Moldtech

MOULES POUR ÉLÉMENTS PRÉFABRIQUÉS EN BETÓN

INDEX

1. Definition de l´Entreprise
2. Services
3. Donées d´intérêts
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

Conception, fabrication et installation des

ÉQUIPEMENTS POUR LA PRODUCTION DES PREFABRIQUÉS EN BETÓN

Industriel



Résidentiel



Génie Civil



Une entreprise engagée avec
la **compétitivité**, les délais de **livraison** et un **service**
professionnel pour de **projets sur mesure**

Moldtech

DEFINITION DE L´ENTREPRISE

INDEX

1. Definition de l´Entreprise
2. Services
3. Donées d´intérêts
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

INDUSTRIEL





RÉSIDENTIEL





GÉNIE CIVIL





Moldtech

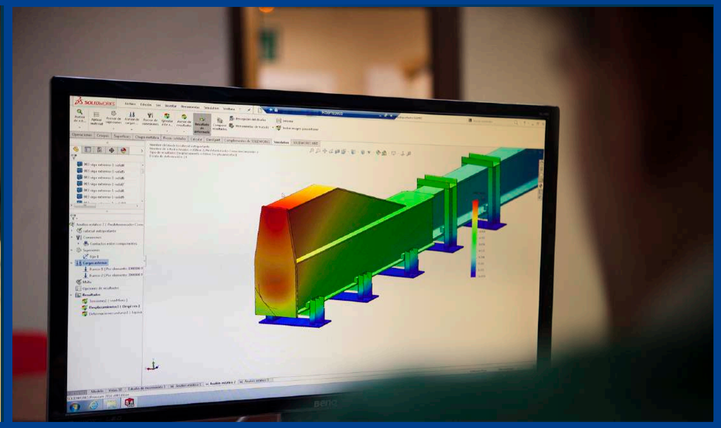
PLUS DE 30 ANS D´EXPÉRIENCE, UN PARTENAIRE À LONG TERME

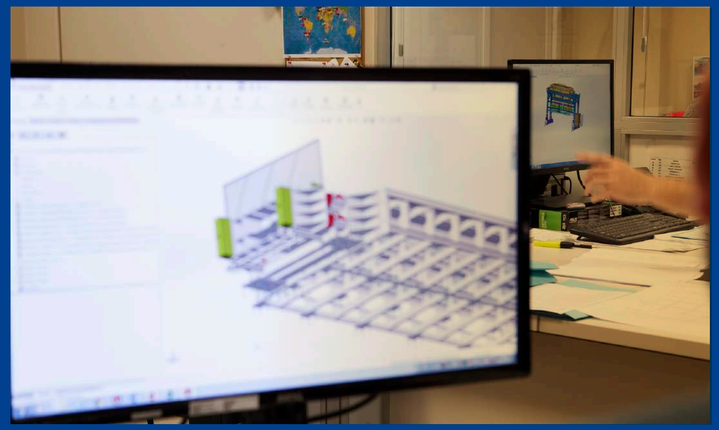
INDEX

1. Definition de l´Entreprise
2. Services
3. Donées d´intérêts
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MOLDTECH ES UNA ENTREPRISE FAMILIALE CONSTITUÉE EN 1986, POUR DEVENIR UNE RÉFÉRENCE MONDIALE DANS LE SECTEUR DE L´EQUIPEMENT POUR LA PRODUCTION DES ÉLÉMENTS EN BÉTON PRÉFABRIQUÉ.









NOUS RÉINVESTISSONS LES BÉNÉFICES ANNUELS POUR AMÉLIORER LES MÉTHODES, LES CONNAISSANCES ET LA CAPACITÉ POUR RENFORCER LA SOCIETÉ CONTINUELLEMENT

Moldtech

INDEX

1. Definition de l´Entreprise
2. Services
3. Donées d´intérêts
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

INSTALLATIONS D´AVANT GARDE + 15,000 M²

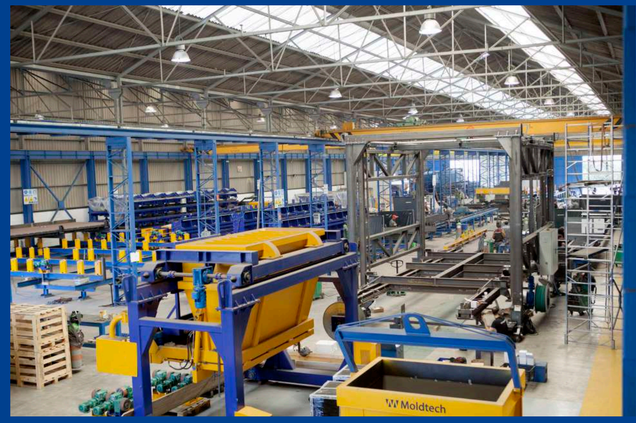
8.000 M² PRODUCTION 1.500 M² USINAGE CNC













Moldtech

SOLUTIONS INNOVANTES

INDEX

1. Definition de l´Entreprise
2. Services
3. Donées d´intérêts
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

A MOLDTECH NOUS DÉVELOPPONS DES PROJETS FLEXIBLES ET INTÉGRALS
ADAPTÉS AUX PLUS HAUTS STANDARDS DE QUALITÉ, PRODUCTIVITÉ ET SÉCURITÉ



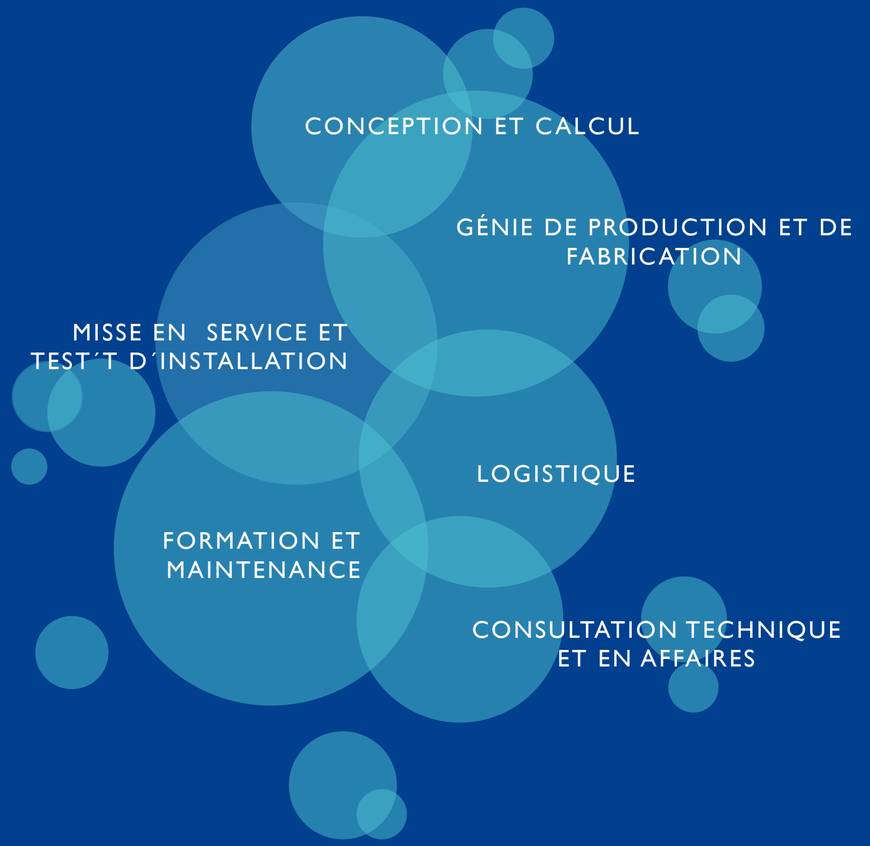
NOUS TRAVAILLONS TOUS LES JOURS POUR SERVIR NOS CLIENTS AVEC EFFICACITÉ, PROACTIVITÉ ET PROXIMITÉ

SERVICES. NOTRE CHAÎNE DE VALEUR

INDEX

1. Definition de l'Entreprise
2. Services
3. Donées d´intérêts
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

NOUS OFFRONS À NOS CLIENTS TAN LA **CONCEPTION**, LA **FABRICATION** ET LA **MAINTENANCE** DE ÉQUIPEMENTS POUR LES PRÉFABRIQUÉS EN BÈTON COMME L`INSTALLATION ET **MISE EN MARCHE** D´UNE USINE DE PRODUCTION INTÉGRALE.



PROJETS COMPLETS AU NIVEAU MONDIAL

INSTALLATIONS D´AVANT GARDE
+ 15,000 M²

8.000 M² PRODUCTION

1.500 M² USINAGE CNC

ÉQUIPE MULTIDISCIPLINAIRE ET EXPERT

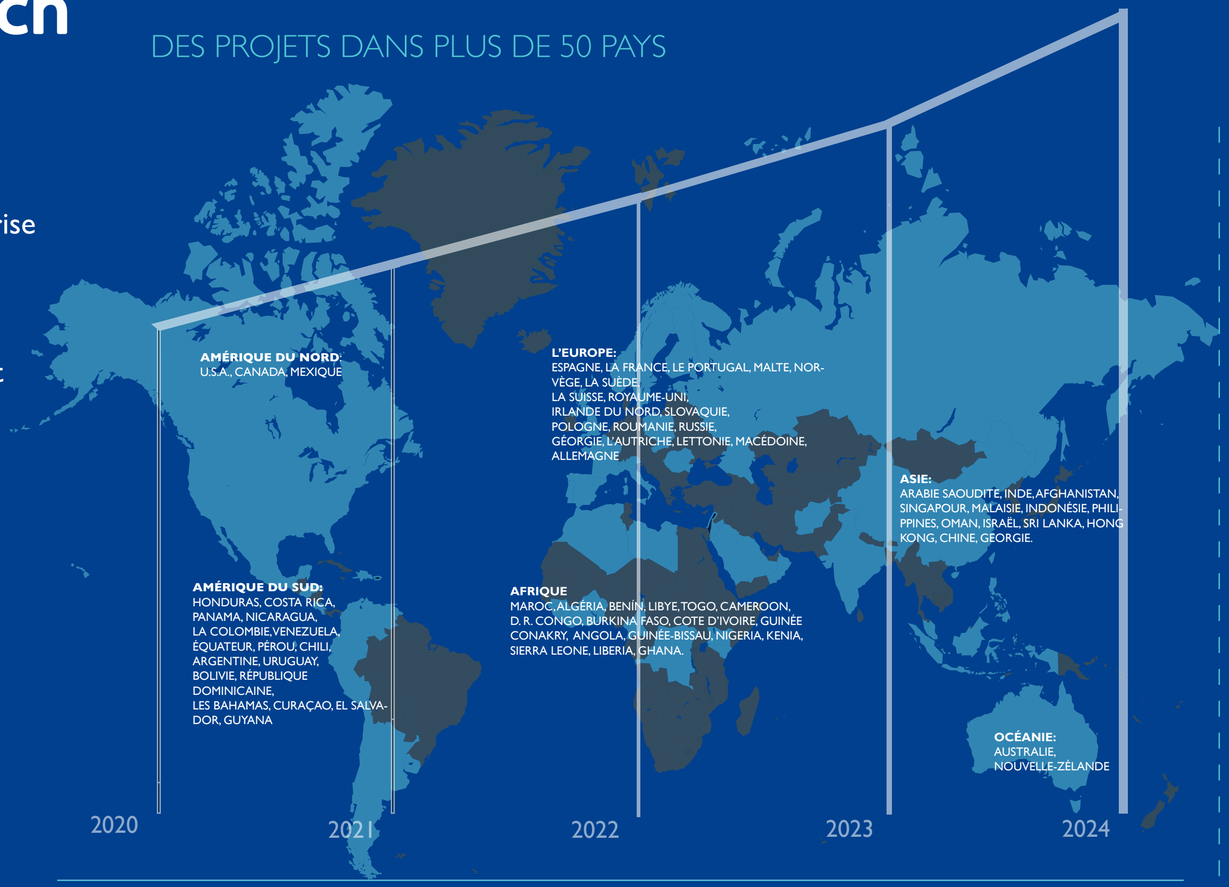
Moldtech

DONÉES D´INTÉRÊTS

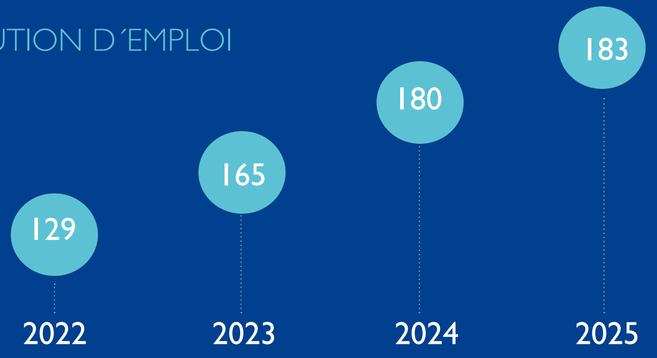
INDEX

1. Definition de l'Entreprise
2. Services
3. Donées d'intérêts
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

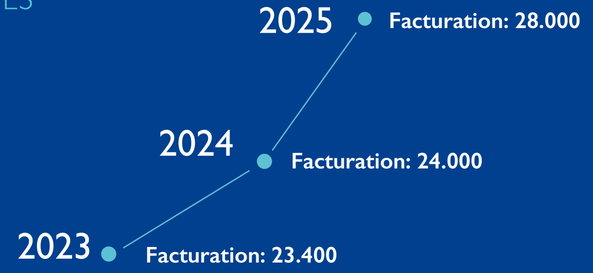
DES PROJETS DANS PLUS DE 50 PAYS



EVOLUTION D´EMPLOI



VENTES

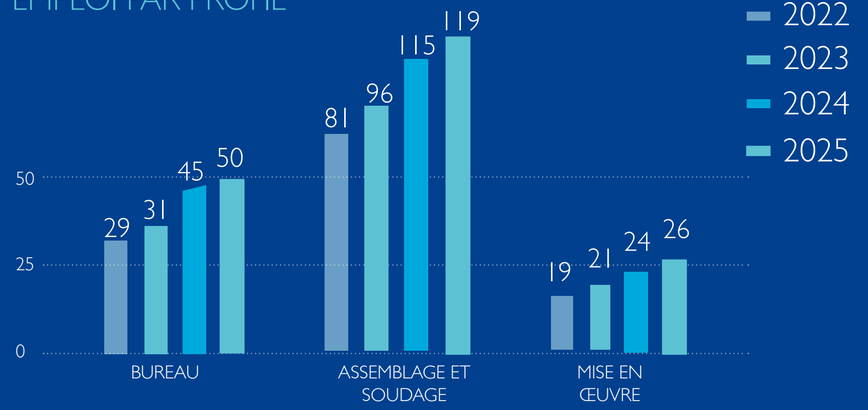


*Données en milliers d'euros

VASTE EXPÉRIENCE INTERNATIONAL



EMPLOI PAR PROFIL



Moldtech

INDEX

1. Definition de l'Entreprise
2. Services
3. Donées d'intérêts
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

PROJETS REMARQUABLES

INDEX

1. Definition de l'Entreprise
2. Services
3. Donées d'intérêts
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

DES PROJETS MIS EN ŒUVRE DANS PLUS DE 60 PAYS SUR 6 CONTINENTS
PLUS DE 1 000 MISES EN ŒUVRE DANS LE MONDE ENTIER



Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

TABLE FIXE

PROY26-014 PORTUGAL

Fournitures:

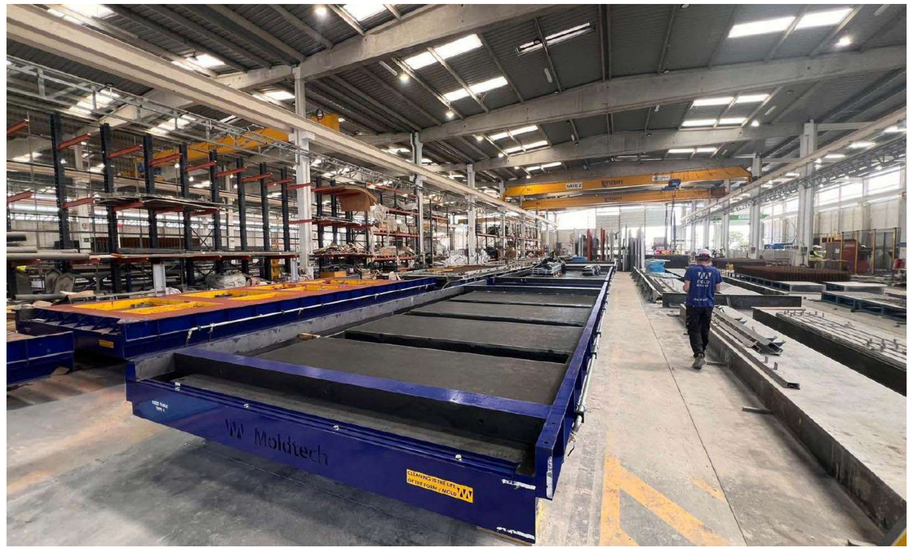
La table fixe permet la production d'éléments configurables d'une épaisseur de 150 mm, d'une longueur maximale de 8,5 m et d'une largeur maximale de 3,4 m.

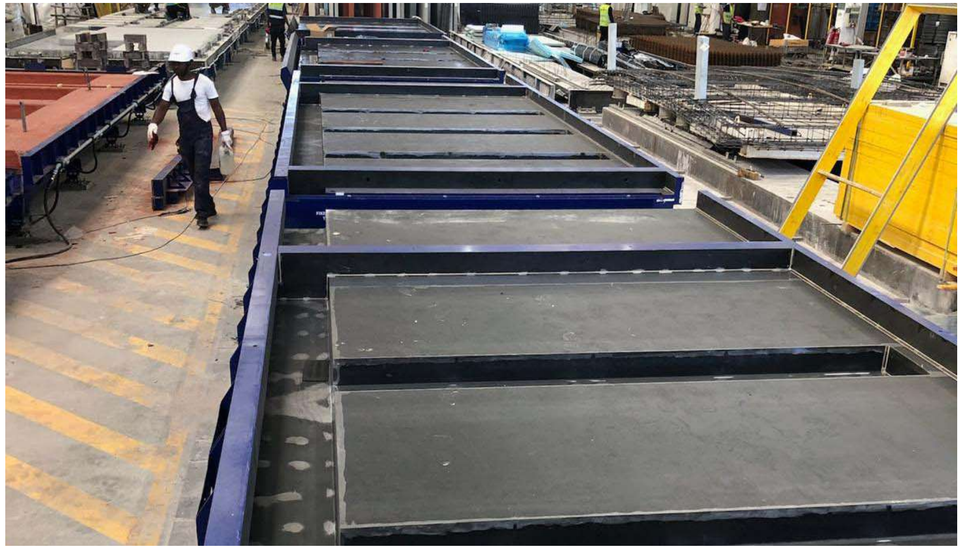
La table se compose de :

Un châssis fixe, ancré aux fondations au moyen de supports.
Un plateau fixe.
Une bande latérale rabattable.

La table est équipée d'un système de vibration pneumatique situé dans sa partie inférieure, destiné à garantir un compactage correct du béton.

Elle est également équipée d'un système de coffrages auxiliaires permettant la configuration et la fabrication de différents types d'éléments.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

TABLE BASCULANTE 13×4,5 M

PROY26-001 PORTUGAL









Fournitures:

La table basculante est constituée d'un module de 13 m de longueur et de 4,5 m de largeur.

Elle intègre une bande longitudinale réglable par système mécanique manuel, permettant la fabrication de panneaux droits avec des épaisseurs variables de 150 mm à 350 mm, avec possibilité d'extension jusqu'à 500 mm grâce à un supplément de hauteur.

En outre, elle est équipée d'un système de vibration électrique conçu pour garantir une compaction correcte du béton et une qualité constante pendant le processus de fabrication.

Avant d'utiliser la machine, il est nécessaire de se familiariser avec tous ses composants et systèmes de fonctionnement.

Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

POUTRE EN I DE 33,75 M

PROY25-059 SLOVAQUIE

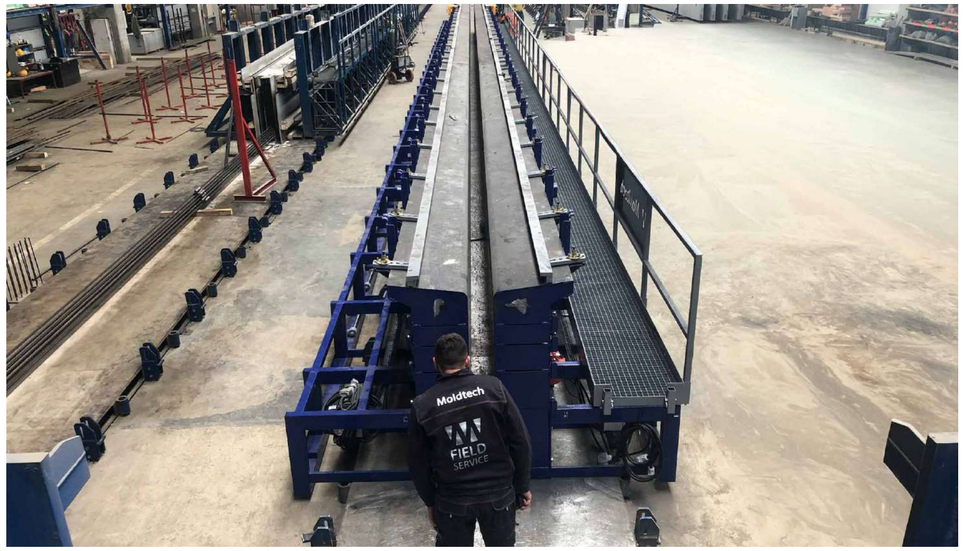
Fournitures:

Moule latéral destiné à la fabrication de poutres préfabriquées en béton de type I, conçu pour une production en conditions industrielles exigeantes.

Caractéristiques techniques principales :

Longueur totale : 33,75 m (configuration modulaire de 3 modules de 11,25 m)
Hauteurs de fabrication : de 950 mm à 1600 mm
Type d'élément : poutres préfabriquées en béton de type I à géométrie variable
Système de compactage : vibration électrique intégrée sur toute la longueur du moule
Configuration : système modulaire adaptable à différentes configurations d'usine
Polyvalence : adaptation à différentes sections et exigences de projet
Le système est conçu pour garantir la précision dimensionnelle, la répétabilité du processus et une qualité constante à chaque cycle de production, répondant aux besoins de fabrication d'éléments structurels pour les infrastructures et les grandes









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

TABLE FIXE 14X4 M

PROY25-055 POLOGNE

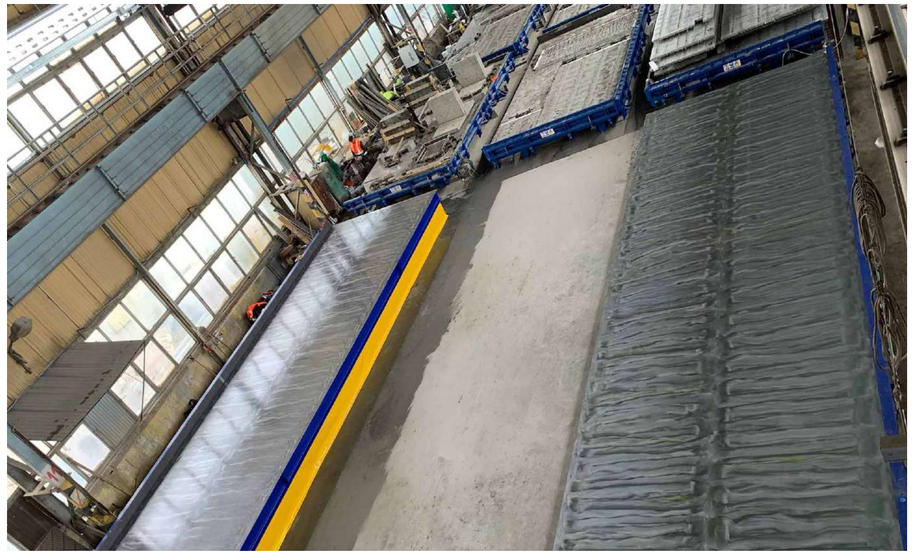
Fournitures:

La table fixe 14×4 m permet la fabrication de panneaux en béton non précontraint d'une longueur maximale de 14 m et d'une largeur maximale de 4 m. Elle dispose d'une rive longitudinale inférieure réglable de 100 mm à 280 mm.

De plus, elle est équipée d'un système de vibration pneumatique en partie inférieure et de bâches de chauffage (sans préinstallation du système de chauffage).









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

8 TABLE BASCULANTE 8X4,5 M

PROY25-042 FRANCE

Fournitures:

Ensemble de 8 tables basculantes, conçues pour la fabrication de panneaux préfabriqués de grand format, destinés aussi bien aux bâtiments industriels qu'aux enveloppes et façades résidentielles.

Avec une surface utile de 8,0 m de longueur et 4,5 m de largeur chacune, elles permettent la production de panneaux d'épaisseurs variables comprises entre 150 et 350 mm.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

TABLE BASCULANTE 24X3M

PROY25-038 ESPAGNE

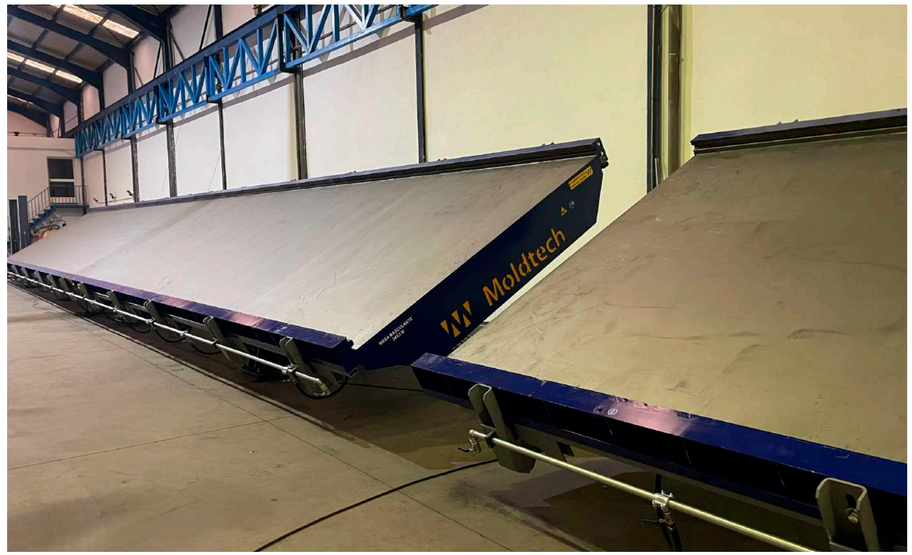
Fournitures:

Table basculante 24 × 3, conçue pour la production de panneaux en béton préfabriqué non précontraints, d'une longueur maximale de 24 m, d'une hauteur maximale de 3 m et d'une épaisseur variable.

L'inclinaison de la table est réalisée au moyen de vérins hydrauliques, commandés depuis l'armoire de commande principale.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MOULE POUR BARRIÈRE

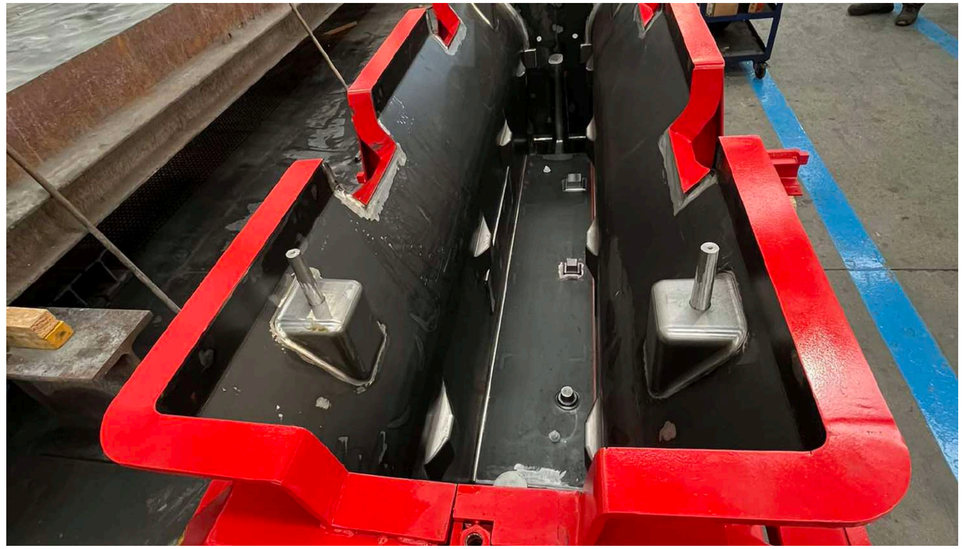
PROY25-035 ALLEMAGNE

Fournitures:

Le MOULE POUR BARRIÈRE 3F200 se compose de deux panneaux latéraux, d'un insert supérieur et d'une base qui, une fois assemblés, donnent forme à l'élément à fabriquer.

Il intègre également un système de vibration électrique commandé depuis un chariot de vibration.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

TABLE BASCULANTE 36 X 4,5 M

PROY25-034 HONGRIE

Fournitures:

La table basculante est constituée de trois modules de 12 m de longueur et 4,5 m de largeur chacun. L'assemblage des trois modules forme une ligne de production d'une longueur totale de 36 m et d'une largeur de 4,5 m.

Chaque module comprend :

Un châssis fixe ancré à la fondation au moyen de supports.
Un plateau basculant conçu pour permettre une inclinaison maximale de 74°.
La table est équipée d'une bande longitudinale inférieure et de deux bandes transversales latérales, toutes réglables mécaniquement en hauteur afin de permettre la fabrication de pièces d'une épaisseur comprise entre 80 mm et 450 mm.

La table est équipée d'un système de vibration électrique situé dans la partie inférieure, destiné à garantir une bonne compaction du béton. Des coffrages et des aimants sont également fournis afin de définir la géométrie de la pièce à fabriquer.

Le basculement de la table est réalisé au moyen de vérins hydrauliques commandés par une centrale hydraulique et une armoire principale de contrôle incluses dans la fourniture de cet équipement.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

TABLE BASCULANTE 50X4M

PROY25-031 ESPAGNE

Fournitures:

Table basculante 50x4 conçue pour la production de panneaux préfabriqués en béton non précontraint. Elle est composée de quatre modules indépendants, chacun de 13,75 m de longueur et 4 m de largeur, dont l'assemblage forme une ligne de production de 55 m de longueur et 4 m de largeur.

Le basculement de la table est assuré par des vérins hydrauliques, commandés depuis l'armoire de contrôle principale.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MOULE POUR DALLE TT

PROY25-029 ALGÉRIE









Fournitures:

Le MOULE TT 400 T L = 40 m est conçu pour la fabrication de poutres en béton précontraint à géométrie fixe.

Le système est composé de quatre modules formant une ligne de production continue de 40 mètres de longueur utile. Cette configuration facilite à la fois le transport et le montage sur site ou en installation industrielle.

Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MOULE 3D 5,7 × 2,4 × 3,1 M

PROY25-017 JORDANIA









Fournitures:

Le MOULE 3D À RÉGLAGE HYDRAULIQUE 5,7 × 2,4 × 3,1 M est conçu pour la fabrication d'éléments en béton non précontraint à configuration variable.

Grâce à la fourniture de coffrages et de compléments, il est possible de fabriquer jusqu'à six (6) types d'éléments différents.

Le moule est conçu conformément aux dimensions et aux exigences spécifiques fournies par le client.

L'élément est coulé à 90°, ce qui permet d'intégrer à la fois le plancher et le plafond. Après le durcissement, il est tourné de 90° au moyen d'une machine de retournement hydraulique.

Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

TABLE BASCULANTE 50X4.2M

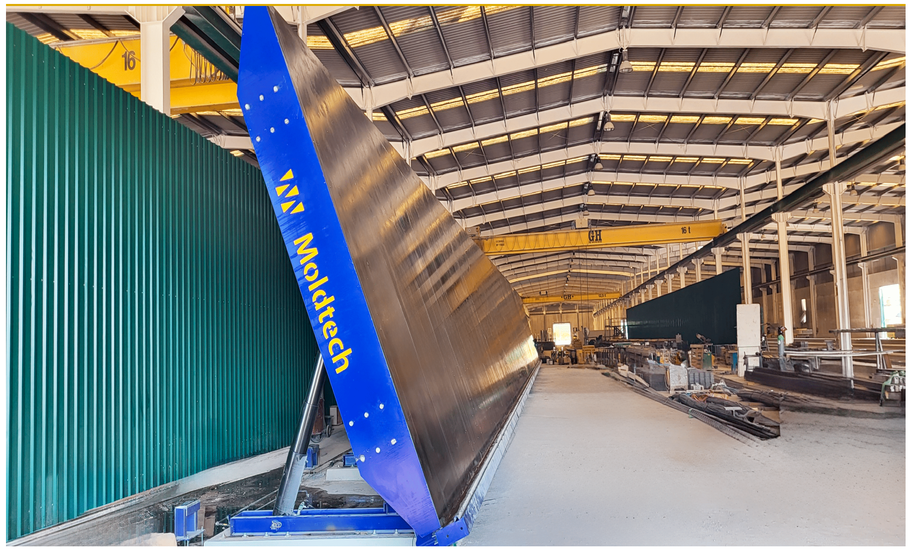
PROY25-014 ESPAGNE

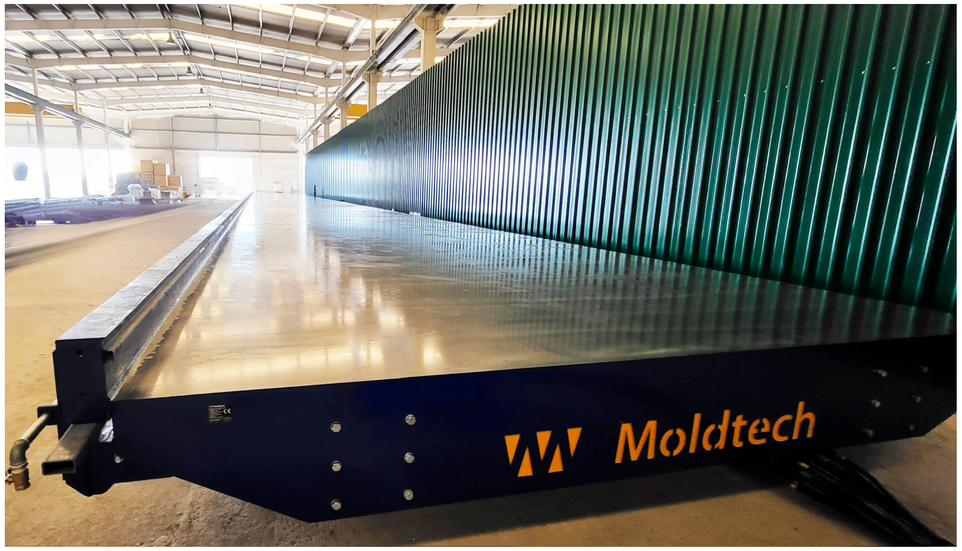
Fournitures:

Table basculante composée de 4 modules de 12 x 4,2 m qui, une fois assemblés, forment une ligne de production de 50 mètres de long et 4,2 mètres de large.

Les modules sont équipés d'une bande longitudinale inférieure réglable en hauteur, ce qui permet de fabriquer des panneaux droits d'épaisseurs variables entre 120 mm et 240 mm.

Système de vibration pneumatique.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

POUTRE DELTA + POUTRE RECTANGULAIRE

PROY25-011 MAROC

Fournitures:

Le moule pour poutre Delta (L = 35 m) a été conçu pour la production de poutres en béton de grande longueur, garantissant une précision géométrique et une stabilité tout au long du processus de fabrication.

De son côté, le système pour poutres rectangulaires (L = 13 m) permet la production de poutres à sections non uniformes, s'adaptant à différents besoins structurels et offrant une solution polyvalente et performante en usine.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MOULE DE SEMELLE

PROY25-009 SERBIE

Fournitures:

Le moule de semelle type A combine une structure fixe et une structure mobile, avec des joues latérales rabattables et des inserts supérieurs, facilitant ainsi le processus de démoulage.

Sa centrale hydraulique permet l'ouverture et la fermeture de la structure ainsi que l'actionnement de l'insert rétractable, garantissant une production fluide, sûre et un entretien simplifié.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MOULE SIMPLE POUR COLONNES 40 M

PROY25-005 PORTUGAL









Fournitures:

Un moule simple pour colonnes d'une longueur utile de 40 mètres a été fourni, spécialement conçu pour la production de colonnes de grand format.

Cet équipement permet de fabriquer des colonnes jusqu'à 40 mètres de longueur, avec des largeurs de fond variables entre 400 mm et 600 mm, et une hauteur maximale de section de 600 mm, atteignant des sections jusqu'à 60 x 80 cm avec un fond de 80 cm.

L'équipement est équipé d'une centrale hydraulique intégrée qui permet d'automatiser les principales opérations :

Ouverture et fermeture des côtés
Levage et descente du fond du moule

Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MOULE TT 600 T DE 50M

PROY25-004 SLOVÉNIE

Fournitures:

Le moule TT 600 t – L = 50 m est conçu pour la fabrication de poutres en béton précontraint à section variable.

Le système est composé de quatre modules, formant une ligne de production continue de 50 m de longueur utile. Cette configuration facilite à la fois le transport et le montage sur site.

Les dimensions maximales des éléments pouvant être fabriqués avec ce moule sont les suivantes :

- Largeur maximale de la dalle: 2.500 mm
- Largeur maximale du fond: 500 mm
- Longueur maximale de la poutre: 50 m









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MOULE D'ESCALIER HORIZONTAL

PROY25-003 PORTUGAL









Fournitures:

Moldtech fournit un moule horizontal pour la production d'escaliers préfabriqués en béton, conçu pour offrir une polyvalence et une précision maximales dans chaque projet.

Cet équipement permet de fabriquer des escaliers jusqu'à 24 marches, avec les spécifications suivantes :

- Longueur du palier (supérieur et inférieur): jusqu'à 2 000 mm
- Largeur de l'escalier: jusqu'à 2 000 mm
- Contre-escalier par marche: entre 140 mm et 220 mm
- Empreinte par marche: entre 220 mm et 320 mm

Le moule est fourni avec des côtés amovibles pour les paliers supérieur et inférieur, des supports pour la fixation du coffrage phénolique et un système de vibration pneumatique intégré pour améliorer la compaction du béton et la qualité de la finition superficielle.

Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

BANC DE PRÉCONTRAINTE AUTO-RÉACTIF DE 1500 TONNES

PROY25-001 ROUMANIE

Fournitures:

Le banc de précontrainte autoportant de 1 500 t est conçu pour la fabrication de poutres en béton précontraint sur une piste hydraulique pouvant atteindre 85 m de longueur.

La section des poutres peut varier en fonction de l'ensemble de joues latérales et du moule associé à la piste. L'équipement permet de travailler avec des systèmes de mise en tension et de détente des câbles, avec une capacité maximale de mise en tension de 1 500 t.

La fourniture comprend une tête active, une tête passive, une structure autoportante de 92 m de longueur, une piste hydraulique de 85 m de longueur et 3,8 m de largeur, ainsi que des fonds de 950 mm et 500 mm de largeur.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

BANC DE PRÉCONTRAINTE DE 1400 TONNES

PROY24-090 ROUMANIE

Fournitures:

Têtes d'ancrage de 1 400 t, conçues pour la transmission de forces élevées lors de la production d'éléments en béton précontraint de grande longueur, garantissant sécurité, stabilité structurelle et fiabilité en exploitation.

Piste universelle de 100 mètres de longueur et 1,6 mètre de largeur, compatible avec différentes configurations de moules et sections d'éléments précontraints.

L'installation intègre une centrale hydraulique de détente, assurant un contrôle précis et sécurisé du processus de relaxation des câbles et une répartition homogène des efforts.









Moldtech

ÍNDICE

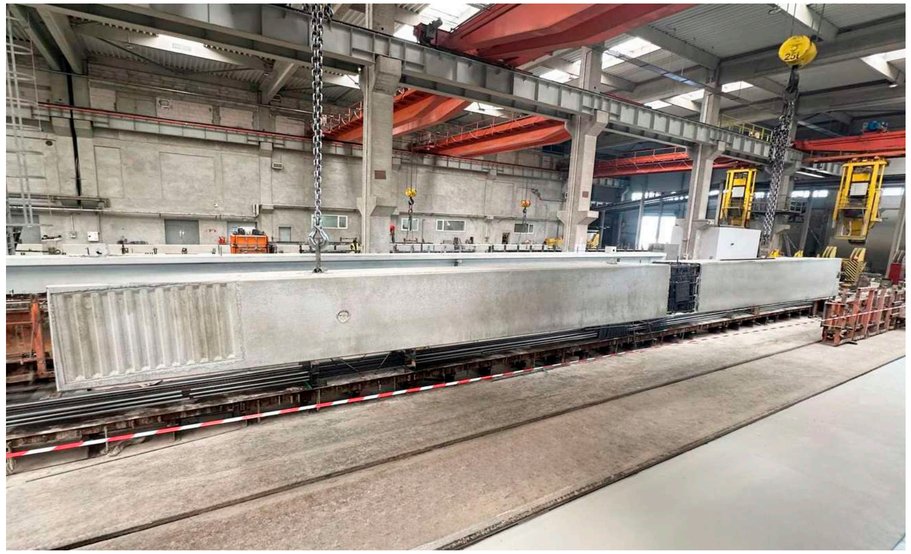
1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MOULE SIMPLE DE COLONNES EN BETÓN L=34 M

PROY24-089 BULGARIE









Fournitures:

Un moule simple pour colonnes de 34 mètres de longueur est fourni, conçu pour offrir un rendement maximal dans la production de colonnes de grand format.

Cet équipement permet de fabriquer des colonnes jusqu'à 34 mètres de long, avec des sections réglables entre 400 mm et 900 mm en largeur et en hauteur.

Il permet l'incorporation de corbeaux sur les quatre faces du moule.

Il comprend une centrale hydraulique intégrée.

Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MOULE DE DALLE TT PRÉCONTRAINTE

PROY24-089 BULGARIE









Fournitures:

Moule auto-tendu pour 600 tonnes (1322 kips) de précontrainte

Ouverture et fermeture hydrauliques

Longueur du moule : 52,5 m (164')

Largeur du moule : 2500 mm (98-7/16")

Hauteur des nervures jusqu'à 800 mm

Profondeur de la tige (course maximale) : 350 mm (13-3/4")

Réglage hydraulique de la hauteur

Vérins de détension avec centrale hydraulique

Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

TABLE BASCULANTE 11,8X3,5M

PROY24-079 ARGENTINE

Fournitures:

Table basculante conçue pour la production de panneaux préfabriqués en béton non précontraint, d'une longueur maximale de 11,8 mètres, d'une largeur maximale de 3,5 mètres et d'une épaisseur variable entre 100 et 250 mm.

Il intègre un système de vibration pneumatique qui optimise le compactage du béton et améliore la qualité de la finition superficielle. Le basculement est effectué par des vérins hydrauliques, actionnés par une centrale hydraulique et commandés depuis une armoire principale.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MOULE DOUBLE DES POTEAUX

PROY24-077 ALLEMAGNE

Fournitures:

Moule double pour poutres

Longueur : 34,5 mètres

Production simultanée de 2 colonnes

Section variable : 280 mm à 1100 mm de largeur

Hauteur maximale : 1200 mm (jusqu'à 1800 mm avec suppléments)

Adapté pour la tension et la détente des câbles : jusqu'à 400 tonnes par ligne

Moule double pour colonnes avec semelle

Longueur : 30 mètres

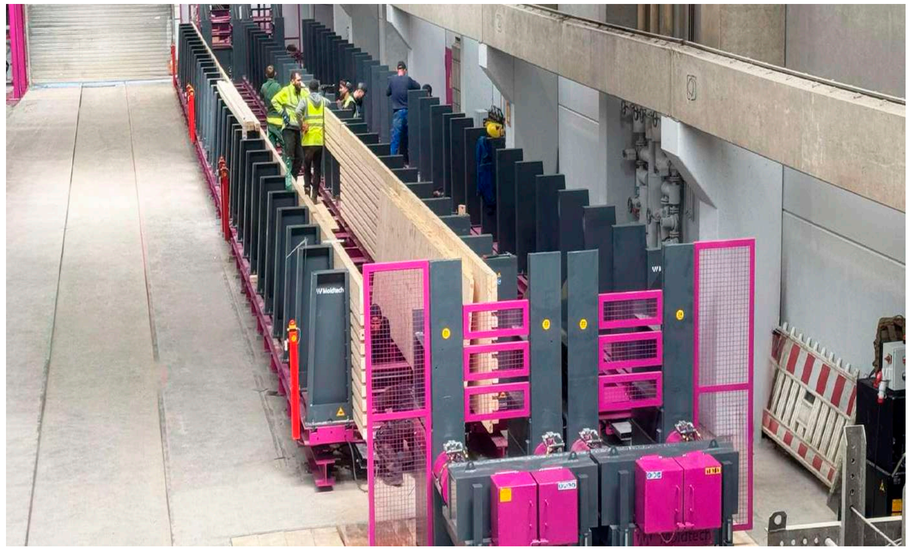
Production simultanée de 2 colonnes

Section variable : 200 mm à 1000 mm de largeur

Hauteur maximale : 1000 mm

Une voie : colonnes avec semelle (2 sections de 15 m)

Autre voie : colonnes sans semelle









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

BANC DE PRÉCONTRAINTE AUTO-RÉACTIF DE 400 TONNES

PROY24-076 NIGERIA

Fournitures:

Le banc de précontrainte auto-réactif 400 t permet la fabrication de poutres jusqu'à 52 mètres de long et de hauteur variable.

La livraison comprend :

Système de tête actif et passif.
Structure autoportante haute résistance.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

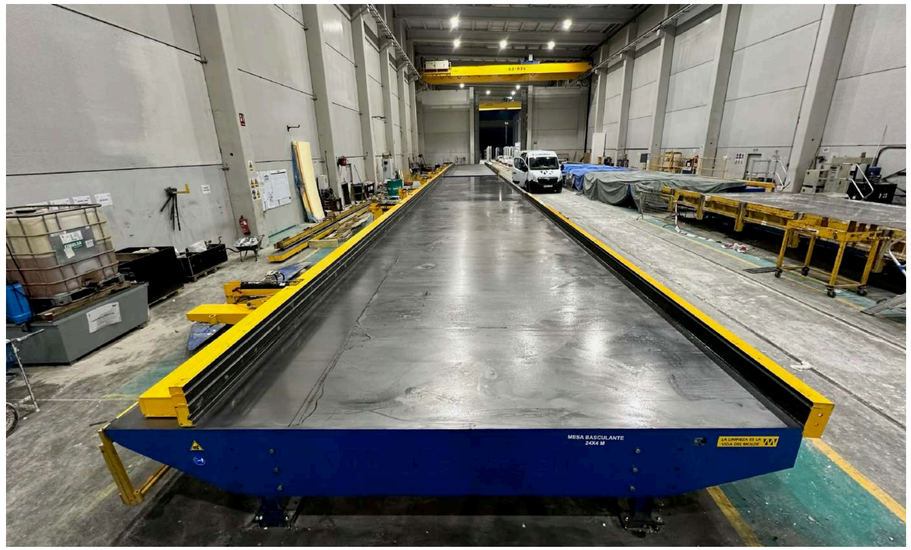
2 TABLES BASCULANTES 24X4 M

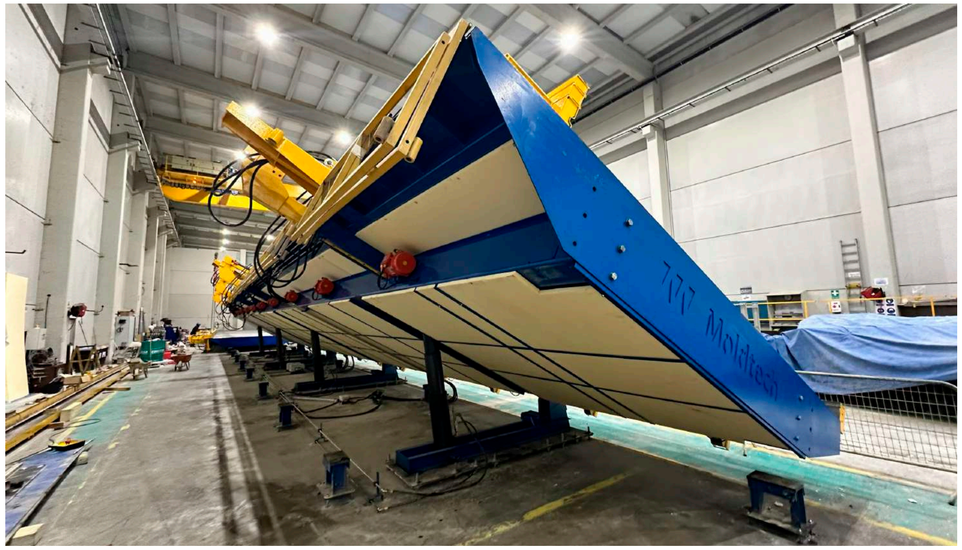
PROY24-073 ESPAGNE

Fournitures:

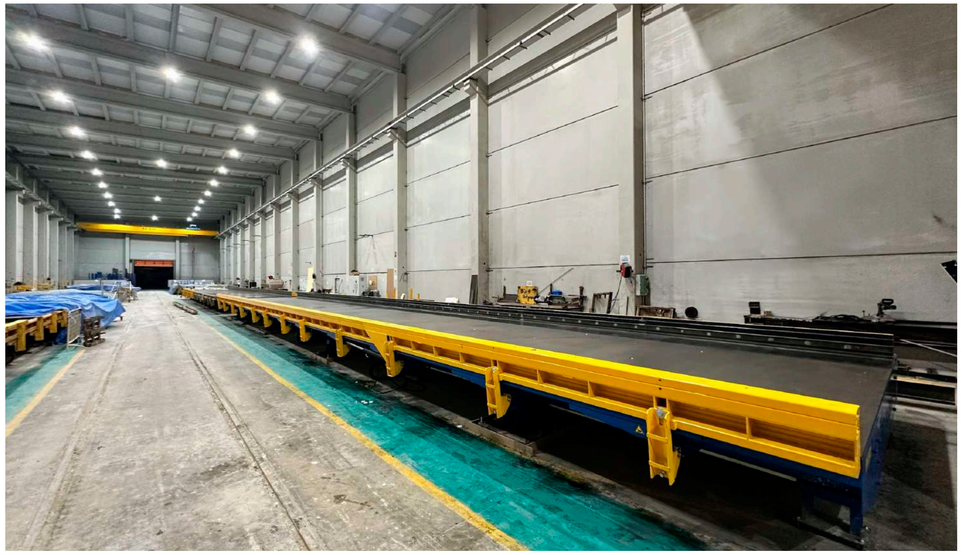
Moldtech a fabriqué et fourni deux tables basculantes de 24 x 4 mètres, conçues pour la production de panneaux préfabriqués de grand format.

Ces tables permettent la fabrication d'éléments en béton de différentes épaisseurs et configurations, garantissant précision dimensionnelle, stabilité structurelle et excellente qualité de surface. Le système de basculement facilite le démoulage sûr et efficace des pièces, optimisant les temps de production et améliorant l'exploitation en usine.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

TABLE BASCULANTE 35,4X4M

PROY24-072 MEXICO

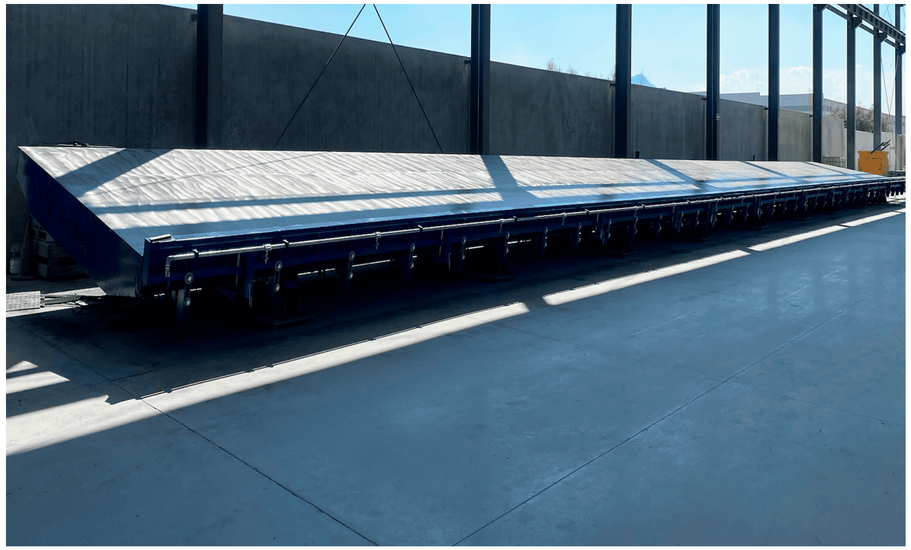
Fournitures:

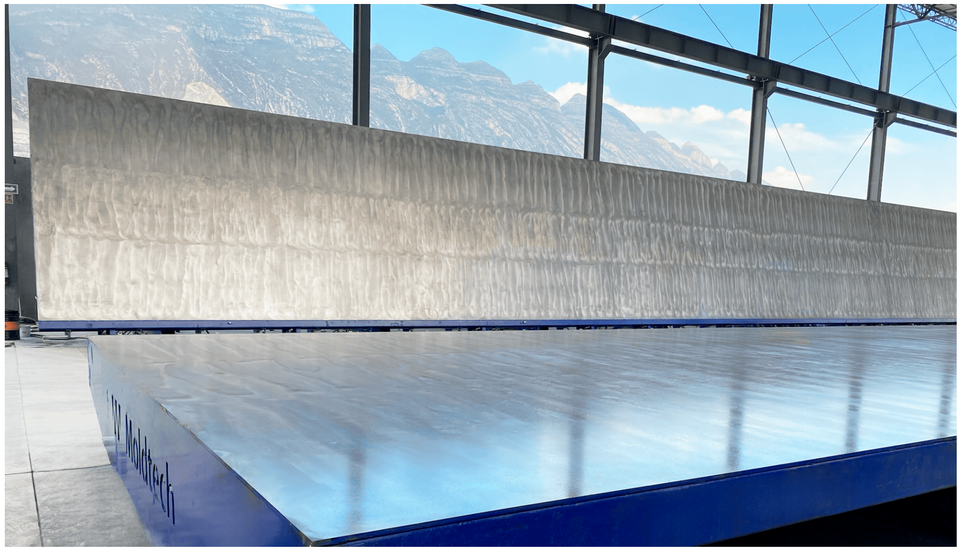
Fourniture et installation de deux tables basculantes.

D'une longueur de 35,4 mètres et d'une largeur de 4 mètres, elle est composée de trois modules qui, une fois assemblés, forment une ligne de production.

Ces tables permettent la fabrication de pièces d'épaisseurs variables comprises entre 110 et 250 mm.

Système de vibration pneumatique et accessoires spécifiques pour coffrage.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

SYSTÈMES AUTOPORTANTS DE 600 TONNES

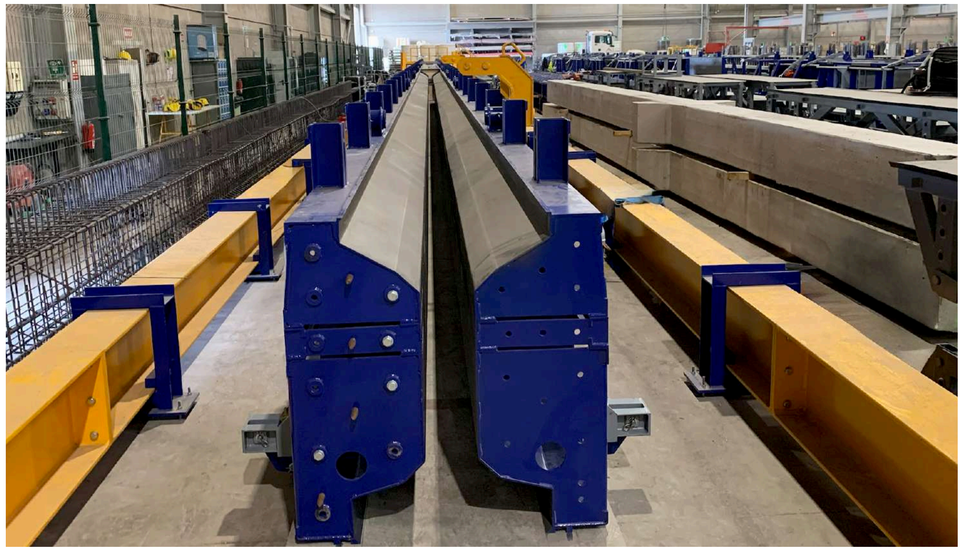
PROY24-071 ESPAGNE

Fournitures:

Moldtech a fourni en Espagne un banc de précontrainte autoportant de 600 tonnes, conçu pour fabriquer des poutres en béton précontraint de section et de longueur variables. L'équipement comprend une tête active et passive, une piste universelle, des côtés de type poutre en I avec vibration pneumatique et un système de tension et de détente des câbles jusqu'à 600 T.

Un moule pour piliers de 25 m, préparé pour la production de colonnes de section variable à l'aide d'éléments démontables tels que des supports et des consoles, a également été livré.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

TABLE FIXE 80X5M

PROY24-070 ROYAUME-UNI

Fournitures:

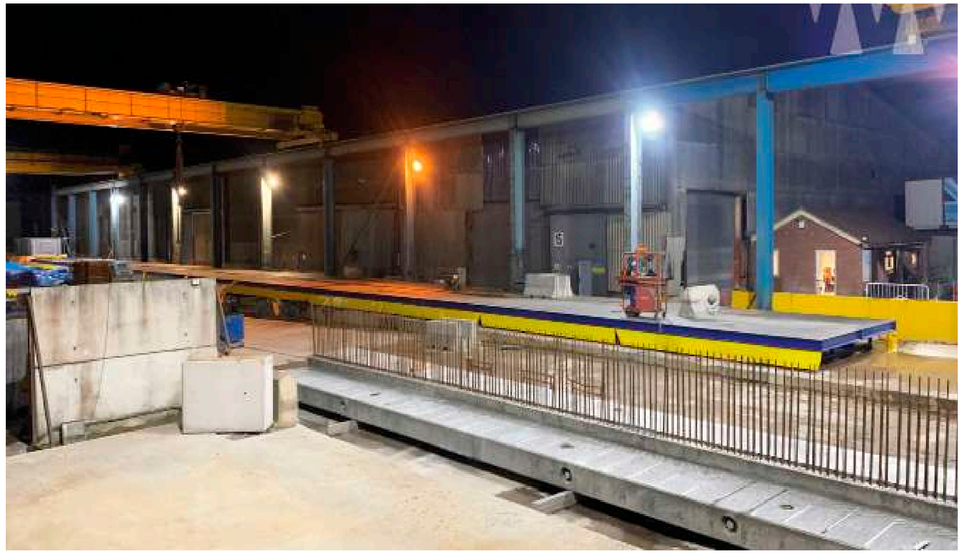
Table fixe conçue pour produire des panneaux préfabriqués en béton non précontraint.

Cette table est équipée pour supporter de lourdes charges et garantir une surface parfaitement nivelée, permettant ainsi la fabrication de panneaux avec une épaisseur uniforme et des finitions de haute qualité.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MOULE 3D POUR CABINE DE TRANSFORMATION DU BETÓN

PROY24-069 ROUMANIE

Fournitures:

Moule 3D pour la fabrication de cabines de transformation préfabriquées en béton, en une seule pièce.

Cet équipement permet la production monolithique de modules complets, y compris la dalle inférieure et les parois latérales, ce qui accélère le processus de fabrication et de montage sur le chantier.

Le moule est conçu pour fabriquer des cabines de dimensions variables, de 4,65 à 6,4 m de long et de 2,45 à 2,95 m de large, s'adaptant à différentes configurations en fonction des besoins du projet.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MOULE DE DALOTS

PROY24-065 MEXIQUE

Fournitures:

Trois moules sont fournis pour la production en série de cadres rigides préfabriqués en béton, accompagnés de leurs panneaux latéraux et de 18 bases interchangeables.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MT20 + RETOURNER DE 90°

PROY24-062 AUSTRALIA

Fournitures:

Le MT20 est conçu pour la production continue d'éléments préfabriqués en béton non précontraint, avec une hauteur variable et entièrement adapté aux exigences techniques du client. Ses principales caractéristiques sont :

Dimensions du moule : L = 3,7 m ; l = 2,4 m ; H = 2,4-1,7 m
Système de vibration électrique géré par un chariot vibrant

Retourneur de 90° – 30 T, conçu pour retourner des pièces préfabriquées.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

TABLES BASCULANTES AVEC TÊTES DE PRÉCONTRAINTE EN FOSSE

PROY24-063 ÉTATS-UNIS

Fournitures:

2 tables basculantes de 34,75 m de longueur (114') et 4,27 m de largeur (14')
Une centrale hydraulique pour le fonctionnement des deux tables
Bande inférieure réglable mécaniquement en hauteur pour des épaisseurs jusqu'à 356 mm (14")
Système de coffrage magnétique pour les autres côtés avec aimants de 900 kg, adaptateurs et structure en acier
Système de chauffage à eau chaude par tubes ailetés
Système de vibration pneumatique
Têtes de précontrainte en fosse pour des efforts jusqu'à 280 tonnes (620 kips)
Vérin de précontrainte mobile de 160 kN avec une course de 500 mm (19,7")









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MOULES MODULAIRES POUR CAGES D'ASCENSEUR

PROY24-053 ESPAGNE

Fournitures:

Moule 3D conçu pour la fabrication de cages d'ascenseur préfabriquées en béton non précontraint.

Ce moule est adapté aux exigences spécifiques du client, offrant des solutions personnalisées pour différents types de pièces, avec ou sans consoles.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MOULES MODULAIRES POUR CAGES D'ASCENSEUR

PROY24-049 FRANCE

Fournitures:

5 moules 3D de dimensions 3,6 x 3,1 x 2,4 mètres sont fournis pour la fabrication de cabines de transformation en béton.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MOULE DE DALLE TT PRÉCONTRAINTE

PROY24-041 ALLEMAGNE

2024

Fournitures:

Moule autotenseur pour 600 tonnes (1322 kips) de précontrainte

Ouverture et fermeture hydrauliques

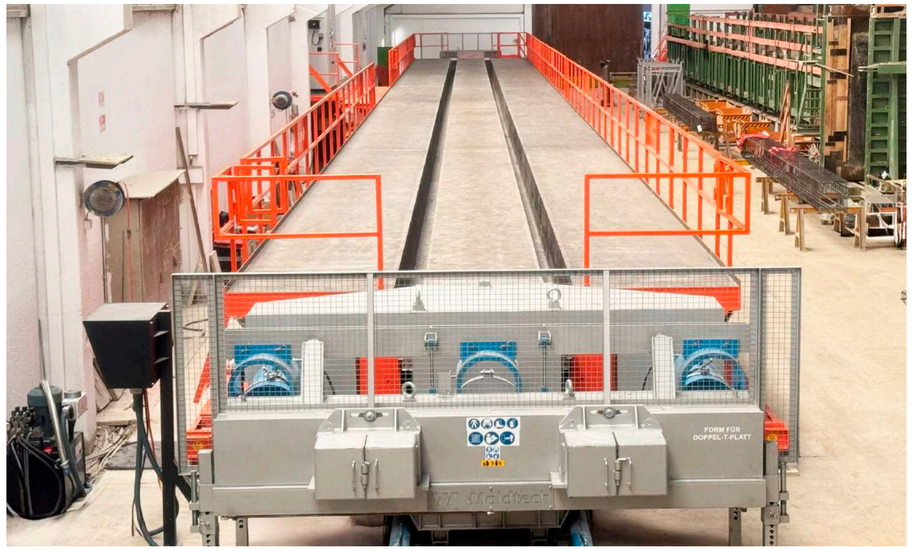
Réglage hydraulique de la profondeur de la tige

Longueur du moule 52,5 m (172')

Largeur du moule 3800m (149-3/5")

Profondeur de la tige 1000mm (39-1/3")

Cylindres de dé-tension avec unité hydraulique pour la dé-tension des torons









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

TABLE BASCULANTE 60X4M

PROY24-039 URUGUAY

Fournitures:

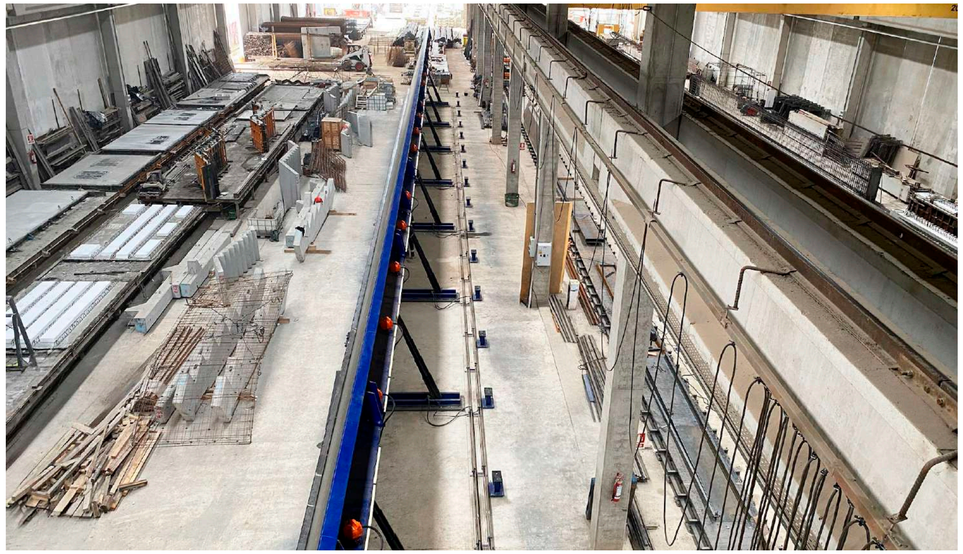
Table basculante d'une longueur totale de 60 mètres et d'une largeur de 4 mètres, cette installation est conçue pour la production de panneaux en béton non précontraint d'une épaisseur variable entre 100 et 250 mm et d'une hauteur maximale de 4 mètres.

La table est composée de cinq modules de 11,8 mètres et de deux modules supplémentaires de 0,5 mètre, formant ainsi une ligne de production continue.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

BORDURE DE MOULAGE DE LA BATTERIE

PROY24-037 ROMANIA

Fournitures:

Ce moule est conçu pour la fabrication simultanée de 6 pièces de béton préfabriqué non précontraint, ce qui permet d'accélérer et d'optimiser les processus de construction d'infrastructures ferroviaires ou de transport.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

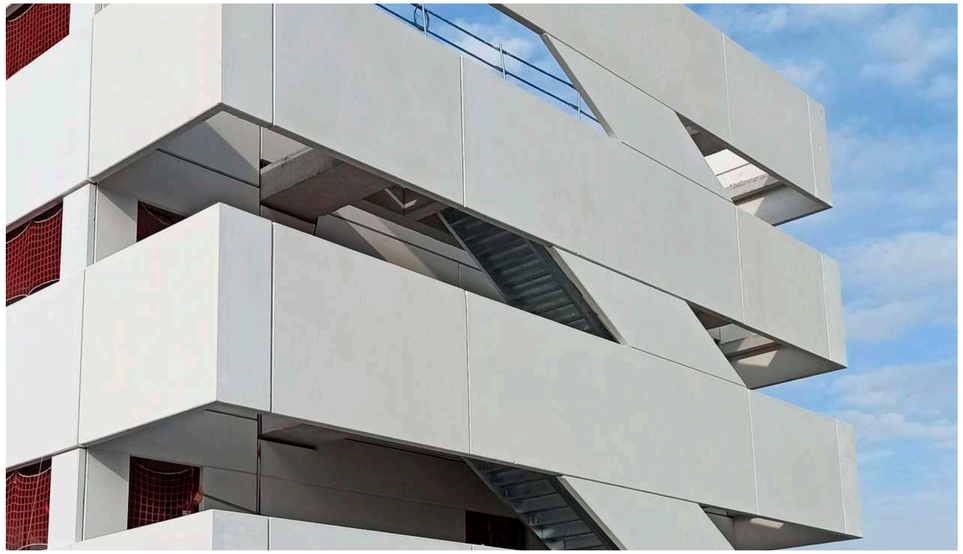
MOULE EN BATTERIE MANUEL 2 RUES

PROY24-032 ALLEMAGNE









Fournitures:

Moule manuel en batterie à 2 voies de 13,5 x 1,25 M conçu pour la fabrication simultanée de 2 pièces en béton préfabriqué.

Le moule est composé d'un cadre et d'un panneau central fixe, de panneaux latéraux mobiles, de supports de base interchangeables et de fentes d'extrémité qui donnent forme à la pièce à fabriquer.

Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MOULE DE PIÈCE ZPX POUR VOIE FERRÉE

PROY24-031 ROMANIA

Fournitures:

L'étendue de la fourniture de ces latéraux comprend :
- Pièces intermédiaires moulées en ZPX
- Couteaux latéraux
- Fentes inférieures

Le moule comprend un système de vibration électrique composé de :
- vibrateurs électriques de 1,3 Kw
- Armoires de concentration des vibrateurs









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MOULE AUTOPORTANT POUR DALLE TT + MOULD D'ESCALIER VERTICAL

PROY24-030 ROMANIA

Fournitures:

Le moule TT 600 T L=63 M est destiné à la production de poutres en béton précontraint de section variable, d'une longueur maximale de 63 m, d'une hauteur maximale de 1120 m, d'une hauteur minimale de 450 mm et d'une largeur maximale de 2,6 m.

Le MOULE POUR ESCALIERS VERTICAL à 16 étapes permet de produire des escaliers d'épaisseur, de longueur et d'inclinaison variables.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MOULE 3D 7,5X3M

PROY24-027 CHILE









Fournitures:

moule 3D pour logements modulaires 7-5 X 3 M, conçu pour la fabrication de modules de logements en béton préfabriqué non précontraints, d'une seule pièce, y compris les dalles et les murs.

Le moule offre les services suivants

- Longueur variable de la pièce fabriquée de 5 et 7 mètres.
- Largeur fixe de la pièce fabriquée de 3 mètres.
- Hauteur de la pièce fabriquée variable entre 2,50 et 3 mètres.
- Coffrage pour les portes, les fenêtres et les plafonds.
- Système hydraulique d'ouverture et de fermeture du moule.

- Système de vibration pneumatique.

Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

TÊTES DE 650TN

PROY24-026 ESPAGNE

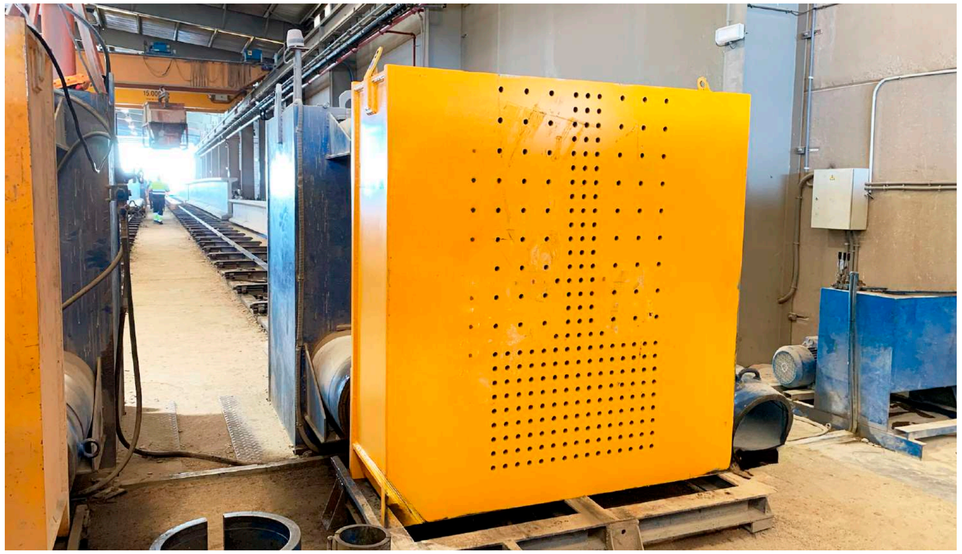
Fournitures:

Cet ensemble de tête de 650 tonnes (active et passive) est incorporé sans les cylindres de relaxation et les colliers, fourni pour une utilisation sur une piste universelle existante sur le site du client.









Moldtech

ÍNDICE

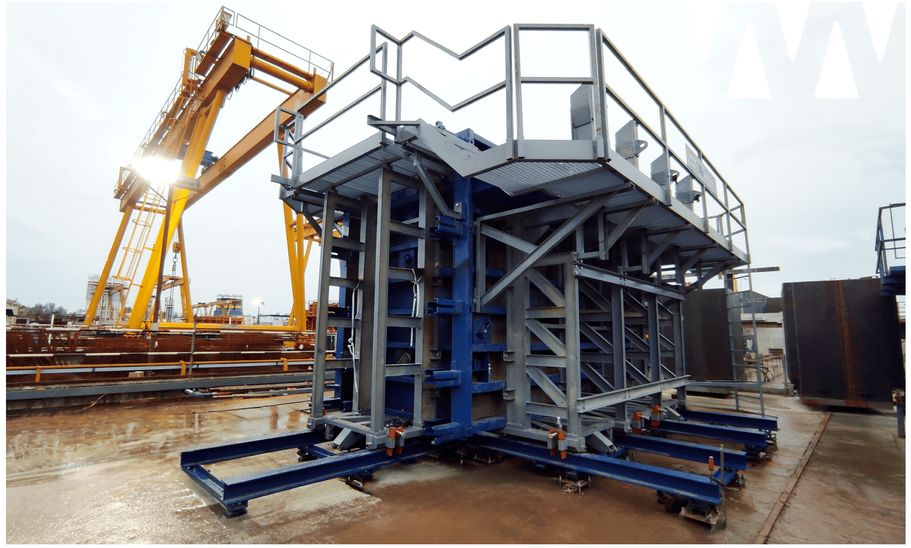
1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MOULE 3D PBU

PROY24-025 SINGAPOUR

Fournitures:

Un moule 3D PBU de 2,95 x 4,5 x 2,8 mètres, développé pour la production de modules complets, y compris la dalle et les murs, a été fourni, s'adaptant à diverses spécifications modulaires selon les besoins du client.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MOULE À CÔNE ASYMÉTRIQUE

PROY24-024 ROUMANIE

Fournitures:

Moule à Cône Asymétrique 600-1000 mm, conçu pour la fabrication d'éléments préfabriqués en béton non précontraint.

Le Moule à Cône Asymétrique 600-1000 mm est composé d'un noyau central fixe et de panneaux latéraux extérieurs mobiles, assemblés sur une base qui donne la forme à la pièce à fabriquer.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

BARRIÈRES DOUBLES NEW JERSEY

PROY24-022 ESPAGNE

Fournitures:

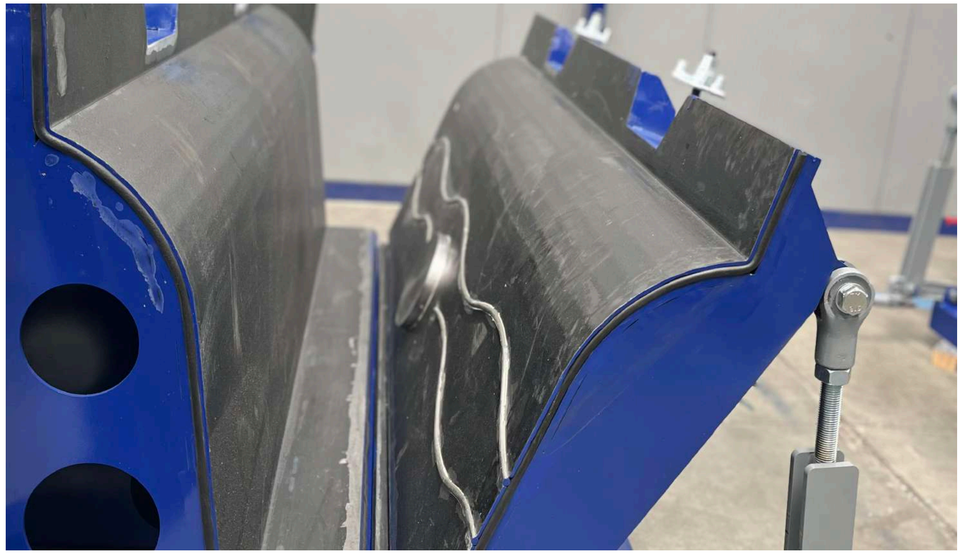
- Trois MOULES DE BARRIÈRES DOUBLES NEW JERSEY ont été fournis :

Un moule pour produire des barrières de 2,5 mètres de long et de 1,2 mètre de haut.
Deux moules pour des barrières de 2 mètres de long et 0,8 mètre de haut.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

PISTE UNIVERSELLE + POUTRE I

PROY24-021 ROUMANIE









Fournitures:

Le POUTRE EN I L=10 M H=0,72 M sont conçues pour la fabrication de poutres en béton précontraint de section et de longueur variables.

L'étendue de la fourniture des latéraux comprend :

4 jeux de latéraux de 10 m de long.
4 jeux de rails universels de 10,6 mètres de long.

Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MOULE AUTOPORTANT POUR DALLE TT

PROY24-020 RÉPUBLIQUE DOMINICAINE

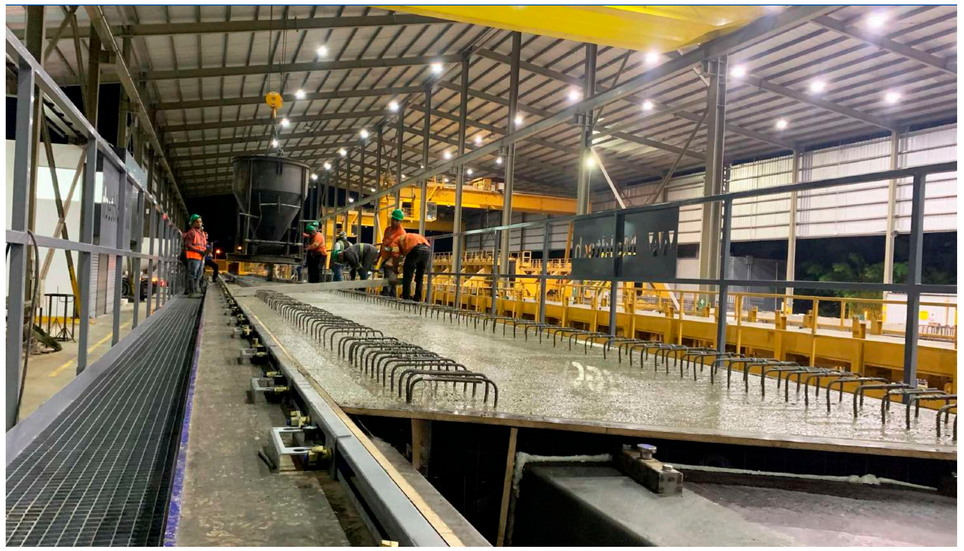
Fournitures:

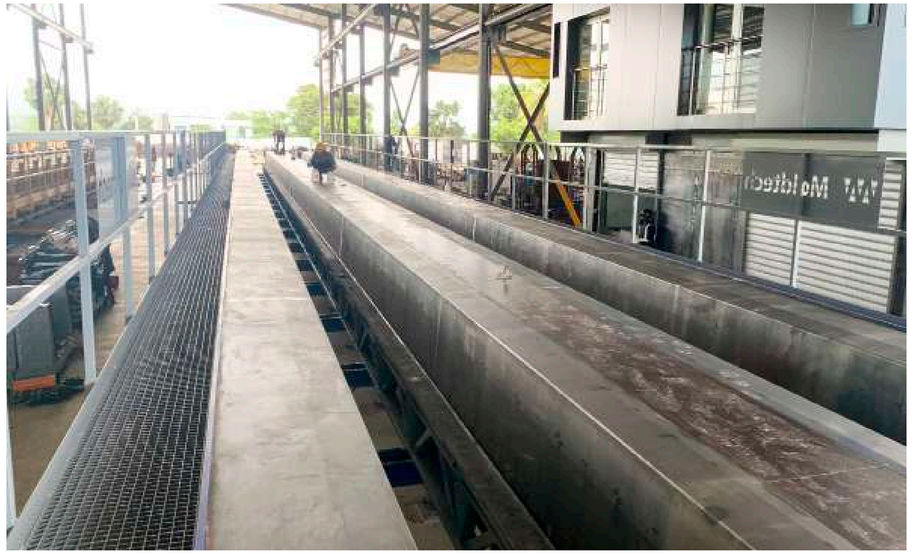
Le Moule Autoportant pour Dalle TT 400 TN à ouverture hydraulique est conçu pour la fabrication de dalles TT en béton précontraint avec des sections variables.

Il permet de produire des éléments jusqu'à 60 mètres de longueur, avec des hauteurs de nervures comprises entre 620 mm et 1 200 mm et une largeur de 2,6 mètres.

Son corps central ajustable et ses fonds de hauteur configurable garantissent une adaptation aux différentes normes et exigences de chaque projet.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MOULE DE DALOTS DE DÉMOULAGE DIFFÉRÉE JUSQU´À 6 × 6 M

PROY24-019 ESPAGNE

Fournitures:

Un moule de dalots de démoulage différée jusqu'à 6 × 6 m , conçu pour la fabrication de pièces en béton préfabriqué non précontraint, avec des épaisseurs de paroi de 300 et 400 mm et une hauteur de pièce de 1 200 mm

Ce système permet la fabrication de cadres aux dimensions intérieures de 4 000 × 4 000 mm à 5 000 × 5 000 mm , grâce à une configuration modulaire intégrant des angles intérieurs et extérieurs, des panneaux droits de longueurs variables et des panneaux spécifiques pour différentes épaisseurs. L'assemblage est complété par des rainures pour la fabrication de demi-dalots, ainsi que par deux jeux complets de bases adaptables et des bases supplémentaires permettant la production en série.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

PIEUX DE PONT

PROY24-017 ROYAUME-UNI

Fournitures:

Le Moule pour Pieux de Pont est conçu pour la production d'éléments utilisés dans les ponts de quais de longueur variable.

La longueur du préfabriqué est configurée en ajoutant au moule les différents panneaux latéraux selon les besoins de fabrication.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MOULES ET SYSTÈMES DE RAILS UNIVERSELS POUR POUTRES CREUSES PRÉCONTRAINTES

PROY24-016 EGYPTE

Fournitures:

Se ha suministrado una fábrica completa de equipos diseñados específicamente para la producción de vigas "Artesa", las cuales serán integradas en esta nueva red de metro: 2 líneas de producción de vigas pretensadas formadas por cabezales activos y pasivos situados en los extremos de la estructura autoportante correspondiente.

Además, se ha suministrado:

- Unidad hidráulica de relajación y equipo de pretensado
- Sistema de vibración
- Unidad hidráulica para el colapso del núcleo interior
- Sistema de tensado de alta capacidad
- Sensores de posición de señal analógica y unidad de potencia hidráulica
- Lanzacables, útil de izado y gancho de elevación









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MOULES ET SYSTÈMES DE RAILS UNIVERSELS POUR POUTRES CREUSES PRÉCONTRAINTES

PROY24-016 EGYPTE

Fournitures:

- Une usine complète d'équipements a été fournie, spécialement conçue pour la production de poutres "Artesa", qui seront intégrées à ce nouveau réseau de métro : 2 lignes de production de poutres précontraintes, composées de têtes actives et passives situées aux extrémités de la structure autoportante correspondante.

De plus, ont été fournis :

Unité hydraulique de détente et équipement de précontrainte
Système de vibration
Unité hydraulique pour l'effondrement du noyau intérieur
Système de tension à haute capacité
Capteurs de position à signal analogique et unité de puissance hydraulique
Lance-câbles, outil de levage et crochet de levage









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MOULES ET SYSTÈMES DE RAILS UNIVERSELS POUR POUTRES CREUSES PRÉCONTRAINTES

PROY24-016 EGYPTE

Fournitures:

- Une usine complète d'équipements a été fournie, spécialement conçue pour la production de poutres "Artesa", qui seront intégrées à ce nouveau réseau de métro : 2 lignes de production de poutres précontraintes, composées de têtes actives et passives situées aux extrémités de la structure autoportante correspondante.

De plus, ont été fournis :

Unité hydraulique de détente et équipement de précontrainte
Système de vibration
Unité hydraulique pour l'effondrement du noyau intérieur
Système de tension à haute capacité
Capteurs de position à signal analogique et unité de puissance hydraulique
Lance-câbles, outil de levage et crochet de levage









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MOULE POUR POUTRE PRÉFABRIQUÉE (POUTRES AASHTO)

PROY24-015 LES CARAÏBES

Fournitures:

Moule pour poutres préfabriquées précontraintes pouvant atteindre 25 mètres de longueur et 1,6 mètre de hauteur.

Conçu pour produire des poutres de 25 ou 20 mètres de longueur, s'adaptant à deux types de sections transversales différentes, ce qui offre au client une plus grande polyvalence dans ses projets structurels.

Étendue de la fourniture :

- Ensemble de côtés pour poutre préfabriquée
- Fond L=25 m
- Fonds L=25 m, l=0,65 m
- Cales
- Système de vibration électrique









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

TABLE BASCULANTE 25X4,2M

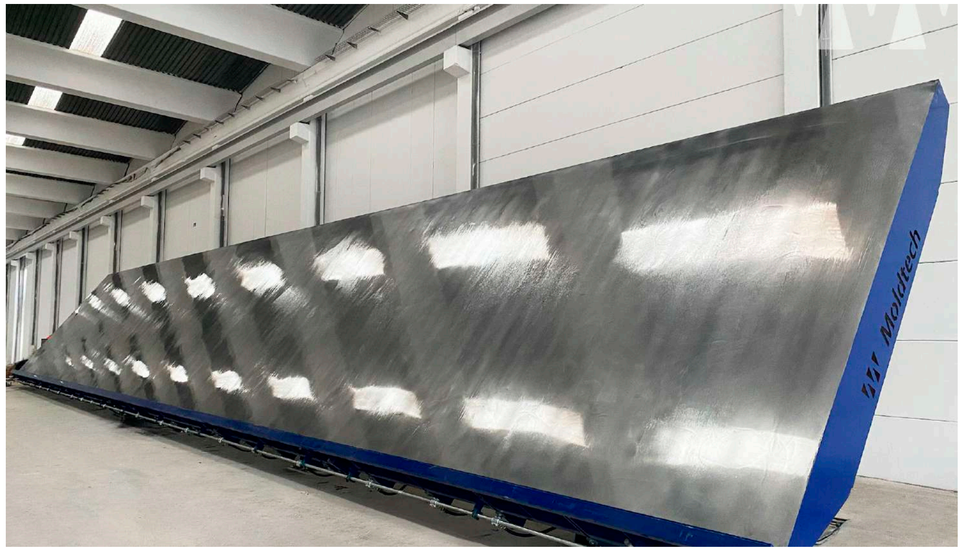
PROY24-012 ESPAGNE

Fournitures:

La TABLE BASCULANTE est composée de deux modules de 13 mètres de long qui, une fois assemblés, forment une ligne de production de 26 mètres de long et de 4,2 mètres de large.

Les modules sont constitués de supports fixés aux fondations qui, associés à un cadre et à un plateau inclinable, permettent une inclinaison maximale de 74°.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

SYSTÈMES DE PRÉCONTRAINTE DE 800TN

PROY24-011 ROUMANIE

Fournitures:

Le SYSTÈMES DE PRÉCONTRAINTE DE 800 TN AUTO-PORTANT est composé d'une tête active et d'une tête passive, situées aux extrémités d'un rail universel, qui, avec le jeu de côtés, façonnent les pièces à fabriquer.

Les côtés fournis sont les suivants :

Dalle latérale l=19 m
Côtés de dalla marginale l=6 m
Côtés de poutre en T inversé l=25 m
Éléments latéraux de la poutre en H l=26 m h=0,72/0,80 m
Poutre latérale en I l=25 m h=0,95-1,05 m









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MOULE DE POUTRE T

PROY24-007 SERBIE

Fournitures:

Les moule de poutre T L=12 M H=1,2 M sont conçues pour la production de poutres en béton précontraint de deux dimensions variables (T120/50 (15 CM) et T120/55 (20 CM)).

L'étendue de la livraison des latéraux comprend :
- 5 jeux de latéraux pour poutre en T L=12 M H=1,2 M.
- 150 jeux de boulons et de cales.
- 40 jeux complets de serrures supérieures.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MOULE D'ESCALIER RÉGLABLE HYDRAULIQUE HORIZONTAL

PROY24-005 PORTUGAL









Fournitures:

Le Moule d'Escalier Réglable Hydraulique Horizontal de 20 marches est conçu pour la production d'escaliers droits préfabriqués en béton, permettant de fabriquer des escaliers avec une épaisseur, une longueur et une inclinaison variables.

Deux extensions latérales de palier amovibles sont fournies.

Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

TABLE BASCULANTE

PROY24-003 ROUMANIE

Fournitures:

La TABLE BASCULANTE se compose d'un module de 12 m de long et d'un module de 2 m de long. Les modules forment ensemble une ligne de production de 14 m de long et 4 m de large.

Elle dispose d'une bande longitudinale inférieure, d'une bande transversale et d'une bande supérieure rabattable, toutes réglables mécaniquement en hauteur, qui permettent de produire des pièces d'une épaisseur comprise entre 70 et 350 mm.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MESA BASCULANTE 60X4M

PROY23-061 MEXIQUE

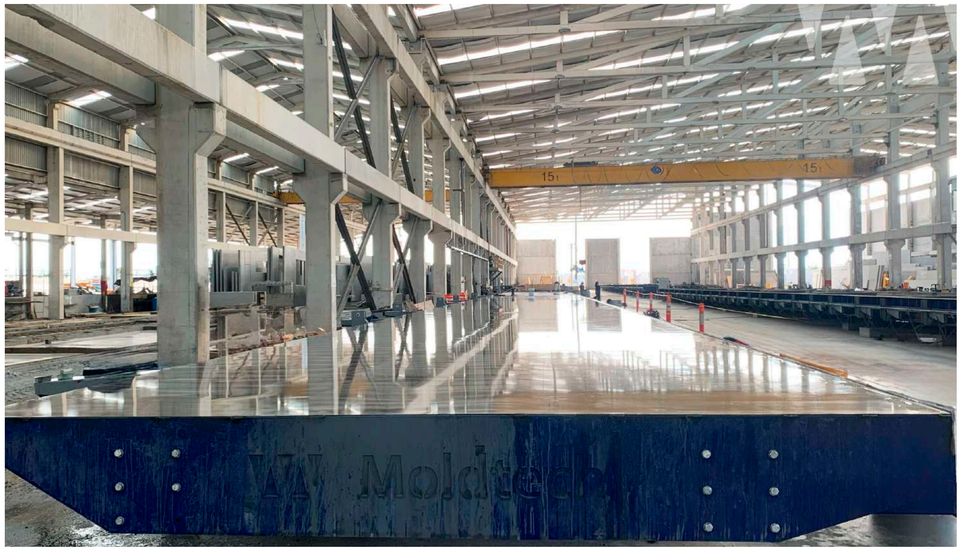
Fournitures:

Installation composée d'une Table Basculante conçue pour la production de panneaux préfabriqués en béton non précontraint, d'une longueur de 60 m, d'une hauteur variable entre 3 m et 4 m et d'une épaisseur variant de 100 à 250 mm.

La Table Basculante est constituée de 5 modules de 11,8 m de long. L'assemblage de ces modules forme une ligne de production de 60 m de long et 4 m de large.

La table est fournie avec un système de vibration pneumatique et une préinstallation pour un système de chauffage.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

TABLE BASCULANTE 35X4 ,4M

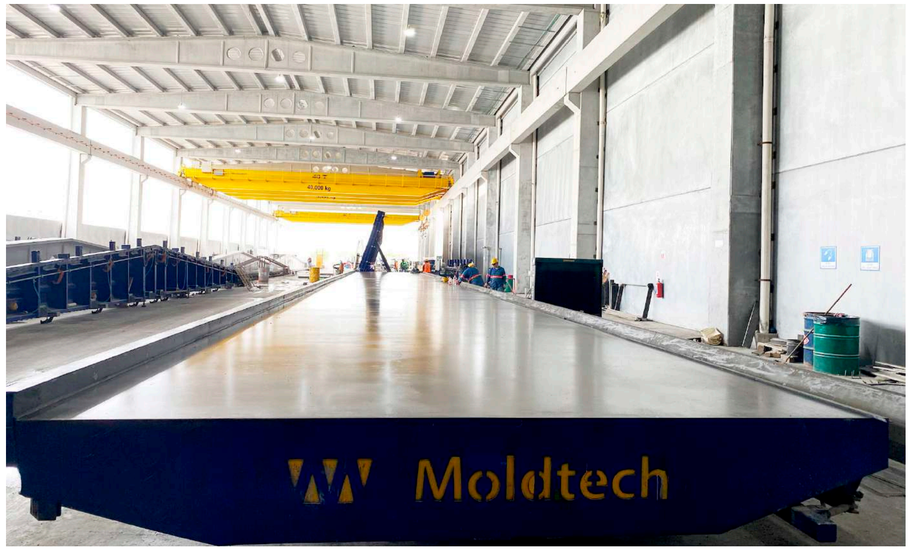
PROY23-059 MEXIQUE

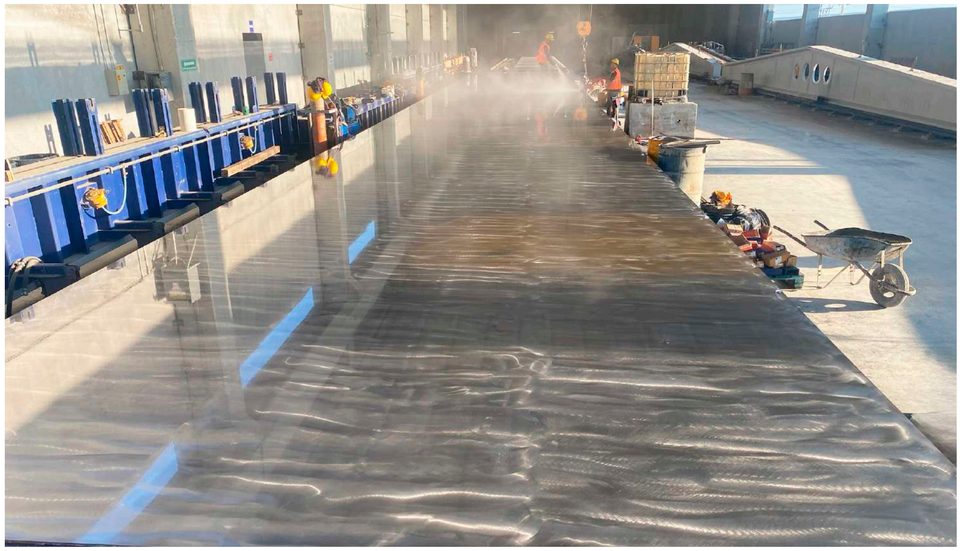
Fournitures:

Table Basculante conçue pour la production de panneaux préfabriqués en béton non précontraint, d'une longueur maximale de 35 m, d'une hauteur maximale de 4,4 m et d'une épaisseur variable de 150 à 300 mm.

L'étendue de la fourniture pour ce projet comprend :

- Table basculante de 35 x 4,4 m
- Modification de la centrale hydraulique existante dans les installations du client pour alimenter deux tables basculantes
- Ensemble de bandes latérales inférieures avec supplément rainure-languette inférieur
- Coffrages magnétiques L=2 M H=150 mm
- Aimants de 900 kg
- Berenjeno 10x10x1000 mm









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MOULES POUR GOULOTTES DE CÂBLES

PROY23-056 GUINEE

Fournitures:

MOULES POUR GOULOTTES DE CÂBLES 800x800 y 1000x10000

Le MOULES POUR GOULOTTES DE CÂBLES est composé de : Ancrage de jambe, qui assure l'assise du moule au sol ou à la surface où il doit être installé ; Noyo, la structure qui sert de base au moule et qui moule l'intérieur de la cuvette ; Côtés, parties latérales qui contiennent le béton dans le sens transversal du moule ; Séparateurs, pour pouvoir fabriquer des pièces séparées ; Points de fermeture des côtés ; et Vibrateurs électriques.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

TABLE BASCULANTE 35,4X4M

PROY23-052 MEXIQUE





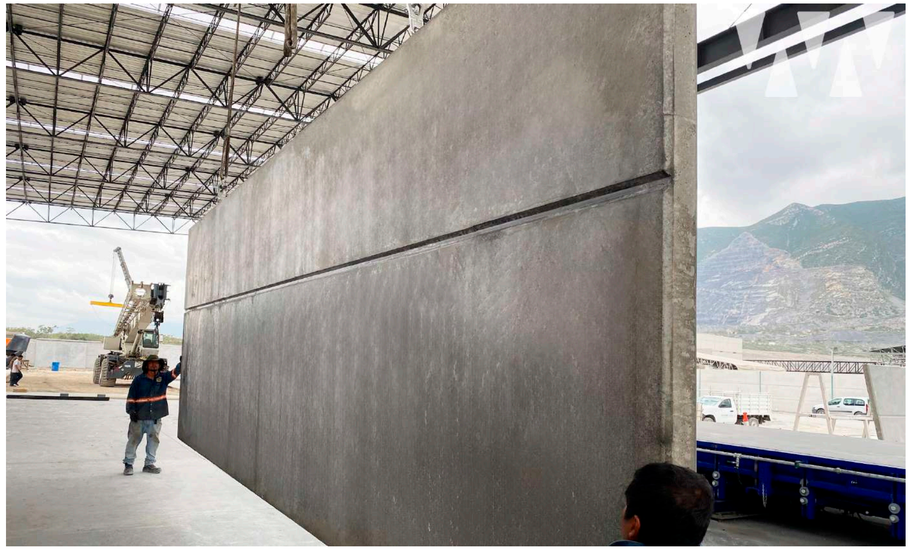
Fournitures:

Deux Tables Basculantes ont été fournies.

Ces tables sont conçues pour la production de panneaux préfabriqués en béton non précontraint, avec une longueur maximale de 35,4 m, une hauteur de 4 m et une épaisseur variable entre 110 et 250 mm.

L'étendue de la fourniture pour ce projet comprend :

- Tables basculantes de 35,4 x 4 m (x2 unités)
- Centrale hydraulique double (x1 unité)
- Coffrage longitudinal en bois L=2 M H=127 mm (x36 unités)
- Coffrage longitudinal en bois L=2 M H=140 mm (x36 unités)
- Séparateur transversal modulaire L=4 M H=127 mm (x24 unités)
- Séparateur transversal modulaire L=4 M H=140 mm (x24 unités)
- 100 aimants de 900 kg





Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MOULE 3D - MT20

PROY23-048 MAROC

Fournitures:

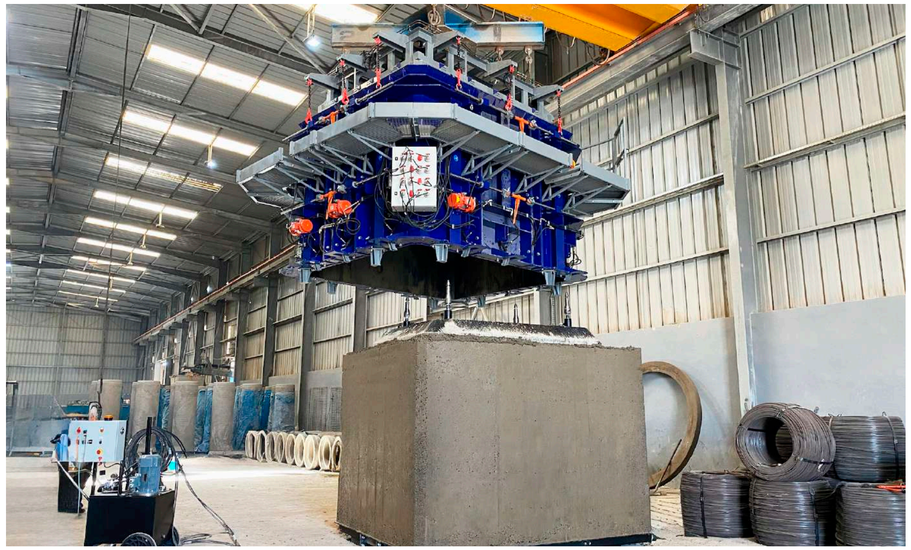
MOULE POUR CADRES - MT20 3 x 3 m

Le MOULE 3D-MT20 est conçu pour la production en continu de pièces en béton préfabriqué non précontraint d'une épaisseur de paroi de 150, 200 et 250 mm.

Le moule est fourni avec un système de vibration électrique géré par un chariot de vibration.

La machine se compose de
des côtés intérieurs et
côtés extérieurs
les bases

Les fonctions du moule dans les séquences de moulage et de démoulage sont assurées par des vérins hydrauliques, commandés par une centrale hydraulique et une armoire de commande principale.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

OUTIL DE LEVAGE POUR TUBES ET DALOTS PRÉFABRIQUÉS EN BÉTON

PROY23-046 ESPAGNE

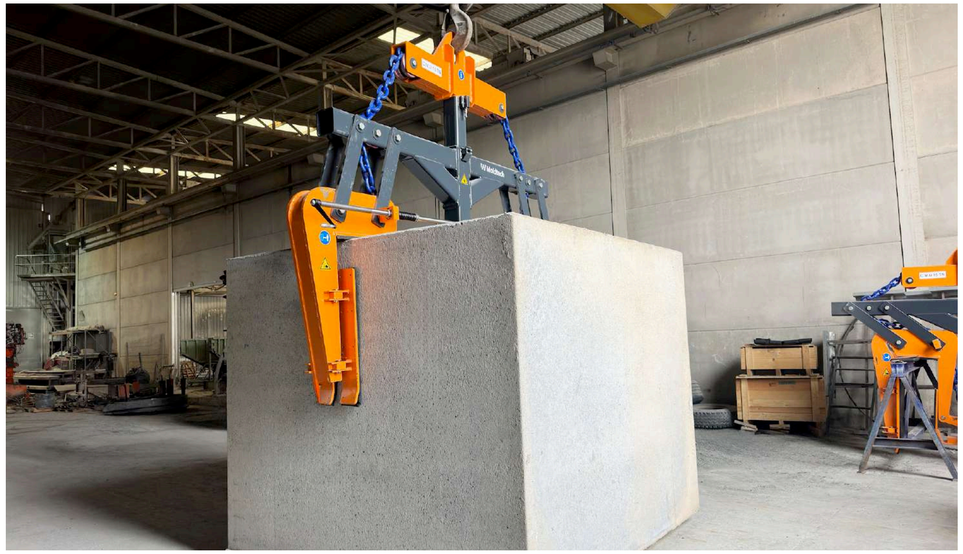
Fournitures:

L'Outil de Levage pour Tubes et Dalots Préfabriqués en Béton – Pince pour Tubes 15 TN est conçu pour la manipulation de tubes en béton préfabriqués, en ajustant ses dimensions en fonction des sections de la pièce à manipuler.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MOULE DE DALLE TT PRÉCONTRAINTE

PROY23-043 ROUMANIE

Fournitures:

Le Moule de Dalle TT Précontrainte est conçu pour une force totale de précontrainte de 600 Tn. Il permet la fabrication de poutres double T pré-contraintes à section variable, avec une longueur maximale de 50 m, une hauteur maximale de 920 mm et une largeur maximale de 2,5 m.

Ce moule offre une flexibilité maximale, permet-tant de modifier hydrauliquement la hauteur et la largeur des nervures. De plus, il offre la possibilité d'ajuster la distance entre les nervures ainsi que la hauteur de la dalle supérieure.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

TABLE BASCULANTE DE 14X4M

PROY23-043 ROUMANIE

Fournitures:

Deux tables basculantes ont été fournies, conçues pour optimiser des processus spécifiques de production.

Avec des dimensions de 14×4 mètres et une épaisseur variable entre 70 et 350 mm, elles permettent la fabrication de panneaux préfabriqués en béton destinés, dans ce cas, à des constructions industrielles.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MOULES POUR GOULOTTES DE CÂBLES

PROY23-039 FRANCE

Fournitures:

Les Moules pour Goulottes de Câbles en forme trapézoïdale sont conçus pour fabriquer simultanément cinq pièces préfabriquées en béton non précontraint.

Ces moules de canaux sont utilisés pour le câblage des infrastructures de communication.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MOULE À CADRE RIGIDE + BARRIÈRES NEW JERSEY

PROY23-039 FRANCE

Fournitures:

Le CADRE RIGIDE est conçu pour la fabrication de pièces préfabriquées en béton non précontraint. Il est composé d'un cadre intérieur, d'un cadre extérieur et d'une base qui, une fois assemblés, donnent forme à la pièce à fabriquer.

Le MOULE À DOUBLE BARRIÈRE NEW JERSEY est conçu pour fabriquer simultanément deux pièces préfabriquées en béton non précontraint. Il est indiqué pour la production de barrières New Jersey et d'autres types de barrières et de garde-corps destinés à la retenue des véhicules.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

RETOURNEUR DE 180°

PROY23-037 SINGAPOUR

Fournitures:

La RETOURNEUR POUR ÉLÉMENTS 3D 180° 35 T est conçue pour tourner les éléments préfabriqués en béton 3D de la position de moulage à la position finale pour la mise en place sur le site.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MT20 – 2,7 X 2,7 M

PROY23-036 GUINEA

Fournitures:









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

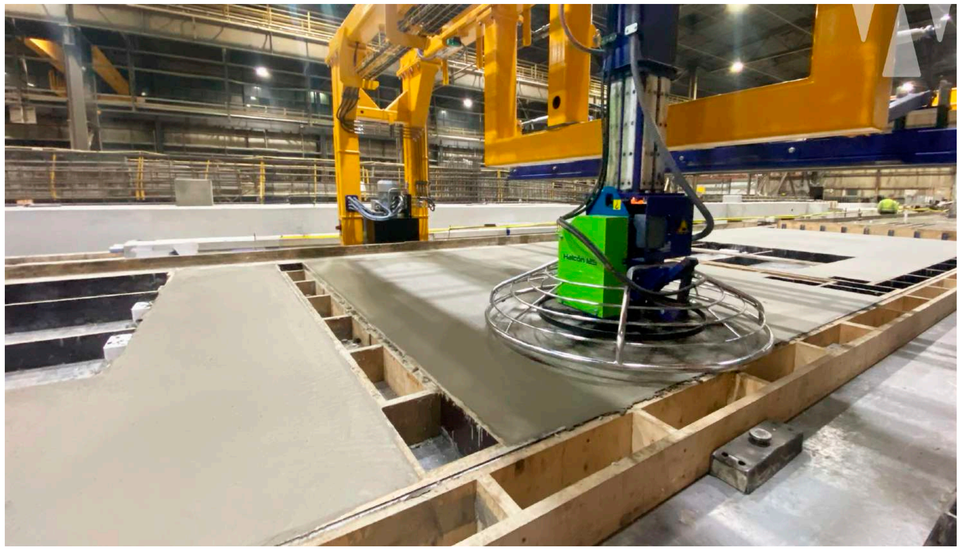
SYSTÈME DE FLOTTEUR DE SURFACE DES PANNEAUX

PROY23-029 POLOGNE

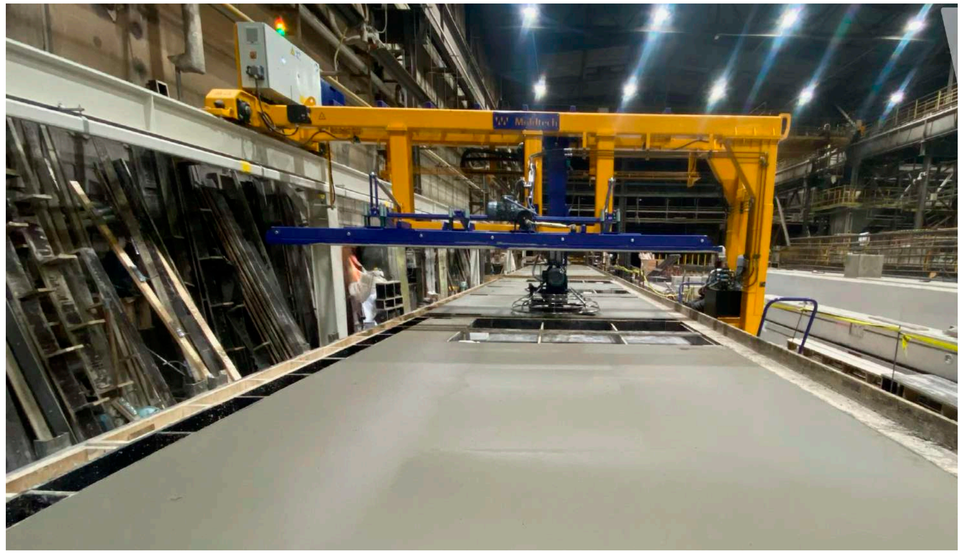
Fournitures:

La machine à trueller est conçue pour la pose de chapes et de truelles sur la surface de panneaux de béton préfabriqués d'une largeur maximale de 4,5 mètres.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

TABLE BASCULANTE + CENTRALE HYDRAULIQUE

PROY23-027 ESPAGNE

Fournitures:

TABLE BASCULANTE de 48x4.2M

Installation composée d'une TABLE BASCULANTE destinée à la production de panneaux préfabriqués en béton, non précontraints, d'une longueur maximale de 48 m, d'une hauteur maximale de 4 m et d'une épaisseur variable de 120 à 240 mm.

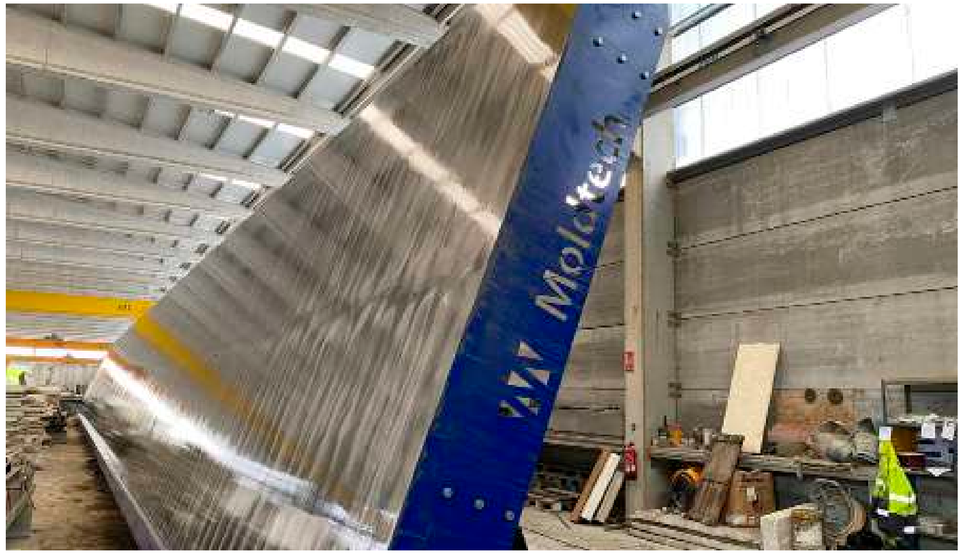
Le basculement de la table s'effectue au moyen de vérins hydrauliques, commandés depuis l'armoire de commande principale de la centrale hydraulique fournie.

L'épaisseur des nids d'abeilles est réglée par le biais du réglage mécanique et manuel de la bande inférieure de la table. La table est équipée d'un système de vibration pneumatique.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

BENNES DE TRANSPORT ET COULAGE DU BÉTON DE 1,5 M3

PROY23-023 ESPAGNE

Fournitures:

BENNES 1,5 M3 est conçue pour la distribution de béton.

La machine comprend un mini groupe hydraulique pour actionner le mécanisme d'ouverture et de fermeture de la porte de coulée du béton au moyen d'un panneau de boutons de commande, un système d'interrupteurs de fin de course pour limiter l'ouverture et la fermeture de la goulotte de déversement, et un système de vibration électrique pour aider à la coulée du béton.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

RETOURNEUR DE 180° + ESTACIÓN DE VIBRACIÓN + COFFRAGE

PROY23-022 MALAISIE

Fournitures:

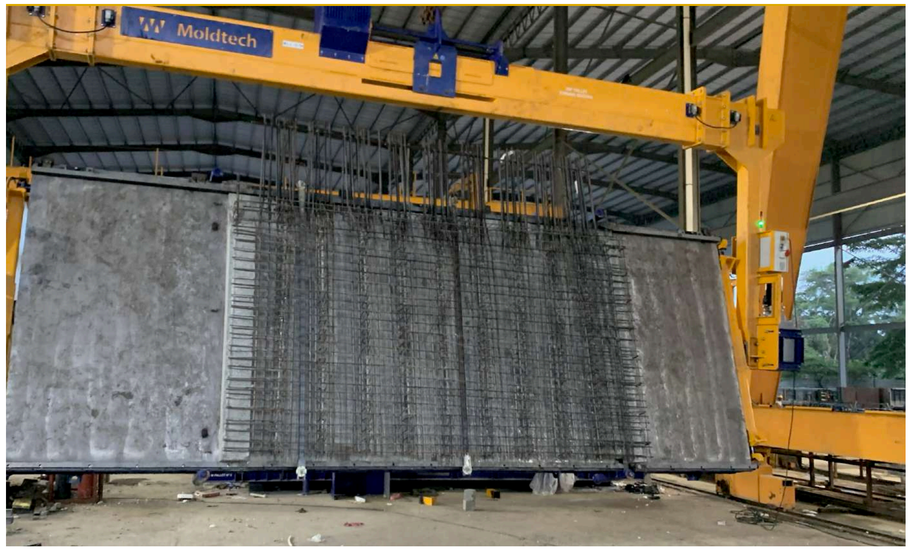
Fourni :
Coffrage longitudinal boulonné L=8M
Coffrage longitudinal magnétique L=8M
Coffrage transversal magnétique L=2,785M
Coffrage transversal magnétique L=2,785M

Le coffrage est l'élément utilisé pour réaliser les divisions de la pièce à fabriquer.

Le Retourneur DE PLATEAUX 180° 12 TN est conçu pour soulever et tourner les plateaux à 180°, afin de les placer l'un sur l'autre pour la production de doubles parois/sandwichs. Il contient 2 moteurs synchronisés pour la manœuvre de retournement.

STATION DE VIBRATION 6 M conçue pour effectuer l'opération de vibration pendant le processus de fabrication avec les PLATEAUX 8X3 M, afin que le béton soit compact et dans des conditions optimales de prise. Système de vibration avec 6 vibrateurs électriques. Système de verrouillage hydraulique des plateaux.

Un jeu de 6 plateaux de 8x3 mètres est fourni avec la station de vibration.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

PISTE UNIVERSELLE + TÊTES 1300TN

PROY23-021 ROUMANIE

Fournitures:

Le TÊTES 1300 TN est conçu pour la fabrication de poutres en béton précontraint. L'équipement est conçu pour fonctionner avec des équipements de tension et de relaxation de câbles d'une capacité de tension maximale de 1300 Tn.

L'étendue de la fourniture est la suivante :
- Tête 1300 TN
- Piste universelles L=1,2 m L=100 m

Le têtes 1300 TN se compose d'une tête active et d'une tête passive de 1300 Tn, situées aux extrémités d'un rail universel inférieur, qui, une fois assemblées, permettent de fabriquer des poutres en béton précontraint.

Les éléments précontraints sont fabriqués sur des pistes universelles sur lesquels sont placés des flancs moulés. À l'aide d'un système de précontrainte, composé de têtes de décontrainte et d'un équipement de tension hydraulique, une série de câbles d'acier sont tendus pour produire des éléments en béton plus résistants.

Les pistes universelles sont constitués d'une structure de support comportant une série de trous pour la fixation des fonds et des côtés des moules.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MOULES POUR ÉLÉMENTS ROUTIERS

PROY23-020 ROUMANIE

Fournitures:

cadre rigide moule C0 et C1
cadre rigide de base C et C1
moules pour cadres rigides C2, C2', C2'', C2''
cadre rigide de base C2, C2', C2'', C2''
extension pour C3
moule double A1
moule double A2

Les moules pour cadres rigides sont un système modulaire de coffrage en acier conçu pour la production de cadres et de demi-cadres préfabriqués en béton dormant.

Les moules simples de type A1, A2, A3 également appelés « ailettes ou buses » sont utilisés pour soutenir le sol dans les sections de drains ou de drains transversaux.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MOULE 3D

PROY23-019 CHILE

Fournitures:

Le MOULE 3D POUR LOGEMENT MODULAIRE 7-5 X 3 M est conçu pour la fabrication de modules de logement en béton préfabriqué non précontraint, d'une seule pièce, y compris les dalles et les murs.

Il se compose d'un noyau, d'un ensemble de côtés extérieurs, d'une base et d'accessoires qui, une fois assemblés, donnent forme à la pièce à fabriquer.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MOULE 3D HYDRAULIQUE POUR LES SALLES DE BAINS + TABLE FIXE

PROY23-018 NOUVELLE ZÉLANDE

Fournitures:

MOULE 3D POUR SALLE DE BAIN 3X2 M conçu pour la production de modules de salle de bain en béton préfabriqué non précontraint, d'une seule pièce, y compris la dalle et les murs.

Les murs sont disponibles en 100, 120 et 180 mm d'épaisseur.

Le moule est équipé des services suivants :
- Système hydraulique pour l'ouverture et la fermeture du moule.
- Vibration électrique

La TABLE FIXE 3,5X2,55 M est conçue pour la fabrication de tables en béton non précontraint de 3,6 m de long, 2,75 m de large et 120 mm d'épaisseur. La table est équipée de quatre courroies latérales rabattables et d'un système de vibration électrique.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

SYSTÈMES DE PRÉCONTRAINTE + CHAUDIÈRE MOBILE

PROY23-016 NIGERIA PARTE I

Fournitures:

Deux bancs de précontrainte autoportants ont été fournis :

Deux bancs de précontrainte autoportants, pour produire différents types de poutres précontraintes pour ponts et viaducs, avec une capacité de précontrainte allant jusqu'à 400 tonnes.

Une chaudière mobile à eau chaude ou à vapeur pour améliorer le durcissement du béton en raison des basses températures de la région. Les chaudières à eau chaude à haut rendement sont des équipements efficaces et fiables pour la production d'eau chaude ou de vapeur afin d'assurer le chauffage des équipements en béton préfabriqué.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MT20 + MOULE POUTRE I + RETOURNEUR DE 90° +BENNES 2M3

PROY23-016 NIGERIA PARTE II

Fournitures:

Les éléments suivants ont été fournis :

Un moule MT20 pour cadres en béton semi-sec, conçu pour une productivité élevée des cadres en béton préfabriqué, du fait qu'il permet l'utilisation de béton semi-sec vibro-pressé (coulé à sec).

Un moule pour poutres en I, le moule pour la production de poutres de pont est composé de deux moules latéraux en forme de I avec un système de serrage rapide avec différentes positions pour ajuster la taille de la poutre à produire.

Un retourneur à 90°, conçu pour tourner à 90° les pièces en béton préfabriqué en 3D (cadres et demi-cadres) de la position de moulage à la position finale pour la mise en place sur le site.

Deux bennes de coulage de 2 m3, pour le transport et le coulage du béton. La benne se compose d'un godet qui permet de transporter le béton depuis la centrale de mélange jusqu'aux moules à remplir. Le transfert de la benne peut être effectué soit par chariot élévateur, soit au moyen d'un pont roulant ou similaire.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

TABLE FIXE DE PRÉDALLE 300TN + CENTRE DE RELAXATION

PROY23-015 MALTE

Fournitures:

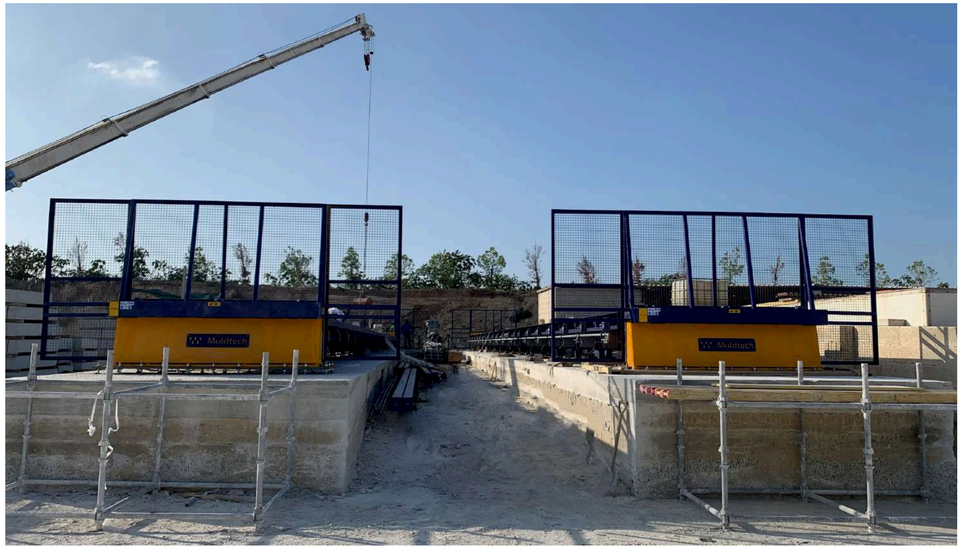
La TABLE DE TENSION 300 TN 30 X 2,4 M est conçue pour la fabrication de prédalles en béton précontraint d'une longueur maximale de 30 m.

L'équipement est conçu pour fonctionner avec des équipements de tension et de relaxation de câbles d'une capacité de tension maximale de 300 Tn.

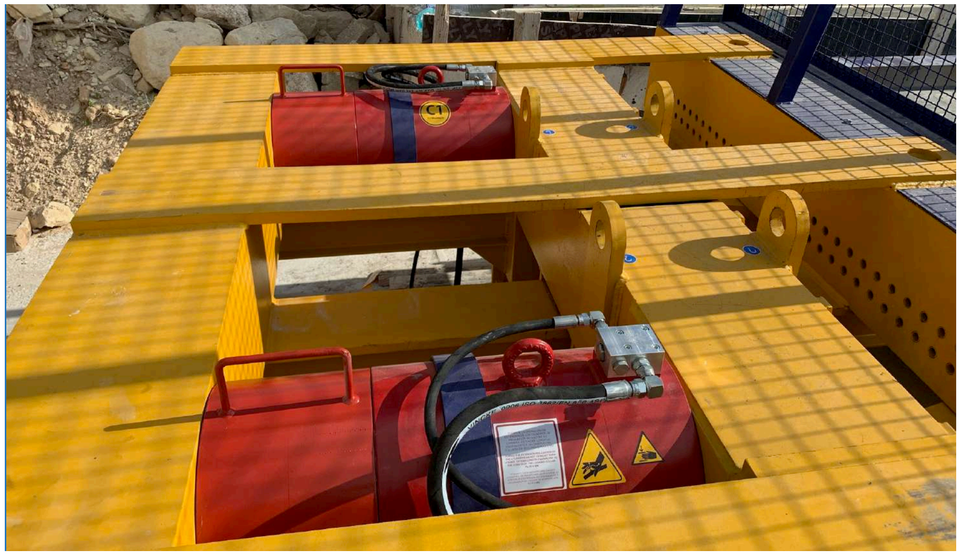
La fourniture comprend
- Une tête active et passive de 300 Tn.
- Une table de 30 m de long
- Un jeu de 10 écarteurs transversaux.

La table comprend un système de vibration pneumatique composé de 15 vibrateurs.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

TÊTES DE TABLE LONGITUDINALES PRÉ-DALLE + COFFRAGE

PROY23-013 ÉTATS-UNIS

Fournitures:

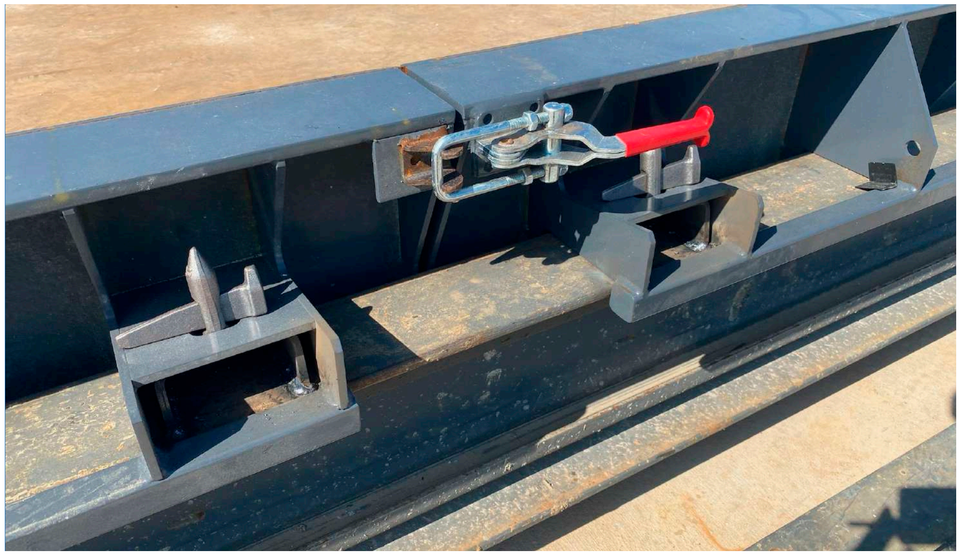
Les TÊTES DE TABLE MESA PRELOSAS 110 MT sont conçues pour la fabrication de prédalles en béton précontraint.

La tête couplée à la table fixe de 150 x 2,4 m, ainsi que le coffrage longitudinal fourni dans ce projet, permettent de fabriquer des tables de prédalles de 2,4 m de large et d'une épaisseur de 24,6 cm.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

CADRE RIGIDE

PROY23-012 PANAMA

Fournitures:

Le cadre rigide est conçu pour la fabrication de pièces préfabriquées en béton non précontraint.

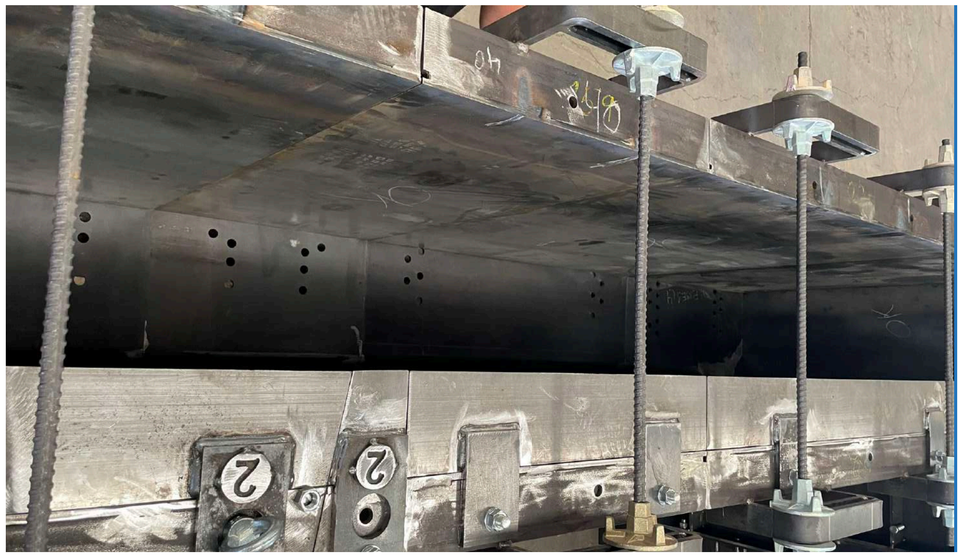
Le RIGID FRAME se compose d'un cadre intérieur, d'un cadre extérieur et d'une base qui, une fois assemblés, donnent forme à la pièce à fabriquer.

Un jeu de bases supplémentaires est fourni pour permettre la production en série des pièces.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MOULES POUR BALLAST MARIN

PROY23-011 ESPAGNE

Fournitures:

MOULES POUR BALLASTS MARINS 2,02TN ET 3,25TN

Le MOULE DE BALLAST MARIN est destiné à la fabrication de pièces préfabriquées en béton non précontraint. Ce moule est composé de trois côtés amovibles et d'une base fixe qui, une fois assemblés, donnent forme à la pièce à fabriquer.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

RETOURNEUR DE 180° 35TN

PROY23-010 SINGAPOUR





Fournitures:

La machine se compose de deux retourneurs à 90° qui, agissant de manière séquentielle, permettent une rotation totale de 180°.

Cet équipement est conçu pour tourner des pièces en béton préfabriqué en 3D depuis la position de moulage jusqu'à la position finale pour la mise en place sur le site. Tous les mouvements sont effectués au moyen d'un système hydraulique composé de vérins télescopiques et d'une centrale hydraulique.

Le retourneur avant est doté d'un châssis fixe ancré au sol et de griffes de retournement mobiles à 90°.

La benne arrière est dotée d'un châssis mobile avec translation avant et arrière, et de griffes mobiles pivotant à 90°.

Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

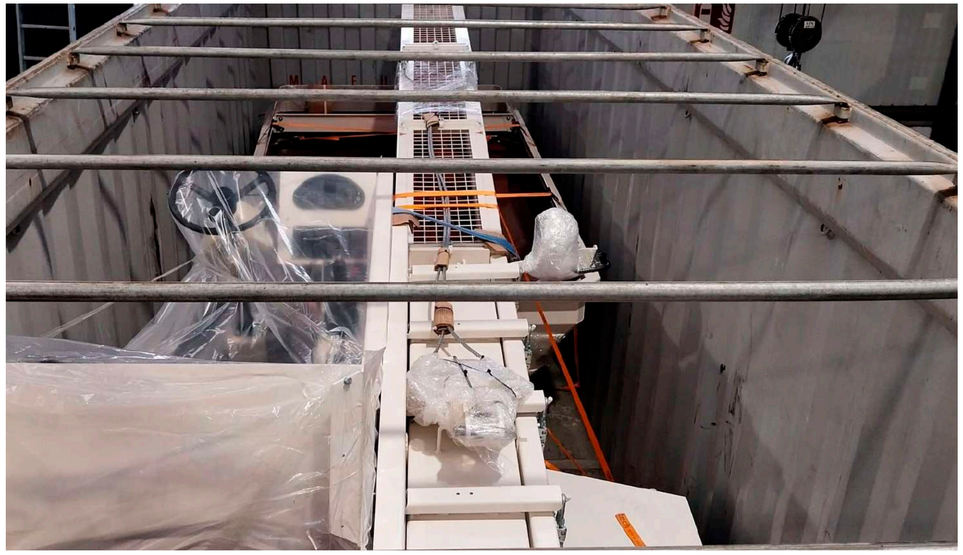
GIRAFFE

PROY23-009 ÉTATS-UNIS









Fournitures:

La Girafe est un véhicule destiné au transport et au coulage du béton. Ce véhicule constitue une solution très efficace pour verser le béton dans le moule lorsqu'il n'y a pas de grue aérienne ou de pont roulant disponible ou lorsqu'il n'est pas possible de verser le béton directement à partir du camion malaxeur.

Le béton peut être versé directement dans la trémie du véhicule à partir de la centrale à béton ou du camion et le véhicule motorisé peut être déplacé vers les différents moules ou équipements. La partie supérieure avec la vis de déversement peut être tournée horizontalement de 180° ou 360° (selon le modèle) et verticalement jusqu'à des hauteurs de déversement de 4 mètres. En outre, la faible largeur du véhicule (2,5 mètres) permet de le manœuvrer facilement dans une usine de préfabrication.

Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MOULES DE POUTRES DE PARAPETS

PROY23-008 ROUMANIE

Fournitures:

Le MOULE A POUTRE PARAPETs se compose d'un noyau central fixe et de deux côtés articulés pour le démoulage des pièces à fabriquer. L'équipement est fourni avec un système de vibration pneumatique.

Les DALLA D4 SIDES sont conçues pour la fabrication de pièces d'une longueur maximale de 70 mètres. Chaque paroi latérale est composée de 6 sections qui, une fois assemblées, donnent forme à la pièce à fabriquer.

Les DALLA D5 SIDES sont conçues pour la fabrication de pièces d'une longueur maximale de 6 mètres.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MT20

PROY23-005 ROUMANIE





Fournitures:

Le MOULE 3D - MT20 se compose d'un ensemble de parois intérieures et d'un ensemble de parois extérieures assemblées sur un ensemble de bases. L'équipement dispose d'un cadre porte-presses configurable, d'un ensemble de presses inter-changeables pour faciliter le compactage du béton pendant le processus de fabrication.

Dans ce projet, il a été fourni :
Bases MT20, côtés MT20, presse MT20, support de presse MT20 et centre hydraulique MT20. En outre, un chariot de vibration a été fourni.





Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

PISTE UNIVERSELLE + SYSTÈMES DE PRÉCONTRAINTE 1500TN + LATÉRAUX

PROY23-004 ROUMANIE

Fournitures:

PISTE UNIVERSELLE pour la fabrication d'éléments précontraints pour la production de pièces en béton.

Les éléments précontraints sont fabriqués dans des rails universels sur lesquels sont placés les côtés de moulage. À l'aide d'un système de précontrainte, composé de têtes de décontrainte et d'un équipement de tension hydraulique, une série de fils d'acier sont tendus pour produire des pièces en béton d'une résistance accrue.

Les rails universels sont constitués d'une structure de support comportant une série de trous pour la fixation des fonds et des côtés du moule.

Le système de tête de tension comprend des cylindres de relaxation et l'équipement de tension associé.

Il a été fourni :
Côtés T2
Côtés Iptana
Côtés à poutre droite









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

TABLE BASCULANTE + DOUBLE CENTRALE HYDRAULIQUE + AIMANTS DE FIXATION

PROY23-001 ARGENTINE

Fournitures:

Table basculante 23,6x3,5M.

Installation composée de DEUX TABLES basculantes conçues pour produire des panneaux préfabriqués en béton, non précontraints, de 23,6 m de long, 3,5 m de haut et d'une épaisseur variable entre 50 et 250 mm. Les tables sont fournies avec un système de vibration pneumatique. L'inclinaison des tables s'effectue au moyen de cylindres hydrauliques, entraînés par une centrale hydraulique et une armoire de commande principale.

Chaque TABLE BASCULANTE se compose de 2 modules de 11,8 m de long. Les modules sont assemblés pour former une ligne de production de 23,6 m de long et 3,5 m de large.

Les modules sont composés d'un cadre fixe, avec des supports fixés aux fondations, et d'un plateau de table basculante qui permet une inclinaison maximale de 74°.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

BATTERIE P2 + CADRE RIGIDE C0 ET C1 + CADRE RIGIDE C2 C2`C2```

PROY22-057 ROUMANIE

Fournitures:

Le P2 BATTERY se compose de deux bandes latérales, d'un jeu de trois couteaux et d'un jeu de fond de noyau. La BATTERIE P2 est conçue pour la production de deux pièces en béton (simultanément).

Le CADRE RIGIDE C0, C1 est conçu pour la fabrication d'éléments préfabriqués en béton non précontraint. Il est composé d'un cadre intérieur, d'un cadre extérieur et d'une base qui, une fois assemblés, donnent forme à la pièce à fabriquer.

Le CADRE RIGIDE est conçu pour la fabrication d'éléments préfabriqués en béton non précontraint dont l'épaisseur de paroi est comprise entre 200 et 290 mm. Il est composé d'un cadre intérieur, d'un cadre extérieur et d'une base qui, une fois assemblés, donnent forme à la pièce à fabriquer. Un jeu de bases supplémentaires est fourni pour permettre la production en série des pièces.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

BENNES DE TRANSPORT ET COULAGE DU BÉTON DE 8 M3

PROY22-055 ÉTATS-UNIS

Fournitures:

Matériel fourni : Benne du betón de 8m3, 2 pièces.

La benne de 8 m3 est conçue pour la distribution du béton. Il s'agit d'une benne d'une capacité interne de 8 m3, qui peut être tournée à 90° et remplie horizontalement directement à partir du camion malaxeur de béton.

Une fois rempli, l'équipement est soulevé pour être à la hauteur de l'opérateur. Sa porte de coulée du béton est actionnée manuellement.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

CÔTÉS EN T INVERTS + CÔTÉS DROITS DE LA POUTRE

PROY22-053 LETTONIE

Fournitures:

Les INVERTED T-BIG SIDES L:10 sont conçus pour la fabrication de poutres en T inversé en béton précontraint.

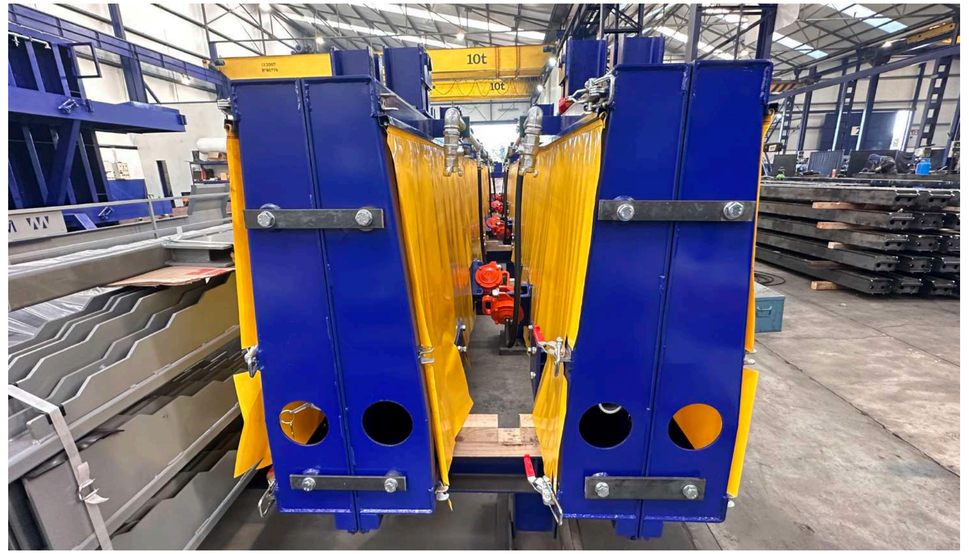
Les latéraux ont différentes configurations pour la fabrication de poutres de différentes hauteurs et largeurs grâce à l'utilisation des boîtes et des blocs fournis. La longueur maximale de la poutre sera de 10,4 mètres. Comprend un système de vibration pneumatique et de chauffage.

Les CÔTES DE PÔLES DROITES sont conçues pour la fabrication de poutres droites en béton précontraint. Les latéraux ont différentes configurations pour la fabrication de poutres de différentes largeurs en ajustant les bras configurables fournis. La longueur maximale des poutres est de 86,4 mètres.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

BENNES DE TRANSPORT ET COULAGE DU BÉTON

PROY22-052 ESPAGNE

Fournitures:

BENNES DE TRANSPORT ET COULAGE DU BETÓN 3 M3 est destinée à la distribution de béton.

BENNES DE TRANSPORT ET COULAGE DU BETÓN 3 M3 est composée d'une cuve d'une capacité interne de 3 m3. Sa porte de déversement du béton est dotée de trois sas à ouverture indépendante qui sont actionnés au moyen d'un tableau de commande à câble ou d'une commande à distance.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

PISTE UNIVERSELLES + LES SYSTÈMES AUTOPORTANTS

PROY22-050 ROUMANIE

Fournitures:

Le SYSTÈME AUTOPORTANTS est composé de plusieurs jeux de côtés interchangeables, d'une tête active et d'une tête passive de 600 Tn, situés aux extrémités d'une structure autoportante et d'un rail de fond universel, qui, assemblés, donnent forme aux pièces à fabriquer.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

PISTE UNIVERSELLES + LES SYSTÈMES AUTOPORTANTS

PROY22-049 POLOGNE

Fournitures:

Le SYSTÈME AUTOPORTANTS est composé de plusieurs jeux de côtés interchangeables, d'une tête active et d'une tête passive de 600 Tn, situés aux extrémités d'une structure autoportante et d'un rail de fond universel, qui, assemblés, donnent forme aux pièces à fabriquer.

L'étendue de la fourniture de matériel est la suivante :
- Structure autoportante de 600 Tn et 59 mètres de long, avec tête active et passive à ses extrémités. 2 unités.
- Rail universel de 58 mètres de long et 1 mètre de large. 2 unités.
- Côtés de poutres T21-T24-T27. 2 unités.
- Côtés de poutre T18. 3 unités.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MOULES SPÉCIAUX POUR ÉLÉMENTS ROUTIERS

PROY22-048 ROUMANIE

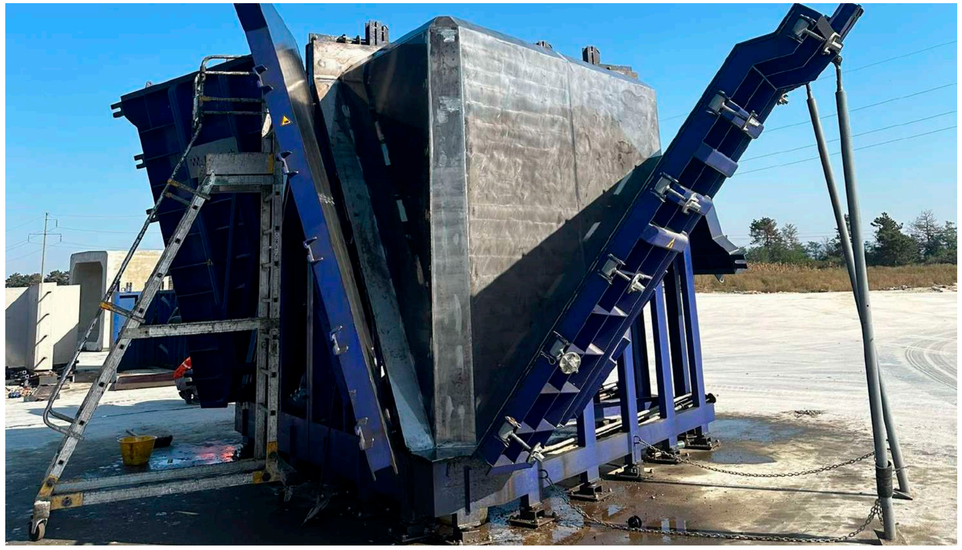
Fournitures:

Le MOULE DOUBLE A1 est destiné à la fabrication de pièces en béton. Il est composé de deux côtés, de deux bandes avant, de deux portes arrière et de deux noyaux qui, une fois assemblés, donnent forme aux pièces à fabriquer.

Le MOULE A DOUBLE BARRIERE a été conçu pour la fabrication simultanée de deux (2) barrières de type NEW JERSEY. La machine est composée d'un cadre-moule fixe et d'un ensemble d'entretoises qui, une fois assemblées, donnent forme à la pièce à fabriquer.

Le DOUBLE MOULE A3 est composé de deux côtés, deux bandes avant, deux portes arrière et deux noyaux qui, une fois assemblés, donnent forme aux pièces à fabriquer.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

BANC DE PRÉCONTRAINTE + CENTRE DE RELAXATION

PROY22-047 CANADA

Fournitures:

Le banc de précontrainte de 400 tonnes est conçu pour la fabrication de pièces en béton précontraint. L'équipement est conçu pour fonctionner avec des équipements de tension et de relaxation de câbles d'une capacité de tension maximale de 400 Tn.

Il se compose d'une tête active et d'une tête passive de 400 tonnes, situées aux extrémités d'une table déjà disponible chez le client. L'union de tous les éléments constitue le banc de précontrainte.









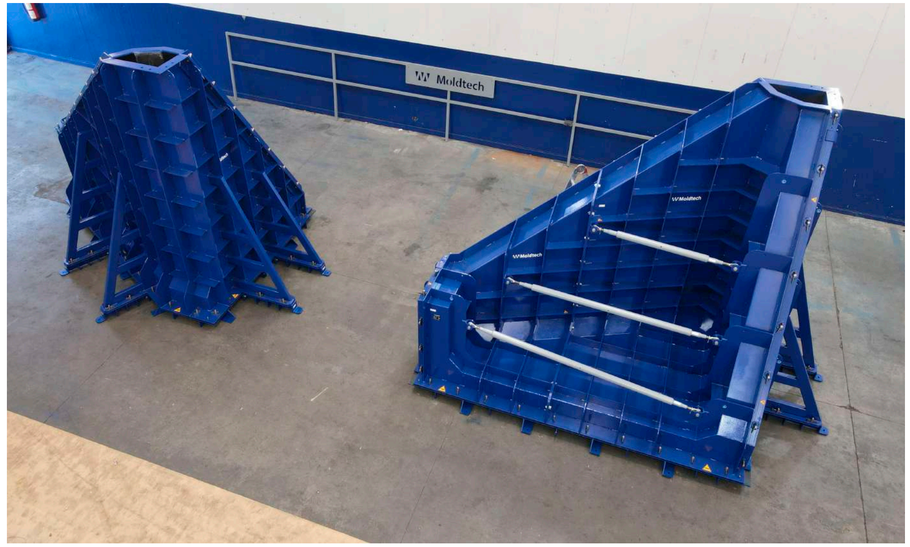
Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MOULES SIMPLES POUR ÉLÉMENTS ROUTIERS

PROY22-046 ROUMANIE





Fournitures:

Les équipements fournis sont des moules simples de type A0, A1, A2, A3 appelés aussi « ailettes ou buses » qui servent à soutenir le sol dans les sections de drainage ou de drains transversaux.
Ils sont placés à l'extrémité ou au début de la section de conduite et peuvent être composés de plusieurs pièces en fonction de la taille de la conduite principale.





Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

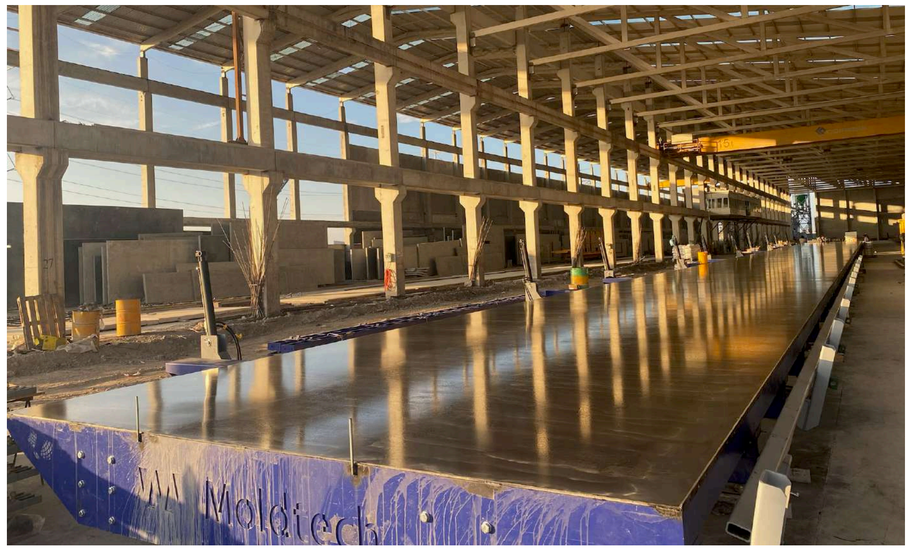
TABLE BASCULANTE

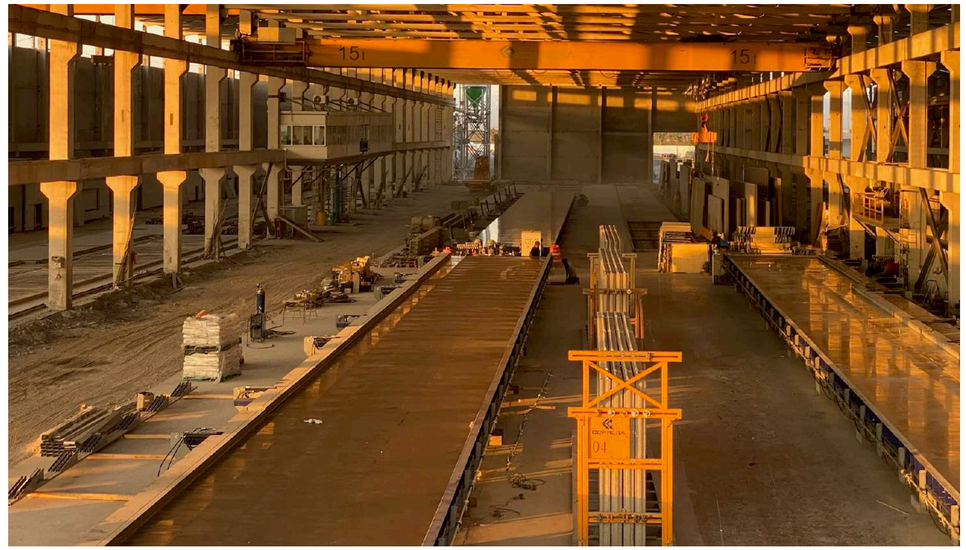
PROY22-044 MEXIQUE

Fournitures:

La TABLE BASCULANTE se compose de 5 modules de 11,8 m de long. Les modules sont assemblés pour former une ligne de production de 60 m de long et 3,7 m de large.

Les modules sont dotés d'une bande longitudinale supérieure qui permet de produire des panneaux droits d'une hauteur variable entre 2,7 et 3,7 mètres.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MOULE DE JARDIN

PROY22-041 FRANCE





Fournitures:

Le MOULE DE JARDIN L=26 M est composé d'un noyau central fixe, d'un côté fixe et d'un côté articulé qui facilite le démoulage des pièces à fabriquer.

Le moule est composé de deux sections de 13 mètres, qui forment ensemble une ligne de production de 26 mètres.





Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

USINE POUR LA PRODUCTION DE PRÉFABRIQUÉS INDUSTRIELS

PROY22-042 ROUMANIE

Fournitures:

Usine complète installée pour le développement de la production industrielle et des projets d'infrastructure en béton préfabriqué.

Un équipement qui permettra une grande capacité de production, jusqu'à 2 piliers de 16 m par cycle de production, et la plus grande polyvalence possible.

Voie universelle à simple fond de 125 x 1,2 m et ensemble de tête pour 1500 t, avec lanceur de câble et équipement de tension.

Latéraux de poutre Delta L=30 m, réglables de 20 à 30 m, avec vibration pneumatique, ce qui permet des processus de moulage et de démoulage très rapides.

Moule à pannes autoportantes à 2 voies L=25 m, avec têtes de 400 t, pour compléter la toiture dans les ouvrages industriels. Très flexible dans les longueurs de pannes à fabriquer dans ses 25 m de linéaire utile et jusqu'à 400 t de charge maximale admise.

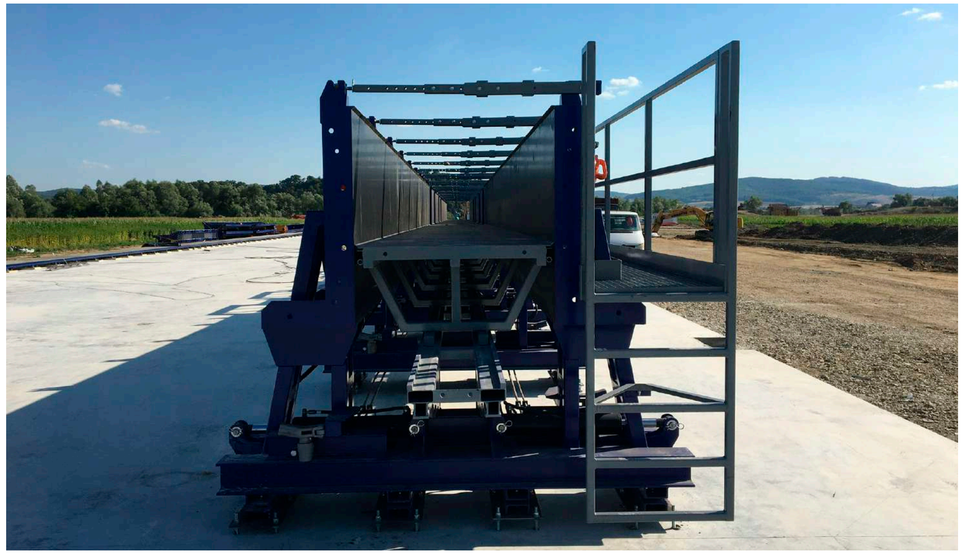
Table basculante de 12 × 3,5 m, avec finition de surface polie miroir, pour la production de panneaux industriels et même résidentiels jusqu'à 12 x 0,3 x 3 m. Système de vibration électrique commandé depuis un panneau de commande mobile.

Moule à un seul pilier L=32 m, avec fond réglable en hauteur hydrauliquement, option de supports latéraux et possibilité de fabriquer des sections entre 0,60 et 1,2 m de large.









Moldtech

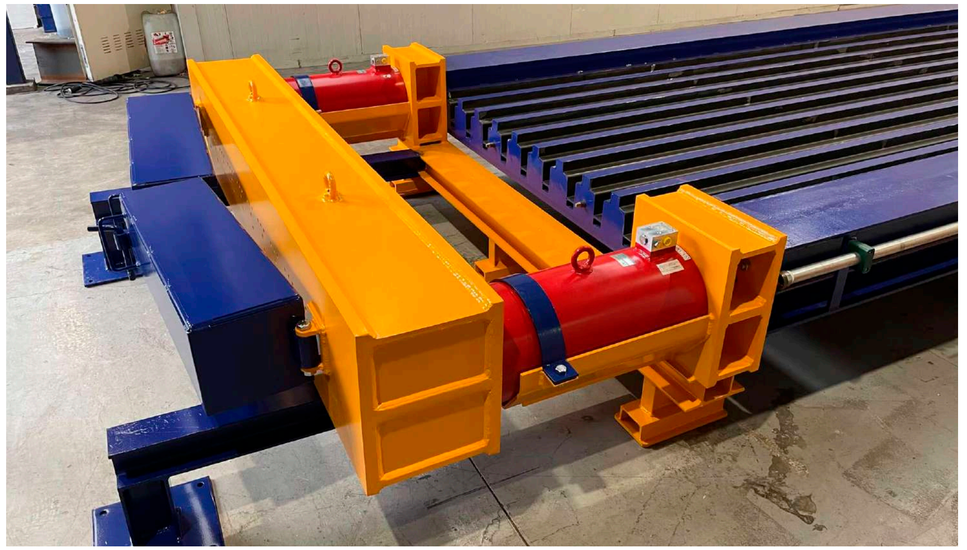
ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MOULE À POUTRELLES 10 COULOIRS

PROY22-038 GUINEA-BISAU









Fournitures:

1 moule monopoutre en T à 10 voies, composé d'une tête active et d'une tête passive de 300 Tn, situé aux extrémités d'une structure composée de trois tronçons de 11,784 mètres, qui forment ensemble un moule de 35,4 mètres de long. L'union de tous les éléments constitue le banc de précontrainte.

Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

USINE DE PRÉFABRICATION POUR LES TRAVAUX CIVILS ET INDUSTRIELS

PROY22-037 ROUMANIE

Fournitures:

Équipement qui permettra la fabrication de poutres précontraintes pour la production d'éléments pour les travaux civils et industriels.

Deux chenilles universelles, 125 X 1,2 m.

Têtes de 1400 t de capacité, équipement de précontrainte, lanceur de câble, centre de relaxation et enrouleur.

côtés Iptana, de L=40 m et H=2,1 m.

Dalla Sides, de L=25 m et H=0,4 m.

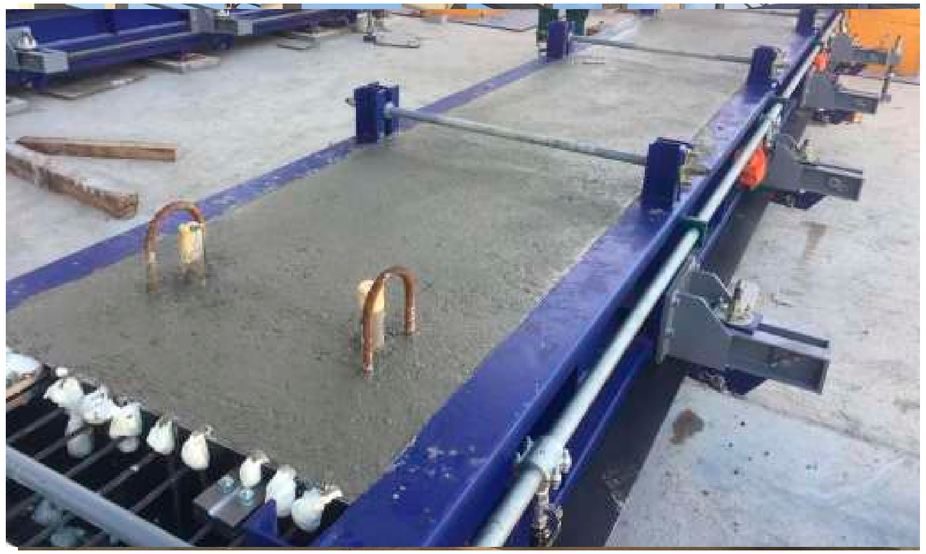
Dalla D5 voies de garage, de L=6 m.

Iptana V2 côtés.

Bassin de 3 m³.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MOULE 3D POUR PRISON

PROY22-033 ÉTATS-UNIS





Fournitures:

Il se compose de 8 unités de moulage pour la fabrication de cellules en béton préfabriqué en une seule pièce, y compris les murs et le toit, selon les dimensions et les exigences spécifiques fournies par le client.

Le moule se compose de noyaux rétractables qui facilitent le démoulage des pièces, et est actionné hydrauliquement.

Le moule comporte quatre points de manipulation hydraulique, qui permettent de manipuler aussi bien les noyaux que les côtés, situés dans des zones stratégiques qui permettent d'effectuer les manœuvres rapidement et en toute sécurité.

Système de vibration pneumatique, extérieur et intérieur.





Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

LITS HYDRAULIQUES AUTOPORTANTS POUR POUTRE DE PONT

PROY22-031 ROYAUME-UNI

Fournitures:

Equipement fourni, composé d'une tête active et d'une tête passive de 1.800 Tn, situées aux extrémités d'une structure autoportante qui, assemblées, constituent le banc de précontrainte.

Le système hydraulique autoportant comprend

Voie universelle, longueur 65 mètres, possibilité d'utiliser des fonds de différentes largeurs, et avec le système de précontrainte autoportante d'une capacité de 1800 tonnes.
Il comprend des têtes actives et passives avec des cylindres de relaxation dans la tête active.
Mouvement hydraulique d'ouverture/fermeture des côtés, peut fonctionner sur une seule ligne de production ou sur deux lignes indépendantes.
Moules latéraux pour poutres de pont d'une longueur maximale de 65 mètres dans le cas d'une seule ligne de production, ou de deux lignes indépendantes d'une longueur maximale d'environ 32 mètres.

Ce système de rails incorpore un système d'ancrage universel qui nous permet d'utiliser différents types de latéraux, sans avoir à modifier le lit de précontrainte.

Système de vibration pneumatique.









Moldtech

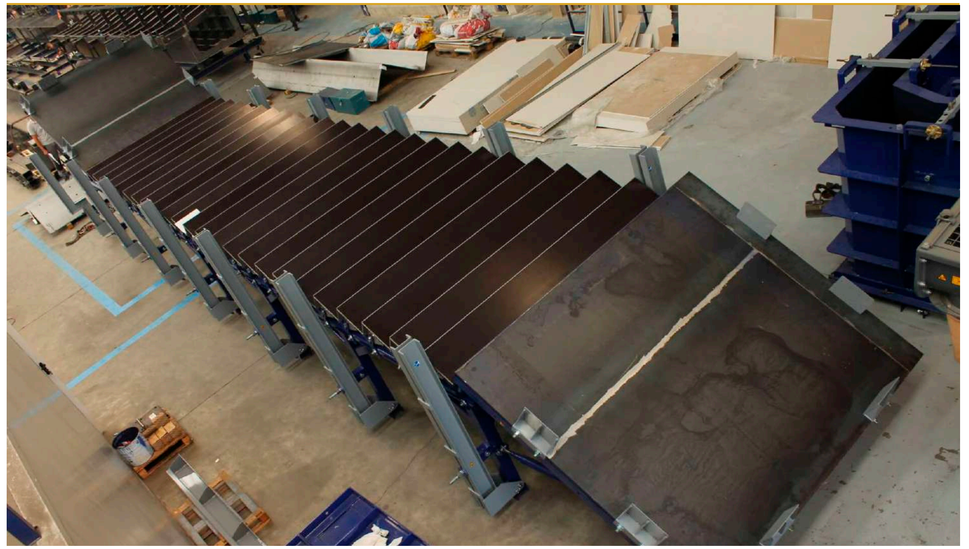
ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MOULE À ÉCHELLE HORIZONTALE RÉGLABLE

PROY22-026 PORTUGAL









Fournitures:

Un moule à échelle réglable et horizontale.

Le principal avantage de ce type de moule réglable est que le même moule peut être utilisé pour fabriquer différents types d'escaliers, ce qui permet d'économiser du temps et de l'argent, tout en étant facile à utiliser.

Cette section de moules réglables offre différentes possibilités de réglage, en fonction des besoins du client :

Nombre de marches et de paliers.

Dimensions / forme du palier.

Longueur des marches.

Hauteur des marches.

Largeur de l'escalier.

Vibration pneumatique ou électrique.

Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

RETOURNEUR 180° POUR ÉLÉMENTS 3D

PROY22-025 SINGAPOUR

Fournitures:

Un retourneur à 180°, une machine spécialement conçue pour faire pivoter des éléments 3D en béton préfabriqué de 180° au total, depuis leur position de moulage jusqu'à leur position d'installation finale sur le site.

Tous les mouvements sont effectués au moyen d'un système hydraulique composé de vérins télescopiques et d'une unité hydraulique dotée d'un panneau de commande électrique.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MOULE POUR CADRES ET MOULE AUTOPORTANT POUR POUTRES

PROY22-022 ROUMANIE









Fournitures:

Des équipements qui permettront de fabriquer des poutres précontraintes de différentes géométries et d'autres éléments nécessaires aux travaux d'infrastructure routière.

Piste universelle de 100 m de long et 120 cm de large. Système de précontrainte avec fondations. Têtes active et passive avec des cylindres de relaxation dans la tête active. Conception de la fosse de fondation. Équipement de mise en tension et de mise hors tension.

Côtés en forme de I, H=0,40 m et L=20 m.

Parois latérales en forme de "L", H=0,80 m et L=6 m.

Côtés en "T", H=réglable (0,42 -0,52 m) et L=25 m. Système de vibration pneumatique.

Côtés en "I", H=1,10 et L=30 m.

Moule modulaire pour la fabrication de cadres avec du béton dormant de différentes sections.

Moule pour cloisons de séparation d'une hauteur minimale de 2 m et d'une hauteur maximale de 3,2 m.

Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MOULES POUR LA PRODUCTION DE POUTRES DE PONT

PROY22-018 AUSTRALIE



Fournitures:

Deux voies hydrauliques (déjà installées sur le site) conçues pour la fabrication de poutres en béton précontraint d'une longueur de 32 mètres et d'une section variable. La voie hydraulique est livrée avec un fond et des côtés de poutre en L de 32 mètres de long. En configurant le moule, il est possible de produire 20 pièces différentes.

Pour aller plus loin, nous vous indiquons que la VOIE HYDRAULIQUE est également fournie avec des fonds et des jeux de côtés configurables qui, une fois assemblés, donneront forme à la pièce à fabriquer.

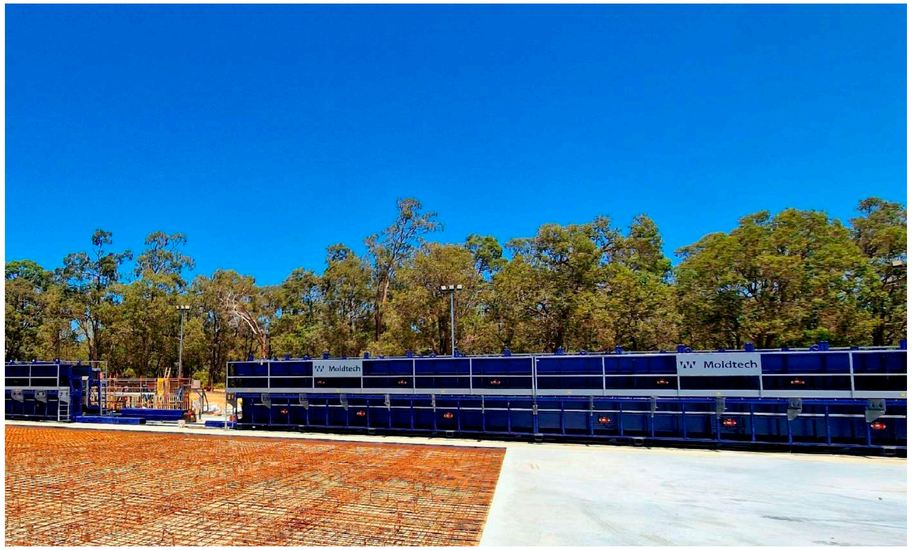
En outre, des ensembles de boîtes, de capuchons et de compléments de différentes tailles et formes sont fournis, qui seront installés sur les côtés en fonction de la géométrie de la pièce à fabriquer.

La chenille hydraulique est actionnée par des cylindres hydrauliques commandés par une centrale hydraulique fournie.

L'ensemble est conçu pour fonctionner avec des équipements de tension et de relaxation d'une capacité de tension maximale de 1 400 TN, déjà disponibles dans les installations du client.

Une voie hydraulique pour la fabrication de poutres spéciales en béton précontraint en forme de T inversé, toujours en route vers sa destination. Longueur maximale de 37 mètres. Hauteur du moule de 1547 mm à 2600 mm.

Une voie hydraulique pour la production de poutres en béton précontraint en forme de I, toujours en route vers sa destination. Longueur maximale de 39 mètres. Hauteur du moule jusqu'à 2600 mm.
Le système de vibration peut être pneumatique ou électrique.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

TABLE BASCULANTE POUR PANNEAUX ARCHITECTURAUX ET DE CLÔTURE

PROY22-016 MEXIQUE

Fournitures:

Équipement qui permettra la production de panneaux architecturaux et de panneaux d'enceinte.

Table basculante, 60 x 4 m, avec bande inférieure et supérieure hydraulique, et séparateurs transversaux de H=125 mm et H=150 mm.

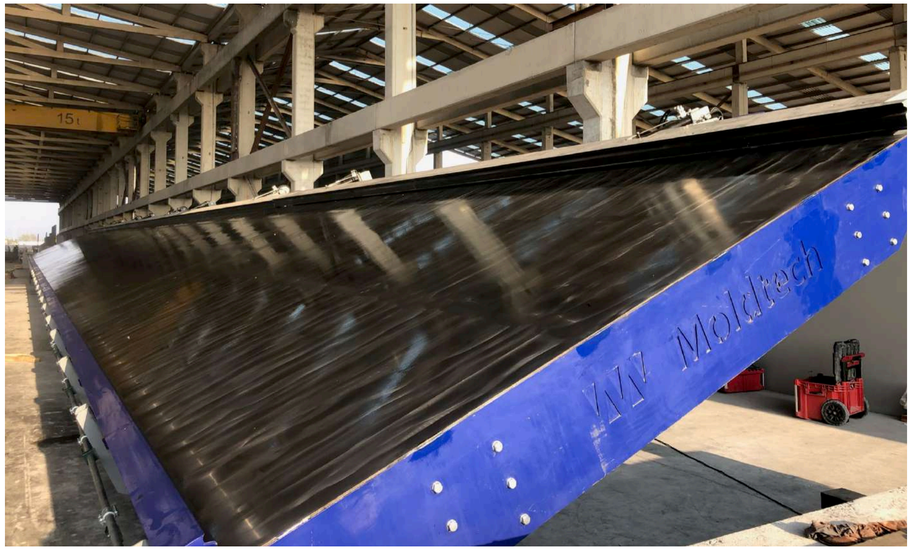
Système de vibration pneumatique et système de chauffage.

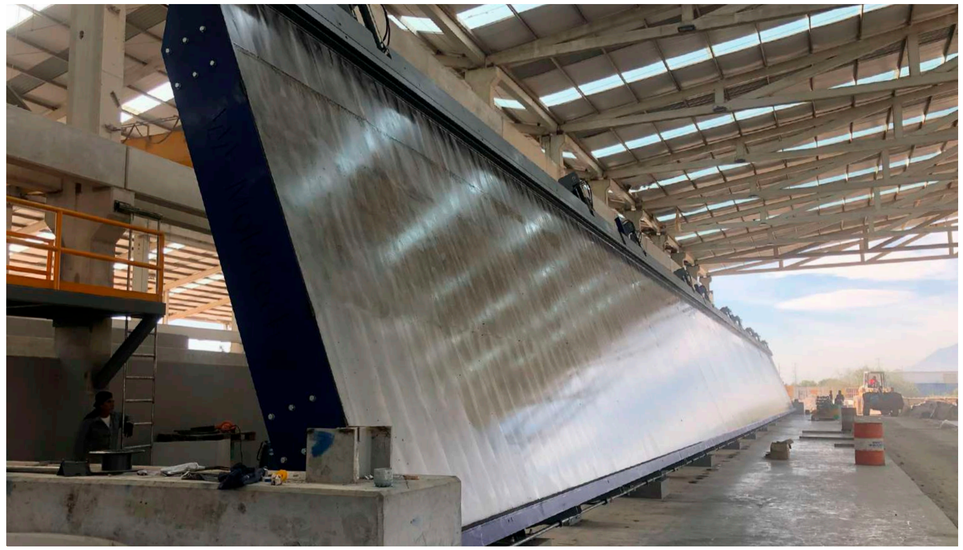
Unité de puissance hydraulique.

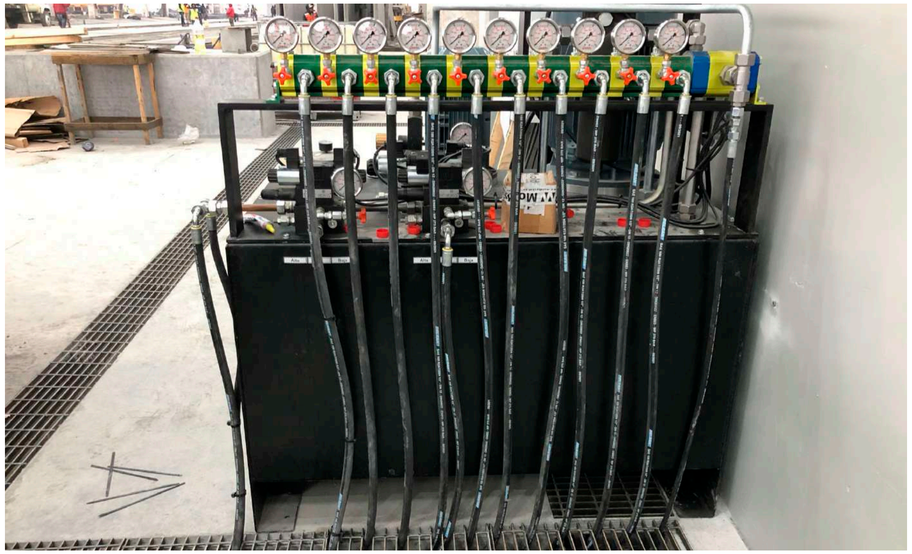
Possibilité de contrôle local ou à distance des manœuvres.

Châssis de coffrage phénolique.

Coffrage métallique H=125 et 150.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

SYSTÈME MOBILE - MOULE AUTOPORTANT POUR POUTRES DE PONT

PROY22-012 ROUMANIE

Fournitures:

Système mobile pour la fabrication sur site de poutres précontraintes pour les ponts.

Voie universelle, L=90 m et W=1 m, avec système de précontrainte autoportant d'une capacité de 1400 t.

Têtes active et passive, avec des cylindres de relaxation dans la tête active. Mouvement hydraulique d'ouverture/fermeture des côtés.

Flancs de moule pour poutres de pont de L=90 m et hauteur réglable de 1,4 à 2 m.

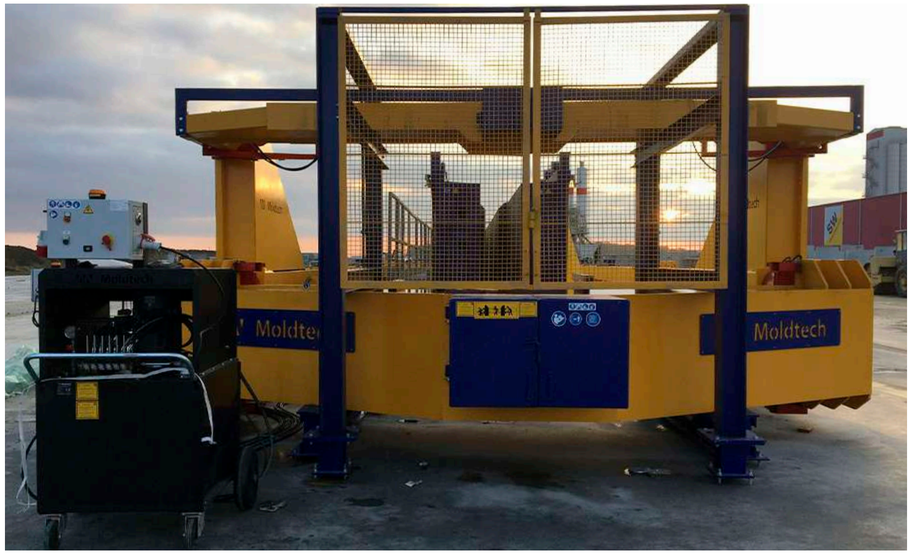
Systèmes de vibration et de chauffage pneumatiques, avec chaudière thermique de 800 KW, et pression de service de 4 bars.

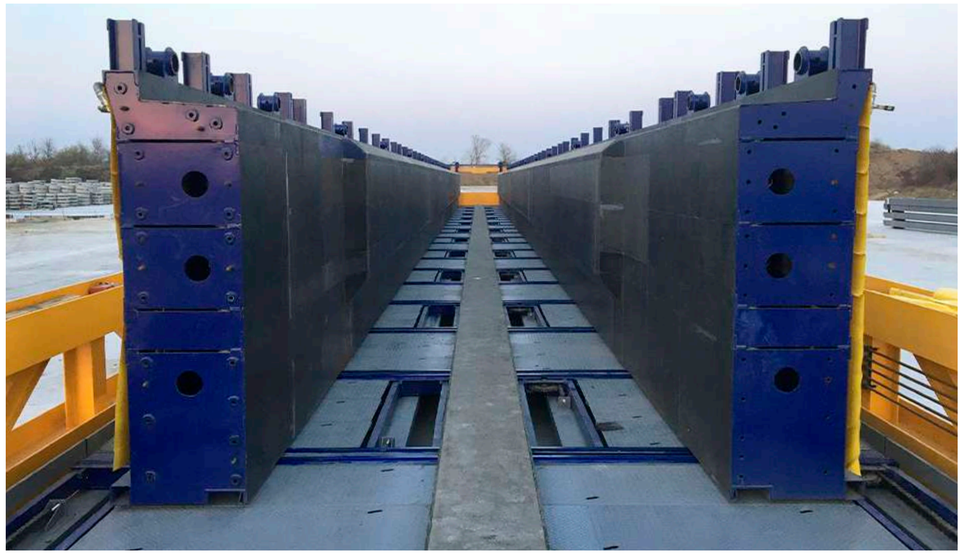
Équipement de mise en tension et de mise hors tension.

Équipement de transport et de coulage du béton "Girafe" d'une capacité de 3 m³.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MOULE POUR COLONNES ET TABLE INCLINABLE

PROY22-011 ROUMANIE

Fournitures:

Double moule hydraulique de 33 m de long, pour la production de colonnes en béton de section variable de 500 x 500 mm à 1000 x 1000 mm.

Intégration possible de consoles sur 3 côtés de chaque ligne de travail, et de coupeurs sur toute la longueur du moule.

Comprend un système de vibration électrique et un système d'ouverture-fermeture hydraulique commandé depuis l'unité de commande.

Table basculante de 12 x 4 m, avec une inclinaison maximale de 80°, contrôlée depuis la centrale hydraulique et le tableau de commande électrique.

Comprend un système de vibration électrique et un coffrage magnétique longitudinal pour obtenir des panneaux de différentes hauteurs.

Benne de 2 m3, avec unité de commande hydraulique pour actionner l'ouverture-fermeture de la porte de déchargement du béton.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

TABLE BASCULANTE POUR PANNEAUX

PROY22-007 CANADA

Fournitures:

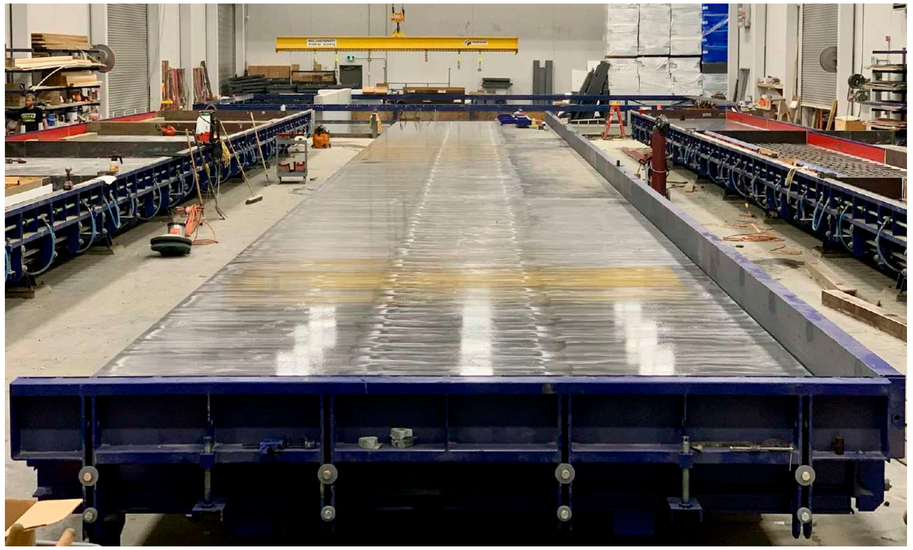
Équipement pour la production de panneaux préfabriqués en béton pour la construction de bâtiments résidentiels.

Table basculante pour panneaux de 34 x 4 m.

Système de vibration pneumatique, composé de 21 vibrateurs.

Système de chauffage, au moyen de tuyaux à ailettes.

Toile d'isolation thermique.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

BENNE DE 50 TONNES

PROY22-007 CANADA

Fournitures:

Un équipement auxiliaire qui permettra de tourner les éléments en béton préfabriqué de leur position de moulage à leur position finale, accélérant ainsi le processus d'installation sur le site.

Basculeur d'une capacité de 50 tonnes, pour éléments 3D, jusqu'à 180°.

Mouvements effectués au moyen d'un système hydraulique de cylindres télescopiques, et commandés depuis un centre hydraulique.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MOULE POUR POUTRES PRÉCONTRAINTES

PROY22-004 LETTONIE

Fournitures:

Équipement qui permettra la fabrication de poutres rectangulaires, également appelées poutres T/L.

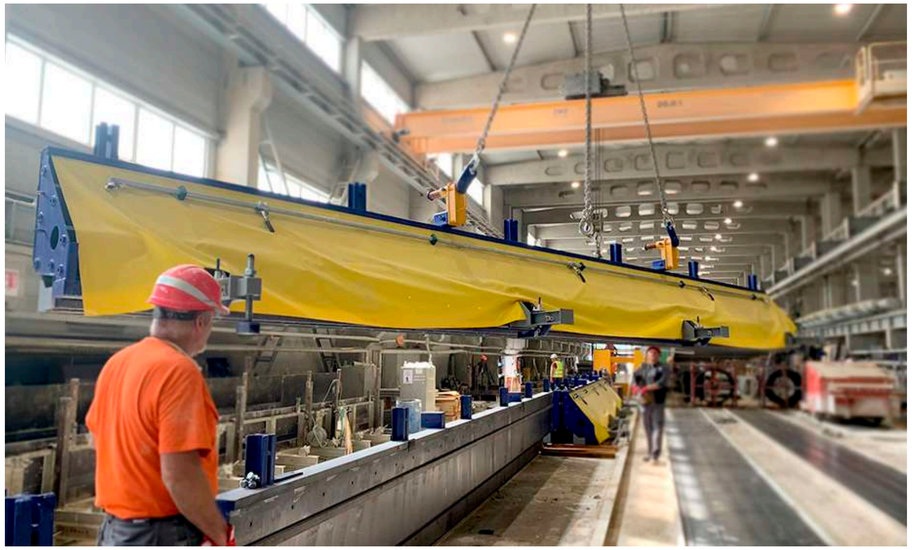
Ensemble de têtes, actives et passives, d'une capacité de 1000 t.

Moule pour poutres rectangulaires de 19 m, équipé d'un système de fixation à la voie existante.

Hauteur réglable de 700, 800 ou 900 mm.

Largeurs réglables de 600, 800 et 1000 mm.

Système de vibration pneumatique et chauffage interne sur les côtés pour accélérer les temps de production.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

SUPPORTS DE TRANSPORT DE PANNEAUX

PROY22-003 PORTUGAL









Fournitures:

Équipement pour le transport des panneaux préfabriqués sur le site.

H stabilisateur pour le levage des crémaillères.

Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MOULES POUR POUTRES DELTA

PROY22-002 GEORGIE





Fournitures:

Équipement pour la production de poutres précontraintes.

Têtes de précontrainte d'une capacité de 600 tonnes, avec cylindres de relaxation.

Une piste universelle de 75 m de long, qui permet de produire des poutres dont la base peut atteindre 80 cm.

Ensemble modulaire de latéraux pour la production de poutres Delta jusqu'à 24 m de long, équipé d'un système de vibration électrique et d'un système de chauffage.





Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

SYSTÈME MT20 POUR CADRES EN BÉTON VIBRO-COMPACTÉ SEMI-SEC

PROY21-050 ROUMANIE

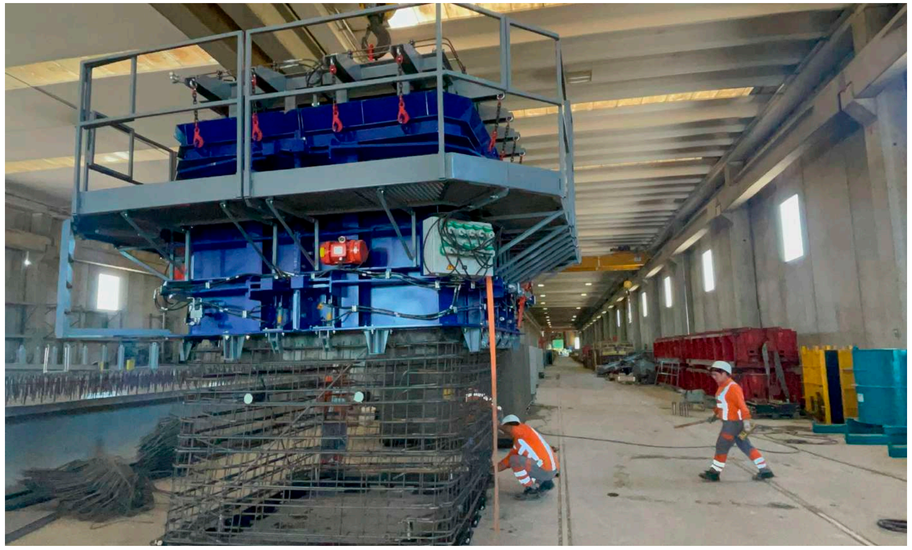
Fournitures:

Équipement qui permettra la production en série de cadres préfabriqués en béton vibro-compacté semi-sec.

Système de vibration électrique avec possibilité de commande locale ou à distance.

Tous les mouvements sont hydrauliques.

Unité de puissance hydraulique.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

TABLE FIXE AUTOPORTANTE POUR PANNEAUX PRÉCONTRAINTS

PROY21-048 CANADA

Fournitures:

Table fixe autoportante de 61 x 3,6 m.

Courroies réglables en hauteur manuellement et repliables hydrauliquement.

Têtes passives d'une capacité de précontrainte de 150 t.

Système de vibration pneumatique.

Double unité de puissance hydraulique.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

TABLES BASCULANTES

PROY21-047 ESPAGNE

Fournitures:

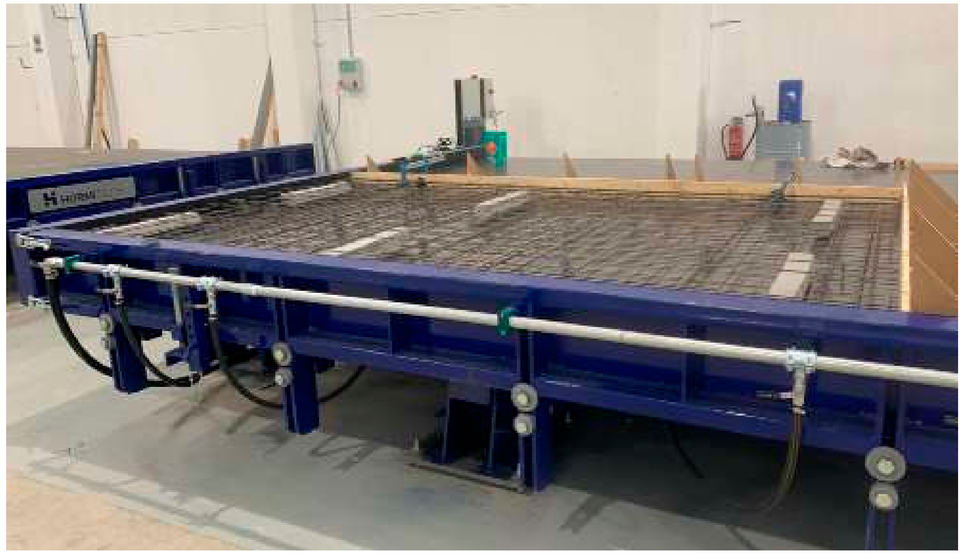
Un total de 2 tables basculantes de 14 x 4,4 m et 3,1 m de largeur ont été fournis.

Centrale hydraulique double.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

TÊTES DE PRÉCONTRAINTE

PROY21-045 MAROC



Fournitures:

Équipement pour la fabrication d'éléments précontraints dans le secteur de la construction civile.

Ensemble de têtes, d'une capacité de 600 t de précontrainte, composé d'une tête de tension active et d'une tête de tension passive, conçu pour être ancré dans des puits de fondation.

Unité de commande hydraulique à partir de laquelle la détente des vérins est commandée de manière indépendante pour effectuer cette manœuvre rapidement et en toute sécurité.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

PAROIS LATÉRALES DU MOULE EN T

PROY21-045 POLOGNE

Fournitures:

Équipement qui permettra la production de poutres en T préfabriquées pour les travaux civils et industriels.

Flancs de moule pour poutres en T avec une flexibilité permettant de fabriquer des poutres de différentes dimensions et avec la particularité d'être configurable en hauteur.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MOULES À COLONNE HYDRAULIQUE ET À TABLE BASCULANTE

PROY21-044 FRANCE

Fournitures:

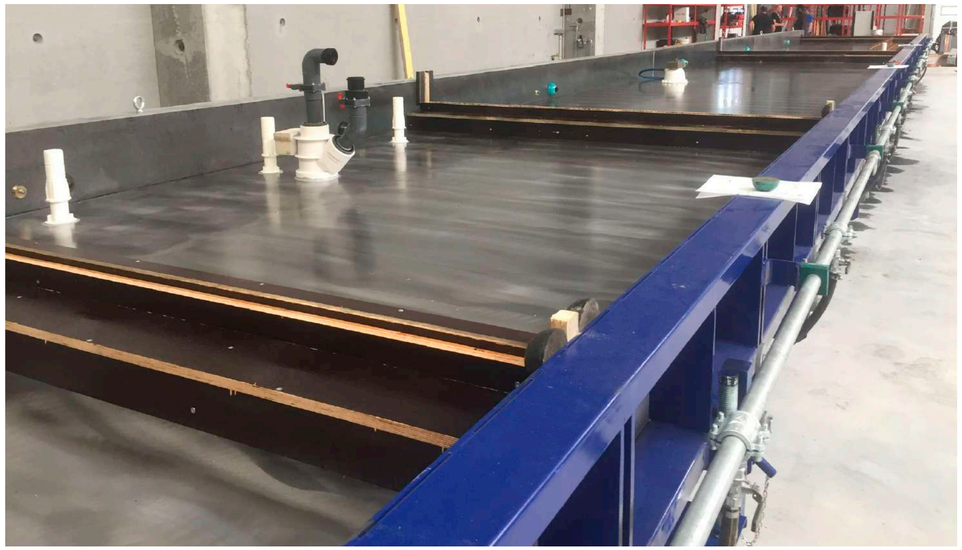
Équipement pour la production de colonnes et de panneaux pour le secteur résidentiel.

Moule hydraulique pour pilier unique de 1000x1000 et L=24 m, avec hauteur réglable de 300 à 1000 mm et largeur réglable de 500 à 1000 mm.

Double moule hydraulique pour poutres de 1500x1500 et L=24 m, avec possibilité de fabriquer des supports à 3 faces.

Table basculante 24 x 4 m, avec centre hydraulique.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

TABLE BASCULANTE

PROY21-042 FRANCE

Fournitures:

Table basculante de 37 x 3,5 m.

Rives hydrauliques.

Coffrage supérieur de 150 mm de hauteur et 37 mètres de longueur.

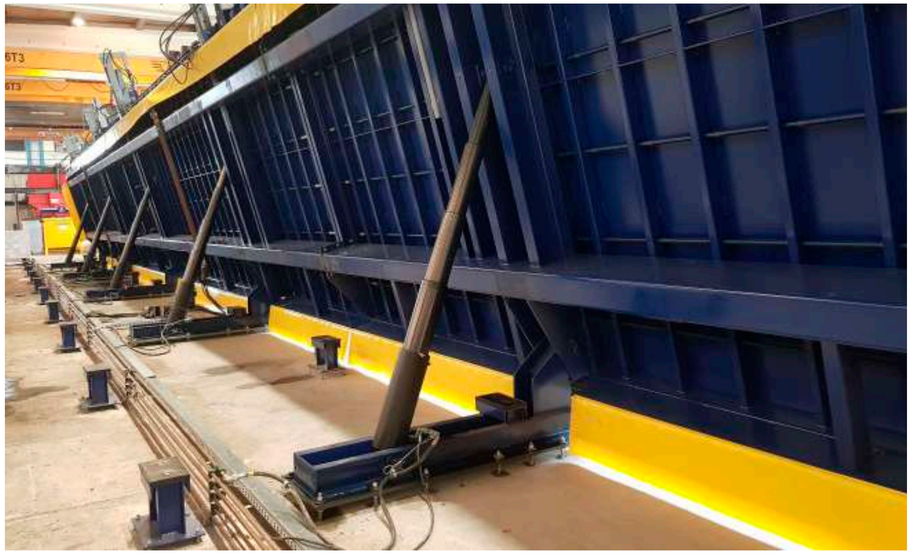
Accessoires : coffrages et séparateurs en des tailles différentes.

Centrale hydraulique.

Benne pour le transport et le coulage du béton de 1,5 m³.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MOULES POUR CANIVEAUX DE CÂBLES PRÉFABRIQUÉS

PROY21-040 SUÈDE

Fournitures:

Conçu pour la mise en œuvre de infrastructures de communication.

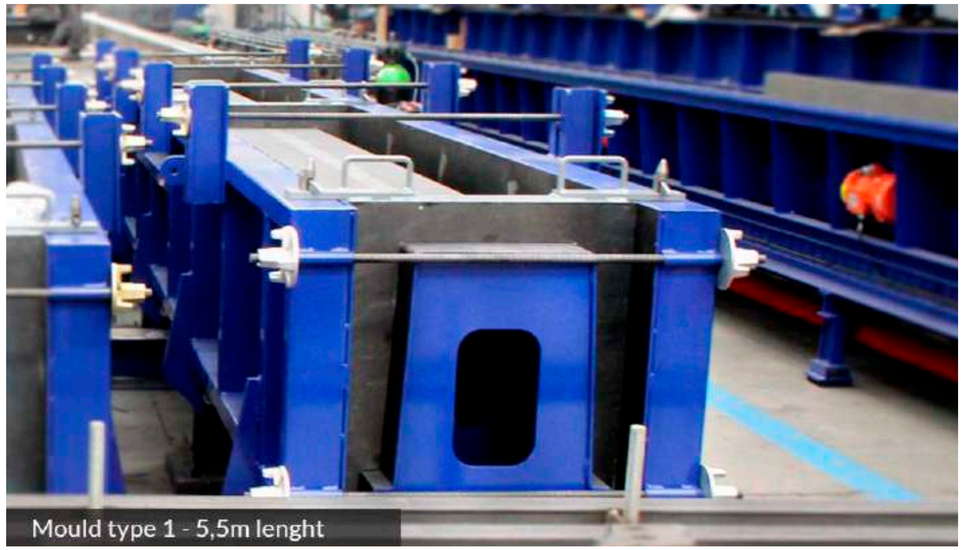
Quatre moules pour produire différentes sections de canal.

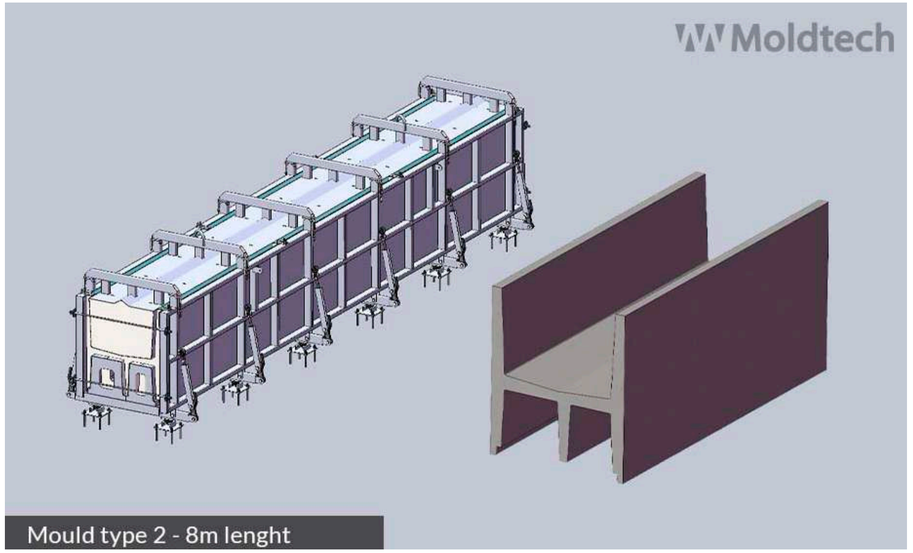
Éléments préfabriqués spéciaux avec sections en 'H' et 'U'.

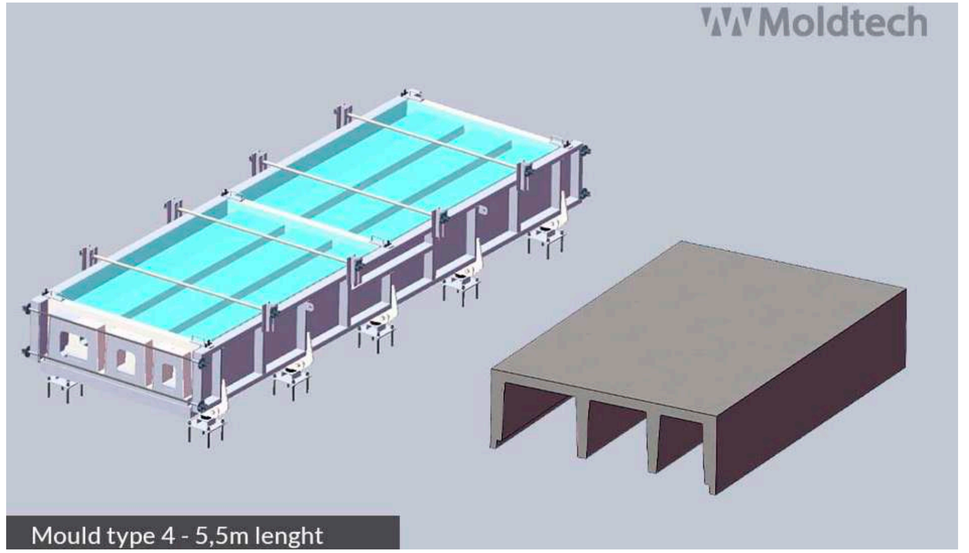
Production quotidienne : 2 à 7 pièces, en utilisant des coffrages intermédiaires.

Accessoires : vibrotrack et centrale hydraulique.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

PROJET DE PÉRIPHÉRIQUE (I) – POUTRES "AASHTO" POUR LES PONT

PROY21-039 KENYA



Fournitures:

Ce projet, financé par le Japon, comprend la construction de ponts routiers utilisant des poutres préfabriquées et post-tendues de type "Aastho IV" et "Aastho VI".

Les poutres "Aastho IV" mesurent environ 30 m de long et pèsent 30 t tandis que les poutres "Aastho VI" ont une longueur d'environ 40 m et un poids de 81 t.

La fourniture de cette partie de la commande comprend au total 400 m de piste et 200 m de côtés de moule.

Outre les moules pour les poutres "Aastho", le client a également demandé la fourniture de moules dits "planche" pour la fabrication de dalles alvéolées précontraintes. La cavité est réalisée en laissant une gaine métallique dans le béton pour laquelle Moldtech a conçu des outils spéciaux pour compenser le mouvement ascendant et s'assurer qu'ils restent en place.

Au total, 130 m de piste ont été livrés avec 8 côtés de moule d'une hauteur de 60 cm et d'une longueur de 14,7 m.

Les têtes de précontrainte sont conçues pour une force de 435 t et comprennent des vérins de relaxation pour détendre les câbles avant la coupe.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

PROJET DE PÉRIPHÉRIQUE (II) – MOULES SPÉCIAUX POUR POUTRES

PROY21-039 KENYA

Fournitures:

Outre les moules pour les poutres "Aastho", le client a également demandé la fourniture de moules dits "plank" ou "planche" pour la fabrication de dalles alvéolées précontraintes.

La cavité est réalisée en laissant une gaine métallique dans le béton pour laquelle MOLDTECH a conçu des outils spéciaux pour compenser le mouvement ascendant et s'assurer qu'ils restent en place.

Au total, 130 m de piste ont été livrés avec 8 côtés de moule d'une hauteur de 60 cm et d'une longueur de 14,7 m.

Les têtes de précontrainte sont conçues pour une force de 435 t et comprennent des vérins de relaxation pour détendre les câbles avant la coupe.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

USINE COMPLETE DE MAISONS INDIVIDUELLES

PROY21-037 FRANCE

Fournitures:

Moules spéciaux pour la préfabrication des maisons individuelles, qui permettent de produire du béton préfabriqué éléments avec différentes portes et fenêtres, et pour laisser des éléments intégrés.

Deux unités de chaque type de module pour la production d'une maison par jour.

Module extrême : 2 faces extérieures, 2 faces inférieures, 2 bases, 2 suppléments de hauteur et 2 bouchons.

Module intermédiaire : 2 panneaux latéraux extérieurs, 2 intérieurs panneaux latéraux, 2 bases et 2 coffrages latéraux.

Deux tables d'assemblage.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MOULES DE BATTERIE POUR POUTRES DE POUTRES PRÉCONTRAINTES

PROY21-036 ROUMANIE

Fournitures:

Moules de 62,5 m de longueur avec une capacité de précontrainte de 600 tonnes.

Conçu pour la construction de toitures sur des bâtiments industriels et des entrepôts.

Production journalière jusqu'à 250 mètres linéaires.

Deux lignes de production dans chaque moule.

Fabrique différentes unités sur le même ligne de travail, grâce aux séparateurs transversaux.

Système de chauffage et système de vibration électrique.

Partie supérieure amovible pour produire différents sections de poutres pannes dont l'une est le trapèze inférieur.

Amélioration de la qualité de surface des poutres par polissage de toutes les surfaces du moule.









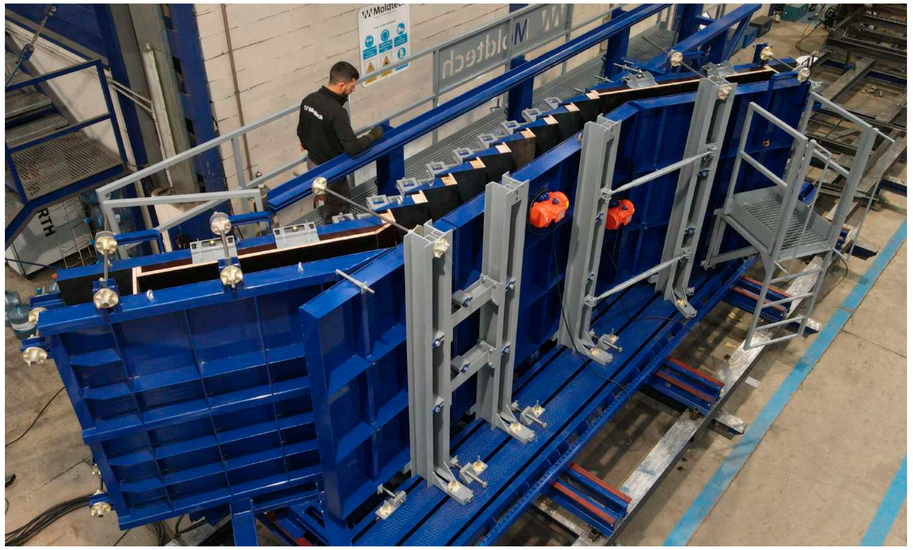
Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MOULE FLEXIBLE POUR ESCALIERS PRÉFABRIQUÉS EN BÉTON

PROY21-36/PROY21-050 ROUMANIE









Fournitures:

Système révolutionnaire qui permet de fabriquer automatiquement et rapidement des escaliers de différentes dimensions.

Moule flexible pour escaliers coulés verticaux pour une finition parfaite des deux côtés.

Nombre d'étapes réglable de 8 à 16.

Palier supérieur et inférieur d'une longueur maximale de 2 m chacun.

Longueur maximale de l'escalier de 8,20 m.

Réglage de la largeur de l'échelle au moyen d'un système télescopique jusqu'à un maximum de 1,85 m.

Epaisseur des escaliers variable de 12 à 25 cm maximum.

Mouvements d'ouverture-fermeture et système de vibration électrique contrôlés par une seule unité hydraulique.

Inserts en nylon installés dans le moule pour un glissement latéral optimal.

Plate-forme de passage des deux côtés du moule.

Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MOULE EN BATTERIE POUR LES POUTRE PANNES

PROY21-034 ESPAGNE

Fournitures:

Moule en batterie autoportant pour la production des poutres pannes, avec 4 lignes de travail de 66 m de longueur et 400 tonnes de capacité de précontrainte.

Centrale hydraulique de relaxation des torons.

16 end-stoppeurs.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

NOUVEAU MOULE HYDRAULIQUE 3D - 'PPVC'

PROY21-033 SRI LANKA

Fournitures:

Conçu pour la construction de logements bâtiments, modules sanitaires ou cellules de prison.

Différentes configurations et réglage : dimensions maximales de 6,55 m de longueur x 3,24 m de largeur x 3,1 m de hauteur.

Épaisseur de mur réglable.

Noyau intérieur avec système rétractable hydraulique pour démoulage rapide sans avoir besoin de conicité, simplement avec l'élévation de la pièce.

Permet la préfabrication des quatre murs et à la dalle supérieure du différents modules.

La dalle inférieure est incorporée sur une table de finition, fermant ses six faces, évitant ainsi de « tourner ».

Les finitions, installations et compléments sont incorporé, et le mobilier est installé.

Les modules sont transportés sur le chantier, où ils sont structurellement connectés les uns aux autres autre.

Les coffrages de portes et fenêtres et deux palonniers sont fournis avec une capacité maximale de jusqu'à 35 t et six points de levage.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MOULES 3D POUR MEUBLES DE SALLE DE BAIN - PBU

PROY21-032 SINGAPOUR





Fournitures:

Équipement qui permettra la production d'unités de salle de bains préfabriquées.

Un total de 10 moules pour des modules de salle de bain volumétriques en 3D pour la construction résidentielle.

Equipés de systèmes hydrauliques pour optimiser la préparation et l'extraction des pièces, qui sont contrôlés indépendamment dans chacun des moules.

L'ouverture des côtés extérieurs et la contraction du noyau intérieur sont réalisées au moyen d'un système de vérins hydrauliques.

Différents travaux peuvent être effectués sur la ligne de production, ce qui augmente considérablement la capacité de production.





Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MT-20 POUR LES CADRES PRÉFABRIQUÉS

PROY21-030 AUSTRALIE









Fournitures:

MT-20 , 1 UNITÉ

Le MT-20 est conçu pour la fabrication en continu de cadres en béton préfabriqué, non précontraint, utilisant du béton semi sec. L'épaisseur des parois est de 140-200-260 mm et les dimensions extérieures (largeur et longueur) varient de 1200 mm à 2400 mm.

Le moule est équipé des services suivants :

Système hydraulique pour l'emboîtement des coffrages extérieurs et intérieurs.

Système hydraulique pour l'enclenchement du porte-presse et le levage du coffrage interne et externe.

Système électrique pour la vibration du moule pendant l'opération de remplissage, qui peut être contrôlé localement ou à distance.

Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

PLATEAUX POUR CARROUSEL DE PANNEAUX

PROY21-028 CANADA

Fournitures:

Six plateaux pour carrousel de panneaux de 12,19 x 4,57 m (40' x 15') avec vibration pneumatique.

Coffrage latéral avec suppléments de hauteur.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

TABLES BASCULANTES POUR PANNEAUX DE CONSTRUCTION INDUSTRIELS

PROY21-027 MEXIQUE

Fournitures:

Equipement pour la production de panneaux préfabriqués pour la construction de bâtiments industriels, logistiques, commerciaux, de parking, hospitaliers et résidentiels.

Deux tables basculantes de 36 x 3,5 m, avec 2 bandes inférieures et supérieures, repliables hydrauliquement et réglables manuellement en hauteur, pour la production de panneaux à bords droits ou à rainures et languettes (fixation mécanique).

Inclinaison au moyen de cylindres hydrauliques télescopiques, jusqu'à un maximum de 80°.

Unité de puissance hydraulique et panneau de commande électrique pour contrôler l'inclinaison, et système de vibration pneumatique.

Polissage "effet miroir" de la surface en contact avec le béton pour une finition de qualité supérieure garantie.

Capacité de production : 200 m2 de panneaux/ jour.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

TABLES BASCULANTES POUR LA PRODUCTION DE PANNEAUX

PROY21-021 ESPAGNE

Fournitures:

Deux tables basculantes de 36 x 4 m, commandées par une unité hydraulique et un écran tactile.

Télécommande pour exécuter tous les processus (système de mouvement, de levage et de vibration) de manière simple et intuitive, par un seul opérateur.

Les tables sont conçues pour produire des panneaux en béton d'une largeur de 2 à 4 m et d'une épaisseur de paroi de 16 à 30 cm.

Courroie supérieure hydraulique.

Système de vibration électrique.

Unité de commande hydraulique.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MOULES 3D POUR SALLES DE BAINS PRÉFABRIQUÉES À MIAMI - PBU

PROY21-014/PROY21-018 ÉTATS-UNIS









Fournitures:

Un total de 6 moules de deux tailles différentes, tous contrôlé par deux centrales hydrauliques.

Ils permettent aux murs et au sol de la salle de bain d'être fabriqué comme une structure monolithique, après lequel l'élément coulé est tourné de 180°.

Noyau intérieur avec système rétractable hydraulique pour démoulage rapide sans besoin de conicité.

Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

LIGNE DE FINITION AUTOMATISÉE POUR LES UNITÉS DE SALLE DE BAINS

PROY21-014/PROY21-018 ÉTATS-UNIS

Fournitures:

Ligne de finition automatisée pour les salles de bains préfabriquées, avec pose de carrelage, peinture, installation d'équipements sanitaires, etc.

Automatisation du système complet.

Chariot de transport de plateaux.

Plateaux.

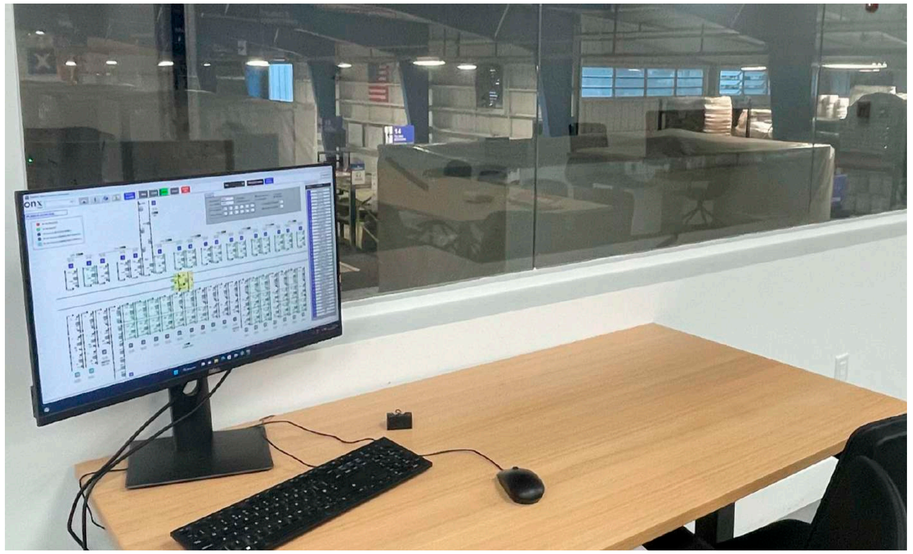
Supports de plateaux.

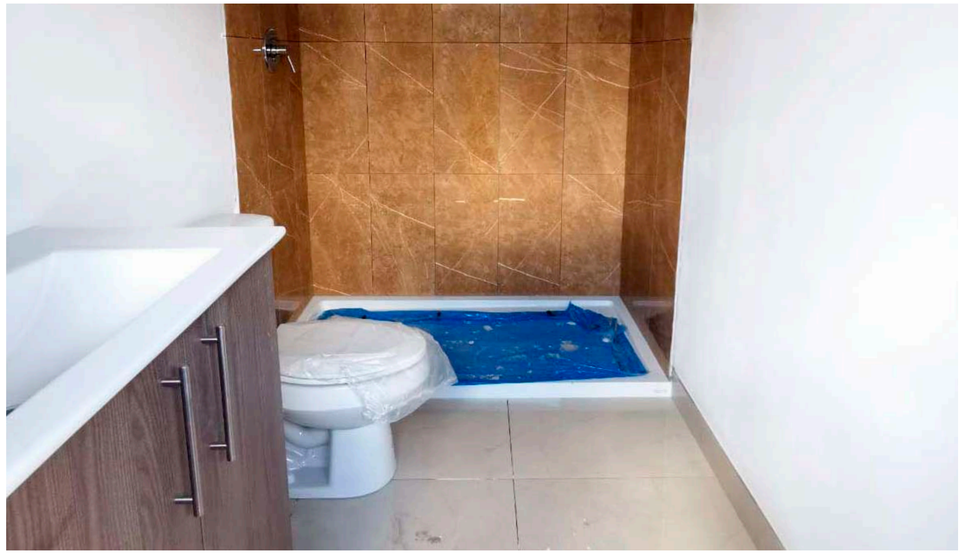
Plates-formes de travail.

Godet de 2 m3.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MOULES SPÉCIAUX POUR BÂTIMENTS RÉSIDENTIELS

PROY21-014/PROY21-018 ÉTATS-UNIS

Fournitures:

Deux tables fixes autoportantes de 150 x 2,4 m, avec quatre têtes de précontrainte d'une capacité de 110 tonnes et une ensemble de coffrages longitudinaux et transversaux.

Accessoires :
Quatre vibrotracks;
Un chariot A : une machine pour le nettoyage, la posse d'agent de démoulage et lanceur des torons;
Et un chariot B : machine de transport, de couverture et de coupage des torons.

Deux distributeurs de béton mobiles 'Girafe' avec capacité de 4 m³.

Quatre moules d'escalier réglables.

Accessoires : éléments de précontrainte.

Table fixe de 150 x 4 m pour la fabrication de dalle de fondation avec coffrage latéral hydraulique.

Accessoires : vibrotrack et centrale hydraulique.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MACHINE DE NETTOYAGE, DE TRANSPORT ET D'ENROULEMENT EN FLORIDE

PROY21-014 ÉTATS-UNIS









Fournitures:

Trois équipements auxiliaires personnalisés qui permettront d'accélérer l'exécution des tâches et de réduire la main d'œuvre, dans la production de dalles précontraintes de L=150 m.

Machine de nettoyage, avec système de coupe des câbles en acier. Brosse la surface de la table et dispose d'un système pneumatique pour l'élimination automatique de la saleté de la surface. Se compose de rouleaux rotatifs, d'une brosse et d'un grattoir.

Machine de transport multifonctionnelle, car elle peut appliquer l'agent de démoulage, transporter le coffrage et lancer des câbles d'acier le long de la voie.

Les deux machines fonctionnent sur des rails, et possèdent leur propre batterie pour un déplacement autonome.

Machine à rouler, qui déplie et roule la bâche sur les éléments préfabriqués pour améliorer le durcissement. Il est actionné en étant suspendu à un pont roulant. La bâche a une largeur maximale de 3 m et un poids spécifique de 0,650 kg/m2.

Les 3 machines peuvent fonctionner indépendamment sur chacune des 2 pistes universelles, optimisant ainsi les temps de cycle

Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MOULE HYDRAULIQUE 'PPVC' POUR ÉLÉMENTS RÉSIDENTIELS 3D

PROY21-008 FRANCE

Fournitures:

Produit des éléments monolithiques 3D, sans conicité des murs.

Construit avec un réglage modulaire de la longueur et de la largeur pour produire des dimensions différentes des cellules de prison.

Noyau interne à rétrécissement/expansion hydraulique.

Les murs extérieurs sont également fermés activés par cylindres hydrauliques.

Avec système de vibration.

Un cicle de production par jour.

Le moule permet de produire des éléments avec différentes portes et fenêtres et des réservations selon project.

Le moule permet également différentes configurations spéciales selon demande du client.

Éléments 3D monolithiques de haute qualité (béton autoplaçant).









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MOULE DE DALOTS DE DEMOULAGE DIFFEREE

PROY21-007 FRANCE

Fournitures:

Selon ce cahier des charges, le moule fourni par MOLDTECH, est un moule facile à utiliser constitué de deux côtés en forme de cadre en « L» permettant de modifier les sections et l'épaisseur de l'élément à couler, ainsi qu'un jeu de 2 bases pour en produire 2 dalots par jour.

La section intérieure minimale du moule est de 3 x 2 m, et le maximum est de 3 x 3 m, avec des sections intermédiaires tous les 0,25 m.

Le moule maintient la même hauteur dans toutes les sections, tandis que l'épaisseur de l'élément préfabriqué pourrait également être modifiée de 180 à 305 mm.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MOULES POUR LES TRAVAUX DE GÉNIE CIVIL

PROY21-005 ROUMANIE

Fournitures:

Quatre moules pour la fabrication de passages inférieurs d'une hauteur maximale de 3,2 m, conformément à la réglementation du pays.

Plus précisément, quatre jeux de côtés et huit bases ont été fournis.

Le client a obtenu une excellente équipe avec des performances imbattables et une capacité de production très élevée allant jusqu'à 12 pièces par jour (19,2 mètres linéaires).

De plus, MOLDTECH a conçu ce moule de manière que le client puisse fabriquer des pièces préfabriquées de différentes hauteurs, l'équipement a été conçu de manière modulaire, offrant ainsi une solution polyvalente capable de s'adapter aux besoins de production.









Moldtech

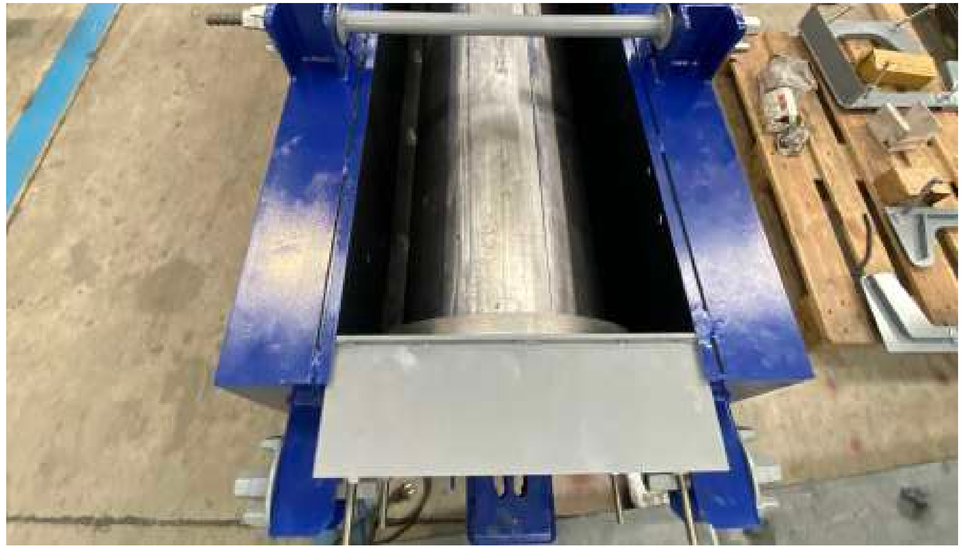
ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MOULE DE CANIVEAU FENDUS DE DRAINAGE

PROY20-062 POLOGNE









Fournitures:

Noyau intérieur avec système de rétraction hydraulique.

Le noyau est activé par un vérin hydraulique pour sa contraction et sa dilatation.

Le noyau est inséré dans le moule et complètement expansé.

Béton coulé dans le moule et pris.

Décoffrage : les faces extérieures sont ouvertes, le noyau est contracté hydrauliquement et extrait pour retirer la pièce de caniveau fendus finie.

Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

TABLES BASCULANTES POUR LA PRODUCTION DES PANNEAUX RESIDENTIELS

PROY20-061 ARGENTINE

Fournitures:

Production en série de panneaux et dalles de béton pour la construction des maisons individuelles.

MOLDETCH a été l'entreprise choisie pour la conception, la fabrication et l'installation de 2 tables basculantes de 24 x 3,5 m.

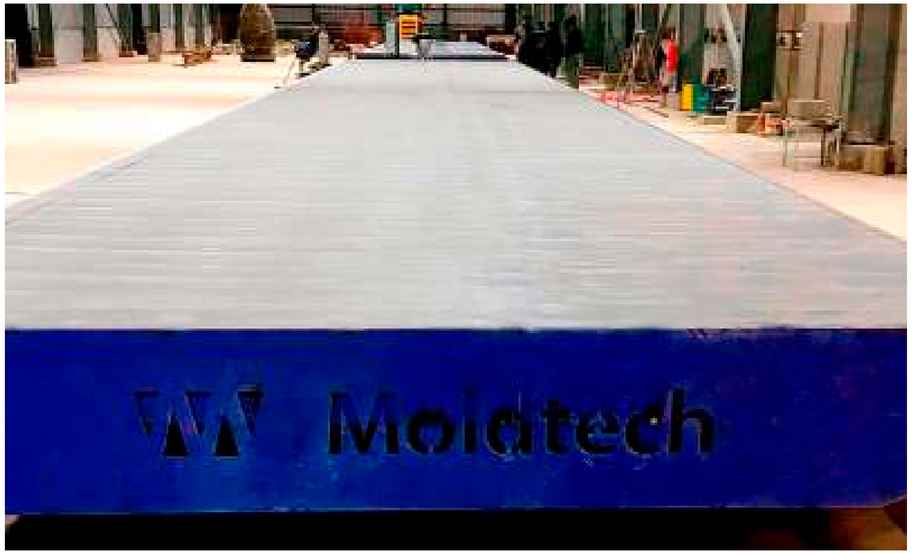
Rive inférieure réglable qui permet de produire des panneaux jusqu'à 25 cm d'épaisseur.

Système de vibration pneumatique.

Polissage "miroir" de la surface en contact avec le béton pour la production des panneaux de très haute qualité avec béton autoplaçant.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MOULE À BATTERIE VERTICAL POUR PANNEAUX

PROY20-057 ISRAËL









Fournitures:

Permettre à nos clients de réaliser des panneaux jusqu'à 10 mètres de long et d'une hauteur de 4 m.

Avec l'aide de rallonges mécaniques, les volets latéraux peuvent être situés vers l'intérieur, raccourcissant ainsi la longueur du panneau.

En même temps, le moule permet le réglage de la hauteur du panneau à l'aide de supports télescopiques.

Le déplacement des panneaux est assuré par 2 moteurs électriques tandis que 2 vérins hydrauliques de grande capacité sont utilisés pour le serrage des poches avant le coulage du béton.

À pleine capacité, le moule peut couler 10 panneaux en même temps avec une épaisseur de panneau jusqu'à 350 mm.

Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

TABLES FIXES POUR PLAQUES PRESTRESSES

PROY20-054 LES BAHAMAS





Fournitures:

L'expansion du port de croisière de Nassau nécessite l'utilisation de plaques précontraintes.

Pour la production de ces plaques, Moldtech a conçu des tables autoportantes fixes d'une capacité de précontrainte allant jusqu'à 140 t.

Les plaques mesurent 6,70 m de long et 1,52 m de large. La hauteur de la plaque est de 30 ou 45 cm et le profil peut être droit ou incorporant une languette et une rainure.

MOLDTECH a proposé une solution qui permet à la table de produire toutes les différentes variétés, offrant au client une flexibilité maximale.

Au total, 3 tables de 49 m de long chacune, ont été installées. Des stores transversaux et un système de vibration pneumatique complètent l'étendue de la fourniture pour c projet.





Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

POTEAUX ÉLECTRIQUES PRECONTRAINTES

PROY20-044 ALGERIE





Fournitures:

Le projet comprend des équipements pour la production de poteaux électriques selon la réglementation de SONELGAZ, opérateur historique d'électricité et de gaz en Algérie. SONELGAZ est l'opérateur historique dans le domaine de la fourniture des énergies électrique et gazière en Algérie, et a la faveur de la promulgation de la loi sur l'électricité et la distribution du gaz par canalisations.

MOLDTECH a étudié méticuleusement la conception de l'équipement, afin que le client dispose de systèmes de production qui permettent une utilisation facile, et l'aide de systèmes d'ouverture et de fermeture hydrauliques. Les moules répondent aux variantes de poteaux électriques précontraints de type RC250, CC400 et CC630. Ces moules permettent de produire en trois longueurs différentes, 9, 11 et 12 mètres.





Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

DISTRIBUITEUR DE BETON POUR UN CARROUSEL DE PANNEAUX

PROY20-041 PORTUGAL

Fournitures:

Capacité de charge : 3 m³.

Coulage avec 9 ouvertures d'ouverture pneumatique réglables par secteur de coulage.

Système électrique et pneumatique de déplacement et le changement de lignes de travail.

Canalisateur et règle oscillante.

Systèmes commandés depuis une commande fixe sur une plate-forme centrale ou depuis une télécommande.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MOULE D'ESCALIER FLEXIBLE POUR LES BÂTIMENTS RÉSIDENTIELS

PROY20-037 PORTUGAL









Fournitures:

For the manufacture of stairs with a maximum of 19 steps, 2 optional landings and a maximum width of 2 m.

The size of the steps is manually adjustable by means of spindles and phenolic formwork planks, with maximum and minimum dimensions.

The width of the stairs is adjustable by means of interchangeable wooden bottoms (not supplied with the mold) and adjustments of the height supplements incorporated in the structure.

Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

EXPANSION D'USINE DANS LE NORD-OUEST DE LA FRANCE

PROY20-031 FRANCE

Fournitures:

La table basculante MOLDTECH de 12,5 x 5 m permettra à l'entreprise de fabriquer des éléments en béton jusqu'à 30 cm d'épaisseur, et une capacité de charge de 750 kg/m2.

Table fixe de 13 x 5 m, d'une capacité de charge de 750 kg/m2, et de rives latérales réglables jusqu'à 30 centimètres de hauteur, est un équipement qui offre une grande polyvalence, adaptable à la production d'éléments en béton plats ou linéaires.

Le moule classique à bipoutre, si largement utilisé en France, et dans ce cas avec l'incorporation de systèmes hydrauliques d'ouverture et de fermeture. Le moule bipoutre a une longueur de 8 m et est conçu à croître dans le futur, permettant l'expansion de la capacité de production. Chaque ligne de travail a une section maximale de 1,50 x 1,50 m. Ces moules sont avec fond fixe. Le panneau central vertical est amovible, permettant la production d'éléments en béton d'une largeur maximale de 3,10 m et jusqu'à 1,50 m de hauteur.









Moldtech

ÍNDICE

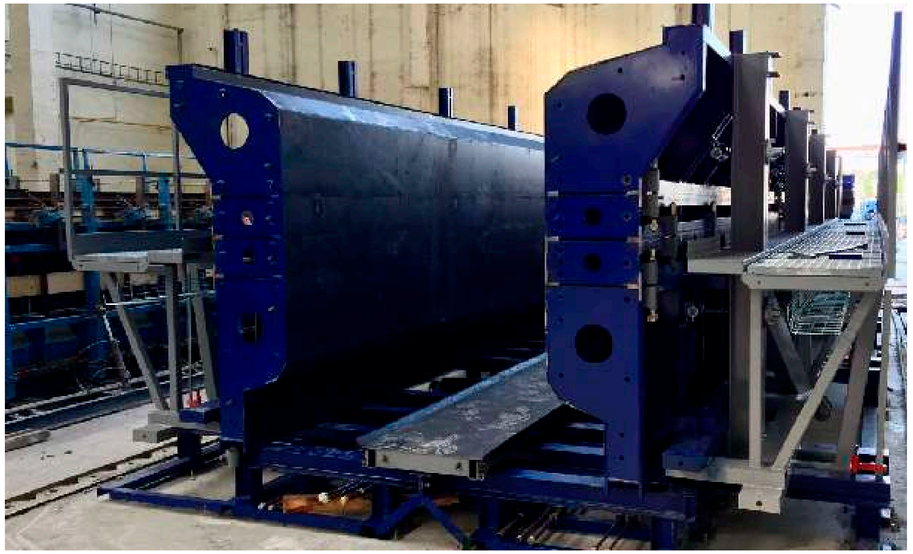
1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

INSTALLATION POUR LA FABRICATION DES POUTRES AASTHO

PROY20-028 SLOVAQUIE









Fournitures:

54 m de latéraux sur piste universelle pour poutres de 1,0 m.

33 m de latéraux sur piste universelle pour poutres de 1,5 m.

45 m de moule hydraulique pour poutre de 2,0 m.

Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MOULE 3D "PBU" ET RETOURNEUR HYDRAULIQUE DE 180°

PROY20-026 HONG KONG

Fournitures:

Moule 3D - "PBU" pour modules de salle de bain.

Noyau rétractable et murs extérieurs actionnés par un système hydraulique, avec des vérins hydrauliques commandés à partir d'une boite électrique de control.

Réglable pour différentes dimensions de pièces.

Système de chauffage pour le durcissement avec radiateurs soufflants et système de contrôle intégré.

Retourneur hydraulique de 180°, avec une capacité de charge de 35 tonnes.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

NOUVELLE USINE DE PREFABRICATION A RABAT

PROY20-023/PROY21-015 MAROC

Fournitures:

Equipement pour produire les éléments préfabriqués pour la construction des bâtiments de l'extension du nouveau terminal de l'Aéroport de Rabat.

Moule à dalles autoportant « TT » de 100 m de long.

Système de précontrainte universel de 80 m de long, comprenant des ancrages de 600 t, pour produire des poutres en "L", en "T" et rectangulaires.

Moule à poteau simple avec des corbeaux.

Table basculante.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

PISTE UNIVERSELLE DE PRECONTRAINTE DE 1000 TONNES

PROY20-022 MEXIQUE

Fournitures:

Cette piste universelle a un système de fond fixe qui permet la production de poutres avec une base allant jusqu'à 80 cm. Le système de tête d'ancrage de tension comporte des cylindres de relaxation et l'équipement de mise en tension correspondant, pour des torons de 12 et 15 mm de diamètre.

Un moule de poutre delta de longueur modulaire, qui permettra au client de produire des poutres delta jusqu'à 34 mètres de longueur. Ces poutres seront utilisées pour la construction d'entrepôts industriels et logistiques.

Un moule de poutre, pour profilés en « L », « T » et rectangulaires, de section variable, d'un mètre de haut et de 24 mètres de long.

Un moule autoportant d'une poutre «H-Channel» de 15 mètres de long, avec une section fixe de 40 x 50 cm, et un système de précontrainte de 150 tonnes.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

INSTALLATION D'ÉQUIPEMENTS POUR LES TRAVAUX DE GÉNIE CIVIL

PROY20-016 BURKINA-FASO

Fournitures:

Moules pour la fabrication de gouttières.

Tables fixes pour la production de pré-dalles pour ponts.

Coffrage pour gouttières.

Étapes de cadres.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

TABLES BASCULANTES POUR PANNEAUX DE FAÇADE ARCHITECTURALE

PROY20-005 PHILIPPINES



Fournitures:

Des équipements spécialement conçus pour le la fabrication de produits architecturaux préfabriqués
panneaux de façade préfabriqués pour les grandes
projets résidentiels.

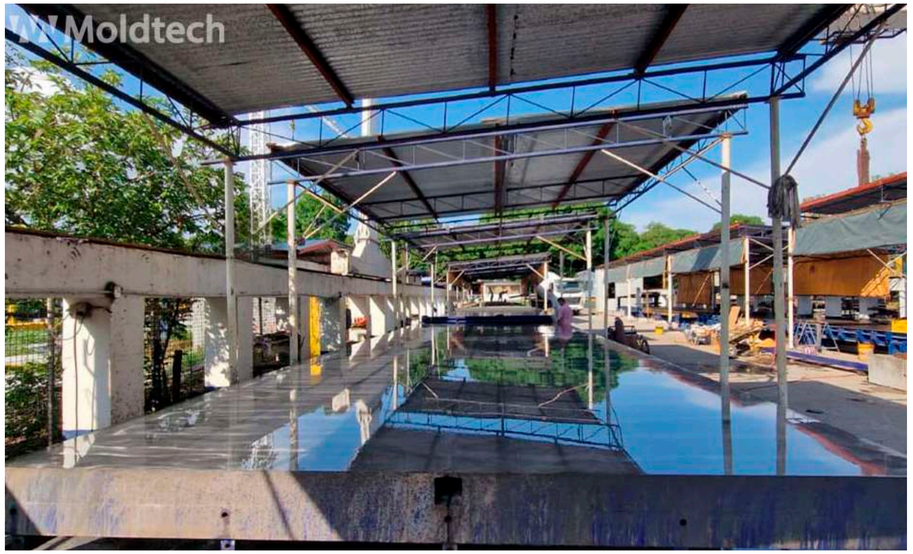
Deux tables basculantes de 12 x 4 m, avec système de vibration électrique et
système de vibration électrique et différents systèmes de coffrage métallique magnétique et système de cadre magnétique pour coffrage en bois spécialement conçu pour
spécialement conçu par Moldtech pour former diverses dimensions de panneaux.

Tous les systèmes hydrauliques sont contrôlés par une unité hydraulique
avec une unité hydraulique, qui dispose d'un qui intègre un panneau électrique permettant à tous les mouvements à partir d'une télécommande.

Le polissage de la plaque de contact de ces tables assure une finition parfaite du panneau, ce qui est une priorité absolue pour le client.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MOULES POUR LA CANALISATION DE L'EAU

PROY20-002 ROUMANIE





Fournitures:

Moule à batterie pour la fabrication de demi dalots en béton, avec la capacité de produire jusqu'à 8 pièces de béton par jour (9,6 mètres linéaires).

Double moule pour la fabrication d'ailettes préfabriquées en béton. Ces pièces sont placées au début et à la fin des galeries à dalots et demi dalots, concluant avec elles le travail complet de canalisation de l'eau. Avec ce moule, le client peut produire jusqu'à 4 éléments en béton par jour.





Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

VÉHICULE "GIRAFFE" POUR LE TRANSPORT ET LE COULAGE DU BÉTON

PROY20-002 PORTUGAL









Fournitures:

DIRECTION: hydraulique, avant.

POIDS: 9.500 Kg, selon le modèle.

CAPACITÉ DE LA TRÉMIE: 3 m³

VIS DE CONVOYAGE À ANGLE MAXIMUM: 18° par rapport à la verticale.

VITESSE DE DÉPLACEMENT MAXIMALE: 10 km/h.

PENTE MAXIMALE DE DEPLACEMENT: 5°

PUISSANCE DU MOTEUR: diésel 70 kW.

ROTATION: 180° para 120 S y 360° para 120.

Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

ÉQUIPEMENT POUR LA CONSTRUCTION D'INFRASTRUCTURES ROUTIÈRES

PROY19-036/PROY20-018/PROY21-020 GUINÉE-CONAKRY

Fournitures:

Moules des caniveaux de différentes sections.

Tables fixes pour la production des dalle de clôture supérieure des caniveaux.

Moules des dalots de démoulage différée de section jusqu'à 3 x 2 m.

Piste universelle de 105 m de longueur.

Moules de poutre I pour les ponts et ces accessoires.

Coffrages spéciaux pour les poteaux de section circulaire des inter changeurs des routes.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

SYSTEME DE PRODUCTION DES POUTRES PRECONTRAINTES

PROY19-031 MAROC

Fournitures:

Piste universelle de fond interchangeable de 70 m de longueur.

Têtes d'ancrage de précontrainte de 600 t de capacité.

Moules de poutres I et rectangulaire de 35 m de longueur.

Equipement auxiliaire de précontrainte.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MT20 SYSTEME POUR LA PRODUCTION DES PIÈCES

PROY19-030 MEXIQUE

Fournitures:

Une machine composée d'un moule modulaire pour produire des pièces de différentes tailles allant de 1,5 x 1,5 à 3 x 4 m de section.

L'équipement est complété par un ensemble de 10 bases de travail, également modulaires; et un système innovant de compression hydraulique et de vibration électrique, qui agissent ensemble permet au produit final d'avoir une qualité de finition inégalée du béton.

En plus d'être flexible dans les mesures et de ne pas nécessiter de travaux de génie civil, ce système permet de pouvoir fabriquer des campagnes sur site ou de déplacer le moule à travers différentes usines dans un environnement.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

USINE COMPLÈTE POUR UNITÉS DE SALLE DE BAINS 3D

PROY19-023 ARABIE SAOUDITE

Fournitures:

24 moules pour unités de salle de bain 3D, avec noyau intérieur rétractable hydrauliquement. Éléments 3d monolithiques.

Deux retourner de 180º, axe mobile hydrauliquement pour s'adapter à différentes tailles.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

TABLE FIXE 105X2.39 M

PROY19-018 PHILIPPINES





Fournitures:

La TABLE FIXE a une longueur de 105x2,39M.

L'installation est conçue pour la production de pièces en béton non précontraint d'une épaisseur maximale de 90 mm.

La table est fournie avec un système de vibration pneumatique.





Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

TABLE FIXE SPÉCIALE POUR LES PREDALLES

PROY19-017 FRANCE

Fournitures:

Nouvelle table fixe de 75 x 2,40 m va être fournie et installée pour la production de prédalles non précontraintes, destinées à la construction résidentielle.

Avec un système de côtés avec réglage d'hauteur hydraulique qui permet d'ajuster rapidement l'épaisseur de la prédalle ou des panneaux à produire. Les épaisseurs des panneaux ou des prédalles vont de 50 à 200 mm.

La tôle en contact avec le béton auto plaçant a été polie, ce qui garantit une finition parfaite de la face exposée du béton préfabriqué.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

INSTALLATION POUR USINE INDUSTRIELLE

PROY19-013 ROUMANIE









Fournitures:

Piste universelle de 62 m de longueur et 1 m de largeur.

Tête de précontrainte autoportante de 800 tonnes et 62 m de longueur.

Équipement de mise en tension et relaxation.

Joues de poutre en «I» de 30 m de long et 800-100-120-140 mm haute.

Joues de poutre "delta" de 30 m de longueur.

Joues de poutre en 'L/T' de 16 m de longueur.

Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

DOUBLE MOULE HYDRAULIQUE POUR COLONNES ET BATTERIE DE POUTRES EN "T"

PROY19-013 ROUMANIE

Fournitures:

Double moule hydraulique pour des colonnes de 32 m de long, avec embases inférieures interchangeables de 300 mm à 1200 mm, et chemins coulissants interchangeables en matériau nylon.

Liens supérieurs avec poignée.

Possibilité de fabriquer/produire des colonnes avec des encorbellements sur 3 côtés dans chaque ligne.

Système d'ouverture/fermeture hydraulique.

Groupe hydraulique pour contrôler tous les mouvements.

Système de vibration pneumatique inclus (système de vibration électrique également possible en option).

Serrures mécaniques.

Moule de batterie en "T" avec 2 lignes de travail, 26 cm de long et 400 t, avec une profondeur de 60 cm.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MOULES AUTOPORTANTS POUR POUTRES DE PONT

PROY19-011/ PROY19-013/PROY20-040 ROUMANIE





Fournitures:

Système mobile d'équipements pour la fabrication sur site de poutres précontraintes pour les ponts.

Voie universelle, 125 x 1 m, avec système de précontrainte autoportant d'une capacité de 1400 t.

Têtes active et passive, avec des cylindres de relaxation dans la tête active.

Mouvement hydraulique d'ouverture/fermeture des côtés, commandé depuis le centre hydraulique.

Côtés pour poutres de pont de L=125 m et hauteur réglable de 1,4 à 2 m, avec système pneumatique de vibration et de chauffage.

Équipement de mise en tension et de mise hors tension.

Plate-forme de passage des deux côtés du moule.





Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

USINE COMPLÈTE POUR LA CONSTRUCTION DE ROUTES ET DE PONTS (I)

PROY19-006/PROY19-010/PROY19-011/PROY19-013/PROY19-016 ROUMANIE



Fournitures:

Quatre lignes de précontrainte autoportantes d'une longueur de 125 m et d'une capacité jusqu'à 1400 t.

Quatre lignes de moules pour la production des poutres de pont d'une longueur de 125 m, avec ouverture hydraulique. Avec hauteur réglable pour poutres jusqu'à 2,2 m. Avec système de chauffage par tuyaux à ailettes et bâches d'isolation thermique.

Véhicule de transport et de distribution de béton «Giraffe» avec moteur diesel et jusqu'à 4 m3 de capacité de trémie.







Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

USINE COMPLÈTE POUR LA CONSTRUCTION DE ROUTES ET DE PONTS (II)

PROY19-006/PROY19-010/PROY19-011/PROY19-013/PROY19-016 ROUMANIE

Fournitures:

Table fixe autoportante pour la production des prédalles précontraintes de ponts.

Machine modulaire pour la production des dalots de démoulage immédiat, jusqu'à 10 dalots par jour.

Moules pour panneaux de pont.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

INSTALLATION POUR LA FABRICATION DE POUTRES

PROY19-004 ESPAGNE

Fournitures:

Pistes de précontrainte de 1250 t de capacité, avec passif commun de 2500 t, avec système hydraulique d'ouverture des colliers de sécurité.

Pistes de précontrainte de 400 t de capacité, avec système hydraulique d'ouverture des colliers de sécurité.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

TABLES BASCULANTES

PROY19-001 CANADA









Fournitures:

La dimension des tables, 34 x 4 m est pensée pour tirer le meilleur rendement de l'espace disponible et optimiser le lay-out de l'usine. Les tables sont conçues pour réaliser des panneaux isolants jusqu'à 30 cm d'épaisseur. Elles sont fournies avez des bandes inférieures et latérales lesquelles sont réglables en hauteur.

De même, pour assurer un bon compactage du béton, les tables sont équipées d'un système de vibration pneumatique. Il se compose de 21 vibrateurs stratégiquement situés dans la partie inférieure de la table.

Également dans la partie inférieure de la table se trouve le système de chauffage au moyen de tuyaux à ailettes connecté à la chaudière à eau chaude.

L'ensemble est livré avec l'unité hydraulique, apte pour contrôler le mouvement de basculement des deux tables.

Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MOULES DOUBLES POUR PANNEAUX SANDWICH ET DE TABLES BASCULANTES POUR PANNEAUX SPÉCIAUX

PROY18-029 ISRAËL

Fournitures:

Quatre moules doubles pour production de panneau sandwich jusqu´à 28 cm d´épaiseur, avec pierre naturelle, couche de béton, couche d'isolation et couche de béton de finition lisse.

Trois tables basculantes de 12 x 4.5 m avec coffrage spécial pour armadura de espera.

Une table fixe pour prédalles.

Développement sur mesure de convertisseur de fréquence pour un contrôle total des vibrations électriques.

Conception du layout et mise en service.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

PLANTE PREFABRIQUE COMPLET (I)

PROY18-028 ROUMANIE





Fournitures:

Moule doublé hydraulique des poteaux, de 36 m de longueur.

Section maximale 80 x 80 cm à chaque ligne de production.

Système des corbeaux à 3 côtes et en différents positions.

Système d'ouverture hydraulique.

Piste universelle de précontrainte de 120 m de longueur, pour la production de tout type des poutres précontraintes.

Table basculante de 24 x 4 m, avec système de vibration électrique.





Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

PLANTE PREFABRIQUE COMPLET (II)

PROY18-028 ROUMANIE

Fournitures:

Têtes d'ancrage de précontrainte de 1000 t, pour la production de tout type des poutres précontraintes.

Moule autoportant d'ouverture hydraulique pour la production des dalles TT.

Réglage de la hauteur y de l'épaisseur des poutres. Système de précontrainte autoportant jusqu'à 400 t de capacité.

Système de transport et de versement du béton Girafe.
Capacité de transport de 3 m3 et 4m3. Rotation de la bouche de 360º, angle de travail de la bouche de 18º. Moteur diesel.







Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

INSTALLATION POUR LA FABRICATION INDUSTRIELLE

PROY18-025 ESPAGNE





Fournitures:

Distributeur de béton de 3m³ de capacité, avec canalisation de coulage et règle oscillante de finition de la surface. Plateforme double de commandement, de control fixe et de control portable, coulage par 9 portes d'ouverture pneumatique réglable, système de déplacement longitudinale et de changement de rail.

Chariot de transport des panneaux, avec une capacité de 24 tonnes.

Piste de précontrainte autoportante, avec une capacité de 600 tonnes et 75 mètres de longueur. Fonds interchangeable.

Côtes de moule de poutre doublé T, de 1 mètre de hauteur, réglable jusqu'à 1,2 mètres, avec modularité longitudinale.





Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

TABLES BASCULANTES

PROY18-016 POLOGNE

Fournitures:

Trois tables basculantes de 16 x 4 mètres.

Système de chauffage, avec des tubes d'ailettes.

Système de vibration électrique avec convertisseur de fréquence.

Trémie de transport et versement du béton, avec ouverture hydraulique et des batteries.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

TOURNEURS HYDRAULIQUES

PROY18-001 SINGAPOUR









Fournitures:

Six tourneurs de 180 degrés pour pièces jusqu´à 40 t.

Conçu selon les dimensions maximales et minimales des pièces.

Systèmes de sécurité acoustique et visuel intégrés dans le centre de contrôle.

Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MOULES HYDRAULIQUES POUR MODULES RÉSIDENTIELS 3D (PPVC)

PROY17-046/PROY18-00/PROY18-011/007 SINGAPOUR

Fournitures:

Cinq moules pour modules de béton préfabriqué 3D pour la construction des logements.

Dimensions réglables jusqu'à 10 x 3,5 m.

Panneaux extérieures d'ouverture hydraulique, et noyau intérieur rétractable hydrauliquement, Unités hydraulique avec boite électrique de control.

Système de chauffage avec réchauffeurs d'air et système de contrôle de température complet.

Retourner à 180°, réglable en différentes tailles de modules









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

TABLES BASCULANTES AUTOPORTANTES POUR PANNEAUX ET DALLES PRÉCONTRAINTES MOULES POUR OUTRES "T/L/R"

PROY17-045

Fournitures:

Dimensions 3,96 m x 60,96 m.

Bande latérale avec ajustement hydraulique.

Capacité de precontraint jusqu´a 280 t.





Système hydraulique d'ouverture / fermeture.

Longueur total 73,15 m.

Capacité 640 t.





Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

TABLES BASCULANTES ET SYSTÈMES DE COFFRAGE POUR PANNEAUX

PROY17-039 PHILIPPINES

Fournitures:

Deux tables basculantes de 11,8 x 4 m pour la fabrication de panneaux pour façades.

Bande inférieure réglable en hauteur.

Systèmes de coffrages magnetiques métalliques.

Système de châssis magnetiques pour coffrages de bois.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

INSTALLATION DU SYSTÈME MT20 POUR LA PRODUCTION DES DALOTS

PROY17-036 INDE

Fournitures:

Moule MT20 pour fabriquer des dallots de béton.

Capacité pour 11 dallots différents avec des dimensions dès 1,8 (largueur) x 1,5 mètres (hauteur) Jusqu´à 3 (anchura) x 3 mètres (altura), avec une longueur de 2 mètres.

Productivité de 25 dallots en deux fois par jour









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

TRÉMIE DE DISTRIBUTION ET TOURNEUR POUR JENSEN PRECAST

PROY17-030 ÉTATS-UNIS

Fournitures:

Deux trémies de distribution équipées de vibrateur éléctrique et agitateur motorisé avec télécommande .

A tourneur avec capacité de rotation de 90º de dallots d´un poids máximum de 30 t.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

USINE COMPLÈTE À MEDELLÍN POUR LA PRÉFABRICATION DES PONTS (I)

PROY17-026 COLOMBIE

Fournitures:

Deux pistes complètes avec têtes de 1000 t.

Table de prédalles de 70 m.

Tables de murs de soutènement de 50 m.

Deux Giraffes de remplissage.

Equipement MT 20 pour dallots de 1 x 1 jusqu´à 3 x 4.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

USINE COMPLÈTE À MEDELLÍN (II) - MOULE DE POUTRES "I" POUR ROUTES ET PONTS

PROY17-026 COLOMBIE

Fournitures:

Deux moules de 45 m de poutres "I" de 2,20 m.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

CARROUSEL POUR LA PRODUCTION DES POTEAUX CREUSES (II)

PROY17-025/048 INDE

Fournitures:

Carrousel pour la production de 250 colonnes creuses par jour.

Colonnes de entre 2,6 et 3,6 mètres de longueur etentre 35 et 90 cm de larguer (1 a 3 trous).

Ligne avec 56 pallets totalement automatisée comprenant le système hydraulique de positionnement du coffrage latéral ainsi que l'insertion et l'extraction des noyaux.

La ligne est livrée avec une double station de remplissage, vibrage y reglage.







Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

CARROUSEL POUR LA PRODUCTION DES POTEAUX CREUSES (I)

PROY17-025/048 INDE

Fournitures:

Carrousel pour la production de 250 colonnes creuses par jour.

Colonnes de entre 2,6 et 3,6 mètres de longueur etentre 35 et 90 cm de larguer (1 a 3 trous).

Ligne avec 56 pallets totalement automatisée comprenant le système hydraulique de positionnement du coffrage latéral ainsi que l'insertion et l'extraction des noyaux.

La ligne est livrée avec une double station de remplissage, vibrage y reglage.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

USINE DE PRODUCTION POUR POSTES DE TRANSFORMATION ÉLÉCTRIQUES

PROY17-022 MAROC

Fournitures:

Projet clé en main.

Quatre tables basculantes pour production de panneaux de clôture.

Table pour production de dalles de toiture.

Table type livre pour production de dalles.

Table d´assemblage









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

SYSTÈME AUTOPORTANT DE PRÉCONTRAINTE, POUR POUTRES DES PONTS

PROY17-019 HONDURAS

Fournitures:

Piste universelle de précontraint métalique autoportante de 800 t de capacité et 70 m de longueur.

Moule pour la fabrication de poutres "I" de 25 m.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

USINE POUR LA PRÉFABRICATION DES BÂTIMENTS INDUSTRIELS ET COMMERCIAUX ET DES POUTRES PRÉCONTRAINTES POUR LES PONTS

PROY17-019 HONDURAS

Fournitures:

Pistes universelles et latéraux de moule pour la production de poutres ASSHTO type "I", avec têtes de précontraint de 600 Tm.

Moule double de colonnes.

Molde de poutre "TI/TL" de 16 m.

Moule TT auto-portant e 36 m de longueur et 2.4 m de largeur.

Analyse du processus de production et conception du layout de l'usine.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MACHINES AUTOMATIQUES POUR UNE CHAÎNE DE PRODUCTION DES PANNEAUX

PROY17-004 ARGENTINE

Fournitures:

Machines automatiques pour remplissage et netoyage de tables et pour collect de produit final.

Table basculante de panneaux de 42 x 3 m.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

TABLE BASCULANTE POUR LES PANNEAUX DE FAÇADE

PROY17-001 NORVÈGE

Fournitures:

Table basculante de 16 x 4.5 m avec vibration pneumatique et chauffage.

Châssiss de fixation magnetique pour coffrage de bois.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MOULES TRIDIMENSIONNELS POUR SALLES DE BAINS EN BÉTON

PROY16-040 SINGAPOUR

Fournitures:

Moule special d´éléments 3D pour production de bains publics en position inversée.

Moulage de murs et toit, avec noyau hydraulique rétractable.

Dimensions intérieures de la salle de bain 1.75 x 1.85 m y 2.3 m d´hauteur.

Tourneur de 180º pour le positionnement de salles de bains.

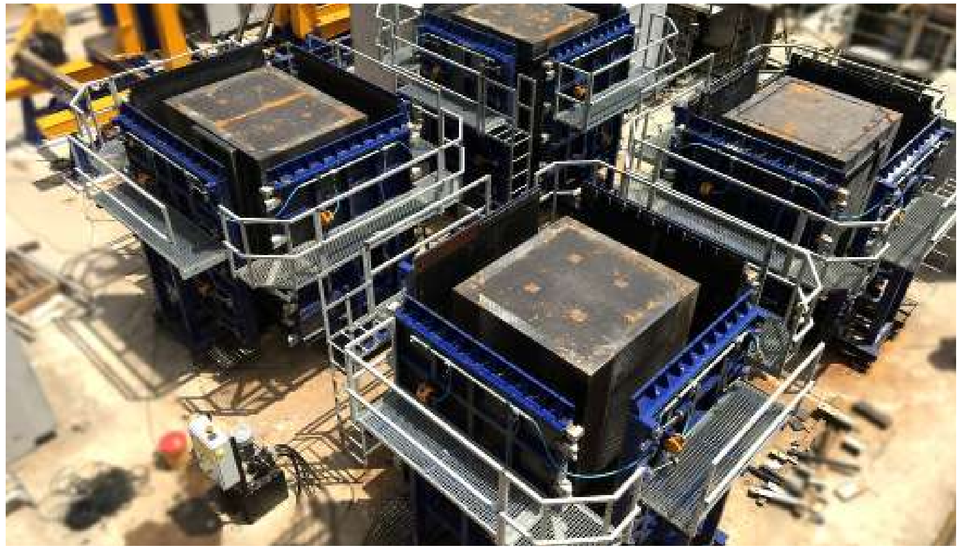
Quatre moules hydrauliques 3D pour la réalisation de salles de bains de béton préfabriqué.

Deux systèmes de tournement de 180 degrés pour pièces jusqu´à 40 t.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MOULE POUR POUTRE OMEGA PRÉCONTRAINTE

PROY16-038 ESPAGNE





Fournitures:

Deux latéraux de 66 m avec hauteur réglabledès 385 à 900 mm.

Contremoule de 66 m.

Ponts de support pour contremoule.

Têtes de précontraint.





Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MOULE POUR LA PRODUCTION DE DALLE TT PRÉCONTRAINTE

PROY16-037 CANADA

Fournitures:

Moule autoportant pour plaque TT de 134 m y 4.3 m de largeur.

Capacité de précontraint de 450 t.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

PISTE UNIVERSELLE AUTOPORTANTE ET MOULE DE POTEAUX HYDRAULIQYE

PROY16-031 MALTE









Fournitures:

Piste universelle de 65 m de longueure et 1.2 m de largeur.

Têtes de précontraints pour 600 t avec piste universelle portante de 65 m.

Latéraux pour moulage de poutre "Y" de 1 m d´hauteur et 32 m de longueur.

Latéraux pour moulage de poutre "TL" de 1 m d´hauteur et 21.5 m de longueur.

Latéraux pour moulage de poutre "H" de 1 m d´hauteur et 21.5 m de longueur avec et sans corbaux.

Moule de piliers polyvalent de 25 m avec ouverture et fermeture hydrauliques pour sections dès 0.5 x 0.4 m jusqu´à 0.9 x 0.7 m.

Trois lots de corbeaux en quatre faces.

Réglage hydraulique de section.

Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

PANNEAUX DE CLÔTURE ARCHITECTONIQUE EN MOULE BATTERIE VERTICAL

PROY16-009 PORTUGAL

Fournitures:

Batterie vertical de 2 pistes de moulage, pour production de panneaux de cloison architectonique avec des dimensions maximales de 12 x 2.5 m.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MOULES 3D POUR CELLULES DE PRISON (II)

PROY15-007 URUGUAY









Fournitures:

Moules 3D personnalisés pour cellules de prison jusqu'à 11,6 x 6 m.

Production de quatre cellules à la fois.

Poids de l'élément coulé jusqu'à 60 tonnes.

Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

USINE INTÉGRALE POUR LA PRÉFABRICATION DES BÂTIMENTS INDUSTRIELS (I)

PROY15-008 LIBYE

Fournitures:

Deux moules pour poutres "I" de 60/81/101 cm et 25 m de longueur.

Moule pour poutres "TI/TL" de 119 cm y 25 m de longueur.

Moule de double colonne de 40/51 x 40/51/61 cm et 35.4 m de longueur.

Moule autoportant para poutres "TT" de 60 m de longueur.

Deux tables basculantes de 35.4 x 3.5 m et 47.2 x 2.5 m.

Moule fixe en batterie pour production de huit poutrelles "T-35" de 11m.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

USINE INTÉGRALE POUR LA PRÉFABRICATION DES BÂTIMENTS INDUSTRIELS (II)

PROY15-008 LIBYE

Fournitures:

Deux moules pour poutres "I" de 60/81/101 cm et 25 m de longueur.

Moule pour poutres "TI/TL" de 119 cm y 25 m de longueur.

Moule de double colonne de 40/51 x 40/51/61 cm et 35.4 m de longueur.

Moule autoportant para poutres "TT" de 60 m de longueur.

Deux tables basculantes de 35.4 x 3.5 m et 47.2 x 2.5 m.

Moule fixe en batterie pour production de huit poutrelles "T-35" de 11m.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MOULES 3D POUR CELLULES DE PRISON (I)

PROY15-007 URUGUAY









Fournitures:

Moules 3D personnalisés pour cellules de prison jusqu'à 11,6 x 6 m.

Production de quatre cellules à la fois.

Poids de l'élément coulé jusqu'à 60 tonnes.

Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

2000 MÈTRES LINÉAIRES DE MOULES HYDRAULIQUES, POUR LA PRODUCTION DE POUTRES DE BÂTIMENTS RÉSIDENTIELS

PROY15-004 INDE

Fournitures:

Capacité de production: 30,000 appartements en 2 ans.

Conception du layout de l´usine.

Conception sur mesure de moules et accessoires.

Moule modulaire pour cage d'ascenseur.

Planification du processus logistique: conception, production, transport, installation en 5 mois.









Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

MOULE DE DALLE TT PRECONTRAINTE

PROY15-004 INDE









Fournitures:

Surface de moulage de 45 m de longueur et 2,4 m de largeur.

Moule autoportant de 500 tonnes de capacité de précontrainte.

Système de canalisations de chauffage avec toile isolante.

Système de vibration pneumatique.

Moldtech

ÍNDICE

1. Définition d'entreprise
2. Prestations de service
3. Données d'intérêt
4. Projets remarquables
5. Localisation et contact

USINE COMPLÈTE POUR LA PRÉFABRICATION DE 3000 LOGEMENTS

PROY15-002 VENEZUELA



Fournitures:

Capacité de l´usine: 3,000 logements/an de 60 m2 de moyenne par logement.

Equipement fourni:

21 tables basculantes para murs de 15.5 x 3 m.

3 tables fixes de 60 x 2.25 m pour sol, escaliers, equipement pour elevation, transport et stockage de panneaux términés et circuit d´ air comprimé.

Conception du layout de l´usine, calculs de productivité et viabilité.

Mise en service, tests de production et formation du personnel local.









Moldtech

Merci

info@moldtechsl.es

www.moldtechsl.es

Ce document est confidentiel
© 2018 Moldtech S.L.
Tous droits réservés