para la construcción de naves industriales y logísticas.

Un molde de viga para secciones en “L”, “T” y rectangulares, de anchura variable, 1 m de altura, y 24 m de longitud. Este molde trabajará sobre la pista universal de pretensado, y se utilizará para producir todo tipo de vigas de soporte de losas.

Para resolver los desagües de las cubiertas industriales, MOLDTECH ha provisto al cliente de un molde autoportante de viga tipo ‘Canal H’ de 15 m de longitud, de sección fija de 40 x 50 cm, y sistema de pretensado de 150 t. Esta viga de canalización estará en la parte inferior de las vigas “delta” para recoger las aguas pluviales de la cubierta y descargarlas a través de tubos verticales fijados a los pilares.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

INSTALACIÓN DE EQUIPAMIENTO PARA OBRA CIVIL

PROY20-016 BURKINA-FASO



SUMINISTRO:

Moldes para la producción de canales de desagüe.

Mesas fijas para la producción de prelosas para puentes.

Encofrados para canales de desagüe.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

LATERALES VIGA L 24M + STOPPERS

PROY20-015 RUMANIA

SUMINISTRO:

El molde de viga L se compone de dos tapes frontales y cuatro subconjuntos laterales (12.000, 6.000, 3.000 mm) que conforman una línea de fabricación de 24.000 mm de longitud, configurable según las dimensiones de pieza a fabricar.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MARCO RÍGIDO - MOLDE 3D

PROY20-012 CANADÁ

SUMINISTRO:

El MOLDE 3D se compone de un conjunto de paneles laterales exteriores e interiores, que ensamblados sobre una base y un marco de fondo permiten la configuración y fabricación de las piezas.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

LATERALES VIGA L

PROY20-011 RUMANIA





SUMINISTRO:

El molde de viga L consiste en un juego de laterales para montar sobre fondo de pista universal, conformando así un encofrado o molde con la forma de pieza deseada.

Se compone de dos moldes de subconjuntos laterales, de longitud 12.000 y 12.500mm, y tres tipos de tajaderas frontales de altura variable entre 930 y 1.030 mm.





Precast Concrete Equipment

Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDE DE CONTRAPESO

PROY20-006 ESPAÑA





SUMINISTRO:

Molde de apertura manual diseñado para la producción de contrapesos.





Precast Concrete Equipment

Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MESAS BASCULANTES PARA PANELES ARQUITECTÓNICOS DE FACHADA

PROY20-005 FILIPINAS

SUMINISTRO:

Equipo especialmente diseñado para la fabricación de paneles arquitectónicos de fachada prefabricados para grandes proyectos residenciales.

Dos mesas basculantes de 12 x 4 m, con sistema de vibración eléctrica y diferentes sistemas de encofrados magnéticos metálicos y un sistema de bastidores magnéticos para encofrados de madera especialmente diseñados por Moldtech para formar diversas dimensiones del panel.

Todos los sistemas hidráulicos están comandados con una unidad hidráulica, la cual lleva incorporado un cuadro eléctrico que permite todos los movimientos desde un mando a distancia.

El pulido de la chapa de contacto de estas mesas asegura un acabado perfecto del panel, lo cual es la máxima prioridad para el cliente.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

VEHÍCULO "GIRAFFE" PARA TRANSPORTE Y VERTIDO DE HORMIGÓN

PROY20-002 PORTUGAL

SUMINISTRO:

DIRECCIÓN: hidráulica, delantera.

PESO DEL EQUIPO: aprox. 9.500 Kg, según modelos.

CAPACIDAD DE LA TOLVA: 3 m³

ÁNGULO MÁX. TRANSPORTADOR SINFÍN: 18º respecto al vertical.

VELOCIDAD MÁX. DESPLAZAMIENTO: 10 km/h.

PENDIENTE MÁX. DE DESPLAZAMIENTO: 5º

POTENCIA MOTOR: diésel 70 kW.

ROTACIÓN: 180º para 120 S y 360º para 120.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

COLA DE VIGA DELTA L (3,66M)

PROY20-001 RUMANIA





SUMINISTRO:

La Viga Delta está diseñada para la construcción de edificios industriales, almacenes o naves agrícolas y ganaderas, entre otras edificaciones.

Los laterales para vigas o trabes tipo delta son elementos de moldeo diseñados para producir dicho tipo de vigas sobre una pista universal, de tal manera que su forma define la sección de la viga moldeada.

Las vigas o trabes delta pretensadas pueden fabricarse en diversas longitudes y alturas. Estas variaciones en la altura y la longitud de las vigas o trabes delta pretensadas se puede conseguir con el mismo juego de laterales siempre que todas las vigas o trabes tengan la misma pendiente en el ala superior.





Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

EQUIPOS PARA LA CONSTRUCCIÓN DE INFRAESTRUCTURAS VIALES

PROY19-036/PROY20-018/PROY21-020 GUINEA-CONAKRY

SUMINISTRO:

Moldes para canales de diferentes secciones.

Mesas fijas para la producción de losas de cierre superior de los canales.

Moldes de marcos modulares para dimensiones de hasta 3 x 2 m.

Sistema de pista universal de 105 m de longitud.

Moldes de viga “I” para puentes, incluyendo equipos auxiliares.

Encofrados especiales para columnas circulares de viaductos y puentes.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MESA BASCULANTE 52X3M

PROY19-032 ESPAÑA

SUMINISTRO:

La MESA BASCULANTE se compone de 4 módulos de longitud 13 m y ancho 3 m. La unión de los módulos configura una línea de producción de 52 m de longitud.

Dispone de una banda longitudinal superior que permite fabricar paneles rectos o inclinados de altura variable entre 1.500 y 3.000 mm.

La mesa incorpora una banda longitudinal inferior, regulable en altura, y conjuntos de encofrados intercambiables en la banda superior que permite fabricar paneles de espesor 120, 140, 160, 200 y 240 mm.

La mesa incorpora sistema de vibración neumática.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

SISTEMA DE PRODUCCIÓN DE VIGAS PRETENSADAS

PROY19-031 MARRUECOS

SUMINISTRO:

Sistema de F de 70 m de longitud.

Cabezales de tensado para 600 t de capacidad de pretensado.

Moldes para vigas "I" y rectangulares, de 35 m de longitud.

Equipos auxiliares de pretensado, como lanzas de tesado, y unidades de destensado.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

SISTEMA MT20 PARA LA PRODUCCIÓN DE MARCOS

PROY19-030 MÉXICO





SUMINISTRO:

Esta máquina consiste en un molde modular para producir marcos de alcantarillas desde 1,5 x 1,5 hasta 3 x 4 m.

El sistema cuenta con 10 bases de trabajo modulares y un nuevo sistema hidráulico de prensado que, junto con un sistema eléctrico de vibración distribuido por el contorno exterior e interior del molde, asegura que el producto final tenga una calidad de acabado inigualable.

Además de ser flexible en medidas y no requerir ninguna obra civil, este sistema permite poder fabricar en campañas in situ o mover el molde por diferentes fábricas de un entorno.





Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

FÁBRICA COMPLETA PARA BAÑOS 3D PREFABRICADOS - PBU

PROY19-023 ARABIA SAUDI









SUMINISTRO:

Un total de 24 moldes 3D para baños, con núcleo interno contraíble hidráulicamente.

Permite producir elementos monolíticos 3D.

Dos volteadores 180º, eje con posición ajustable para distintas medidas de pieza.

Moldtech

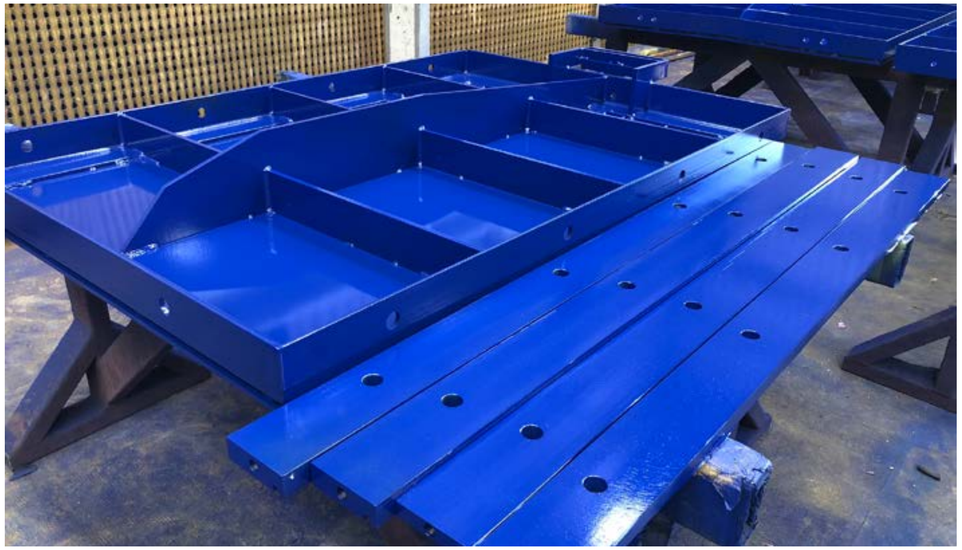
ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

LATERALES MARCO RIGIDO + BASES MARCO RIGIDO

PROY19-020 RUMANIA

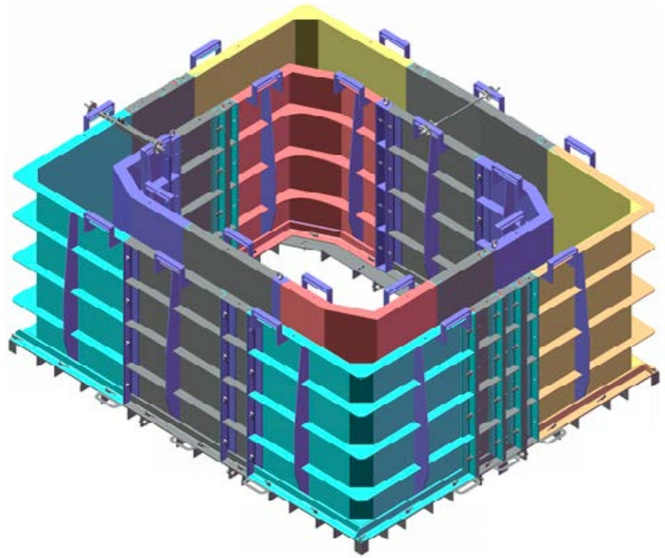




SUMINISTRO:

El molde modular para el marcos en hormigón dormido está diseñado para la fabricación de marcos y semi-marcos prefabricados de hormigón dormido.

Se trata de un sistema modulado de encofrados de acero pensado para la producción de marcos y semi-marcos prefabricados utilizando hormigón dormido. Dependiendo del conjunto de encofrados suministrado, es posible alcanzar hasta los 7m de ancho (distancia entre pilares del marco).



Precast Concrete Equipment

Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MESA FIJA 105X2.39 M

PROY19-018 FILIPINAS

SUMINISTRO:

La MESA FIJA tiene una longuitud de 105x2.39M.

La instalación está diseñada para la fabricación de piezas de hormigón no pretensadas de espesor máximo 90 mm.

La mesa se suministra con sistema de vibración neumática.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

NUEVA MESA FIJA ESPECIAL PARA PRELOSAS

PROY19-017 FRANCIA

SUMINISTRO:

Nueva mesa fija de 75 x 2,40 m destinada a la producción de prelosas no pretensadas, para su utilización en la edificación residencial.

Se suministra con un sistema de laterales regulables hidráulicamente, que permite ajustar rápidamente la altura de la prelosa o panel a producir. El espesor es variable de 50 a 200 mm.

Tiene una terminación de pulido de la chapa que está en contacto con el hormigón autonivelante, que asegura un acabado perfecto de la cara vista de la prelosa.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MESA BASCULANTE DE PANELES ACÚSTICOS

PROY19-016 RUMANIA

SUMINISTRO:

Mesa Basculante de Paneles Rústicos de 48x2,5M

La mesa se compone de un bastidor con apoyos fijados a la cimentación mediante pernos. Sobre el bastidor se monta la estructura y tablero de la mesa basculante.

La mesa incorpora:

- Bandas longitudinales abatibles de 200 mm de altura
- Suplementos de banda de 100 mm de altura
- Encofrados transversales
- Encofrados longitudinales
- Vibración neumática









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MESA FIJA

PROY19-015 ESPAÑA

SUMINISTRO:

Se suministran 2 mesas fijas de 12x4M para la producción de piezas de hormigón pretensadas de espesor máximo de 180mm.

La mesa se suministra con sistema de vibración neumática y sistema de calefacción.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

INSTALACIÓN PARA LA FABRICACIÓN INDUSTRIAL

PROY19-013 RUMANÍA

SUMINISTRO:

Pista universal de 62 m de largo y 1 m de ancho.

es autoportantes de 800 t.

Equipo de tesado y cilindros de relajación.

Laterales viga “I” de 30 m de largo y altura 800-1000-1200-1400 mm.

Laterales de viga “delta” de 30 m de largo.

Laterales de viga “L/T” de 16 m de largo.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDE DOBLE HIDRÁULICO PARA COLUMNAS Y BATERÍA DE VIGA "T"

PROY19-013 RUMANÍA

SUMINISTRO:

Molde doble hidráulico para columnas de 32 m de largo, con placas inferiores intercambiables de 300 a 1200 mm, y vías de deslizamiento intercambiables en material de nailon.

Corbatas superiores con asa.

Posibilidad de fabricar columnas con ménsulas en 3 lados en cada línea de trabajo.

Sistema hidráulico de apertura/cierre.

Unidad hidráulica para controlar todos los movimientos.

Sistema de vibración neumático incluido (sistema de vibración eléctrico también posible como equipo opcional).

Cerraduras mecánicas.

Molde de batería para viga "T" con 2 líneas de trabajo, de 26 m de largo y 400 t, y con un fondo de 60 cm.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDE 3D

PROY19-007 SINGAPUR

SUMINISTRO:

Moldes 3D que permiten producir módulos prefabricados PPVC en una sola pieza, incluyendo piso y paredes.

El molde está diseñado de acuerdo con las dimensiones y requisitos especificados por el cliente para fabricar.

El equipo se suministra con sistema de calefacción.

El equipo dispone de preinstalación para montaje de vibradores.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDES AUTOPORTANTES PARA VIGAS PUENTE

PROY19-006/PROY19-010/PROY19-011/PROY19-013/PROY19-016 RUMANIA

SUMINISTRO:

Sistema móvil de equipo destinado a la fabricación de vigas pretensadas para puentes *in situ*.

Pista universal, de 125 x 1 m, con sistema de pretensado autoportante con capacidad de 1400 t.

Cabezales activo y pasivo, con cilindros de relajación en el cabezal activo.

Movimiento de apertura/cierre de los laterales hidráulico, controlados desde central hidráulica.

Laterales para vigas puente de L=125 m y altura regulable de 1,4 a 2 m, con sistema de vibración neumática y de calefacción.

Equipos de tensado y destensado.

Plataforma de pasarela a ambos lados del molde.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

FÁBRICA COMPLETA PARA LA CONSTRUCCIÓN DE CARRETERA Y PUENTES (I)

PROY19-006/PROY19-010/PROY19-011/PROY19-013/PROY19-016 RUMANIA

SUMINISTRO:

Un total de 4 pistas de pretensado autoportantes de 125 m de longitud y hasta 1400 t de capacidad.

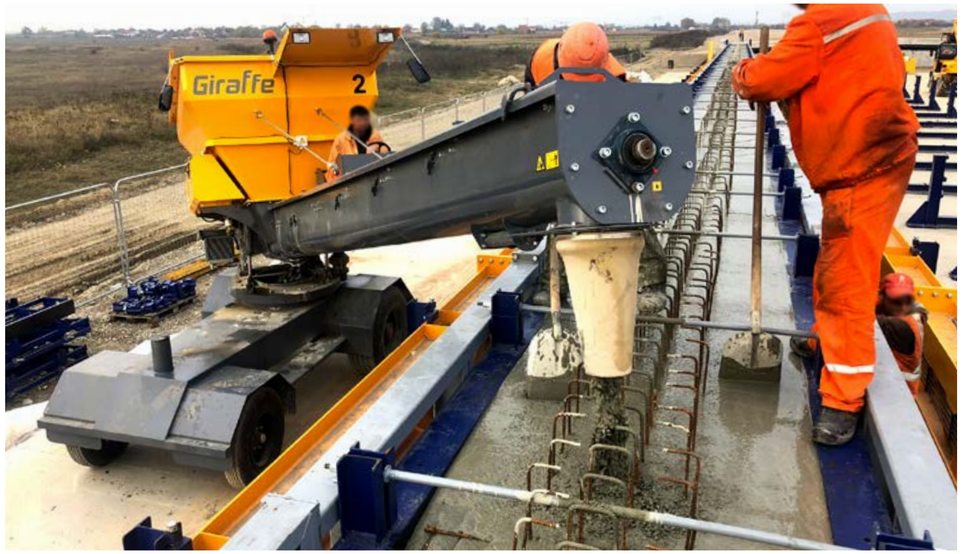
Cuatro moldes para vigas pretensadas de 125 m de longitud, con apertura/cierre mediante cilindros hidráulicos.

Disponen de una modulación en altura para las vigas de hasta 2,2 m. Y con un sistema de calefacción mediante circuito de tubería aleteada y lonas aislantes.

Vehiculo "Giraffe' para transporte y distribución de hormigón, con motor diesel y tolva con capacidad de hasta 4 m³.







Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

FÁBRICA COMPLETA PARA LA CONSTRUCCIÓN DE CARRETERA Y PUENTES (II)

PROY19-006/PROY19-010/PROY19-011/PROY19-013/PROY19-016 RUMANIA

SUMINISTRO:

Mesa fija con sistema de pretensado autoportante para prelosas de puente pretensadas.

Máquina "MT20" para marcos de hormigón "DRYCAST", capaz de producir hasta 10 marcos diarios.

Moldes para parapetos de puente.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

CUBILOTE 2M3

PROY19-005 ESPAÑA

SUMINISTRO:

La máquina CUBILOTE 2M3 está diseñada para la distribución de hormigón.

La máquina incorpora una central hidráulica para accionar el mecanismo de apertura-cierre de la compuerta.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

INSTALACIÓN PARA LA FABRICACIÓN DE VIGAS

PROY19-004 ESPAÑA

SUMINISTRO:

Pistas de pretensados 1250 t con pasivo común 2500 t con sistema hidráulico de apertura de collarines.

Pistas de pretensados 400 t con sistema hidráulico de apertura de collarines.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MESAS BASCULANTES PARA PANELES Y Llosas PRETENSADAS

PROY19-001 CANADÁ





SUMINISTRO:

El tamaño de las mesas, 34 x 4 m está pensado para sacar el mejor rendimiento del espacio disponible y optimizar de esta forma el lay-out de la fábrica.

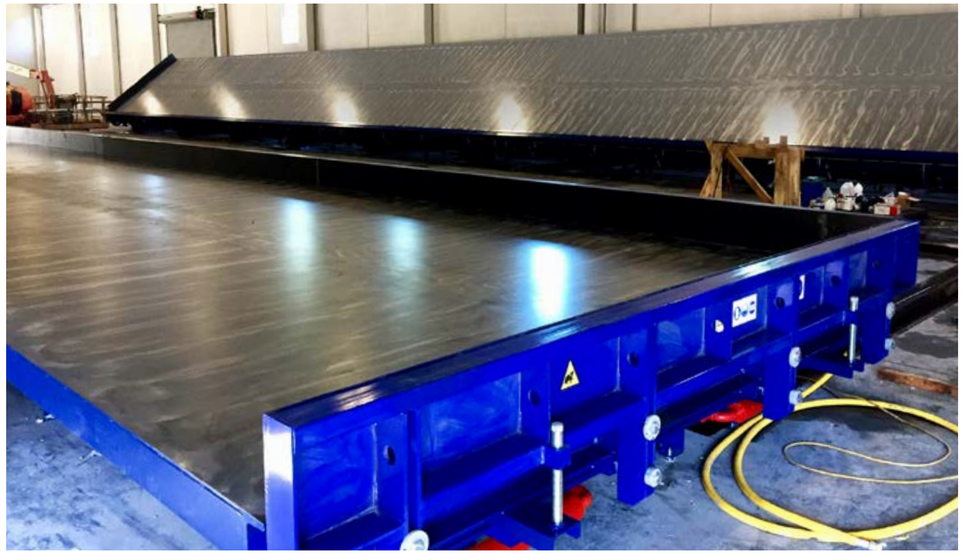
Las mesas están diseñadas para hacer paneles aislantes hasta 30 cm de grosor, viene con bandas inferiores y laterales ajustables en altura.

Igualmente, para asegurar una buena compactación del hormigón, las mesas cuentan con un sistema de vibración neumática. Consiste en 21 vibradores estratégicamente ubicados en la parte inferior de mesa.

Sistema de calefacción mediante tuberías aleteadas conectadas con la caldera de agua caliente.

Unidad hidráulica apta para controlar el movimiento de basculación de ambas mesas.





Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

FABRICACIÓN E INSTALACIÓN DE MOLDES DOBLES PARA PANELES SANDWICH Y DE MESAS BASCULANTES PARA PANELES ESPECIALES PROY18-029 ISRAEL

SUMINISTRO:

Cuatro moldes dobles para producción de panel
sándwich de hasta 28 cm de espesor, con piedra
natural, capa de hormigón, capa de aislante y capa de hormigón de acabado fino.

Tres mesas basculantes de 12 x 4,5 m con encofrado especial para armadura de espera.

Una mesa fija para prelosas de forjados.

Desarrollo a medida de convertidor de frecuencia para control total de la vibración eléctrica.

Diseño del "Layout" y puesta en marcha.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

INSTALACIÓN PARA LA FABRICACIÓN INDUSTRIAL

PROY18-025 ESPAÑA

SUMINISTRO:

Distribuidor de hormigón de 3 m³, con encauzador y regla oscilante.

Doble plataforma, puesto de control fijo y otro móbil, vaciado mediante 9 clapetas neumática de apertura ajustable con movimiento longitudinal y cambio de vía.

Carro transportador de paneles con capacidad de hasta 24 t.

Pista autoportante de 600 t de capacidad y longitud de 75 m, con fondo intercambiable.

Lateral de viga doble 'T' con ajuste de altura modular de 1 a 1,2 m.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MESAS BASCULANTES

PROY18-016 POLONIA

SUMINISTRO:

Tres mesas basculantes de 16 x 4 m.

Sistema de calefacción con tubería aleteada.

Sistema de vibración con vibradores eléctricos y convertidor de frecuencia.

Cubilote de vertido con apertura hidráulica y baterías.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

VOLTEADORES HIDRÁULICOS

PROY18-001 SINGAPUR

SUMINISTRO:

Seis volteadores hidráulicos de 180 grados para piezas de hasta 40 t.

Diseñados según las dimensiones máximas y mínimas de las piezas.

Sistemas de seguridad acústica y visual incorporados en central de mandos.

Detención de los finales de movimientos mediante finales de carrera.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

PLANTA COMPLETA DE PREFABRICADOS

PROY17-053/PROY18-028 RUMANIA

SUMINISTRO:

Cabezales de pretensado de 1000 t, para todo tipo de vigas pretensadas.

Molde autoportante hidráulico para placas “Pi/TT”, con apertura/cierre hidráulico de laterales exteriores.

Posibilidad de regulación de altura y espesor de nervios.

Sistema de pretensado autoportante hasta 400 t.

Vehiculo para transporte y vertido de hormigón ‘Giraffe.’

Capacidad de 3 m³.

Posibilidad de giro 360º e inclinación vertical hasta 18º.

Motor diesel.







Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

PLANTA COMPLETA DE PREFABRICADOS PARA PANELES Y LOSAS PRETENSADAS

PROY17-053/PROY18-028 RUMANIA

SUMINISTRO:

Molde doble hidráulico de pilares de 36 m de longitud.

Secciones máximas de 80 x 80 cm en cada línea.

Multiples opciones de ménsulas a tres caras y en distintas alturas.

Sistema de apertura/cierre hidráulico.

Pista de pretensado de 120 m de longitud, versátil para fabricar diferentes tipos de vigas pretensadas.

Mesa basculante de 24 x 4 m.

Con sistema de vibración eléctrica.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDE BARRERA NEW JERSEY, MESA FIJA + SEPARADORES

PROY17-051 RUMANIA

SUMINISTRO:

El molde de Barrera New Jersey incorpora sistemas de vibración externa para una mejor compactación del hormigón y perfiles de goma en puertas y separadores para asegurar la estanqueidad del molde.

Las Mesas Fijas son diseñadas para la producción de paneles de hormigón. La mesa incluye 2 bandas longitudinales colapsables para permitir una fácil extracción del panel. Los paneles de pared se fabrican normalmente en mesas, sin embargo, cuando el proyecto requiere reducir la cantidad de inversión o cuando los paneles de pared solo se producen en cantidades limitadas, se pueden utilizar mesas fijas menos costosas para la producción









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDES HIDRÁULICOS PARA MÓDULOS 3D RESIDENCIALES - PPVC / PBU

PROY17-046/PROY18-011 SINGAPUR

SUMINISTRO:

Un total de 5 moldes para módulos volumétricos 3D para construcción residencial.

Ajustable para distintos tamaños de piezas, de hasta 10 x 3,5 m.

Moldes con funcionamiento completamente hidráulico, tanto la apertura de los laterales exteriores como la contracción del noyo interior se realiza mediante sistema de cilindros hidráulicos comandados desde una centralita con cuadro de control.

Sistema de calefacción para el curado con aerotermos y sistema de control integrado.

Volteador 180º, ajustable para módulos de distinto tamaño.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MESAS BASCULANTES AUTOPORTANTES PARA PANELES Y LOSAS PRETENSADAS MOLDES PARA VIGAS "T/L/R"

PROY17-045/ PROY22-028 EE.UU.

SUMINISTRO:

Mesas basculantes autoportantes para la producción de paneles y losas pretensadas.

Dimensiones 3,96 x 60,96 m.

Banda lateral con ajuste hidráulico.

Capacidad de pretensado hasta 280 t.

Moldes para vigas "T/L/R".

Sistema hidráulico de apertura/cierre.

Longitud total 73,15 m.

Capacidad 640 t.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MESAS BASCULANTES Y SISTEMAS DE ENCOFRADO PARA VIVIENDA

PROY17-039 FILIPINAS

SUMINISTRO:

Dos mesas basculantes de 11,8 x 4 m, para la fabricación de paneles para fachadas.

Banda inferior regulable en altura.

Sistemas de encofrado magnéticos metálicos.

Sistema de bastidores magnéticos para encofrados de madera.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

INSTALACIÓN DE SISTEMA “MT20”

PROY17-036 INDIA

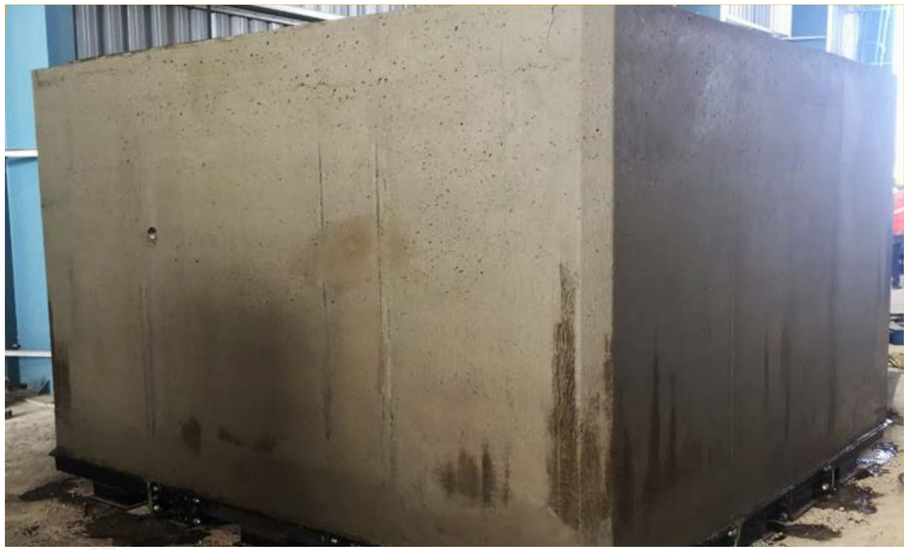


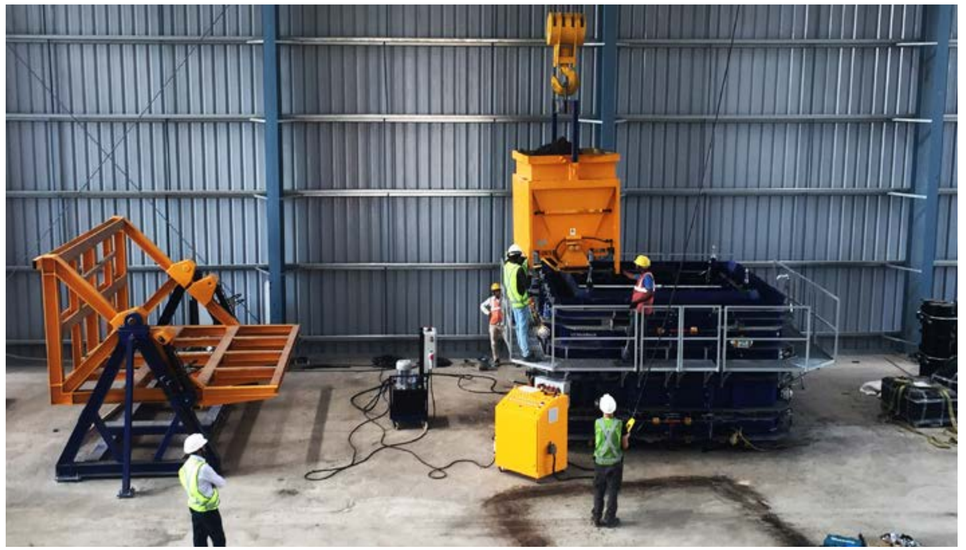
SUMINISTRO:

Molde “MT20” para fabricar marcos de hormigón.

Capacidad para once marcos distintos con dimensiones desde 1,8 m de anchura x 1,5 m de altura, hasta 3 m de anchura x 3 m de altura, con una longitud de 2 m.

Productividad de 25 marcos en dos turnos de trabajo.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

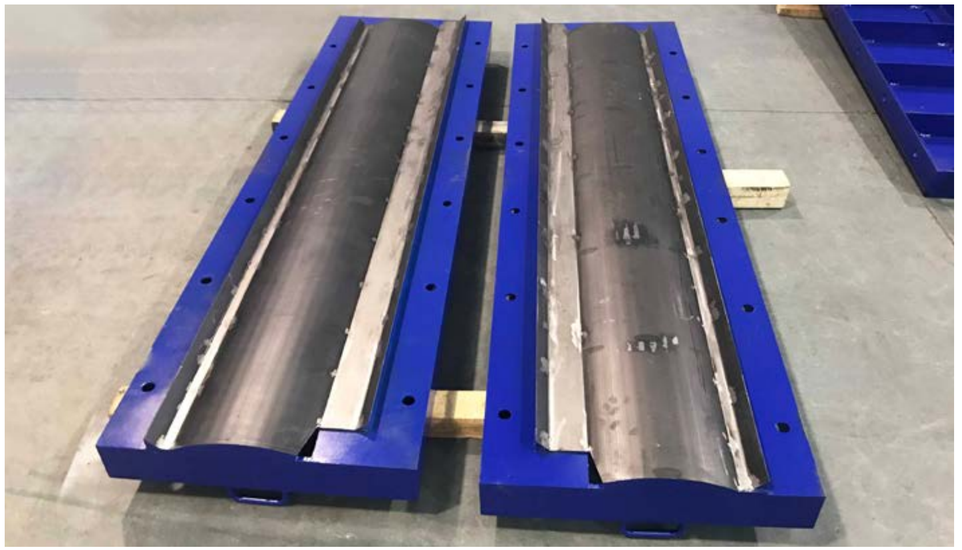
MARCO WET CAST

PROY17-031 REINO UNIDO

SUMINISTRO:

MARCO WET CAST
El encofrado modular es un sistema diseñado para la fabricación de marcos de hormigón. Consiste en una base fabricada para fijar paneles verticales interiores y exteriores que conforman un hueco o espacio con la forma requerida que se rellena con hormigón.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

CUBILOTES Y VOLTEADOR PARA JENSEN PRECAST

PROY17-030 EE.UU.

SUMINISTRO:

Dos cubilotes equipados con vibrador eléctrico y agitador motorizado con control con mando a distancia.

Un volteador con capacidad de giro de 90º de marcos con peso de hasta 30 t.











Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

PISTA UNIVERSAL + LATERALES VIGA TI-TL + BANCO PRETENSADO

PROY17-028 COLOMBIA

SUMINISTRO:

Los Laterales de Viga TI-TL se usan para montar en una pista universal de tipo fondo fijo único, conformando así un encofrado o molde con las formas de pieza deseada sobre el que se vierte el hormigón "fresco" hasta llegar al nivel de enrase requerido.

Los laterales para vigas o trabes tipo TI/TL son elementos de moldeo diseñados para fabricar dicho tipo de vigas sobre una pista universal, de tal manera que su forma define la sección de la viga moldeada. La viga o trabe tipo TI/TL se usa en edificaciones bien cuando prima la estética o bien cuando hay que disminuir el espesor total de la estructura.

Estructura formada por un cabezal activo y un cabezal pasivo situados en los extremos de una pista universal. El cabezal activo corresponde con el extremo del equipo que cuenta con máscara móvil y desde el que se realizan las operaciones de tensado y destensado de los cables. El cabezal pasivo corresponde con la máscara fija.

La instalación BANCO PRETENSADO 600 TN y el MOLDE VIGA CANALON U está diseñada para la fabricación de piezas de hormigón pretensadas.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

FÁBRICA COMPLETA EN MEDELLÍN PARA FABRICACIÓN DE OBRA CIVIL

PROY17-026 COLOMBIA

SUMINISTRO:

Dos pistas completas con cabezales de 1000 t.

Mesa de prelosas de 70 m.

Mesa de muros de contrafuerte de 70 m.

Dos vehículos "Giraffe" de llenado de hormigón.

Equipo "MT20" para marcos de 1 x 1 hasta 3 x 4 m.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

FÁBRICA COMPLETA EN MEDELLÍN (II) - MOLDE DE VIGA "I" PARA CARRETERAS Y PUENTES

PROY17-026 COLOMBIA

SUMINISTRO:

Dos moldes de vigas "I" de 45 m de longitud y 2,2 m de ancho.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

CARRUSEL PARA COLUMNAS HUECAS (I)

PROY17-025/048 INDIA





SUMINISTRO:

Carrusel para la producción de 250 columnas huecas al día.

Columnas de entre 2,6 y 3,6 m de longitud y entre 35 y 90 cm de ancho (1 a 3 huecos).

Línea con 56 pallets totalmente automatizada incluyendo sistema hidráulico de posicionamiento de encofrado lateral así como inserción y extracción de los núcleos.

La línea viene con doble estación de llenado, vibrado y reglado.





Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

CARRUSEL PARA COLUMNAS HUECAS (II)

PROY17-025/048 INDIA







SUMINISTRO:

Carrusel para la producción de 250 columnas huecas al día.

Columnas de entre 2,6 y 3,6 m de longitud y entre 35 y 90 cm de ancho (1 a 3 huecos).

Línea con 56 pallets totalmente automatizada incluyendo sistema hidráulico de posicionamiento de encofrado lateral así como inserción y extracción de los núcleos.

La línea viene con doble estación de llenado, vibrado y reglado.

Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

PLANTA DE PRODUCCIÓN PARA CENTROS DE TRANSFORMACIÓN ELÉCTRICOS

PROY17-022 MARRUECOS

SUMINISTRO:

Proyecto llave en mano.

Cuatro mesas basculantes para producción de paneles de cerramiento.

Mesa para producción de forjado de cubierta.

Mesa tipo libro para producción de losa.

Mesa de ensamblado.









Precast Concrete Equipment

Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

SISTEMA AUTOPORTANTE FLEXIBLE PARA VIGAS PUENTE ENCOFRADO PARA VIVIENDA

PROY17-019 HONDURAS

SUMINISTRO:

Bancada metálica autoportante de 800 t de capacidad de pretensado y 70 m de longitud.

Molde para la fabricación de vigas “I” de 25 m.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

FÁBRICA PARA LA PRODUCCIÓN DE ELEMENTOS DE HORMIGÓN INDUSTRIAL Y COMERCIAL PRETENSADO PARA EDIFICIOS Y PUENTES

PROY17-019 HONDURAS

SUMINISTRO:

Pistas universales y laterales de molde para la producción de vigas "ASSHTO" tipo "I", con cabezales de pretensado de 600 t.

Molde doble de columnas.

Molde de jácena "TI/TL" de 16 m.

Molde "TT" auto-portante de 36 m de longitud y 2,4 m de anchura.

Análisis del proceso productivo y diseño del "Layout" de planta.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MESA BASCULANTE

PROY17-015 ESPAÑA

SUMINISTRO:

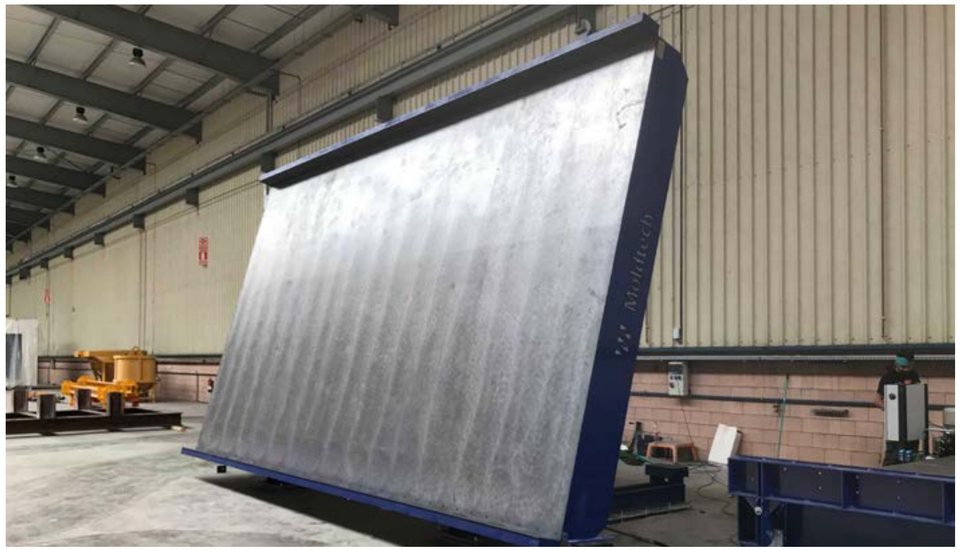
Las MESAS BASCULANTES están diseñadas para la producción de paneles prefabricados de hormigón para construcciones residenciales, comerciales e industriales.

Las mesas basculantes de Moldtech están diseñadas para producir paneles prefabricados de hormigón en varios espesores para construcciones residenciales, comerciales e industriales. Su mecanismo de basculación permite retirar los paneles fácilmente en la posición vertical con menos tiempo de endurecimiento del hormigón.

Este mecanismo de volteo consiste en un conjunto de cilindros hidráulicos telescópicos y su número y capacidad de carga dependerá del tamaño y capacidad de carga de la mesa. Los cilindros se activan por medio de una central hidráulica con panel de control eléctrico que puede comandar una o varias mesas, según el proyecto.

Las mesas basculantes pueden incorporar una o más bandas laterales dependiendo del tipo de paneles a moldear.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

CABEZAL DE PRETENSADO

PROY17-008 PORTUGAL





SUMINISTRO:

El equipo CABEZALES DE PRETENSADO está previsto exclusivamente para el uso con los materiales acordados contractualmente, cables de acero.





Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDE PARA MARCOS DE HORMIGÓN FLUIDO

PROY17-006 ECUADOR

SUMINISTRO:

El encofrado modular es un sistema ideado para la fabricación de marcos de hormigón.

Se compone básicamente de una base plana para la fijación de los paneles verticales interiores y exteriores, los cuales junto con la base conforman un hueco o espacio libre con la forma requerida y que se rellena de hormigón.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

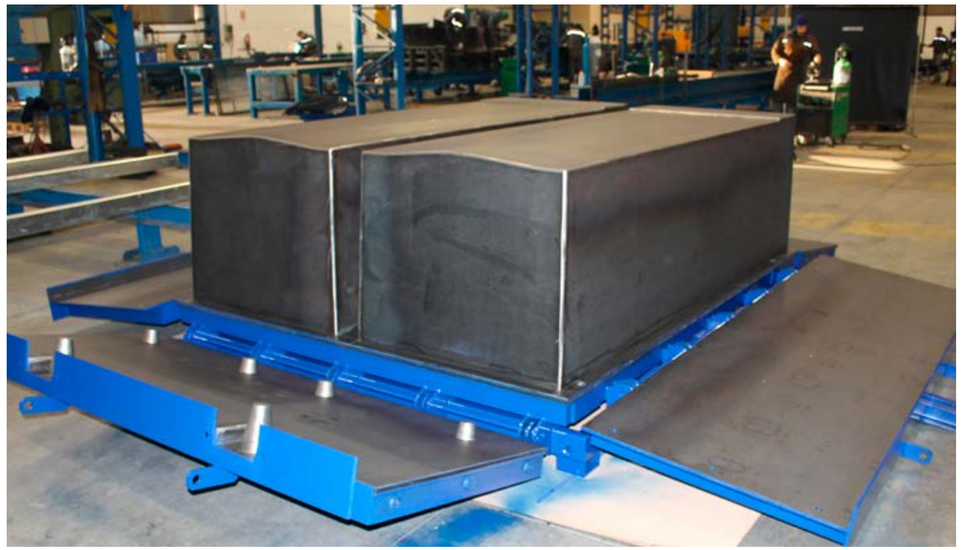
MOLDE DOBLE PARA NICHO

PROY17-005 ESPAÑA

SUMINISTRO:

Se trata de un molde doble para la fabricación nichos, compuesto por un puente superior, dos laterales abisagrados, puertas trasera y frontal, nueve soportes, seis cilindros hidráulicos que expulsan hacia arriba la pieza fabricada para ayudar al desmolde y un vibrador neumático.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MÁQUINAS AUTOMÁTICAS PARA CADENA DE PRODUCCIÓN DE PANELES

PROY17-004 ARGENTINA



SUMINISTRO:

Máquinas automáticas para llenado y limpieza de mesas y para acopio de producto final.

Mesa basculante de paneles de 42 x 3 m.









Precast Concrete Equipment

Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

ENCOFRADOS MODULARES PARA FABRICACIÓN DE MARCOS RÍGIDOS

PROY17-002 REINO UNIDO

SUMINISTRO:

El encofrado modular es un sistema ideado para la fabricación de marcos de hormigón.

Se compone básicamente de unos fondos, paneles interiores y paneles exteriores de acero que se apoyan en una serie de patas, mediante las cuales puede regularse la posición de las bases verticalmente. Todo ello conforma un hueco o espacio libre con la forma requerida que se rellena de hormigón.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MESA BASCULANTE PARA PANELES DE CERRAMIENTO

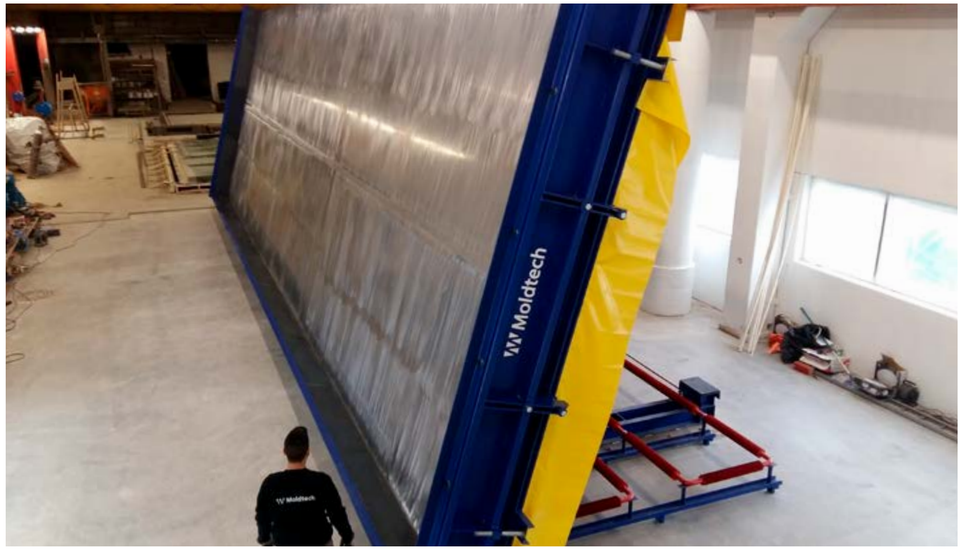
PROY17-001 NORUEGA

SUMINISTRO:

Mesa basculante de 16 x 4,5 m con vibración neumática y calefacción.

Conjunto de bastidores de fijación magnética para encofrados de madera.









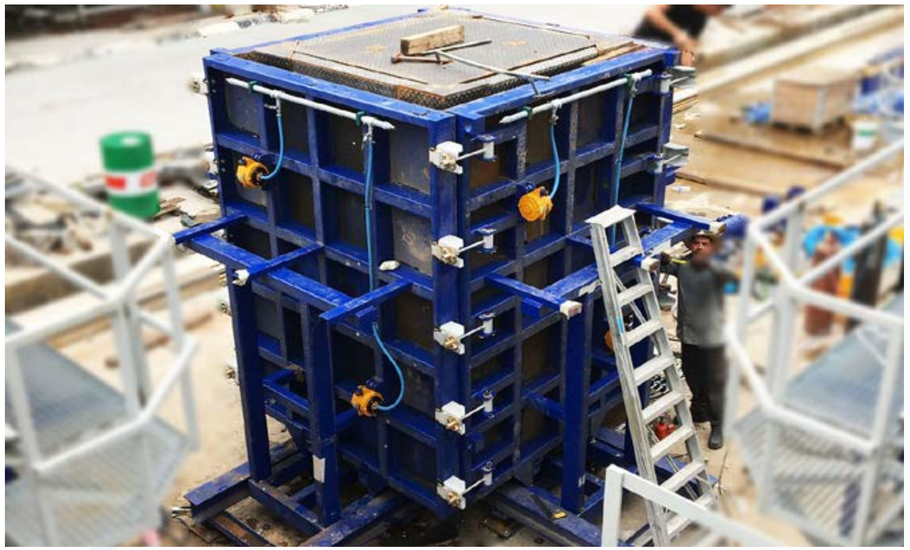
Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDES TRIDIMENSIONALES PARA BAÑOS DE HORMIGÓN

PROY16-040 SINGAPUR





SUMINISTRO:

Molde especial de elementos 3D para producción de baños públicos en posición invertida.

Moldeo de paredes y techo, con noyo retráctil hidráulico.

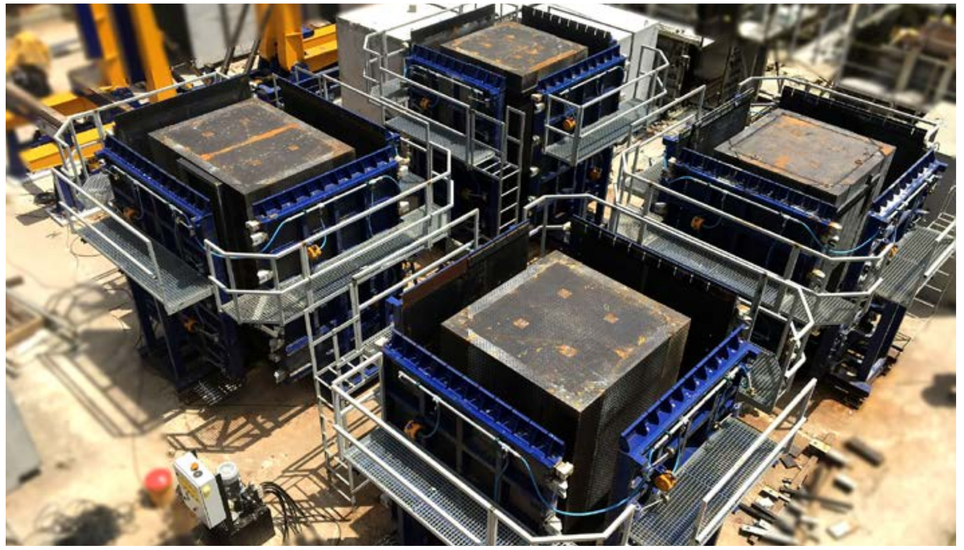
Dimensiones interiores del baño 1,75 x 1,85 m y 2,3 m de altura.

Volteador de 180º para posicionamiento de baños.

Cuatro moldes hidráulicos 3D para la realización de baños de hormigón prefabricado.

Dos sistemas de volteo de 180º para piezas de hasta 40 t.





Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

LATERALES MODULADOS Y CONTRA-MOLDE PARA PLACA 'OMEGA' PRETENSADA

PROY16-038 ESPAÑA

SUMINISTRO:

Dos laterales de 66 m con altura ajustable desde 385 a 900 mm.

Contramolde de 66 m.

Puentes de soporte para contramolde.

Cabezales de pretensado.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDE PARA PLACA "TT"

PROY16-037 CANADA

SUMINISTRO:

Molde auto-portante para placa "TT" de 134 m y 4,3 m de anchura.

Capacidad de tensado de 450 t.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

FÁBRICA DE PRETENSADOS

PROY16-031 MALTA





SUMINISTRO:

Pista universal de 65 m de longitud y 1,2 m de anchura.

Cabezales de pretensado para 600 t, con bancada portante de 65 m.

Laterales para moldeo de viga “Y” de 1 m de altura y 32 m de longitud.

Laterales para moldeo de viga “TL” de 1 m de altura y 21,5 m de longitud.

Laterales para moldeo de viga “H” de 1 m de altura y 21,5 m de longitud, con y sin ménsulas dorsales.

Molde de pilares versátil de 25 m con apertura y cierre hidráulicos para secciones desde 0,5 x 0,4 m hasta 0,9 x 0,7 m.

Tres lotes de ménsulas en cuatro caras.

Ajuste hidráulico de sección.





Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

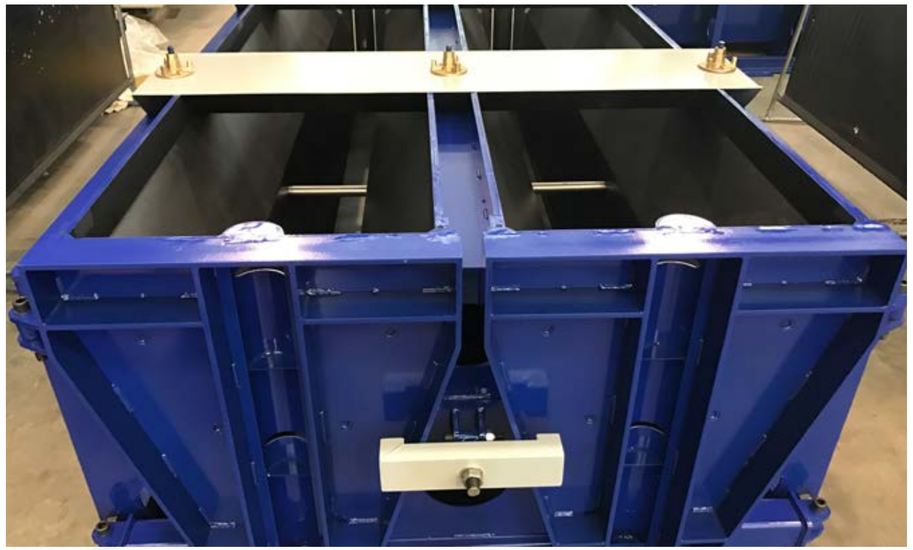
MOLDE PARA ABREVADERO

PROY16-029 ESPAÑA

SUMINISTRO:

Cuando el molde es llenado, el operario debe enrasar adecuadamente el nivel del hormigón para que la pieza obtenida tenga las dimensiones y acabados requeridos. Además en la fase de llenado, también se debe realizar la vibración del molde para que el hormigón vertido en el interior quede libre de burbujas de aire y quede adecuadamente compactado.

Una vez el hormigón haya endurecido lo suficiente para que la pieza se pueda manipular sin riesgo de rotura, el operario procederá a liberar y retirar el nollo superior, para después desanclar las barras de anclaje y abrir los laterales del molde enganchándolos previamente al puente grúa para controlar dicha apertura. Los laterales se abatirán lateralmente de forma controlada y la pieza de hormigón quedar liberada para su elevación por mediación de puente grúa y traslado a la zona establecida para el almacenaje.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MESA BASCULANTE + ENCOFRADOS MAGNÉTICOS EN L + MOLDE BLOQUE LEGO

PROY16-026 SUECIA

SUMINISTRO:

Las mesas basculantes están diseñadas para la producción de paneles prefabricados de hormigón para construcciones residenciales, comerciales e industriales. . Su mecanismo de basculación permite retirar los paneles fácilmente en la posición vertical con menos tiempo de endurecimiento del hormigón.

Las mesas basculantes pueden incorporar una o más bandas laterales dependiendo del tipo de paneles a moldear.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MESA FIJA CON RAILES

PROY16-019 ESPAÑA





SUMINISTRO:

Las Mesas fijas están diseñadas para la producción de paneles de hormigón.

Los paneles de pared se fabrican normalmente en mesas basculantes ya que estas mesas permiten sacar los paneles verticalmente y por lo tanto antes. Sin embargo, cuando el proyecto requiere reducir la cantidad de inversión o cuando los paneles de pared solo se producen en cantidades limitadas, se pueden utilizar alternativamente mesas fijas menos costosas para la producción de los paneles de pared.

El ancho de la mesa debe tener en cuenta la altura máxima del panel. Por lo general, la mesa incluye 2 bandas longitudinales colapsables para permitir una fácil extracción del panel. Las dimensiones del panel prefabricado se pueden ajustar con la ayuda de diferentes sistemas de encofrado. La mesa se fabrica en módulos con una longitud de 11,8 metros que son soldados entre sí por los instaladores de Moldtech durante el periodo de puesta en marcha para obtener la longitud requerida.





Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MARCO RÍGIDO + MOLDE PARA CANALETAS + MOLDE PARA TAPAS

PROY16-015 CHAD



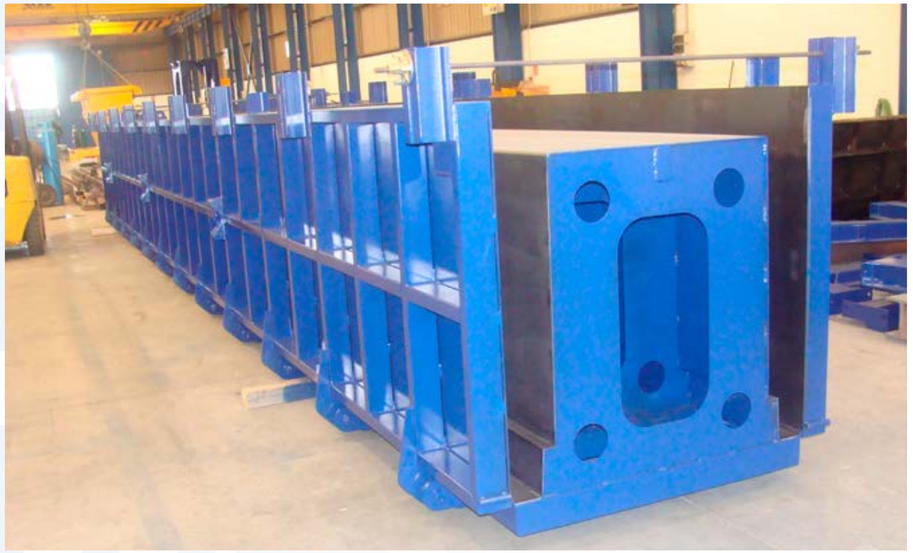


SUMINISTRO:

El molde modular para el marcos en hormigón dormido está diseñado para la fabricación de marcos y semi-marcos prefabricados de hormigón dormido.

Se trata de un sistema modulado de encofrados de acero pensado para la producción de marcos y semi-marcos prefabricados utilizando hormigón dormido. Dependiendo del conjunto de encofrados suministrado, es posible alcanzar hasta los 7m de ancho (distancia entre pilares del marco).

El molde para canaletas está compuesto por: Anclaje de patas, el cual porpociona el asiento del molde al suelo o superficie donde vaya a ser instalado; Nollo, la estructura que sirve de base para el molde y que moldea la parte interior de las canaletas; Laterales, partes laterales que contienen el hormigón en la dirección transversal del molde; Separadores, para poder fabricar piezas separadas; Puntos de cierre de los laterales; y Vibradores Eléctricos.





Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MESA BASCULANTE

PROY16-011 SUECIA

SUMINISTRO:

MESA BASCULANTE 11,8X4 METROS

Las mesas basculantes de Moldtech están diseñadas para producir paneles prefabricados de hormigón en varios espesores para construcciones residenciales, comerciales e industriales. Su mecanismo de basculación permite retirar los paneles fácilmente en la posición vertical con menos tiempo de endurecimiento del hormigón.

Las mesas basculantes pueden incorporar una o más bandas laterales dependiendo del tipo de paneles a moldear.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

PANELES DE CERRAMIENTO ARQUITECTÓNICO EN BATERÍA VERTICAL

PROY16-009 PORTUGAL

SUMINISTRO:

Batería vertical de dos calles de moldeo, para la producción de paneles de cerramiento arquitectónico de dimensiones máximas 12 x 2,5 m.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

LATERALES VIGA DELTA + MOLDE VIGA I + MESA BASCULANTE + CUBILOTE AUTONOMO

PROY16-002 PORTUGAL

SUMINISTRO:

Los Laterales de Viga Delta se usan para montar en una pista universal de tipo fondo fijo único, conformando así un encofrado o molde con las formas de pieza deseada sobre el que se vierte el hormigón "fresco" hasta llegar al nivel de enrase requerido.

EL molde para Viga I son uin juego de laterales para montar en una pista universal con su correspondiente fondo conformado.

Mesa Basculante para la fabricación de paneles 50x2,5m. La mesa basculante está diseñada para la producción de paneles prefabricados de hormigón para construcciones residenciales, comerciales e industriales.

Cubilote autonomo para vertido de hormigón (2m3).









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

PISTA UNIVERSAL + CABEZALES DE PRETENSADO + MOLDE CANALÓN

PROY16-002 PORTUGAL

SUMINISTRO:

La pista universal consiste en una chapa fijada sobre una estructura de soporte y rigidización. Esta chapa sirve de superficie de moldeo y de cierre inferior o base para los encofrados.

El equipo CABEZALES DE PRETENSADO está previsto exclusivamente para el uso con los materiales acordados contractualmente, cables de acero.

El molde fijo 15m para la fabricación de canal H-40x40, también conocido como Molde para Canalón.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDE PARA CANALETAS DOBLE U

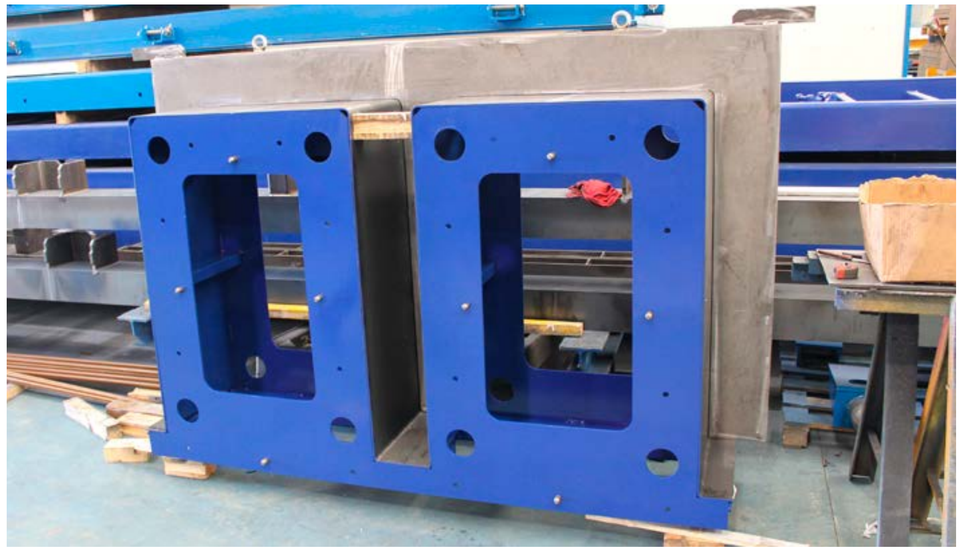
PROY15-014 OMÁN

SUMINISTRO:

La máquina MOLDE PARA CANALETAS DOBLE U está prevista exclusivamente para el uso con los materiales acordados contractualmente, hormigón.

Este molde está compuesto por: Anclaje de patas, el cual porpociona el asiento del molde al suelo o superficie donde vaya a ser instalado; Nollo, la estructura que sirve de base para el molde y que moldea la parte interior de las canaletas; Laterales, partes laterales que contienen el hormigón en la dirección transversal del molde; Separadores, para poder fabricar piezas separadas; Puntos de cierre de los laterales; y Vibradores Eléctricos.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MESA BASCULANTE + ALINEADOR AUTOMÁTICO DE HORMIÓN

PROY15-009/010 ARGENTINA

SUMINISTRO:

Las mesas basculantes de Moldtech están diseñadas para producir paneles prefabricados de hormigón en varios espesores para construcciones residenciales, comerciales e industriales. Su mecanismo de basculación permite retirar los paneles fácilmente en la posición vertical con menos tiempo de endurecimiento del hormigón.

Las mesas basculantes pueden incorporar una o más bandas laterales dependiendo del tipo de paneles a moldear.

El alineador está compuesto por Bastidor Motriz, que porporciona la sujeción mecánica; una Tolva motorizada, el recipiente donde se introduce el hormigón; sinfines; una compuerta de hormigón, que cierra con la tolva y evita que el hormigón salga; una Compuerta de limpieza; Enrollador automático; Regla Oscilante; Regla para Vibradores; Central Hidráulica; Finales de carrera, que son sensores electro-mecánicos; Sensores de posición; y Escaleras y pasarela de servicio.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

FABRICA INTEGRAL PARA EDIFICIOS INDUSTRIALES (II)

PROY15-008 LIBIA

SUMINISTRO:

Dos moldes para vigas “I” de 60/81/101 cm y 25 m de longitud.

Molde para vigas “TI/TL” de 119 cm y 25 m de longitud.

Molde de doble columna de 40/51 x 40/51/61cm y 35,4 m de longitud.

Molde autoportante para vigas “TT” de 60 m de longitud.

Dos mesas basculantes de 35,4 x 3,5 m y 47,2 x 2,5 m respectivamente.

Molde fijo en batería para producción de ocho viguetas “T-35” de 11 m.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

FABRICA INTEGRAL PARA EDIFICIOS INDUSTRIALES (I)

PROY15-008 LIBIA

SUMINISTRO:

Dos moldes para vigas “I” de 60/81/101 cm y 25 m de longitud.

Molde para vigas “TI/TL” de 119 cm y 25 m de longitud.

Molde de doble columna de 40/51 x 40/51/61cm y 35,4 m de longitud.

Molde autoportante para vigas “TT” de 60 m de longitud.

Dos mesas basculantes de 35,4 x 3,5 m y 47,2 x 2,5 m respectivamente.

Molde fijo en batería para producción de ocho viguetas “T-35” de 11 m.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

CELDAS PARA PRISIÓN (I)

PROY15-007 URUGUAY

SUMINISTRO:

Moldes 3D a medida para celdas de prisión de hasta 11,6 x 6 m.

Cuatro celdas.

Peso del elemento fundido de hasta 60 MT (132,200 lbs).









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

CELDAS PARA PRISIÓN (II)

PROY15-007 URUGUAY





SUMINISTRO:

Moldes 3D a medida para celdas de prisión de hasta 11,6 x 6 m.

Cuatro celdas.

Peso del elemento fundido de hasta 60 MT (132,200 lbs).





Precast Concrete Equipment

Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

MOLDE PARA LOSA 'TT' PRETENSADA

PROY15-004 INDIA





SUMINISTRO:

Superficie de moldeo de 45 m de largo y 2,4 m de anchura.

Cabezales tensores que soportan 500 t.

Sistema de tuberías de calefacción con lona de aislamiento.

Sistema de vibración neumática.





Precast Concrete Equipment

Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

INSTALACIÓN DE 2000 METROS DE MOLDES HIDRÁULICOS PARA LA PRODUCCIÓN DE VIGAS DE PROYECTOS RESIDENCIALES

PROY15-004 INDIA

SUMINISTRO:

Capacidad de producción: 30.000 apartamentos
en 2 años.

Diseño del "Layout" de la planta.

Diseño a medida de moldes y accesorios.

Molde modular para hueco de ascensor.

Planificación del proceso logístico: diseño, producción, transporte, instalación en 5 meses.









Moldtech

ÍNDICE

1. Definición del negocio
2. Servicios
3. Datos de interés
4. Proyectos destacados
5. Localización y contacto

INSTALACIÓN COMPLETA DE PLANTA PARA PROYECTO DE MÁS DE 3000 VIVIENDAS PREFABRICADAS PROY15-002 VENEZUELA

SUMINISTRO:

Capacidad de la fábrica: 3000 viviendas/año de 60 m^2 de tamaño medio por vivienda.

Equipamiento suministrado:

Veintiuna mesas basculantes para muros de 15,5 x 3 m.

Tres mesas fijas de 60 x 2,25 m para solería, escaleras, equipamiento para elevación, transporte y almacenaje de paneles terminados, y circuito de aire comprimido.

Diseño del "Layout" de planta, cálculos de productividad y viabilidad.

Puesta en marcha, pruebas de producción y formación del personal local.









Moldtech

Gracias

info@moldtechsl.es

www.moldtechsl.es

Este documento es confidencial
© 2018 Moldtech S.L.
Todos los derechos reservados